



238 28

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "UNA CERRADURA DE BOMBILLO PERFECCIONADA", a favor de Don Enrique Durán Felipe, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Horts dels Velluters, nº 11.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una cerradura de bombillo perfeccionada.

5. Se caracteriza el modelo por una organización simplificada de cerradura que abarata considerablemente la fabricación de, la misma suprimiendo todos los cortes fresados que hasta el presente eran necesarios para la guía de los resortes de las guardas, simplificándose al propio tiempo la fabricación de dichos resortes, paralelamente con una disposición que permite la introducción y retirada de la llave de la cerradura indistintamente en cada una de sus dos posiciones de cerrado y abierto, las cuales quedan situadas a un cuadrante de circunferencia la una con respecto de la otra.
- 10.
15. Los medios conducentes a la realización de las características mencionadas, consisten en obtener los cortes



238 28

de guía para los resortes de las guardas, mediante simples degollados obtenidos al torno en la misma operación de mecanizado del cuerpo de la cerradura mientras que los resortes, en vez de ser formados a base de piezas de alambre de acero matizadas para darles su forma propia, en el modelo que se describe están constituidos por una o más vueltas cortas simplemente de una espiral continua de alambre de acero.

5.

10.

Las posiciones correspondientes a cerradura abierta y cerradura cerrada, quedan determinadas por unos topes radiales que limitan el movimiento de giro del bombillo de la cerradura a un cuadrante de circunferencia, estando dotado, el cuerpo de la cerradura, en estas posiciones mencionadas, de las correspondientes guardas para permitir la extracción de la llave en ambas.

15.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva una lámina de dibujos en los que se ha representado un caso de ejecución que se cita únicamente a título de ejemplo.

20.

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en sección diametral longitudinal de una cerradura según el modelo.

La figura 2, es la sección de la propia cerradura según el plano II, de la figura 1.

25.

La figura 3, muestra, análogamente, una vista de la mencionada cerradura según el plano III, de la figura 1.

Consiste el modelo que se describe en organizar una cerradura constituida por un cuerpo exterior -1-, provisto de degollados periféricos -2-, obtenidos durante la operación de mecanizado de dicho cuerpo, los cuales sirven de

30.



guías para los resortes -3-, de retención de las guardas -4-, constituidos por una o más vueltas de alambre de acero cortadas de una espiral continua del mismo material.

5. Esta organización simplifica notablemente la fabricación de la cerradura, pues según se ve, los cortes de guías para los resortes de las guardas se obtienen directamente durante el torneado, del cuerpo externo de la cerradura mediante simples degollados, sin que sea necesario contar con utillajes especiales para fresar como se venía realizando hasta la fecha, . De la misma manera, la fabricación, de los resortes -3- resulta notablemente simplificada, no siendo necesarias costosas matrices para su conformación sino simplemente obtenidos por corte de una espiral continua de alambre de acero.

10. La cerradura objeto del presente modelo, presenta además, la característica no lograda hasta la fecha, de presentar dos posiciones extremas de su bombillo, determinando las de abierto y cerrado, situadas la una con respecto de la otra, a la distancia angular de un cuadrante, a cuyo efecto el cuerpo exterior -1-, presente las guardas auxiliares -5- (figura 2) que permiten la retirada de la llave en esta posición, estando dichas posiciones determinadas por las del pasador radial -6-, (figura 3) fijo al bombillo-7-, en combinación con la escotadura -8-, tallada en el cuerpo exterior mencionado.

15. El modelo dentro de su esencialidad podrá ser llevado a la práctica en otras variantes constructivas que las indicadas a título de ejemplo y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construida en cualquier forma y tamaño, empleando para su fa-



238 28

fricación los materiales más adecuados, en las combinaciones de ellos más convenientes para el logro del fin propuesto, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5. Descrito el objeto y utilidad del presente modelo, lo cual se declara como nuevo y no divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
10. 1.- Una cerradura de bombillo perfeccionada, esencialmente caracterizada por el hecho de comprender unos cortes para la guía de los resortes de retención de las guardas, constituidos por degollados periféricos, obtenidos durante el tornesdo del cuerpo exterior de la cerradura, coincidentes con los taladros de paso de las citadas guardas, de las cuales existen dos juegos dispuestos a
15. un cuadrante el uno con respecto del otro a fin de permitir la extracción de la llave en cualquiera de las dos posiciones determinadas por dichos juegos, en los cuales las guardas de cada uno de ellos correspondientes a un mismo diente de la llave, son retenidos por medio de un mismo
20. resorte formado por una o más vueltas de alambre de acero cortadas de una espiral continua del mismo material.
- 2.- Una cerradura de bombillo perfeccionada.
25. Según se describe y reivindica en las presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 3 de Julio de 1.950.

P. a.

JAIME ISEBIR MIRALLES

P. P.



Fig. 1

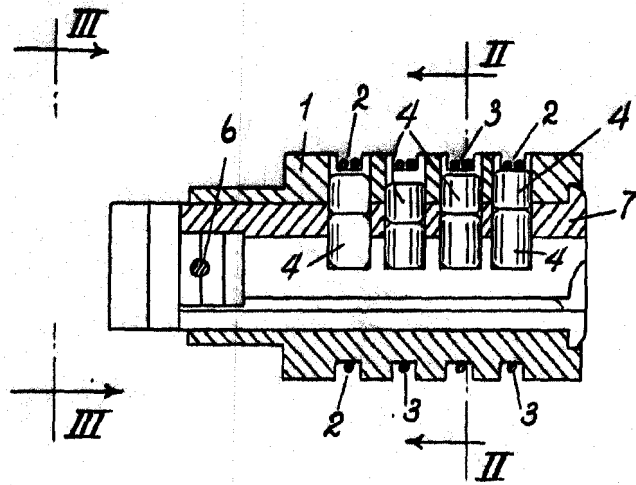


Fig. 2

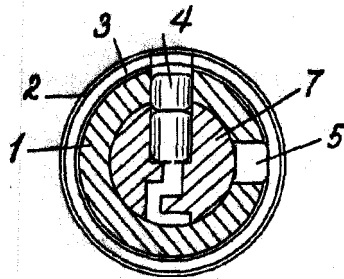
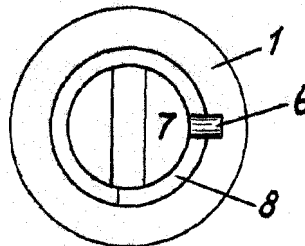


Fig. 3



Madrid, 3 Julio 1950  
Jaime Isern

p.p.