

234 24



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años para España y sus Posesiones, por: "MÁQUINA PARA LA FABRICACION DE TUBOS DE CEMENTO ARMADO", a favor de D. Luis Pérez Agorreta, de nacionalidad española y residente en TUDELA (Navarra), Carretera de Ronda (Detrás de Capuchinos).-

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina para la fabricación de tubos de cemento armado con varillas de hierro, aplicables especialmente a la conducción de agua a presión.

5 Para mejor comprensión de la descripción de la citada máquina, se acompañan los dibujos unidos a la misma y que presentan la máquina en su conjunto y sus principales componentes aislados.

10 La figura 1, representa el conjunto de la máquina que se compone de una chapa a de unos dos milímetros de espesor, arrollada en forma de cilindro como se ve en la figura 2; dentro de esta plancha arrollada se dispone una



15 barra o eje de unos 40 m/m a toda su longitud figura 3,
el cual lleva una parte de unos 30 cm. a uno de los ex-
tremos, con un paso de rosca en el que se adapta una -
tuerca c y al extremo opuesto en el que va la manivela
d que lo mueve, lleva una arandela e y un pasador f que
le sirve de tope. De este modo al dar vueltas a la mani-
20 vela la tuerca va resbalando en uno u otro sentido. En-
tre la tuerca c y la arandela e se colocan a ambos la -
dos, y ajustados al eje b dos boquillas de cemento g y
h cuyas secciones respectivas se representan en la figu-
ra 5.

25 Una vez dispuesto el eje con las boquillas, se
coloca sobre él la chapa a y apoyándolo en los soportes
i y j se dá vueltas a la manivela d y al resbalar la -
tuerca c va apretando la chapa a que al mismo tiempo por
la forma cónica de las boquillas (figura 5) se va abrien-
do, (como se ve en la figura 4) hasta quedar en la fór-
30 ma de un cilindro cerrado y sujeto inmovil entre las bo-
quillas g y h.

Para fabricar el tubo, se extiende sobre la cha-
pa a una capa de unos dos centímetros de espesor de ce-
mento y arena en la proporción adecuada y hecho esto se
35 colocan con auxilio de los ganchos representados en la
figura 6, las varillas de hierro que han de armar el tu-
bo; después se cubre con una lechada de cemento puro pa-
ra asegurar la impermeabilidad y finalmente, se coloca
sobre las boquillas g y h la terraja o plantilla de ma-
40 dera k y dando vueltas a todo el conjunto con la manive-
la d se va aplicando la mezcla de cemento y arena en -
una capa exterior hasta que la plantilla k no permita
más. Se retira ésta y el tubo se espolvorea con cemento
puro y cuando se ha endurecido se alisa la superficie
45 con una llana y queda definitivamente terminado.



50

Una vez bien seco, se dá vueltas a la manivela en sentido contrario y la tuerca al resbalar, va aflojando las boquillas g y h que van saliendo de la chapa a la cual por si misma adquiere su primitiva posición (fig. 2) se desprende del interior del tubo y se saca con facilidad. Se extiende despues por el interior con una brocha una lechada de cemento y se pone el tubo ya forjado en sitio preservado del aire y del sol.

55

Las figuras 7 y 8 dan una perfecta idea de la formación del tubo con las dos capas de cemento y entre ambas la armadura de hierro.

60

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, solo resta consignar que lo que se declara como propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

65

1.- Una máquina para fabricación de tubos de cemento armado, caracterizada porque se compone de una chapa arrollada y un eje sobre el que se coloca sujetándola por medio de unas boquillas a los extremos, que se aprietan mediante una tuerca que resbala sobre una rosca y una arandela fija por un pasador colocada en el extremo opuesto del eje.

70

2.- Una máquina para fabricación de tubos de cemento armado, conforme a la reivindicación anterior, caracterizada porque las boquillas situadas girando sobre el eje son de forma cónica para que al aproximarse entre si por la acción de la tuerca, abran la chapa metálica arrollada hasta dejarla en forma de un cilindro cerrado perfecto.

75

3.- Una máquina para la fabricación de tubos de

23424

- 4 -

80



80

cemento armado, conforme a las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque lleva en su parte superior una terraja o plantilla de madera que sirve para obtener el mismo grueso de la capa de cemento en toda la extensión del tubo.

4.- "MAQUINA PARA LA FABRICACION DE TUBOS DE CEMENTO ARMADO".-

Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara, con ochenta y tres líneas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 30 de Marzo de 1.950

P.A.

C. V. Franco
EL AGENTE OFICIAL.-

Fig. 1

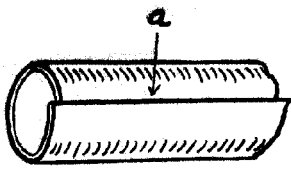
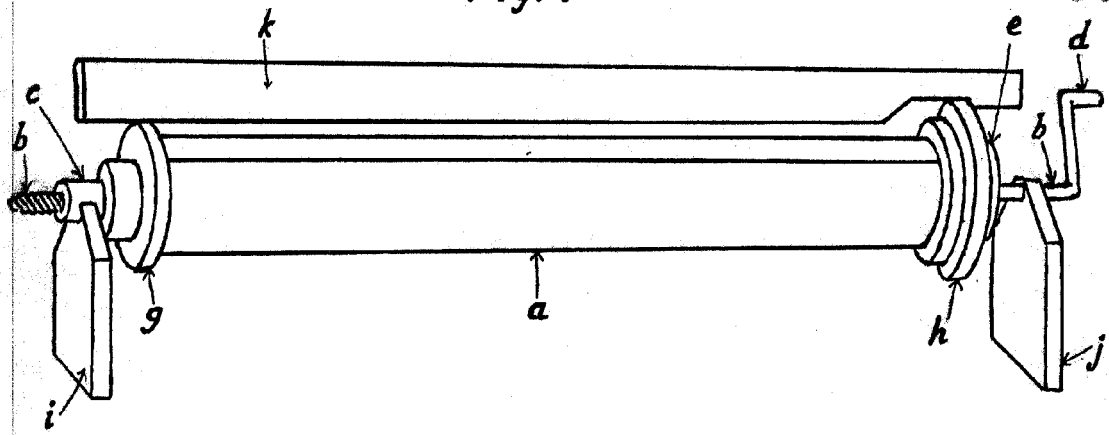


Fig. 2

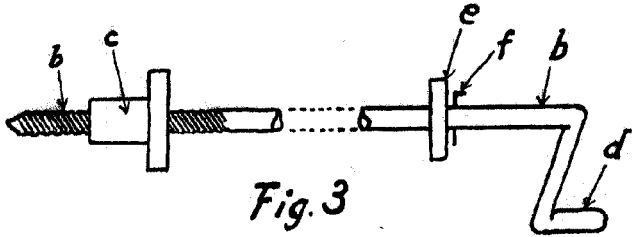


Fig. 3

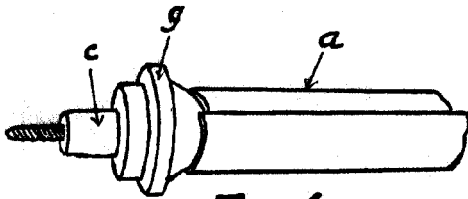


Fig. 4

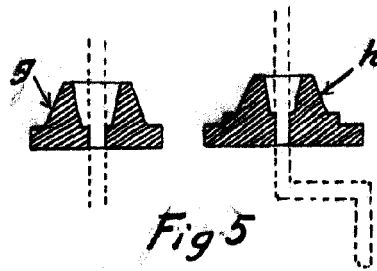


Fig. 5

Fig. 6

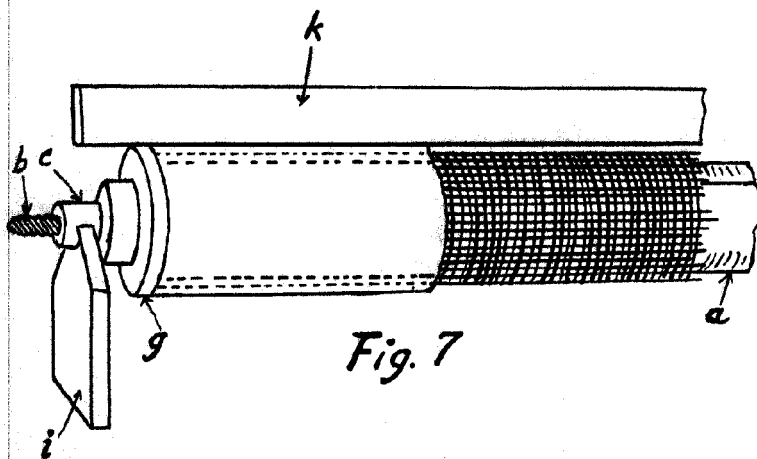


Fig. 7

192352

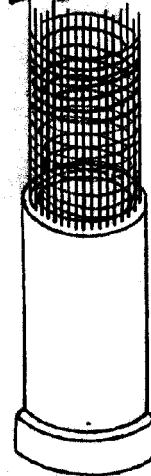


Fig. 8

Escala variable

Madrid 30 de Marzo de 1950

ESTADO DE LOS HECHOS

Luis Pérez Agorreta