

23791



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un modelo de utilidad por veinte años por "PORTA-HERRAMIENTAS COMBINADO DE TORNEADO" a favor de Don José María GOICOECHEA ECHEVERRÍA, domiciliado en Alsola, (Guipuzcoa).

=====

El objeto de esta invención se relaciona con un nuevo modelo de porta-herramientas combinado de torneado, y se diferencia de sus similares conocidos por la aplicación de dos cuerpos portátiles graduables 1-2 sobre un armazón 3, portadores a su vez de gafa-luneta la primera y de la cuchilla la segunda, asentados sobre unas bases giratorias 4 y 5, graduables a su vez, por los tornillos pasadores 6 y 7. Mediante la aplicación de este sistema, el porta-herramientas trabaja con absoluta perfección y exactitud. Aparte de las mejoras reseñadas el porta-herramientas va provisto también del tornillo pasador 13 para la sujeción y graduación de un portabrocas etc., colocado en el orificio 14 y adaptado generalmente por medio de un casquillo adherido al orificio 14.

5

10

23791



15
Igualmente los dos cuerpos portátiles 1-2 son graduables por la disposición y colocación de los tornillos pasadores de apriete ó reglaje 10, colocados sobre el armazón 3. Este nuevo modelo de porta-herramientas, combinado de torneado, es ideal para su aplicación a los tornos-revolveres y analogos.

Para mejor comprensión del objeto de esta invención se acompañan unos dibujos en los que:

20
La fig. 1 representa la vista frontal del utensilio en cuestión, viéndose la colocación de los cuerpos portátiles 1-2, como igualmente la guía luneta 8 y la cuchilla 9; como asimismo sus bases giratorias 4 y 5;

25
la fig. 2 representa la vista lateral del aparato, mostrando la colocación de los tornillos pasadores de apriete y reglaje 10 colocados uno en cada lado, superior e inferior del armazón general 3;

30
la fig. 3 representa la vista frontal y lateral de la pieza giratoria 2 en sistema oblicuo, que hace de base giratoria, y sobre la cual se asienta la cuchilla 9, sujeta por los tornillos pasadores 7. Igualmente es similar la otra pieza giratoria 4 aunque en sentido paralelo ó plano.

35
Los portátiles giratorios 1-2 son colocados a ambos extremos del bloque 3 que es el bloque general del aparato, al que se adhieren ó se combinan estos portátiles. Las piezas 4-5 forman las bases giratorias, para el asiento de la guía-luneta y cuchilla. 6-6 y 7-7 son los tornillos pasadores colocados en pares en los portátiles 1-y 2 para la sujeción de la guía-luneta 8 y la cuchilla 9; 8 es una guía-luneta
40
sujeta por los pasadores 6-6 y descansa sobre la base giratoria



4. 2 es la cuchilla sujeta por los tornillos pasadores 7-7, y descansa sobre la base giratoria 2. 10 son unos tornillos pasadores colocados a ambos extremos del armazón ó bloque general 3, para la sujeción a presión de los ejes 11 de los portaútiles 1 y 2; a cuyo efecto estos portaútiles son graduables, tanto en su deslizamiento horizontal, como en su sistema de rotación. 12 son unas ranuras para la tolerancia de apriete, haciendo a la vez la sujeción de los ejes 11 por los tornillos pasadores 10. 13 es un tornillo-pasador para la sujeción del portabrocas etc., colocado en el orificio 14 que es roscado para su acoplamiento a la máquina, pudiendo igualmente en su interior adaptarse un portabrocas etc. mediante la colocación de un casquillo etc.

El funcionamiento de esta porta-herramientas es como sigue:

En primer lugar se acopla en rosca, como etc. este porta-herramientas, a la máquina deseada, introduciendo la barra que se quiera trabajar entre la cuchilla y la guía-luneta 9-8. Se aprieta a esta barra etc. el portaútil 1, aflojando en primer lugar los tornillos pasadores 6 y 10, y cuadrando bien el asiento de la guía-luneta 8 sobre la barra. Una vez efectuada esta operación, se presiona a los tornillos pasadores 6-6 para sujetar la guía-luneta 8, quedando de esta forma guiada la trayectoria de la barra etc. previo apriete del tornillo pasador 10, para sujetar y dejar inmóvil al portaútil 1. Una vez conseguida la colocación deseada, lo que presupone que la base giratoria sea independiente del portaútil tal como se demuestra en la fig. 2, por efecto de que las piezas 4 y 5 son similares en cuanto a su colocación. Estas piezas se encuentran

23791



70

alojadas en sus alojamientos respectivos que para ello llevan los portaútiles 1-2, y como su base de asiento es circular, su posición es graduable por la acción de los tornillos pasadores 6-6 y 7-7 que operan indistintamente lo mismo si se quiere dar una trayectoria oblicua a la guía luneta y cuchilla en un sentido hasta presionar mas a un tornillo que al otro, como a la inversa en cuyo caso la trayectoria ha de cambiar.

75

En cuanto al portaútil nº 2, su cometido es similar al 1 aunque sus formas varían; este portaútil 2 es oblicuo en sí, lo mismo que la base giratoria 5 fig. 5, entendiéndose que para el trabajo de la cuchilla 2 colocada para el efecto, en su cometido tiene que llevar un ángulo de corte, y para su puesta en marcha para el trabajo requiere las mismas normas que su similar nº 1.

80

Dicho porta-herramientas lleva también el orificio roscado, cónico etc. 14 para su acoplamiento a la máquina, y que al mismo tiempo sirve para acoplar en su interior un portabrocas etc., por medio de un casquillo acoplado a este orificio roscado 14, siendo presionado éste por el tornillo pasador 15.

85

N O T A
=====

Se declara que el objeto de este modelo de utilidad es nuevo en España, con las siguientes:

90

R e i v i n d i c a c i o n e s
=====

1.- Porta-herramientas combinado de torneado, caracterizado porque se compone de un bloque (3) al que se acoplan dos portaútiles (1-2) colocados a ambos extremos, graduables, y que a su vez estos portaútiles llevan consigo las bases giratorias (4-5).

95



100

2.- Porta-herramientas combinado de torneado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque para su cometido uno de los portaútiles lleva consigo la guía-luneta (8) para la guía de la barra y analogo, mientras que el otro portaútil lleva consigo una cuchilla, ambos graduables, los cuales realizan su cometido simultaneamente juntamente al orificio (14) al que se puede acoplar un portabrocas ó analogo accesorio.

105

3.- Porta-herramientas combinado de torneado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el dispositivo de los tornillos pasadores dobles (6-7), como igualmente de los pasadores (10) es graduable, tanto de los portaútiles (1-2) como de las bases giratorias (4-5), reflejadas en la guía-luneta (8) y cuchilla (9) como igualmente el tornillo (13) para la sujeción del portabrocas ó analogo.

110

4.- Porta-herramientas combinado de torneado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las bases giratorias (4-5) son independientes de los portaútiles, para así dar la trayectoria deseada a la guía-luneta (8) y cuchilla (9) por la presión indistinta de los tornillos pasadores dobles (6 y 7).

115

5.- Porta-herramientas combinado de torneado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la colocación del tornillo pasador (15) sirve para la sujeción de un portabrocas ó analogo como igualmente su orificio roscado, cónico (14) para el acoplamiento de este utensilio a la máquina.

120

6.- El modelo de utilidad cuyo privilegio se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "PORTA-HERRAMIENTAS COMBINADO DE TORNEADO" según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

125

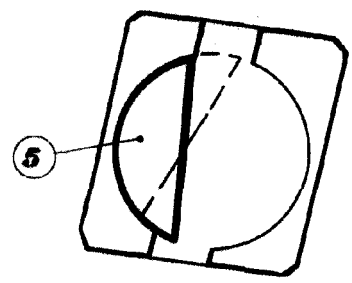
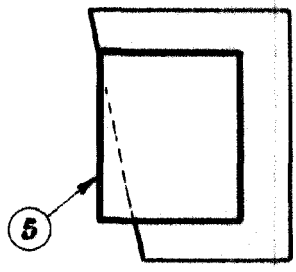
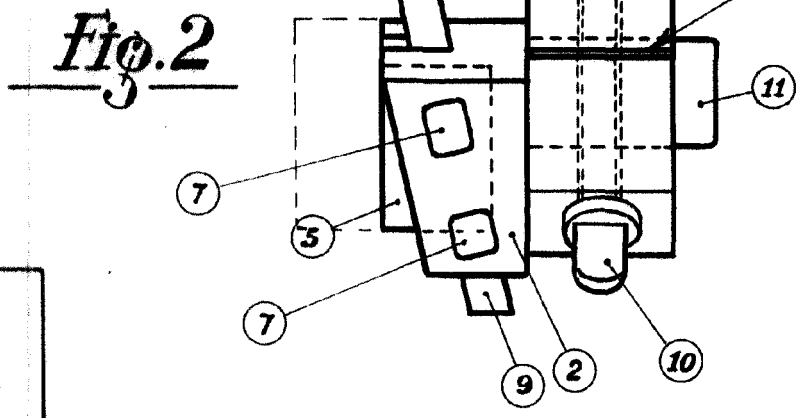
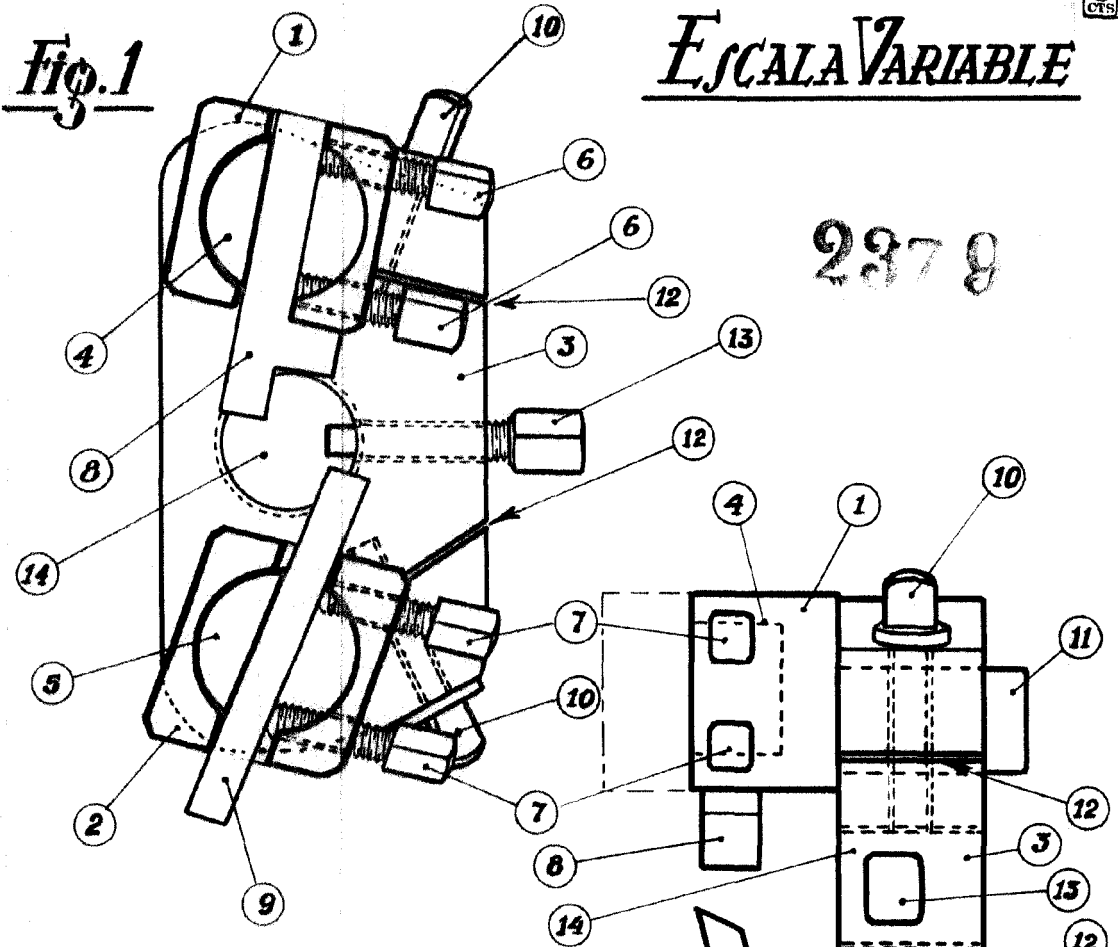
Madrid, 26 de Junio de 1.950

Pp: José M^e GOICOECHEA ECELVERRIA



ESCALA VARIABLE

2379



PI: *[Signature]*