

14 JU



23596

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "ELEMENTO METALICO PERFILADO, COMPUESTO POR
"PIEZAS SOLDADAS, PARA MARCOS DE LOS LIZOS".

A nombre de : S. A. FABBRICHE FORMENTI.

Domiciliada en : CARATE BRIANZA (Italia).

Nacionalidad : ITALIANA.

(M.U. 200 E/U)
(8354/ri)



mento mismo; pero queda entendido que las piezas mismas podrán tener también una moldura diferente si eso se considera necesario, a fin de obtener las características deseadas de funcionamiento y resistencia.

El elemento ilustrado es simétrico también a lo largo del plano mediano normal del eje longitudinal de la sección (eje a lo largo del cual las dos piezas están unidas entre sí) lo que permite montar el perfilado en una dirección o bien en la dirección opuesta, y de proveer medios de suspensión y anclaje que se alojan en las guías de extremidad del elemento perfilado.

El elemento perfilado ilustrado en la figura 3 es igual al anteriormente descrito (y las piezas correspondientes están contraseñadas con los mismos signos de referencia que tienen un asterisco) excepto que el trecho central de cada una de las dos piezas A y B es plano, es decir, no tiene el trecho moldeado en C que forma la caja de arriostramiento. En correspondencia del trecho central plano se hacen las soldaduras de entrejunción.

El elemento, de acuerdo con la figura 4, es también análogo al de las figuras 1 y 2 (siendo los correspondientes signos de referencia provisto con asterisco doble) excepto que en éste se encuentran dos trechos centrales moldeados en C y por consiguiente se encuentra una doble caja de arriostramiento longitudinal. Las soldaduras se hacen en correspondencia de los trechos planos 2" que están interpuestos entre los varios trechos moldeados en C.

En la figura 5 se encuentran dos piezas A y B simétricas y planas, con las extremidades 8 dobladas en escuadra hacia el exterior, de manera de formar dos guías longitudinales en T. El arriostramiento del elemento perfilado se obtiene mediante los trechos moldeados en semicírculo que forman una caja tubular.

La figura 6 muestra un elemento análogo al de la figura 5 excepto que la caja central tiene una sección rectangular o se-

14 JUN



Esta invención tiene relación con un elemento metálico perfilado, compuesto por piezas soldadas, para marcos de los lizos.

El objeto de la invención misma se caracteriza substancialmente por estar compuesto, por lo menos, de dos piezas metálicas perfiladas soldadas entre sí a lo largo de generatrices.

En el dibujo que se acompaña, la figura 1 muestra la sección transversal de una forma preferida de elemento de acuerdo con la invención, y la figura 2 muestra una vista frontal de una de las piezas por las cuales el elemento está compuesto.

Las figuras desde 3 hasta 10 muestran la sección transversal de otras formas preferidas de elementos, de acuerdo con la invención.

Con relación a las figuras 1 y 2, el perfilado está compuesto por dos elementos simétricos metálicos A y B, unidos entre sí a lo largo del plano mediano en correspondencia de la zona 2 mediante soldadura, por ejemplo, soldadura eléctrica.

Cada una de las susodichas piezas puede ser hecha de capa metálica estampada, embutida, laminada, etc., y tiene dos trechos intermedios planos 2 a lo largo de los cuales se hace la soldadura, y dos trechos moldeados en C por los cuales es formado el trecho central en caja, que consiente obtener la robustez y rigidez necesarias para el elemento metálico perfilado. Las extremidades opuestas 4 forman guías internas longitudinales para los ganchos deslizables de soporte de los juegos de lizos y de los medios de anclaje a las guías de los lizos.

En el ejemplo descrito, las dos piezas A y B por las cuales está compuesto el elemento perfilado son iguales, lo que permite reducir el equipo necesario para la producción del ele-



mejante.

La figura 7 muestra un elemento metálico perfilado compuesto por dos piezas A y B análogas a aquellas por las cuales está compuesto el elemento de la figura 6, con la excepción de que las guías en T de extremidad '8'' son obtenidas por moldeado de los bordes de una sóla de las piezas (aquella contraseñada con B) mientras que los bordes de la otra pieza son planos.

En el elemento de la figura 8 se encuentran de nuevo las dos piezas A y B que forman la caja central 10''', pero los bordes de dichas piezas son planos, mientras que las guías en T son obtenidas mediante moldeado de los bordes 8''', de una tercera pieza plana que se halla entre las dos piezas A y B y es unida a las mismas mediante soldadura.

En la figura 9, las dos piezas A y B tienen tres trechos intermedios 12, 14 y 16 moldeados en C, de suerte que se encuentran tres cajas longitudinales. Los trechos que se hallan entre las cajas y las extremidades son planos y entrejuntados mediante soldadura. Las cajas exteriores 14 y 16 pueden también servir como guías exteriores para los ganchos de soporte de los juegos de lizos y de los medios de anclaje a las guías de los lizos.

La figura 10 muestra la misma solución, excepto que los bordes de extremidad de las dos piezas son moldeados en escuadra hacia el interior, siendo así superpuestos.

Sin embargo, los ejemplos de realización arriba descritos y representados no tienen ningún valor limitativo y por eso los detalles de construcción del elemento perfilado, el número y la forma de las piezas componentes, podrán ser de todos modos modificados sin traspasar por ello el alcance de esta invención.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Elemento metálico perfilado para marco de los lizos, caracterizado por estar compuesto, por lo menos, de dos piezas



metálicas moldadas, entrejuntadas mediante soldadura a lo largo de generatrices.

2ª.- Elemento, según la reivindicación 1ª., caracterizado por ser compuesto por dos partes simétricas.

3ª.- Elemento, según las reivindicaciones 1ª. y 2ª., caracterizado porque en cada pieza componente se encuentran uno o más trechos intermedios planos a lo largo de los cuales se hace la soldadura.

4ª.- Elemento, según las reivindicaciones 1ª. y 2ª., caracterizado porque el trecho central de la sección de cada pieza componente es moldeado en C o en manera semejante, con el fin de obtener por lo menos una caja central mediante la cual es dada al elemento perfilado la deseada robustez y rigidez.

5ª.- Elemento, según las reivindicaciones 1-3, caracterizado porque las extremidades de la sección de cada pieza son moldeadas en C o en manera semejante al intento de formar dos guías longitudinales internas para los medios de anclaje de los juegos de lizos a los soportes y a las guías de los lizos.

6ª.- Elemento, según las reivindicaciones 1ª.-3ª., caracterizado porque las extremidades de la sección de cada pieza componente son moldeadas en C o en manera semejante con el fin de formar dos guías longitudinales externas para los medios de anclaje de los juegos de lizos a los soportes y a las guías de los lizos.

7ª.- Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1ª., caracterizado porque los bordes de extremidad de las dos piezas componentes son plegados en escuadra hacia el exterior en manera de formar dos guías longitudinales en T.

8ª.- Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1ª., caracterizado porque los bordes de extremidad de las dos piezas componentes son plegados de manera que forman dos guías longitudinales en T.

9ª.- Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1ª., carac-



terizado por estar compuesto por tres partes, de las cuales aquella central es, por lo menos en parte, plana.

10^a.- Elemento, de acuerdo con las reivindicaciones 1^a y 6^a, caracterizado porque las extremidades de la sección de la pieza central son moldeadas en manera que forman dos alas que sirven como guía longitudinal para los medios de anclaje.

11^a.- Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1^a., caracterizado porque las dos partes están colocadas de manera simétrica entre sí.

12^a.- Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1^a., caracterizado porque cada pieza está colocada de una manera simétrica con respecto al plano mediano normal, al plano a lo largo del cual las piezas mismas están entrejuntadas.

13^a.- Elemento, de acuerdo con la reivindicación 1^a., caracterizado porque la soldadura es hecha eléctricamente.

14^a.- "ELEMENTO METALICO PERFILADO, COMPUESTO POR PIEZAS SOLDADAS, PARA MARCOS DE LOS LIZOS".

Madrid, 14 JUN. 1950

S.A. FABBRICHE FORMENTI.

P. A.

235 96

FIG. 1

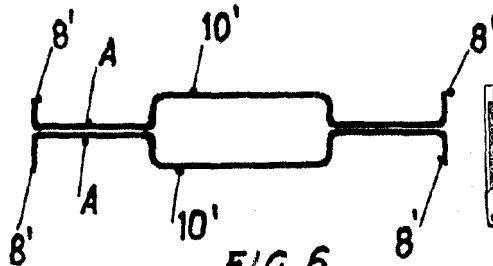
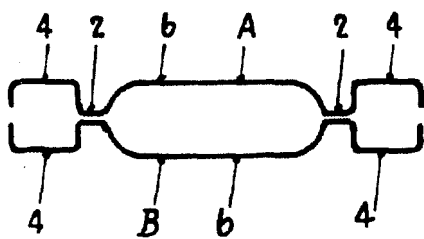


FIG. 6

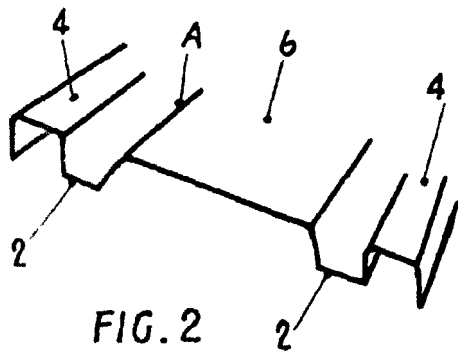


FIG. 2

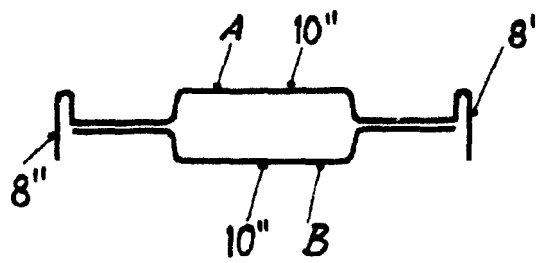


FIG. 7

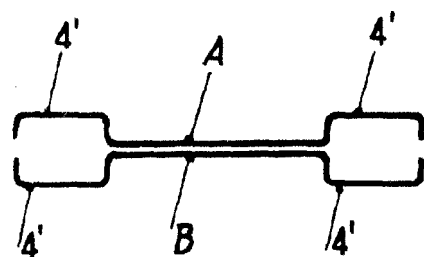


FIG. 3

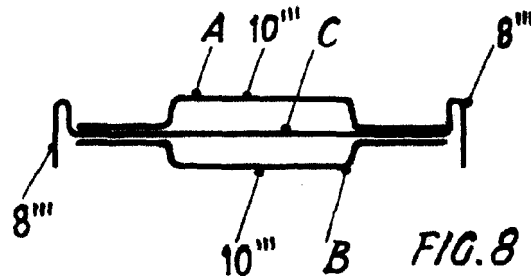


FIG. 8

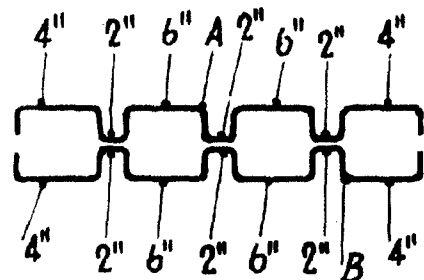


FIG. 4

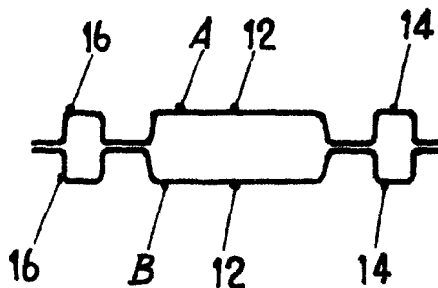


FIG. 9

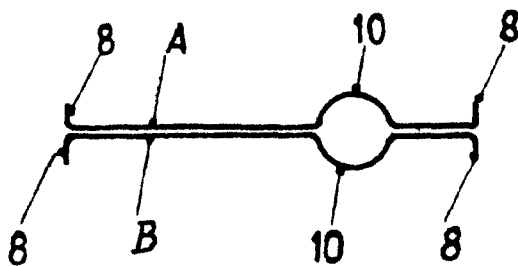


FIG. 5

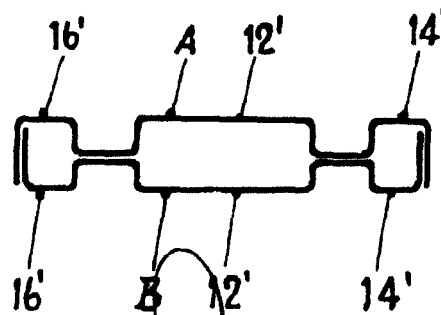


FIG. 10

Madrid, 14 junio 1.950.

P. A.