



29

24092

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UNA BOTELLA DE GAS A PRESION ADECUADA PARA HINCHADO DE NEUMATICOS Y COMO EXTINTOR DE INCENDIOS" a favor de Don José Mir Puigrefagut, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Pedro Lastortas, núm. 16-2º-1ª.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una botella de gas a presión, adecuada para hinchado de neumáticos y como extintor de incendios.

5. Se caracteriza esencialmente por estar constituido por una botella de acero, o metal muy resistente, en forma adecuada a la uniformidad de presión, en sus paredes y fondo; teniendo en una de sus cabeceras una boquilla roscada en la que se coloca el dispositivo de obturación y válvula, para la salida, a su través, del gas contenido dentro de la botella,
10. que es generalmente el gas carbónico a una presión de 80 atmósferas.

15. La botella se dispone para su servicio inmediato, con un tubo flexible y resistente acoplado con racor a la válvula y en el otro extremo puede llevar otro racor para aplicarlo al hinchado de neumáticos, o bien sin racor para fun-



24092

29

cionar como extintor.

Como repuesto existen otras botellas iguales, cerradas con la boquilla con obturación de bola, en cuya boquilla se coloca la válvula general cuando convenga, a cuyo fin ésta válvula lleva espiga a decuada para el acciona-miento de la bola de obturación.

5.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita únicamente a título de ejemplo.

10.

En el dibujo:

La figura 1, indica en sección longitudinal el cuerpo de la válvula.

La figura 2, Manifiesta la tuerca de acoplamiento a la boquilla.

15.

La figura 3, es la representación de la boquilla provista de válvula de bola.

La figura 4, representa en sección, el conjunto montado sobre la botella .

20.

La figura 5, es la vista en perspectiva de la botella en disposición de servicio.

Consiste el modelo en una botella de a cero osimilar -1- de forma conveniente para su fácil maniobra y resistir presiones elevadas. Esta botella lleva una de sus cabezas perforadas según un taladro roscado -2-, en el cual se coloca a rosca, la boquilla -3-, figuras 3 y 4.

25.

La válvula, figura 1, es un cuerpo alargado -4- taladrado axialmente según el conducto -5- que no llega al final del cuerpo sino que se halla cruzado por otro conducto transversal -6- que deja entradas laterales en la parte

30.



"24092

final del cuerpo -4-.

5. El cuerpo -4-, de esta válvula termina con un cajetín -7-, dentro del cual va alojada la obturación -8- que presenta en su centro la espiga -9- adecuada para accionar la válvula de bola y para mantener libre el hueco del sertidor del gas.

10. La boquilla -3- antes citada consta de un cuerpo roscado -10- para recibir en él el cuerpo de acoplamiento -11-, seguido de un asiento para una obturación anular -12- cuyo hueco es adecuado para el paso del cuerpo -4-; siguiendo una rosca para recibir en ella a la exterior del citado cuerpo -4-. El fondo de la boquilla presenta un tubo saliente -13- que es el surtidor de gas y se encuentra en disposición de ser obturado por la obturación -8- de la válvula; del otro lado de este surtidor se encuentra la entrada -14- obturable con la válvula de bola -15-.

15. En la válvula -4-, existe un resalte circundante o similar -16- dotado de un asidero o asa -17- para su maniobra.

20. Las botellas de respeto, no llevan la boquilla completa como la descrita, sino que es simplemente la boquilla -3- obturada por válvula de bola -15- presentando su interior las mismas zonas roscadas referidas para la boquilla -3- armada en la botella.

El funcionamiento es como sigue:

25. Suponiendo el conjunto armado según indica la figura 4 y 5,; para su utilización sea como extintor, sea como hinchado de neumáticos, se acciona el asa -17- en sentido de aflojar la válvula -4-, con lo cual el gas sale a presión por el surtidor -13- y entra por las bocas transversales del conducto -6- siguiendo después a lo largo del conducto -5-

30.



24092

para salir al exterior. La acción de la aguja es tal que en esta maniobra mantiene a la válvula de bola en una posición intermedia que deja salir el gas.

5. La maniobra inversa en el asa provoca el cierre de la punta del surtidor -13- quedando de nuevo la botella útil para el servicio. En esta posición la válvula de bola se halla separada de su asiento por empuje de la aguja. Para el recambio de botellas, se retira de la botella vacía la válvula -4- y el cuerpo de acoplamiento -11-, colocándolos en la nueva botella que, por esta r obtura da con la bola, se provoca la separación de ésta debido al apéndice o espiga -9- del cuerpo -1- quedando entonces todo en las mismas condiciones que se ha explicado.
- 10.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de las indicadas a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados para el mejor logro del fin propuesto, por quedar todo ello dentro
20. del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Una botella de gas a presión adecuada para hinchado de neumáticos y como extintor de incendios, caracteri-



- zada esencialmente por estar constituida por un receptáculo metálico resistente, preferentemente alargado obtenido en condiciones propias para resistir presión interior elevada, en cuyo receptáculo, en una de sus cabeceras, se halla un ta-
5. lador roscado para recibir una boquilla en la que entra un cuerpo de acoplamiento y una válvula constituida por un vástago perforado axialmente según un conducto longitudinal que no llega a l final sino que se halla cruzado por otro conducto transversal que forma dos bocas de entrada en la pared del cuerpo citado.
10. 2ª.- Una botella, según la anterior reivindicación, en la que la boquilla, tiene su hueco interior adecuadamente escalonado y roscada para recibir a la válvula y al cuerpo de acoplamiento, existiendo en el escalón interior de ésta boquilla una obturación formada por una arandela plástica que sirve de asiento al cuerpo de acoplamiento.
15. 3ª.- Una botella, según 1ª y 2ª reivindicación, en la que la válvula formada por el vástago, axialmente perforado tiene en su final, una parte hueca en la que encaja una obturación frontal, a base de material plástico adecuado cuya obturación actúa sobre el tubo o surtidor de gas.
20. 4ª.- Una botella, según 1ª a 3ª, reivindicación en la que el surtidor del gas está situado en el fondo de la boquilla, en forma sobresaliente para su más fácil, obturación; debajo de este surtidor y por la cara opuesta del fondo, se halla un saliente un boca obturado, por una válvula, por ejemplo de bola.
25. 5ª.- Una botella, según 1ª a 4ª, reivindicación en la que la válvula de vástago, presenta un saliente en su cuerpo, en cuyo saliente encajan las puntas de una horquilla asidero para la maniobra de la referida válvula.
- 30.



24092

6ª.- Una botella, según 1ª a 5ª reivindicación, en la que las botellas de repuesto, presentan solamente, la boquilla dotada de obturación de bola y en disposición de recibir en ella al cuerpo de acoplamiento y a la válvula.

5.

7ª.- Una botella, según la anterior reivindicación, caracterizada por el acoplamiento al extremo del cuerpo de la válvula, de un racor unido a un tubo resistente propio para su aplicación como medio de acoplamiento a la válvula de la cámara de aire de neumáticos y similares.

10.

8ª.- Una botella de gas a presión para hinchado de neumáticos y como extintor de incendios.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

15.

Madrid, a 29 de Julio de 1.950.

JOSE MIR PUIGREFAGUT.

p.a.

JOSÉ MIR PUIGREFAGUT

P. P.

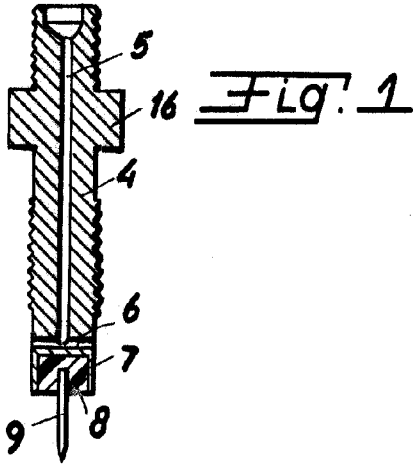


Fig. 1

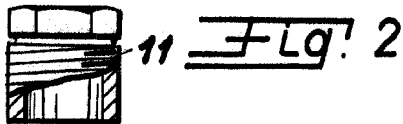


Fig. 2

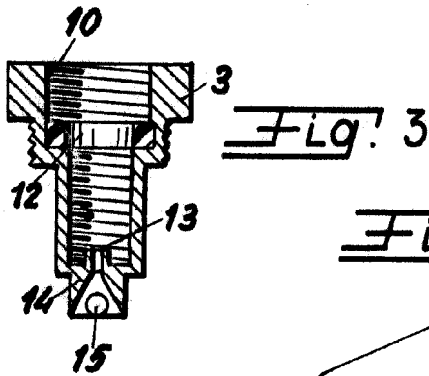


Fig. 3

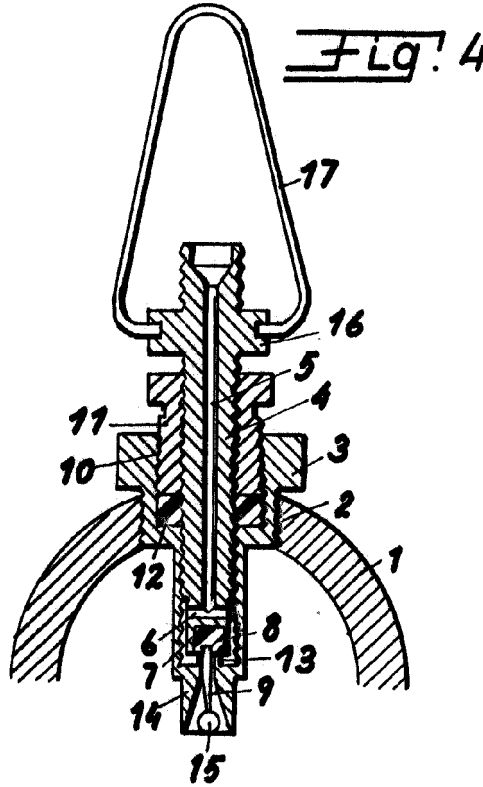


Fig. 4

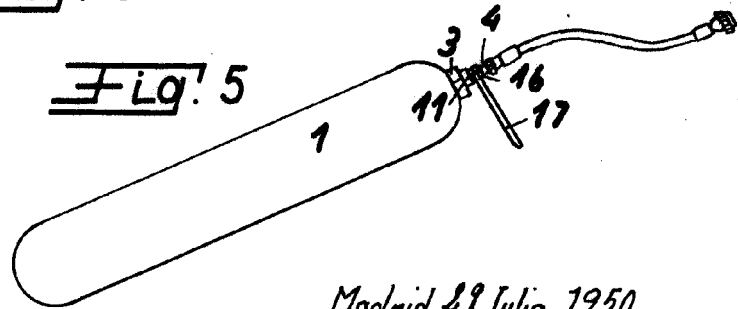


Fig. 5

Madrid, 29 Julio 1950

Jaima Isarn

p.p.