

D. Gastón Flegenhaimer, de nacionalidad suiza, domiciliado en Barcelona, calle Rosellón nº 247, solicita registrar un modelo de utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE LAS CHINCHETAS" Clase 54, Grupo 6º del Nomenclator Oficial.-

La operación de clavar las chinchetas es siempre engorrosa, ya que si se desea atirantar fuertemente el papel y dejarlo bien liso sobre el tablero, es necesario que el clavo o puas de la chincheta penetren completamente en él, hasta que la cara inferior de la cabeza de la chincheta haga presión contra el papel.- La completa introducción de las puas o clavitos de las chinchetas no se puede lograr, en la mayoría de los casos, por la simple presión del dedo sobre la cabeza de la chincheta, siendo necesario percutirla con cualquier objeto apropiado.-

Cuando la chincheta ha sido fuertemente clavada, la operación de arrancarla es siempre difícil y casi imposible de lograr, si se pretende desprenderla con la simple ayuda de las uñas.- Para desclavarla es imprescindible recurrir a la punta de un cortaplumas, u otro util adecuado, que inicie el levantamiento de la cabeza prosiguiendo luego la extracción con los dedos, o bien haciendo palanca con el mismo util.-

Para simplificar la operación de desclavar las chinchetas, ya se ha dado a conocer un tipo, que presenta una per-



23440

foración central en su cabeza, por la que se introduce la punta de un útil especial, que facilita la extracción de la chincheta.- No obstante, la perforación central practicada en la cabeza de la chincheta, a que hemos hecho alusión, no soluciona las dificultades que presenta el clavarla completamente.-

25

Para subsanar todos los inconvenientes que acabamos de referir, se ha creado un tipo de chincheta, que tiene su cabeza en forma de aro embutido, la cual es adecuada para ser clavada y retirada automaticamente, con la ayuda del aparato que constituye el objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad.-

30

Las chinchetas, que se desea clavar, se disponen en el interior del aparato, dentro de un tubo y superpuestas en columna, de modo que puedan ser expulsadas una a una, para clavarlas, con solo ejercer presión, en sentido descendente, actuando sobre el mango del aparato.- El casquillo, que guía el tubo de salida de las chinchetas, está dotado de un sistema de uñas o garras desplazables, que según sea la posición en que se dispongan con respecto a la boca de dicho tubo, sirven para el arranque de la chincheta clavada, o bien para presionar sobre el aro que forma la cabeza de la que se expulsa, a fin de clavarla, tan pronto como es liberada de la sujeción establecida mediante unas lengüetas, que retienen la columna de chinchetas.

35



40

45

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo y solo para facilitar la descripción del mecanismo interior del aparato, para clavar y arrancar chinchetas, una realización práctica del mismo.-

50

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1, una vista alzada del aparato, con las uñas es tractoras dispuestas en posición para proceder al arranque de una chincheta.-

55

Fig. 2, una vista alzada del aparato, con el tubo de guía de las chinchetas dispuesto en posición adecuada para iniciar el clavado de las contenidas en dicho tubo.-

Fig. 3, una sección parcial del conjunto del aparato, correspondiente a un corte a través de un plano que pasa por su eje.-

60

Fig. 4, un detalle, a mayor escala, del mecanismo interior, que se representa en corte vertical.-

Haciendo referencia a dichos dibujos, pasamos a describir las partes que integran el mecanismo interior del nuevo aparato, destinado a clavar y desclavar chinchetas, que tienen forma de arandela, detallando el modo como funciona durante las dos operaciones que realiza.-

65



Según se demuestra graficamente por dichos dibujos, el aparato, que tiene forma cilíndrica y es de dimensiones apropiadas para ser comodamente empuñado por una sola mano, consta de un mango -1-, de superficie lisa o con facetas, el cual será fabricado, con preferencia, de un material plástico moldeado.- Dicho mango es hueco, para poder alojar, en su interior, parte del mecanismo que hace salir automáticamente las chinchetas -9- para clavarlas, o bien que las extrae, volviéndolas a introducir en el depósito tubular -8-, dispuesto en el interior de la citada empuñadura -1-.

70

75

La boca del mango -1- está protegida por un manguite metálico -2-, dentro del que se rosca el extremo inferior del mismo.- El manguito -2- presenta su borde libre -2'- redondeado hacia el interior, para servir de tope o canto de retención a la salida de unas uñas desplazables -7-, cu

80

85

yas puntas constituyen el medio mecánico para la extracción y clavado de las chinchetas.-

90

Dichas uñas, que tienen un contorno especial, van montadas articuladamente sobre un casquillo -3-, de boca troncocónica, que entra y sale del manguito -2-, al efectuar la presión necesaria sobre el mango para provocar la expulsión de la chincheta al clavarla, o para extraerla y reintegrarla al depósito previsto en el interior del aparato.-

100

Dicho casquillo -3- presenta sobre la periferia de su zona cilíndrica, tres entallas verticales -4-, simétricamente distribuidas, las cuales están cruzadas por unas regatas horizontales -5-, que sirven de alojamiento a los ejes de giro -6- de cada una de las uñas -7-, que forman cruz con el plano vertical de la uña respectiva, quedando estas alojadas dentro de las entallas -4- y retenidas en la posición de trabajo, por el reborde -2'- de la boca del manguito -2-.

105

Por el interior del casquillo -3- pasa un tubo -8-, que constituye la guía y alojamiento de la columna de chinchetas superpuestas -9-, que quedan retenidas, junto a la boca de dicho tubo, por la acción de tres lengüetas metálicas -10-, simétricamente dispuestas, cuyo extremo libre actúa de muelle retentor y sobresale por una de las aberturas -11- practicadas, al efecto en la periferia del tubo.

110

Dicho tubo -8- presenta otras entallas longitudinales -4'-, coincidentes en posición con las practicadas en el casquillo -3-, para el paso de las uñas extractoras -7-.

115

Las chinchetas -9-, dispuestas en columna dentro del referido tubo, quedan comprimidas entre las lengüetas -10- y una cápsula -12-, cuyo diámetro exterior coincide con el interior del tubo -8-. Dicha cápsula sirve de tope a la acción expansiva de un muelle espiral -13-, alojado en el tubo y comprimido entre la cápsula -12- y la parte superior -

de la cavidad interna del mango hueco -1-.

120

Concentricamente al tubo -8- se halla superpuesto otro muelle espiral -14-, que ocupa el espacio anular comprendido entre dicho tubo y un ensanchamiento cilíndrico -1'-, - que forma la parte interna del mango -1-. El muelle -14- presiona constantemente contra una pieza -15-, atravesada por el tubo central -8-, la cual presenta unas facetas, que se adaptan a otras simétricas previstas en la cara interna de la base del mango -1-, a fin de impedir el giro de dicha pieza, pero no su desplazamiento longitudinal.- La pieza -15- presenta una ranura -16- de desarrollo helicoidal, que sirve de guía para que por su interior se deslice un pivote -17-, que sobresale por la parte externa del tubo -8-, a fin de que al hacer girar el mango -1-, a derecha o a izquierda, al mismo tiempo que se sujeta el manguito tronco-cónico -3-, se hace entrar o salir la boca del tubo -8- de su alojamiento.-

125



130

Para utilizar el aparato se procede del modo siguiente:

135

La colocación de las chinchetas, en el interior de aparato se realiza introduciendo un montón de ellas, dispuestas en columna, dentro de la abertura del tubo -8-, sujetándolo por el mango y teniendo el tubo en la posición de descarga o expulsión de las chinchetas, que es la representada en las Figs. 2 y 3, pero sin actuar sobre las prolongaciones externas de las uñas extractoras -7- y si únicamente sobre el tubo, en sentido de introducirlo hacia el interior del mango.-

140

Para clavar las chinchetas se dispone el aparato en la posición de descarga, o sea con el tubo -8- sobresaliente, apoyando su boca contra el lugar donde se desea clavar la chincheta, apoyando fuertemente e impulsando el mango hacia abajo, una sola vez.- La chincheta es automáticamente ex--

145

150 pulsada y clavada, por la acción del dorso o perfil exterior de las uñas -7-, cuando vuelven a su primitiva posición, después de soltar la primera chincheta del depósito.-

155 Para arrancar la chincheta se dispone el aparato en posición de extracción, introduciendo nuevamente el tubo -8- hacia el interior del aparato, lo que se logra reteniendo el casquillo -3-, con los dedos colocados en los espacios comprendidos entre las uñas extractoras y haciendo girar la empuñadura -1- hacia la derecha, hasta que el tubo llega a tope con el casquillo tronco-cónico -3-. El aparato, así dispuesto, se coloca verticalmente sobre la chincheta a extraer y apoyándose sobre el mango se le hace descender, hasta que las uñas extractoras han penetrado completamente en el interior del manguito -2-, en cuyo momento cesa la presión, volviendo nuevamente el mango a la posición inicial, quedando la chincheta arrancada y automáticamente introducida en el depósito tubular -8-.



165 Las uñas extractoras desclavan la chincheta actuando sobre la periferia o circunferencia externa de la arandela que constituye su cabeza, y después de llevarla hasta dentro del depósito -8-, la sueltan, quedando la chincheta retenida por los muelles formados por los extremos libres de las lengüetas metálicas -10-.

170 Las chinchetas, que se clavan y desclavan con el nuevo aparato, cuyas características de funcionamiento acabamos de describir, son de uso indefinido, ya que sus clavitos o puas no se tuercen por efecto de las sucesivas operaciones de clavar y desclavar, y por lo tanto difícilmente se rompen.-

175 Se sobreentiende que la forma, dimensiones, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las piezas que integran el mecanismo interior del aparato, para extraer y cla--

180

var chinchetas, a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no se altere el principio en que se basa su funcionamiento y utilidad.-

185

Igualmente podrá variar la clase de material empleado en la fabricación de las diversas partes del aparato que se patente, eligiéndolo entre los más adecuados para cada pieza.-

190

El modelo de utilidad por "Un aparato para clavar y arrancar automáticamente las chinchetas", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes



REIVINDICACIONES

195

1ª.-"UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE LAS CHINCHETAS" caracterizado por el hecho de que el aparato está constituido por un mango, de forma cilíndrica y de dimensiones adecuadas para ser comodamente empuñado por una sola mano, el cual es hueco, para poder contener el mecanismo que hace salir automáticamente las chinchetas, a fin de clavarlas y extraerlas, reintegrándolas a un depósito tubular, alojado en el mango y que entra y sale de la citada empuñadura, cuya boca está protegida por un manguito metálico, que tiene su borde redondeado hacia el interior, para servir de tope a la salida de unas uñas desplazables, cuyas puntas y perfil externo constituyen el medio mecánico para la extracción y clavado de las chinchetas.-

200

205

2ª.-"UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE

210 LAS CHINCHETAS" según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que las uñas extractoras van montadas, articuladamente, sobre un casquillo, de boca tronco-cónica, que entra y sale del manguito de la empuñadura, bajo la presión de accionamiento, presentando dicho casquillo, sobre la periferia de su parte cilíndrica, tres entallar ver ticales, simetricamente distribuidas, que están cruzadas por unas regatas horizontales, que sirven de alojamiento a los ejes de giro de dichas uñas, las cuales forman cruz con el plano vertical de las mismas, quedando alojadas dentro de tales entallar y retenidas en la posición de trabajo por el reborde de la boca del manguito.-

215

220 3ª.-"UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE LAS CHINCHETAS" según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que el casquillo tronco-cónico portador de las garras o uñas, es atravesado por el tubo que constituye el depósito y guía de la columna de chinchetas superpuestas, que quedan retenidas, dentro del mango y junto a la boca de dicho tubo, por la acción de tres lengüetas metálicas, simetricamente dispuestas, cuyo extremo libre, que actúa de muelle retentor, sobresale por una abertura practicada en la periferia del tubo, que, a su vez, presenta otras entallas longitudinales, coincidentes en posición con las del casquillo y destinadas igualmente al paso de las uñas extractoras.-



225

230 4ª.-"UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE LAS CHINCHETAS" según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que las chinchetas dispuestas dentro del mango, quedan comprimidas entre las lengüetas de retención y una cápsula que sirve de tópe a la acción expansiva de un muelle espiral, alojado en el depósito tubular y comprimido entre dicha cápsula y la parte superior de la ca

235

240

vidad interna del mango.-

245

5ª.-"UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE LAS CHINCHETAS" según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que para hacer subir y bajar el tubo que constituye el depósito de las chinchetas, a fin de colocarlo en posición de clavarlas o desclavarlas, se ha --

previsto, en el interior del mango que forma la empuñadura, un muelle espiral, que presiona contra una pieza, atravesada por dicho tubo, la cual presenta unas facetas de guía, -

que se adaptan a otras, previstas en la cara interna del mango, a fin de impedir su giro, pero no su desplazamiento-

250



longitudinal, presentando dicha pieza una ranura, de desarrollo helicoidal, dentro de la que se desliza un pivote, - que sobresale por la parte externa del tubo central, de modo que, al hacer girar el mango, a derecha o a izquierda, - sujetando el aparato por el casquillo tronco-cónico que - guía el tubo central, éste entra o sale de su alojamiento, - para colocarse en posición de carga o descarga de las chinchetas.-

255

6ª.-"UN APARATO PARA CLAVAR Y ARRANCAR AUTOMATICAMENTE LAS CHINCHETAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en - los dibujos adjuntos.-

260

Consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 3 de Mayo de 1950.-

P. A. de D. Gastón Flögenheimer

Juan B. Rentería
 JUAN B. RENTERÍA

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

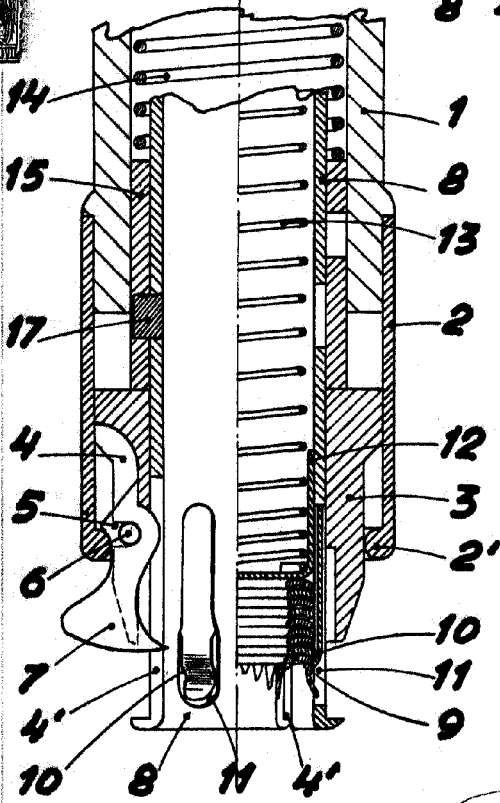
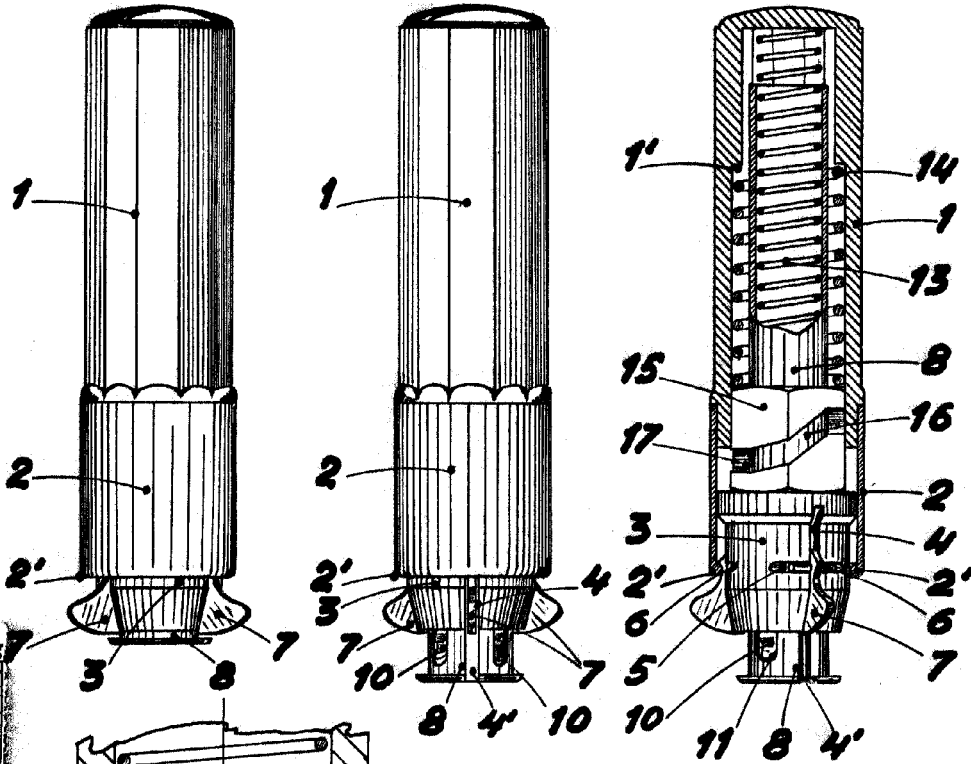


Fig. 4

Escala variable

Barcelona 3 Mayo 1950
 P.A. Juan B. Penler Ridaura
 Juan B. Penler Ridaura