

24210



MODELO DE UTILIDAD

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"OBJETOS HUECOS CONFECCIONADOS A BASE DE HOJAS DE RESINAS
TERMOPLASTICAS".

Solicitantes: Don EMILIO CAMPOS GARCIA y
Don JULIO CAMPOS GARCIA.

Residencia: BARCELONA, Calle Gerona, 2.

Nacionalidad: Española.

La presente solicitud se refiere a objetos huecos, tales como cojines y colchones neumáticos, bañeras y botes plegables, juguetes acuáticos y similares, confeccionados a base de hojas de resinas termoplásticas.

5 Hasta la fecha la confección de objetos huecos a base de hojas de resinas termoplásticas ha presentado grandes dificultades, puesto que la unión de tales hojas por medio de cosido no es posible por no lograrse de este modo la necesaria impermeabilidad, y el pegado de unas hojas con
10 otras por sus bordes no es realizable más que en casos aislados debido a los escasos disolventes o disoluciones aptos para ello que existen en la actualidad y a lo complicado y costoso que resulta tal modo de proceder.

15 Los artículos huecos confeccionados a base de hojas de resinas termoplásticas que constituyen el objeto de la



presente invención se caracterizan, esencialmente, porque las distintas hojas están unidas entre sí por soldadura electrónica constituyendo un solo cuerpo. Preferentemente, dichas hojas no solamente están unidas entre sí por sus
5 bordes, sino también por soldaduras intermedias que las recorren en sentido longitudinal o transversal subdividiendo el objeto hueco en varios compartimientos tubulares. Por lo general, dichas soldaduras intermedias son paralelas o concéntricas a uno o varios de los bordes exteriores. Las
10 soldaduras pueden estar realizadas ya sea en línea recta, curvada o mixta, y las intermedias que determinan los compartimientos tubulares pueden formar una línea de unión continua o bien interrumpida cuando interese que dichos
15 compartimientos, por ejemplo para su fácil hinchamiento, tengan comunicación entre sí. Los objetos confeccionados del modo descrito poseen una gran solidez, son totalmente impermeables, ligeros y de excelente presentación. Las soldaduras electrónicas mencionadas pueden realizarse de acuerdo con el procedimiento para la unión de hojas de
20 resinas termoplásticas que se describe en una patente de introducción que se deposita simultáneamente con la presente solicitud.

Para la mejor comprensión del invento se acompaña una lámina de dibujos en los cuales se ilustran a título de
25 ejemplo, no limitativo, algunas formas de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista en perspectiva de una bañera plegable.

Fig. 2 muestra una vista de un cojín neumático.

30 Fig. 3 es una vista en perspectiva de un bote neumático.



Fig. 4 es una vista, también en perspectiva, de un colchón neumático.

Fig. 5 es un corte transversal esquemático de la bañera plegable ilustrada en la Fig. 1.

5 Con referencia, en primer lugar, a las Figs. 1 y 5, la bañera representada está constituida por una pieza de fondo 1, por ejemplo circular, y una pieza lateral tubular 2. Esta última pieza está doblada hacia abajo a la mitad de su altura, es decir en la línea señalada con 3, y los dos
10 bordes libres de la misma están soldados al borde circular de la pieza de fondo 1, conforme se señala con 4. Las dos hojas concéntricas de la pieza 2 están unidas entre sí, además, por dos soldaduras intermedias 5 que determinan tres compartimientos tubulares superpuestos 6. Estos compartimientos comunican preferentemente entre sí a través de
15 una o varias interrupciones previstas en las soldaduras intermedias 5 y uno de ellos puede estar dotado de una válvula, no representada en el dibujo. Hinchando dichos compartimientos 6 con aire, se mantienen erguidos según
20 puede verse en la Fig. 1, pudiendo llenarse entonces el espacio interior con agua para servir de baño.

 El cojín neumático ilustrado en la Fig. 2 está constituido por una sola pieza rectangular doblada sobre sí misma por la mitad con los bordes libres 7, 7' y 7" soldados entre
25 sí, estando subdividido en seis compartimientos tubulares por medio de cinco soldaduras transversales 8. Dichos compartimientos comunican entre sí y uno de los mismos va provisto de una válvula para el hinchamiento del cojín.

 Con respecto a la Fig. 3, el bote neumático representado está constituido por una o varias hojas de resinas
30



sintéticas convenientemente recortadas, dobladas y unidas entre sí por sus bordes libres mediante soldadura electrónica, así como por medio de varias soldaduras intermedias que determinan los cuerpos tubulares 9. Uno de estos cuerpos está dotado de una válvula, no representada, para su hinchamiento, y entre todos los compartimientos tubulares está prevista comunicación.

Por lo que se refiere finalmente a la Fig. 4, el colchón neumático representado está constituido por dos hojas superpuestas, unidas entre sí por sus bordes libres mediante soldadura electrónica, así como por medio de soldaduras intermedias 11, 12 y 13 que determinan cinco cuerpos tubulares longitudinales 14 y dos almohadas 15. Al igual que en los casos anteriores, por lo menos uno de los cuerpos tubulares 14 o almohadas 15 está provisto de una válvula, no representada, para su hinchamiento, y todos ellos están en comunicación entre sí.

Los objetos mencionados pueden estar fabricados de cualquier materia termoplástica como por ejemplo resinas vinílicas (cloruro de polivinilo, acetato de polivinilo), resinas metacrílicas, politeno y otras, en combinación o no con tejidos de cualquier clase.

N O T A.

El modelo de utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Objetos huecos confeccionados a base de hojas de resinas termoplásticas, caracterizados porque las distintas hojas que los integran están unidas entre sí por soldadura electrónica constituyendo un solo cuerpo.

2ª.- Objetos huecos confeccionados a base de hojas



de resinas termoplásticas según reivindicación 1ª, caracterizados porque las hojas que los integran están unidas entre sí por sus bordes libres mediante soldadura y además por medio de soldaduras intermedias que las recorren en sentido longitudinal o transversal subdividiendo el objeto hueco en varios compartimientos tubulares.

3ª.- Objetos huecos confeccionados a base de hojas de resinas termoplásticas según reivindicación 2ª, caracterizados porque dichas soldaduras intermedias son paralelas o concéntricas a uno o varios de los bordes exteriores.

4ª.- Objetos huecos confeccionados a base de hojas de resinas termoplásticas según reivindicaciones 2ª y 3ª, caracterizados porque las soldaduras intermedias que determinan los compartimientos tubulares forman una línea de unión continua.

5ª.- Objetos huecos confeccionados a base de hojas de resinas termoplásticas según reivindicaciones 2ª y 3ª, caracterizados porque las soldaduras intermedias que determinan los compartimientos tubulares forman una línea de unión interrumpida para establecer comunicación entre dichos compartimientos.

6ª.- OBJETOS HUECOS CONFECCIONADOS A BASE DE HOJAS DE RESINAS TERMOPLASTICAS, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 3 de Agosto de 1950.

EMILIO CAMPOS GARCIA y
JULIO CAMPOS GARCIA
P.P.

J. GOMEZ ACEDIL

ESCALA VARIABLE.

24910



FIG. 1

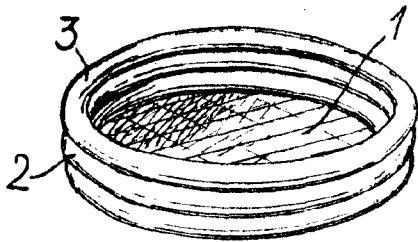


FIG. 2

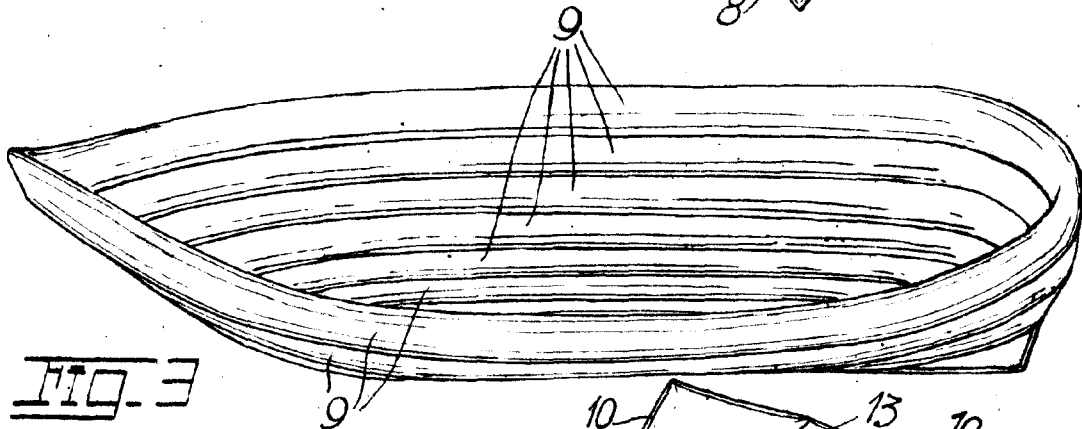
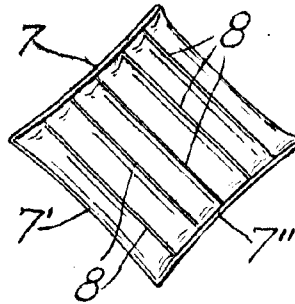


FIG. 3

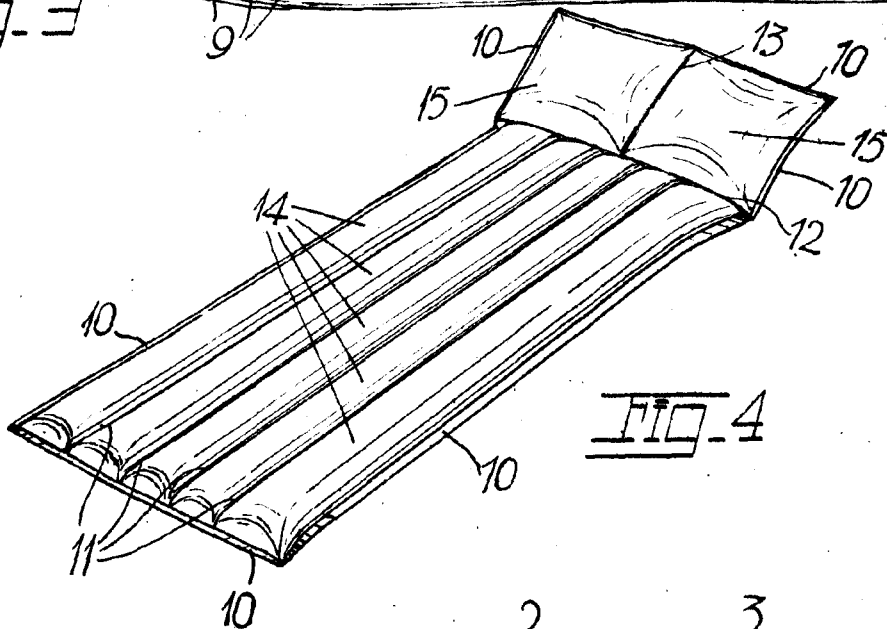


FIG. 4

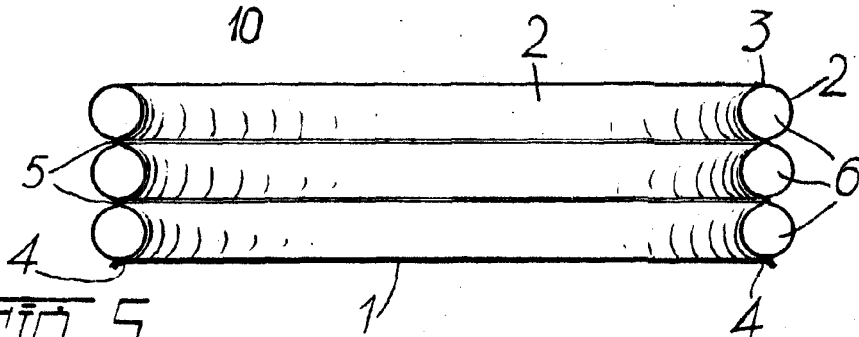


FIG. 5

BARCELONA, 3 de Agosto de 1950
EMILIO CAMPOS GARCIA y JULIO CAMPOS GARCIA
P.F.