

23509



HB. =

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por: " Elemento de tabique = a favor de la firma, Construcciones Ansol S. A., residente en Madrid - Sagasta, 11. =

El presente modelo de utilidad se refiere a un elemento de tabique que por sus dimensiones suficientemente grandes permite un importante ahorro de tiempo al efectuar las construcciones respecto al empleo de los medios actuales ladrillo o rasilla en la formación del tabique completo, además de que a igualdad de superficie los tabiques contruidos con tales elementos son de mucho menos peso que los obtenidos, incluso con ladrillo hueco sencillo, y que es de fácil manejo en su colocación.

10 Esencialmente el elemento de tabique que se reivindica está constituido por dos piezas, una plana por sus dos caras y la otra que por uno de sus lados es también plana, mientras que por el otro presenta una serie de entrantes, formados por la intersección de canales que en ambos sentidos surcan dicha segun -



da pieza; formándose así salientes que pueden ser cónicos, piramidales o cilíndricos, según la forma de las canales que los determinan, con lo cual al yuxtaponer las dos piezas con sus caras externas paralelas se forman cámaras de aire con las ventajas que en seguida se indican. Esas dos piezas se unen mediante el fraguado de las partes extremas de los salientes de una pieza al situarla sobre la otra estando el material todavía fluido. Además el elemento presenta a lo largo de sus cantos y en la parte de unión entre las piezas unos entrantes o ranuras que facilitan la perfecta adherencia de unos elementos con otros, al constituir el tabique, para asegurar el que todo él constituya un cuerpo único. El tabique así formado queda con sus dos caras vistas perfectamente planas y preparadas para que con un simple revestimiento de yeso blando quede por sus dos caras acabado.

Las principales ventajas de constituir los tabiques con los elementos que se reivindica son las siguientes:

La rapidez de construcción queda asegurada al llenar de una sola vez, con un solo asiento, una superficie muchas veces mayor que la que se consigue con los medios actualmente a nuestro alcance. En pocas horas puede quedar perfectamente terminado y enlucido un tabique de una habitación corriente, trabajo que sin este tabique tardaría más de un día en realizarse.

Esto repercute directamente, como es lógico, en beneficio del costo de mano de obra, y como consecuencia, en la economía de la construcción. Esto sin tener en cuenta el costo por metro cuadrado de superficie, en cuanto a los materiales considerados como tales que este elemento de tabique prefabricado abarata considerablemente.

Otra característica que redundará en beneficio de la construcción es el peso por metro cuadrado de tabiquería. Teniendo



5 en cuenta la constitución de este tabicón hueco a la vez que re -
sistente, es natural que el peso por metro cuadrado sea notable -
mente inferior al de un tabique construido por los medios hasta
ahora empleados. El peso soportado por metro cuadrado de piso
en una casa corriente de apartamentos, donde el capítulo tabi -
10 quería constituye un renglón en peso digno de tenerse en cuen -
ta, queda reducido en gran proporción y por lo tanto la carga
útil del mismo es mayor, pudiendo ahorrarse viguería en el cál -
culo del mismo, o tener una mayor disponibilidad de carga móvil,
conservando el mismo forjado que en el caso de no emplearse ele -
mentos prefabricados de tabique.

15 Otra ventaja considerable de este tabicón, consiste en
el aislamiento térmico y acústico que con él se consigue. Sabi -
do es que en la construcción moderna un capítulo importantísi -
mo es el aislamiento térmico y acústico y tras él se ha seguido
por distintos caminos hacia resultados más o menos convincentes
y satisfactorios. Es indudable que uno de los medios más efica -
ces para obtener buenos resultados, es la creación de cámaras
de aire entre las superficies que se pretenden aislar. Esto se
20 ha logrado con resultado completo en el elemento objeto de este
modelo de utilidad, y como hemos visto en su descripción, se ha
conseguido obtener cámaras de aire en el interior del tabique,
que hacen de aislante térmico y acústico entre la pared anterior
y posterior del tabique fabricado.

25 Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden
construirse elementos de tabiques de las formas y tamaños que
se consideren oportunos, para la aplicación concreta de que se
trate, utilizando los materiales que se juzguen apropiados y
con los detalles de presentación que se estimen convenientes;
30 pero como ninguna de tales variaciones afecta a la esencialidad



reivindicada, los distintos elementos que se construyan con cualesquiera de esas modificaciones no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5 En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución preferente, que no tiene carácter alguno limitativo, sino únicamente el de un ejemplo de realización que concrete cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

10 La figura A presenta en perspectiva esquemática el conjunto de un elemento de tabique completamente terminado.

La figura B, en análogo sistema de representación, corresponde al tabique cortado perpendicularmente a dos de sus lados para dejar ver su organización interior.

15 La figura C se refiere al tabique sin una de sus caras lisas, para dejar ver el interior del mismo en toda su totalidad.

La figura D, de modo análogo que la anterior, muestra una variante en la disposición de los canales interiores del elemento de tabique.

20 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan los diversos detalles de los elementos representados, la descripción de los mismos es como sigue:

25 El elemento de tabique presenta en su exterior la cara lisa o vista 2, así como las molduras 1 en sus cantos, que pueden tener cualquier forma apropiada para asegurar una perfecta adherencia con la pasta o mortero que une unos elementos con otros para constituir el tabique completo.

30 Las canales 3 surcan el interior del elemento en dos direcciones, dando lugar a las cámaras de aire que tienen las ventajas indicadas.

23509

5. -



Las intersecciones de esos canales que surcan el tabicón en todas direcciones forma los salientes 4 que pueden tener cualquier forma que se juzgue oportuno como cónica, tronco-piramidal o cilíndrica y que constituyen el enrejado interior. Tales canales pueden ser paralelos a las aristas exteriores del tabicón como en la forma de ejecución representada en la figura C o formar con ellas determinado ángulo como en el caso de la figura D.

Esos salientes 4 son los que se unen mediante fraguado al constituir el elemento de tabique a la pieza plana en que el material estará todavía en estado fluido.

N O T A

El presente Modelo de Utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. - Elemento de tabique, caracterizado porque está constituido por dos piezas, una plana por sus dos caras y la otra que por uno de sus lados es también plana, mientras que por el otro presenta una serie de entrantes, formados por la intersección de canales que la surcan en dos direcciones, dando lugar en las correspondientes intersecciones a salientes, cónicos, piramidales, cilíndricos o de cualquier otra forma adecuada, los cuales al yuxtaponer las dos piezas, con sus caras externas paralelas, formando el elemento de tabique, se unen a la segunda pieza cuyo material se conserva al efecto en debido estado de fluidez.

2. - Elemento de tabique -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

23509



6. -

Se detalla e ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

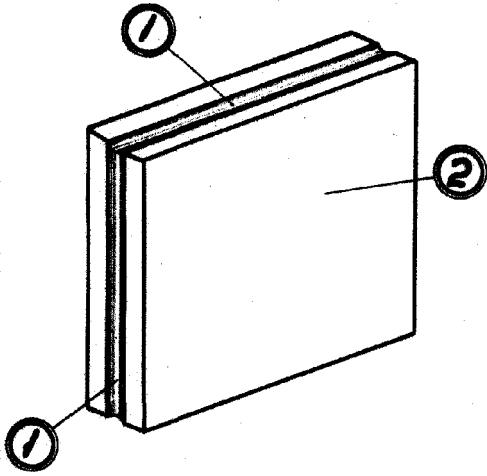
La cual consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 8 JUN 1950

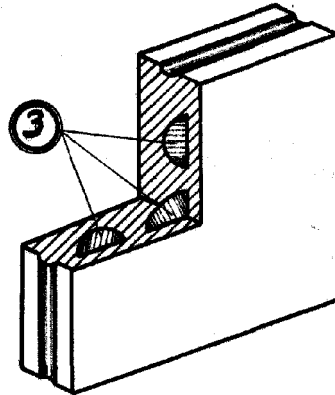
235 09

Hoja única

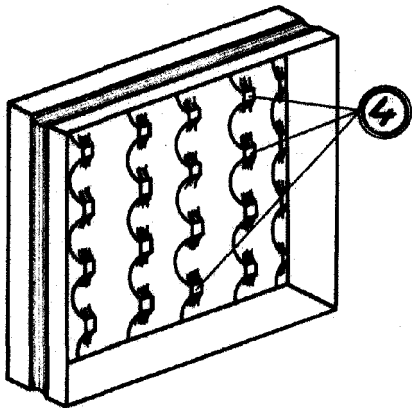
—FIG. A—



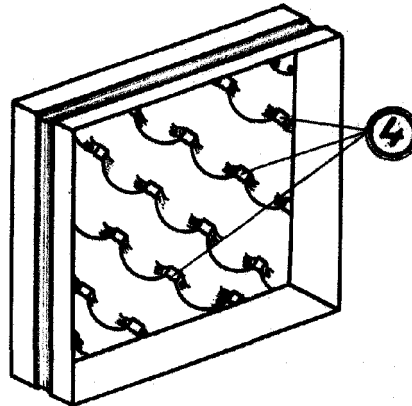
—FIG. B—



—FIG. C—



—FIG. D—



Ured
—Escala variable—