

no/

. 2 3 7 8 2



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

MIGUEL ROS Y CIA. S. en C. - de nacionalidad española - do-
miciliada en SAN VICENS DELS HORTS, Liberación, 42,

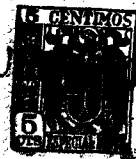
por:

" Separador o antibalonico para máquinas de hilar y de torcer "

-----:oOo:-----

Descripción

En las máquinas continuas de hilar o de torcer
ocurre que el hilo, debido a la fuerza centrífuga desarro-
llada por el rápido giro de los husos y debido también a
su propia tensión, forma una comba o balón más o menos pro-



5 nunciado según que el plegado se esté efectuando sobre el diámetro inferior o el superior de cada capa, y también según que se esté plegando el principio de la husada, o sea cuando la platabanda porta aros esta en su posición baja, o al final de la misma.

10 Como que en las continuas se procura reducir en lo posible la distancia entre los husos con objeto de aprovechar el espacio, la formación del balón presenta el inconveniente de que dos balones contiguos pueden llegar a chocar entre sí con las consiguientes roturas de hilos, obligando por tanto a reducir la velocidad de los husos para que el diámetro del balón sea menor, y a aumentar el peso de los anillos corredores así como la separación entre los husos.

15 Para evitar estos inconvenientes y debido a la imposibilidad de reducir la velocidad de los husos por debajo de un límite determinado en cada caso, se emplean distintos dispositivos que evitan el choque entre los balones de dos husos contiguos. Los dispositivos más empleados actualmente, llamados separadores o antibalónicos, consisten en
20 unas piezas, de forma plana en su conjunto y generalmente construidas formando una rejilla o enrejado, que van montadas sobre la platabanda porta aros entre cada dos husos contiguos.

25 Generalmente estos separadores son metálicos, presentando el inconveniente de su peso y siendo además de construcción difícil y de coste excesivo. Algunos tipos contruidos con materiales baratos, como aluminio fundido, presentan el defecto de que se rompen o deforman con excesiva facilidad por cualquier golpe aunque sea ligero. Otro
30 defecto general de los separadores conocidos actualmente, consisten en que producen un rozamiento excesivo sobre el



balón que llega a veces a ocasionar la rotura del hilo.

El presente modelo de utilidad tiene por objeto un separador o antibalonico para máquinas continuas de hilar o de torcer, de una disposición y forma tales que supera totalmente a los tipos conocidos de separadores.

Consiste este separador en un disco, preferiblemente moldeado de resinas sintéticas o de otro material plástico apropiado, de superficie lisa y de perfil semejante a los usuales, pero cuya característica esencial consiste en que sus dos caras son cóncavas, de curvatura suave y especialmente adecuada para reducir al mínimo el rozamiento del balón, eliminando casi totalmente las roturas del hilo.

El empleo de un material plástico moldeado para fabricar estos separadores, según el presente modelo de utilidad, ofrece numerosas e importantes ventajas que permiten obtener separadores de cualidades muy superiores a los conocidos. En primer lugar, el separador objeto de este registro, es de menor peso y presenta una mayor flexibilidad y elasticidad que los separadores usuales metálicos, disminuyéndose por tanto las deformaciones y las roturas. Por otra parte, empleando material plástico se pueden obtener superficies perfectamente lisas y pulidas, sin aristas vivas o rebabas difíciles de evitar cuando se utilizan materiales metálicos y se obtiene además una gran exactitud en la ejecución de las piezas, sin que se produzcan diferencias entre el grueso, el perfil, la finura, etc., de los distintos separadores. Esto proporciona un coeficiente de rozamiento constante para todos los balones, que se traduce en una mayor uniformidad y regularidad en la marcha de la máquina y, por consiguiente, un aumento y mejora en la producción.

Este separador, por su forma especial y princi-



5 palmente por sus superficies de rozamiento cóncavas de curvatura suave, produce una máxima reducción del balón, con un mínimo de roturas, y además, no presenta partes salientes o rincones en los que puedan acumularse las fibras sueltas y el polvo que flotan en el aire.

En el plano adjunto se representa un ejemplo de ejecución del separador o antibalonico objeto de este registro.

La figura 1, es una vista del separador.

10 La figura 2, es una sección transversal del mismo.

Este separador está constituido por una placa o disco -1-, de espesor relativamente delgado, con un ensanchamiento en forma de talón -2- provisto de una muesca -3- y de un orificio -4- para montarlo en la máquina de la manera usual.

15 El disco -1- es continuo y presenta sus dos caras formadas por superficies cóncavas -5- de curvatura muy suave, y con sus bordes redondeados.

20 -----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

25 1.- Separador o antibalonico para máquinas de hilar y de torcer, constituido por un disco moldeado de resinas sintéticas o de otro material plástico apropiado, cuyas dos caras están constituidas por superficies cóncavas de curvatura muy suave, y que presenta un talón ancho provisto de un orificio para su montaje en la máquina.

30 2.- Separador o antibalonico para máquinas de hilar y de torcer.



Esta memoria consta de cinco páginas, escritas
por una sola cara.

BARCELONA, 19 JUN. 1950

P.A.

JOSÉ M. BOLIBAR

P. P.

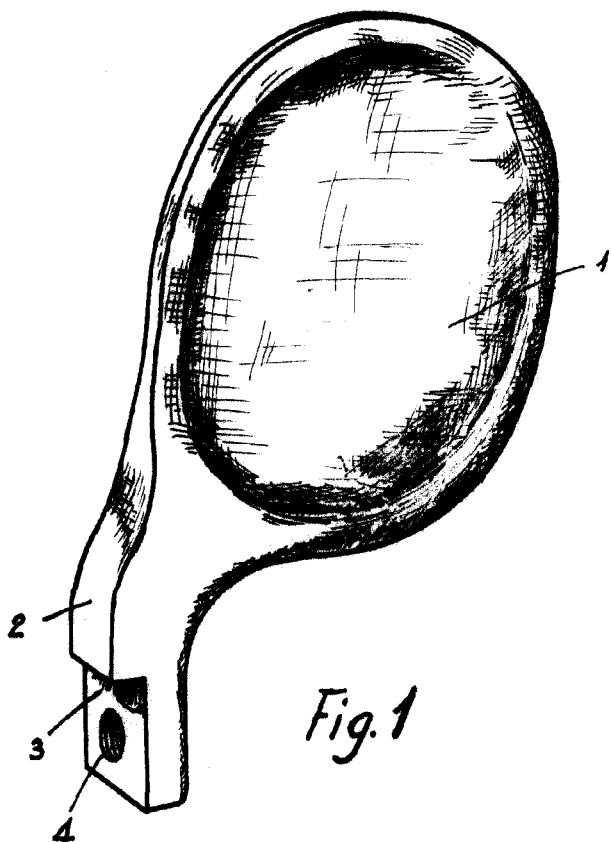


Fig. 1

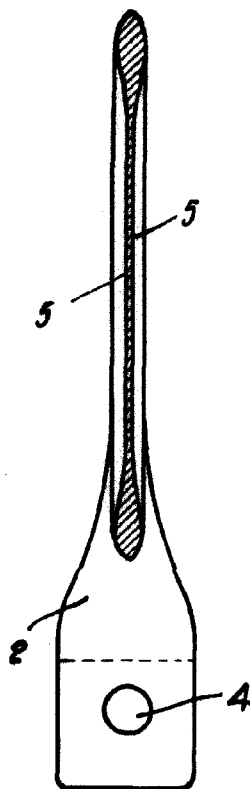


Fig. 2

P.A.
JOSÉ M. SOLIBAR
F. P.