



24462

24462

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON ANTONIO VERGES SALA, DE NA-
CIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN ALICANTE, Gral. Pola-
vieja, 11-13-15,

sobre:

"CALZADO-SANDALIA DE GOMA, DE VERANO, PARA CAMPO Y PLA-
YA, CON SUJECION POR CINTAS CRUZADAS"

-----oO-----

La presente patente de modelo de utilidad se refie-
re a un calzado-sandalia de goma, de verano, para campo
y playa, con sujeción por cintas cruzadas, de nueva con-
cepción especialmente diseñada para uso de verano y pa-
5 - ra estancia en playa y campo. Por su liviandad, hábil su-
jeción del pié por medio de un sistema de cruces de cin-
tas, lo hacen un calzado cómodo que permite una gran fa-
cilidad de movimientos al ir practicamente el pié "al
aire" y permitiendo en el mar una gran libertad de movi-
10 - mientos en los esfuerzos rítmicos del nadador, protegiendo

24462

- 2 -

24462



el pié de los accidentes de pinchazos y heridas.

El calzado-sandalia que se describe se compone esencialmente de un piso de goma de peso liviano, pero resistente, en el que se hallan dispuestas unas orejas laterales

5 - con taladros, por las que cruzan unas cintas o cordones que hábilmente enlazadas constituyen el sistema de abroche al pié. Los resultados principales obtenidos por este sistema son:

10 - 1°.-Un calzado de verano de poco peso, cómodo y fresco.

2°.- Una sujeción perfecta del pié, el que queda prácticamente "al aire", al descubierto.

3°.-Un sistema de abroche comodísimo y elegante.

15 - 4°.-Gran facilidad de movimientos a causa de su concepción.

5°.-Una protección perfecta del pié.

6°.-Un calzado de presentación y elegancia insuperable para el fin destinado.

20 - Sobre las figuras 1ª y 2ª, se explica a continuación la constitución del calzado-sandalia cuyo registro se solicita:

La suela (a) de goma, de una pieza, lleva unas orejetas (b), por cuyos taladros (c), pasan las cintas de abroche (d). Puede disponerse un tacón más o menos alto

25 - (e). La forma de las orejetas, naturalmente, puede ser variable, sin que afecte el espíritu de la patente. Los taladros (c), de las orejetas podrán llevar un refuerzo para asegurar una mayor resistencia, ya en forma de refuerzos de goma, ojeteros de otro material o refuerzos in-

30 - teriores de lona o fibra.



La confección o fabricación de este calzado podrá ser: Por vulcanización directa obteniendo todo el calzado de una sola pieza con pasado posterior de las cintas de sujeción. Disponiendo que las orejetas sean de

5 - otro material que la suela (fibra, plexiglás, etc.,). La vulcanización puede ser obtenida, igualmente, ya sea por moldeo directo en molde; por confección manual y vulcanización al autoclave de vapor o aire caliente; por procedimientos de inmersión con disoluciones de caucho o

10 - latex.

Igualmente puede obtenerse este calzado por medio del cosido en máquinas Black y escarpin de piezas de goma ú otro material que formen las orejetas a una suela de goma previamente, o no, vulcanizada.

15 - Obtención por moldeo: Sobre el molde se disponen las distintas piezas de goma cruda que forman el todo. Cuando las orejetas sean de otro material o lleven refuerzos de tejido, se cortarán aparte ya intercaladas en la misma goma o separadamente, colocando estos apén-

20 - dices en su sitio apropiado en la carga del molde. Por efecto de presión y calor se obtiene la vulcanización. Se desbarba, pule, pasan las cintas y envasa.

Obtención por vulcanización en autoclave: Sobre una plantilla de la misma goma del piso o de otra calidad, o

25 - sobre una plantilla de otro material se montan las orejetas ya sean de goma de fibra otro material o mixtas. Se coloca la suela exterior, cerco o bandeleta si la hubiera, obteniéndose por medio de disoluciones de goma o latex una perfecta unión. Puede barnizarse o no y vulcanizar

30 - en autoclave.



Obtención por inmersión a moldeo a base de Latex:

Puede obtenerse por inmersión sobre moldeo adecuado superponiendo capas hasta la formación de los gruesos requeridos y vulcanización. Sobre molde, por coagulación del
5 - latex y moldeo-vulcanización.

Obtención por cosido: Después de montadas sobre horma las piezas que forman las orejetas, sobre planta de goma, fibra u otro material, se cosen por medio de las máquinas Black o escarpín indistintamente.

10 -

N O T A

En resumen; la presente patente de modelo de utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Calzado-sandalia de goma, de verano, para campo y playa, con sujeción por cintas cruzadas, que se caracteriza por comprender un piso de goma de peso liviano, pero resistente, en el que se hallan dispuestas orejas laterales, con taladros, por las que cruzan cintas, o cordones, que hábilmente enlazados, constituyen el sistema de abroche al pié.
15 -

2ª.- Calzado-sandalia, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los taladros de las orejetas, podrán llevar un refuerzo para asegurar una mayor resistencia, ya en forma de refuerzo de goma, ojete de otro material, o refuerzos interiores de lona o fibra.
20 -

3ª.- CALZADO-SANDALIA DE GOMA, DE VERANO, PARA CAMPO Y PLAYA, CON SUJECION POR CINTAS CRUZADAS.
25 -

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 21 de Septiembre de 1,950

Francisco Javier Plaza
P. P.

24462



FIG. 1

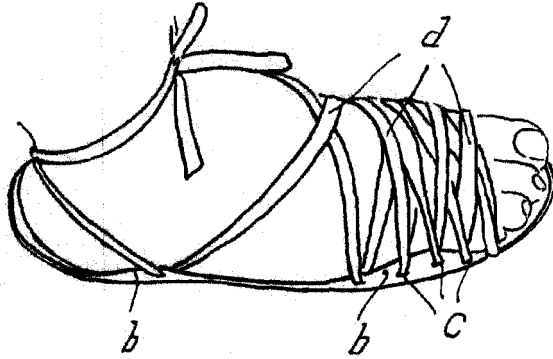
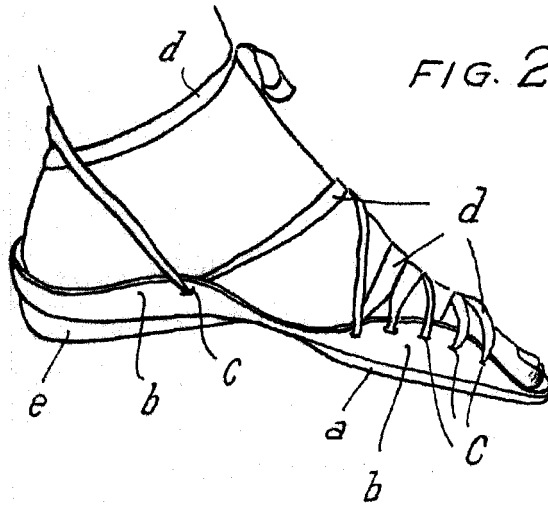


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
Madrid 21 SEP. 1950 de 19

Francisco Javier Plaza
P. P.