

23574

20 MAY 1966



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D.AGUSTIN ROVIRA PRATS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Avda. de José Antonio 465, entresuelo, 1ª. --- --- --- --- ---

Por: "CARRETE O BOBINA PARA LA HILATURA" --- --- ---

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la industria textil y especialmente en la hilatura son bien conocidos los carretes o bobinas donde va dispuesto el hilo requerido según los casos. Tales carretes son de madera, y de una sola pieza, y ello representa un inconveniente puesto que cualquier astilla o impureza puede deteriorar el hilo provocando ello dificultades en el trabajo; por otra parte, la posible humedad a que está sujeta la madera suele ser también causa de influencias perjudiciales en el hilo.

Tales inconvenientes quedan solventados con el carrete o bobina objeto del presente modelo de utilidad,



5 cuyas dos principales características son, el que es de material plástico y totalmente desmontable, circunstancias que contribuyen a mantener constante el peso del
10 carrete, y, por otra parte, el permitir que los dos rodets presenten coloridos adecuados para que con la simple vista de los mismos pueda determinarse la clase, calidad, circunstancias de torción y demás de los hilos que forman el hilo bobinado, todo lo cual antes requería una comprobación detallada bien con la vista e incluso
15 con la lupa o cuenta hilos; con el carrete objeto del presente modelo de Utilidad, los carretes pueden salir ya de fábrica con sus rodets de colores apropiados, signo de las circunstancias antes expresadas, lo que permite prescindir de la comprobación minuciosa mencionada.

15 Para la mejor comprensión del presente modelo de utilidad, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los cuales se representa un caso de realización práctica del carrete de referencia.

20 La Figura 1 muestra una vista exterior del carrete.

La Figura 2 muestra una vista del propio carrete en el que uno de sus rodets aparece al exterior y en corte.

25 La Figura 3 muestra la cara anterior o frontal de uno de los rodets.

La Figura 4 muestra la cara posterior del mismo carrete visto en planta.

30 La Figura 5 muestra uno de los rodets visto en perspectiva por su cara anterior.



La Figura 6 muestra uno de los rodetes visto en perspectiva por su cara posterior.

El carrete o bobina de referencia es de material plástico y está constituido por el cuerpo cilíndrico -1- que es hueco, y al que van acoplados los rodetes -2-.

Cada rodete, por su cara exterior, presenta un rebaje -3- con unos refuerzos radiales -4- y en el centro presenta un orificio -5-, y por la cara interior presenta un pequeño cilindro -6- que sobresale del cuerpo -7- provisto de rosca exterior.

Los rodetes -2- se acoplan al cilindro -1- mediante el roscado del cuerpo -7- en los extremos interiores del cilindro -1-, los cuales van provistos también de su correspondiente rosca -8-.

Como se comprenderá, el acoplamiento de los rodetes -2-, al cuerpo cilíndrico -1-, puede realizarse también mediante presión u otro medio.

Con lo anteriormente descrito se comprende que el carrete o bobina es totalmente desmontable.

El hecho de que todo el carrete sea de material plástico permite que los rodetes -2- ofrezcan colores diversos y diferentes para cada uno de ellos, circunstancia que permite igualmente el señalar la clase, calidad y demás circunstancias del producto o hilo bobinado con sólo la observación del color de dichos rodetes sin necesidad de efectuar materialmente dicha comprobación.

Será variable el tamaño, colorido, ornamentación y demás circunstancias del carrete de referencia, así como todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del mismo.



N O T A

23574

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1. Carrete o bobina para la hilatura caracteriza-
do esencialmente por ser de material plástico y desmonta-
ble, estando constituido por un cuerpo cilíndrico hueco o
caña al que se acoplan los correspondientes rodetes late-
rales, provistos cada uno de su correspondiente orificio
transversal, coincidente con el eje hueco del cilindro o
10 caña, y medios, para su acoplamiento al eje o varilla del
cuerpo soporte.

2. Carrete o bobina para la hilatura, según rei-
vindicación 1, caracterizado por que el acoplamiento de
los rodetes al cilindro o caña se realiza por roscado en-
15 tre las mismas piezas.

3. Carrete o bobina para la hilatura, según rei-
vindicación 1, caracterizado por que el acoplamiento de
los rodetes al cilindro o caña se realiza mediante encaje
a presión.

20 4. Carrete o bobina para la hilatura, según reivin-
dicación 1, caracterizado por que el acoplamiento de los ro-
dets al cilindro o caña se realiza mediante cierre de bayo-
neta.

5. CARRETE O BOBINA PARA LA HILATURA.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro
hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola
cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a 20 de mayo de 1950.

AGUSTÍN ROVIRA PRATS

P.A.

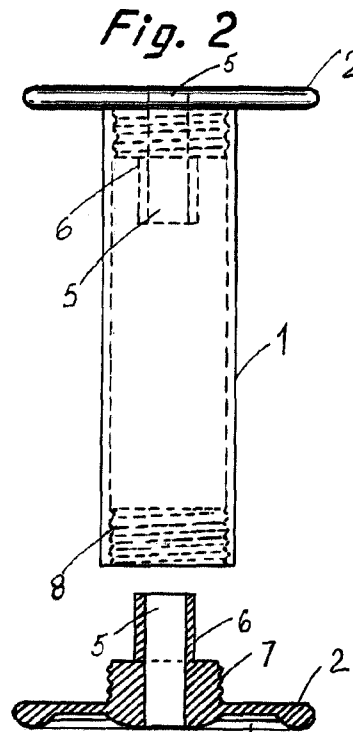
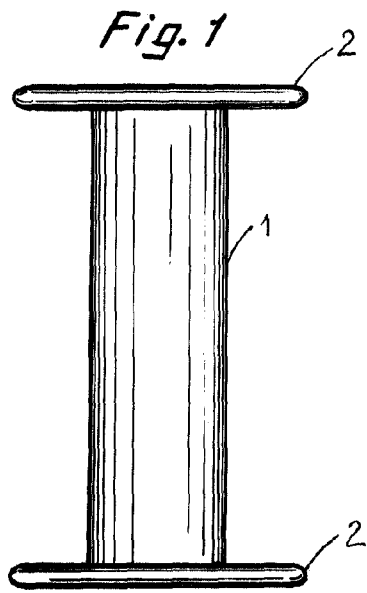


Fig. 3

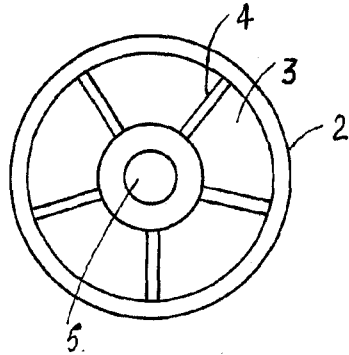


Fig. 4

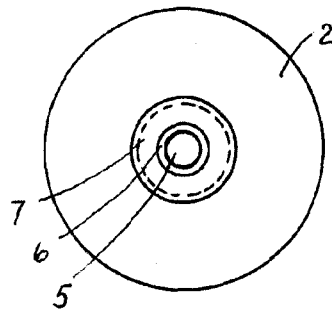


Fig. 5

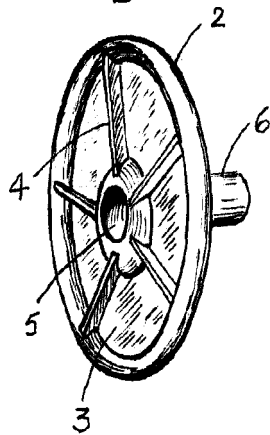
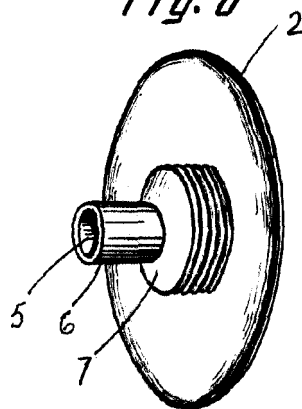


Fig. 6



ESCALA VARIABLE

Barcelona para Madrid
a 20 de Mayo de 1950
p.o.