

24452



EB.-

24452

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, en España, para:
- Soldador de estaño - a favor de Don Aurelio Ciordia Saez; re-
sidente en Vitoria - Carlos VII, 31 - 3º.

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un soldador para estaño, en el cual el depósito para dicho metal va dispuesto en la misma armazón o cuerpo del soldador y lleva una válvula que se acciona directamente por empuje contra el cuerpo a soldar, por dispositivo mecánico, neumáticamente o por inercia, la cual deja salir el estaño sobre el punto necesario.

La disposición que se reivindica permite efectuar una soldadura continua y sin interrupción, exigiendo menos tiempo para efectuarla, así como también menos trabajo.

10 Otras ventajas del soldador reivindicado son; la menor cantidad de material que requiere, lo que supone una economía; el que pesa menos, lo que facilita su manipulación y exige menos esfuerzo por parte del obrero; y el que es necesario menos tiempo

24452



para calentarlo. El calentador puede ir provisto de sistema eléctrico, a gasolina u otro conveniente para su calefacción.

Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse calentadores de las formas y tamaños que convengan a la aplicación concreta a que se destine, utilizando los materiales que se juzguen apropiados en cada caso y con la disposición de la válvula y detalles de organización pertinentes; pero como tales variaciones no afectan a la esencialidad reivindicada; los distintos soldadores que se construyan con cualesquiera de esas modificaciones no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a formas de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presentan a título de ejemplos de realización para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1 representa la sección longitudinal de un soldador de válvula inferior, establecido de acuerdo con el modelo de utilidad que se reivindica.

Las figuras 2 y 3 corresponden, únicamente a las secciones en el referido soldador por los planos cuyas trazas A-B y C-D se señalan en la figura 1.

La figura 4 presenta una variante del soldador, correspondiente al caso en que el estaño se retiene en su depósito neumáticamente.

La figura 5, de modo análogo, corresponde a otro soldador en que la válvula se abre por disposición mecánica.

La figura 6 muestra la disposición del soldador para funcionar por inercia.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes y elementos de los soldadores



representados, su descripción es como sigue:

5 En el soldador a que corresponden las figuras 1 a 3, la válvula 7 va dispuesta en la parte inferior y sobresale un poco por debajo del conducto de salida del estaño 6, con lo que al hacer contacto, ese extremo, en la pieza a soldar, se levanta la válvula y dá paso al referido estaño 6, para lo cual dicha válvula 7 tendrá la suficiente holgura dentro del final del soldador.

10 El cuerpo 5, o armazón envolvente del soldador, lleva en su parte superior la tapa 3 en la que va practicada la entrada de aire 2, cuya tapa va sujeta por un tornillo que rosca en la armadura 1. Tal orificio 2 permite que según va saliendo el estaño por la parte inferior, la parte superior del alojamiento 4 del mismo vaya llenándose de aire.

15 En la forma de ejecución a que corresponde la figura 4, la tapa 3, del cuerpo 5 del soldador, tiene un orificio que se cierra mediante la válvula 9, unida por la articulación 12 a la palanca 10, basculante en el apoyo 13 fijo en la citada tapa.

20 Lleno el depósito 4 de estaño, al abrir la válvula 9 y entrar el aire, aquél deja de ser sostenido por la presión atmosférica y sale por el conducto inferior como en el caso anterior.

25 En el soldador de accionamiento mecánico de la válvula 7 -figura 5-, ésta va unida por la varilla 8 a la palanca 10, que gira en el apoyo 13 como en el caso anterior y se articula en 12 a dicha varilla. El funcionamiento en este caso es evidente; se levanta la válvula 7 accionando la palanca 10 el estaño cae por el conducto de salida.

30 Con la disposición representada en la figura 6, en la cual el conducto de salida no está en prolongación del eje del depósito del estaño, sino que forma casi ángulo recto con él, la válvula 7 acompaña por inercia al estaño en su movimiento y va dejándole salir

24452



4. -

5 .con la intermitencia que en cada caso convenga. En dicha figura se ha representado además la resistencia eléctrica 14 y el mango 11. El codo o pitorro que tienen los soldadores representados en las figuras 1, 4, 5 y 6 está destinado a calentar por contacto la superficie que se va a estañar, cuando así sea necesario.

N O T A

El presente Modelo de Utilidad, consta de las siguientes reivindicaciones:

10 1. - Soldador para estaño, caracterizado porque está constituido por un cuerpo provisto del sistema de calefacción que se desée, que en un extremo lleva el conducto para la salida del estaño y en el otro recibe una tapa, que se sujeta por la presión de un tornillo, colocado en un soporte adecuado o de otro modo conveniente; llevando el conducto inferior una válvula, que se prolonga 15 hacia el exterior, según un vástago, que permite abrirla al aplicarla contra el cuerpo en que se va a realizar la soldadura, y en la tapa un orificio para la entrada de aire.

20 2. - Soldador para estaño, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque la válvula va unida por su parte de dentro a una varilla que por su extremo exterior a la tapa se articula a una palanca, montada basculante en un soporte dispuesto al efecto en dicha tapa.

25 3. - Soldador para estaño, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque la válvula va dispuesta en la tapa del soldador, que en tal caso no tiene orificio, de modo que abriéndola deja pasar aire al depósito del estaño, permitiendo la salida de éste pero en cuanto se la cierra retiene al mismo.

24452

5. -



4. - Soldador para estaño, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizado porque el conducto de salida del estaño, en vez de ser prolongación del eje del depósito, forma con él un ángulo aproximadamente recto y la válvula se encaja y desencaja de su asiento al moverse por inercia con la masa del estaño, llevando el cuerpo del soldador en su otro extremo un mango apropiado.

5. - Soldador para estaño -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria descriptiva de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 SEP 1950

