

24 AGO



24274

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "CARRETES PERFECCIONADOS APLICABLES A LA INDUSTRIA
TEXTIL", a favor de Don José Masdeu Cañas, residente en
Barcelona, calle de Pedro IV - núm, 179.-

-.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a unos carretes perfeccionados aplicables a la industria textil.

Los mencionados carretes se caracterizan por estar moldeados en resina artificial de cualquier naturaleza, con la particularidad de presentar su superficie dotada de estrías, o zonas transversales que entre sí forman dichas estrías, pudiendo ser el cuerpo del carrete indistintamente cónico o cilíndrico y enterizo o dividido en dos partes según una sección recta de su superficie, estas partes se acoplan en este caso a rosca moldeada en la propia pieza.

Las valonas o cabeceras pueden ser simples, o sea en una cabecera, o dobles, una en cada una de las cabeceras.

La disposición de estas valonas, debido al proceso de moldeo, puede realizarse fácilmente enteriza o en una sola pieza con el cuerpo, o bien postiza encajada exactamente



en la boca del hueco de dicho cuerpo. La fijación de estas valonas postizas se hace, sea por rosca, sea por encaje a presión, o ya utilizándo un pasador de fijación.

5. El hueco de estos carretes se halla dividido por un tabique transversal dotado de un taladro en su centro.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita únicamente a título de ejemplo.

10. En el dibujo:

La figura 1, indica parcialmente seccionada la vista en alzado de un carrete cónico con la valona postiza en uno de sus extremos.

15. La figura 2, muestra en vista lateral alzada, un carrete cilíndrico con las dos valonas en sus dos extremos.

El modelo consiste en un cuerpo de carrete, cónico o cilíndrico -1-, dotado de zonas convexas -2-, que dan lugar a las estrías -3-, que cubren todo el cuerpo -1-.

20. El citado cuerpo, moldeado en resina artificial, termo plástica u otra, carece de agujeros siendo su superficie, maciza y de espesor apropiado a sus dimensiones generales. La zona media se halla constituida por el tabique -4- con taladro central -5-, siendo el hueco interior -8-, de diámetro holgado, propio para un fácil moldeo.

25. La valona -6- en la figura 1, se halla encajada en la embocadura y sujeta por el pasador -7-, mientras que en la figura 2, las valonas -9- son de una sola pieza con el cuerpo.

30. El cuerpo en cualquiera de los casos indicados, puede ser enterizo, o partido y acoplado a rosca.



El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño empleando para su fabricación los materiales más adecuados a cada caso por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

10. Descriot el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Carretes perfeccionados aplicables a la industria textil, caracterizados por estar constituidos por cuerpos cilíndricos o cónicos, moldeados en resinas artificiales de cualquier clase en cuyo moldeo se obtiene una superficie provistas de estrias transversales formadas por la intersección de zonas bombeadas, o en media caña rebajada, que ocupan toda la amplitud de la altura de los mismos, no llevando estas superficies agujero ni taladro alguno, que puedan comunicar al exterior con el interior, a excepción de las dos embocaduras de su hueco axial.

20. 2ª.- Carrete según la anterior reivindicación en los que el cuerpo de los mismos puede ser enterizo o partido, y en este caso unido mediante rosca, moldeada en los propios bordes de las partes integrantes.

25.

24274 24 AC



5. 3^a.- Carretes, según las anteriores reivindicaciones en los que en las embocaduras del hueco axial se acoplan valonas para cerrar el hueco y formar el carrete, siendo este acoplamiento, a presión, por roscas o mediante pasadores.

4^a.- Carretes según primera reivindicación, en los que los cuerpos originariamente moldeados se obtienen ya con sus valonas adheridas a los mismos en una sola pieza.

10. 5^a.- Carretes perfeccionados aplicables a la industria textil.

Madrid, a 24 de Agosto de 1950.

JOSE MASDEU CAÑAS.

p.a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES
P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Jaime Isern Miralles", with a long horizontal line extending from the end of the signature.

24.2574

T. José Masdeu Cañas

Hoja única

24274



Fig. 1

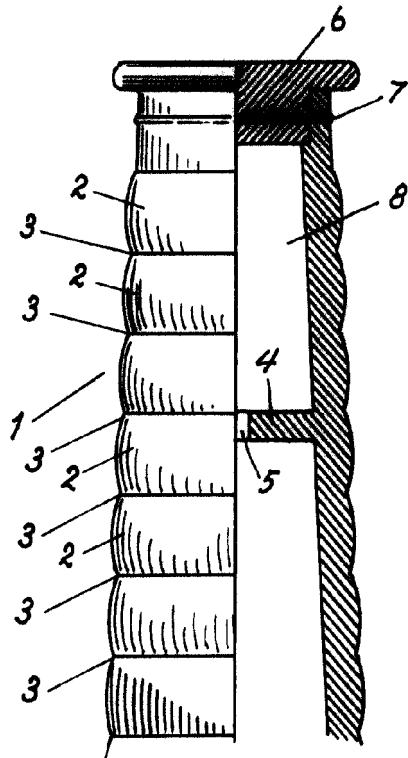
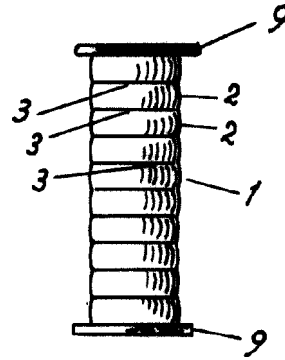


Fig. 2



Madrid, 24 Agosto 1950
Jaime Isern

p.p.