



93948

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de los -  
Sres. Don José MARTIN-CARRAMOLINO Ortega y Don José SABATÉ Martí  
nez, ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, ca -  
lle de Valencia, 270 e Industria, 371, respectivamente, por " UNA  
CLAVIJA MEJORADA PARA ENCHUFES DE TOMA DE CORRIENTE ".

En la fabricación de las clavijas para enchufes de corriente -  
eléctrica es habitual el que las dos espigas de las mismas presen  
ten, a partir de su extremo, un corte axial de longitud un tanto  
mayor a la de penetración de las mismas en las hembrillas de la  
5 correspondiente base con la finalidad de que las dos ramas en que  
así quedan divididas tiendan a separarse por su extremo o puedan  
separarse por su extremo para conseguir por la propia flexibilidad  
del material de que están fabricadas el que su acoplamiento a la  
correspondiente hembrilla se verifique con una cierta presión pa  
10 ra evitar el desacoplamiento fortuito de la clavija de que aque  
llas forman parte; pero la practica ha demostrado que en multi  
tud de ocasiones no se consigue el resultado propuesto, especial-



mente por el hecho de la escasa flexibilidad que presenta el material, generalmente latón, de que aquellas se fabrican .

15 Los recurrentes han ideado la forma de obtener una retención eficaz y permanente de las clavijas de que se trata en las bases en que se enchufan y siendo la clavija que así se obtiene nueva y de su invención, es por lo que solicitan se le garantice la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva de la misma mediante el Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva.

20 En su esencialidad se caracteriza la clavija de que se habla por el hecho de que uno o ambos vástagos de enchufe con que la misma cuenta van provistos de medios por los que se consigue desde la parte exterior y por la simple maniobra de un botón, pomo o manecilla, la expansión lateral de uno o ambos de tales vástagos de manera que en esta forma pueden quedar enclavados a la presión que se desee en la hembrilla en que se alojan sin que sea posible ya su desacoplamiento, a no ser que se suelte la retención que previamente se ha establecido para ello.

30 En los dibujos de la hoja adjunta se representa a título de ejemplo un caso de realización práctica de una clavija de enchufe en la que uno de los vástagos de la misma va provisto de los medios de sujeción de que se habla.

35 La figura 1, es una sección longitudinal por el plano del eje de dichos vástagos y en las figuras 2 y 3, se representa el extremo del vástago con fijador a una escala mayor que la de la figura 1.

40 En -1- se dibuja el cuerpo de la clavija de que se trata, cuya forma puede ser cualquiera conveniente, en una de cuyas caras van montados los vástagos -2- y -3- mediante las espigas roscadas -4- de menor diámetro que aquellos, determinando un escalón anular que por intermediación de unas arandelas metálicas se

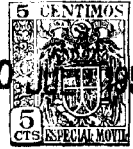


aplican contra el terminal -5- en forma de anilla que rodea -  
45 cada una de las espigas -4- y que se prolonga en los conducto  
res -6- que pasan a través del conducto -1'- que presenta el  
cuerpo -1-. El montaje de las espigas -4- y la retención de -  
los terminales -5- queda perfectamente disimulado por una pla  
ca -7- fijada al cuerpo -1- y de la que sobresalen unicamente  
50 los vástagos o espigas -2- y -3-.

La espiga -2-, con su corte axial -2'-, es de tipo normal-  
y corriente, pero la espiga -3-, con su corte -3'- es tubular,  
y en la misma se aloja una varilla -8- que forma un ensancha-  
mienfo-9- seguido de una cabeza -10- exterior atornillándose-  
55 el ensanchamiento -9- en una rosca practicada en el propio -  
cuerpo -1-. La varilla -8-, en su extremo, termina en una pun  
ta cónica que al atornillar aquella a fondo alcanza una zona-  
truncocónica en que acaba el conducto por el que pasa la vari  
lla -8- y al ocurrir esto, la punta cónica -10- obra a modo -  
60 de cuña y provoca la separación de las dos ramas en que el -  
corte axial -3'- divide la espiga -3-, como claramente se -  
muestra en la figura -3- de los dibujos.

En el caso concreto del dibujo figura tan solo el disposi-  
tivo de dilatación y sujeción de que se trata, en una de las  
65 espigas de enchufe pero igualmente podrían presentarla las -  
dos o cuantas pudiesen figurar en una misma clavija.

En la realización práctica de este Modelo de Utilidad, va-  
riará cuanto sea accesorio a su esencialidad, variando por -  
tanto cuanto afecte a dimensiones, formas y materiales, tanto  
70 de las partes afectadas por el propio Modelo de Utilidad, como  
por lo que se refiere a la clavija en sí.



----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1ª.-Una clavija mejorada para enchufes de toma de corriente ca-  
racterizada por el hecho de que cuando menos una de las espigas  
75 que en la misma figuran es tubular y en su interior se aloja -  
una varilla que termina en una punta cónica yendo atornillada -  
dicha varilla en el cuerpo de la propia clavija y contando con  
medios para su maniobra desde el exterior, de manera que al -  
atornillar a fondo la mencionada varilla, una vez montada la -  
80 clavija en la correspondiente base de enchufe, al llegar la pun-  
ta cónica al fondo de su alojamiento, que así mismo es cónico-  
obra a modo de cuña y provoca la separación de las dos ramas en  
que la propia espiga queda dividida por su corte axial, con lo  
que se consigue que quede fuertemente adherida a las paredes -  
85 de la hembra en que va montada, no siendo posible su desaco-  
plamiento sin la previa manipulación de la varilla antes mencio-  
nada.

2ª.-Una clavija mejorada para enchufes de toma de corriente.  
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas  
90 escritas por una sola cara.

Barcelona, 10 de JULIO de 1.950.

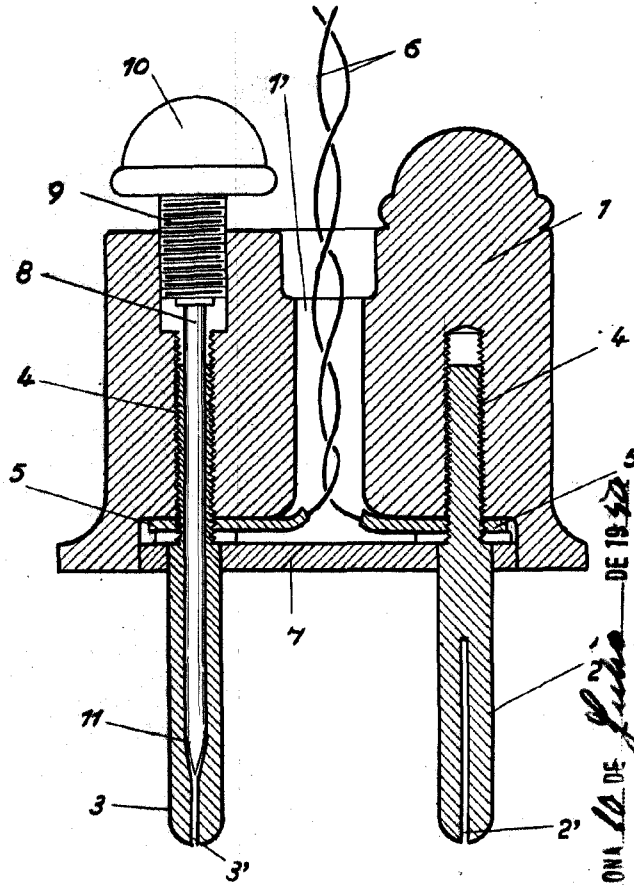
P. A.  
JUAN LLORT

P. P.

93948



Fig. 1



BARCELONA 10. DE Julio DE 1952

JUAN LLORI

P.P.

*J. Llori*

Fig. 2

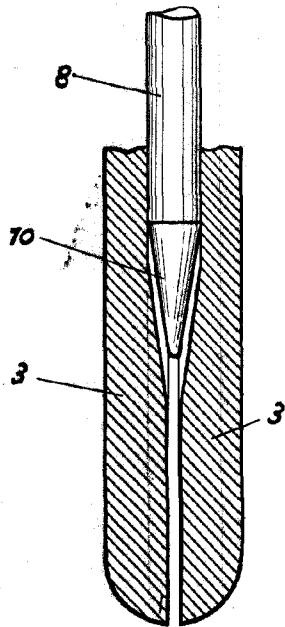
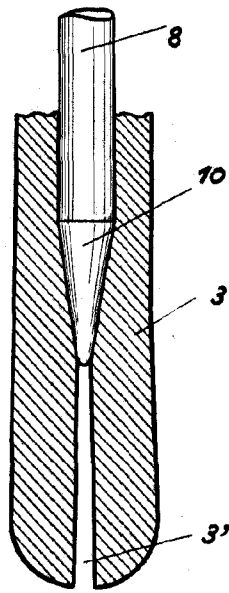


Fig. 3



Escaleta variable.