

23690

19



MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por

"NUEVA CAJA PORTA-FUSIBLES"

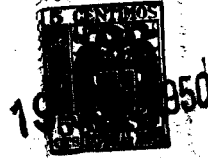
Cuyo registro se solicita por VEINTE AÑOS, para España y sus Posesiones, a favor de Don Manuel Ruiz Silleros, de nacionalidad española, residente en Vergara (Guipuzcoa), calle de Vidacruzeta nº 18.

Los fusibles colocados en las instalaciones eléctricas, cuya misión específica consiste como es sabido en proteger dichas instalaciones, ocasionan no pocas molestias cuando su fusión se produce a horas intempestivas, obligando a
5 realizar su recambio en condiciones dificultosas la mayoría de las veces y con no pocas inconvenientes siempre.

La precisión de cambiar los hilos en las circunstancias tan adversas que se han mencionado, sirviéndose de una iluminación auxiliar con frecuencia deficientísima, es
10 causa de que la operación resulte lenta, incómoda e imperfecta, hasta el punto de que en algunos casos llega a producir en el operario accidental que la realiza un estado de nervios que aumenta los naturales obstáculos con que tropieza, motivando una mayor demora en la reparación.

15 El porta-fusibles que se trata de reivindicar, al permitir un fácil intercambio de los hilos fundidos y una pronta corrección de la avería producida, sin necesidad de

23690



20 luces auxiliares y con absolutas sencillez y prontitud, elimina todos los inconvenientes de que hasta ahora han adolecido esta clase de dispositivos y entraña una utilidad casi revolucionaria en este orden de cosas.

25 Consta en esencia este modelo de una nueva caja portafusibles, cuya tapa (que constituye el portafusibles propiamente dicho) es de conformación simétrica con respecto a un plano central y lleva dispuesto un doble juego de fusibles, uno a cada lado, susceptibles de funcionar indistintamente según sea uno u otro lado de la tapa el que se introduzca en el interior de la caja.

30 Para facilitar la comprensión de lo expuesto, los adjuntos dibujos representan un ejemplo de su realización práctica.

35 La Fig. 1ª nos muestra la tapa portafusibles vista lateralmente y según una sección por el eje (A-B), observándose los fusibles (C) fijos mediante tornillos. En el cuerpo de esta tapa, se han situado las piezas metálicas (D) en las que penetran los tornillos sustentadores de los fusibles y cuya misión es la de cerrar el contacto.

40 La Fig. 2ª nos representa la caja sobre la que se adaptará la tapa descrita, apareciendo dicha caja en sección longitudinal, transversal y en planta. En esta caja apreciamos la cavidad (E), en la que se alojará la parte de la tapa portadora del fusible en función ocasional y en la que han sido previstos los orificios que se observan, destinados a la salida de los gases producidos por el posible accidental fundido del fusible. En el cuerpo de la
45 caja, y en las cavidades (F) establecidas "ad hoc", se sitúan las piezas (G) sobre las que actúan los muelles-resortes (H) para impulsarlas hacia el centro de la caja.

23690



50 Las citadas piezas (G), por su parte exterior, presentan unos orificios (I) a través de los que ha de introducirse el cable conductor, sujeto por tornillos prisioneros. Para servir de tope a los muelles-resortes (H) se han dispuesto unas láminas metálicas (J), establecidas en unas hendiduras practicadas adecuadamente.

55 La Fig. 3ª nos ofrece una sección longitudinal del conjunto de caja y tapa, colocadas en disposición de funcionar.

La simplicidad del funcionamiento, después de lo expuesto, fácilmente se comprende.

60 Intercalado el modelo en el circuito que se trate de proteger, y fijos los hilos conductores a las piezas (G), queda cerrado dicho circuito a través de tales piezas, de las (D) y del fusible correspondiente a la cara o lado de la tapa introducido en el interior de la caja. En caso de fusión, bastará extraer la tapa e introducirla por la cara opuesta para que, instantáneamente, se cierre el circuito y se restablezca el funcionamiento.

65 Las piezas (G), en virtud de los muelles que actúan sobre ellas, presionan sobre la tapa que, al penetrar en la caja, tropieza con ellas originando una mayor presión que afianza el encaje y lo facilita, atenuándose al propio tiempo el chispazo del contacto en razón de la misma rapidez con que se produce el ajuste.

70 Todo lo dicho es fiel reflejo de la invención, debiendo considerarse en sentido amplio y nunca en forma limitativa y siendo variables las circunstancias en cuanto a tamaño, forma y material empleado, siempre y cuando no alteren la esencialidad de las características que se reivindican.

REIVINDICACIONES.

80

Se reivindican a nombre y favor de Don Manuel Ruiz

de nacionalidad española, los términos que a continuación se indican:

85

1ª.- Nueva caja porta-fusibles, caracterizada por establecerse una tapa, simétrica con respecto a un plano central, que constituye el porta-fusibles propiamente dicho y lleva dispuesto un doble juego de fusibles, uno a cada lado, susceptibles de funcionar indistintamente según cual sea el que se introduzca en el interior de la caja, estando dotada esta tapa de unas piezas metálicas interiores, cuya misión es cerrar el contacto, a través de las que penetran los tornillos sustentadores de los fusibles.

90

2ª.- Nueva caja porta-fusibles, según reivindicación primera, caracterizada porque en el cuerpo de la caja, y en cavidades laterales apropiadas, se establecen unas piezas sobre las que actúan unos muelles-resortes que las impulsan hacia el centro, hallándose provistas estas piezas de unos orificios y tornillos prisioneros para fijación del hilo conductor del circuito en que se intercale, que se cierra a través de ellas y de la tapa porta-fusibles.

95

100

3ª.- NUEVA CAJA PORTA-FUSIBLES.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de CUATRO HOJAS mecanografiadas, foliadas por una sola cara y dibujos anexos.

Madrid, 19 de junio de 1950.

ANTONIO FERNANDEZ PASCUAL

Antonio Fernandez Pascual



19

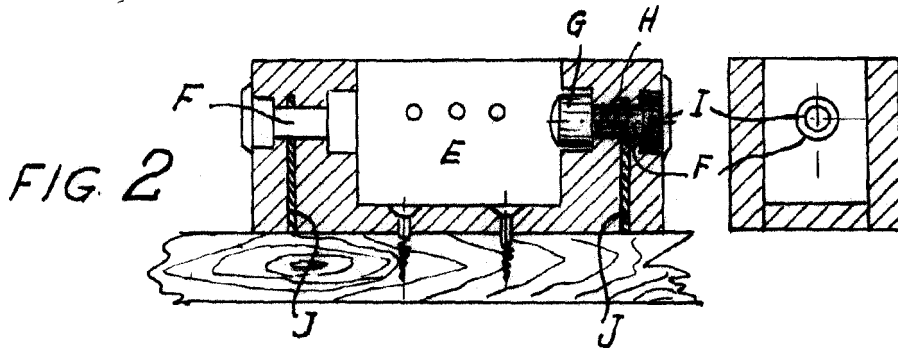
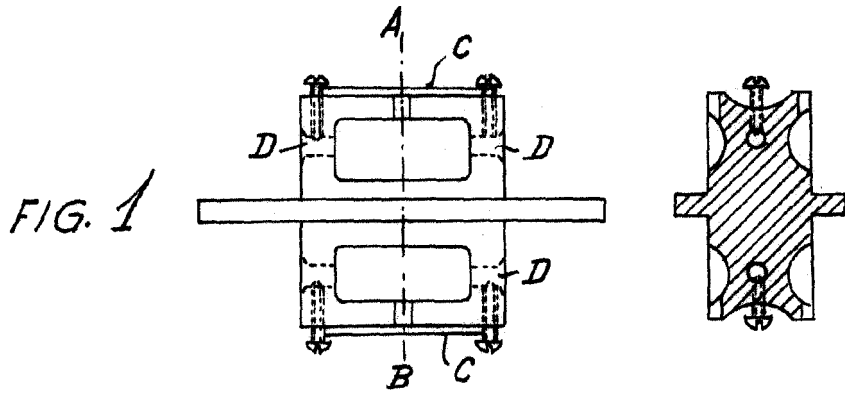
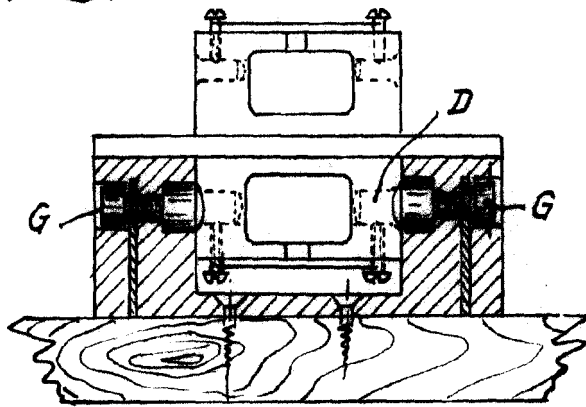


FIG. 3.



Madrid 19 Junio 1950.

ANTONIO FERNANDEZ PASQUA
P. A.

Antonio Fernandez Pasqua

Escala variable