

23189

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D<sup>ña</sup>. JOSEFA GIRALT FORNAS, de nacionalidad española, residente en Zamora, calle de Béjar, 11 \_\_\_\_\_  
Por: "UNA CAJA-ENVASE PERFECCIONADA" \_\_\_\_\_

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja-envase, de madera, perfeccionada y que ofrece considerables ventajas sobre otras conocidas.

Para la mejor comprensión del presente modelo de  
5 utilidad, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que se representa un caso de realización práctica de la caja-envase de referencia.

La Fig.1 representa una vista exterior del envase.

10 La Fig.2 muestra un corte de la figura anterior.

La Fig.3 muestra una vista en planta.

La caja se compone del cuerpo -1- y tapa -2-, ambos de madera.

El cuerpo -1- está compuesto por dos cilindros -3- y -4- de chapa de madera, acoplado uno de ellos -3-, exterior, sobre el otro -4-, interior, formando un solo cuerpo, acoplamiento que se efectúa por pegado, encolado u otro medio conveniente, constituyendo el conjunto de ambos cilindros la pared circular del envase.

Uno de los cilindros -4-, que constituyen la pared del envase, sobresale respecto al otro -3-, por ser más largo que éste.

En la parte inferior, del cuerpo del envase, va dispuesto el fondo -5- del mismo, constituido por una pieza plana y circular o disco, también de madera, con una canal circular -6- al borde de su periferia destinada a encajar en la misma la parte o extremo inferior de la pared del envase, efectuándose, por tanto, el acoplamiento, entre la pared -3-4- y el fondo -5-, por ensamble o penetración de la parte inferior de la pared en la canal antes citada.

El cuerpo -2- está constituido por una pieza circular plana -7- o disco, de madera, que por su parte inferior, destinada a corresponder al interior del envase, presenta una canal circular -8- junto a su borde o periferia. En dicha canal -8- encaja la parte superior de un pequeño cilindro -9- de chapa de madera, y de diámetro correspondiente a la pared circular del cuerpo -1-, acoplamiento que queda reforzado por pegado, encolado u otro medio apropiado. Constituida la tapa del modo indicado se acopla la misma sobre el cuerpo -1- cubriendo a la parte saliente del cilindro -4-, a su vez saliente,

del cuerpo -1- hasta topar con la parte superior del otro cilindro -3- más corto. Efectuado el cierre de este modo, la caja puede ser precintada de modo conveniente.

Se comprenderá que puede ser indistinto el que de los cilindros -3- y -4- que constituyen la pared del cuerpo -1-, el más largo, o que puede sobresalir sobre el otro, lo mismo puede ser el cilindro interior -4- (como se indica en la Fig.2) que el cilindro exterior -3-. En este último caso, en consecuencia, el cilindro más corto será el interior -4-, y, por tanto, el diámetro de la pared cilíndrica -9- de la tapa -2- deberá corresponderse para encajar interiormente sobre el cilindro o pared -3- hasta topar con la parte superior del otro cilindro -4-, que, con esta variante, hará las veces del -3-. Como variante del envase indicado, se comprende igualmente que la pared cilíndrica formada por dos cilindros de chapa de madera, uno de ellos sobresaliente por un extremo respecto al otro cilindro, puede ser la correspondiente a la tapa, en cuyo caso la pared cilíndrica del cuerpo del envase está formada por un solo cilindro de chapa de madera, correspondiéndose ambos cilindros, el de la tapa y el del cuerpo, en cuanto a diámetro y longitud.

La caja-envase de referencia puede ser destinada a contener toda clase de productos, en líquido o en polvo, tales como: leche en polvo o condensada, pinturas, barnices, productos químicos o farmacéuticos, mermerladas, etc., presentando interiormente, según el caso, una capa de pintura, barniz, esmalte o producto similar, parafinado, etc., capaz de actuar como impermeabilizante o aislante.

Como puede deducirse, la caja es suficientemente resistente para contener productos de densidades o peso relativamente elevados.

Será variable el colorido, forma exterior, tamaño, capacidad, calidad de las maderas empleadas para la fabricación de las diversas piezas que componen la caja, y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la misma.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Una caja-envase perfeccionada caracterizada esencialmente por ser totalmente de madera, de forma cilíndrica, y constituida por el cuerpo y la tapa, estando constituido el cuerpo por la pared lateral y el fondo de la caja, cuya pared está formada por dos cilindros, de chapa de madera, que acoplados entre sí, por pegado, en-  
10 cclado u otro medio, forman un solo cilindro, y de modo que, de ambos cilindros, uno de ellos que es más largo que el otro, sobresale por un extremo respecto al otro cilindro para permitir el acoplamiento de la tapa, mientras que coincidiendo ambos en el otro extremo, el extre-  
15 mo inferior de la pared, formada por ambos cilindros, penetra en una canal circular, que presenta el fondo del cuerpo del envase y practicada junto a la periferia de la pieza que constituye dicho fondo y que consiste en un disco circular de madera, efectuándose, por tanto, el acopla-  
20 miento entre el fondo y la pared cilíndrica por ensamble de ambas piezas; estando constituida la tapa por una pieza o disco plano, de madera, que por una de sus caras presenta una canal circular próxima a la periferia de dicho disco, en la cual encaja, también por ensamble, un cilin-  
25 dro de chapa de madera de diámetro correspondiente a la pared cilíndrica del cuerpo del envase quedando formada, de este modo, la tapa del envase, la cual encaja sobre el cuerpo del mismo.

2.- Una caja-envase perfeccionada, según reivin-  
30 dicación 1, en el que de los dos cilindros, de chapa de madera, que forman la pared cilíndrica del cuerpo de di-

cho envase, es indistinto que el de mayor longitud, cuya parte saliente respecto al otro está destinada a recibir la pared cilíndrica de la tapa, sea el cilindro interior o el exterior, debiendo corresponderse, en todo caso, el diámetro de la pared cilíndrica de la tapa con el del correspondiente a dicho cilindro de mayor longitud.

3.- Una caja-envase perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, en la que, como variante, la pared cilíndrica formada por dos cilindros de chapa de madera, uno de ellos sobresaliente por un extremo respecto al otro cilindro, es la correspondiente a la tapa, en cuyo caso la pared cilíndrica del cuerpo del envase está formado por un solo cilindro de chapa de madera, correspondiéndose ambos cilindros, el de la tapa y el del cuerpo, en cuanto a diámetro y longitud.

4.- UNA CAJA-ENVASE PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a catorce de abril de mil novecientos cincuenta.

JOSEFA GIRALT FORNAS

P.A.

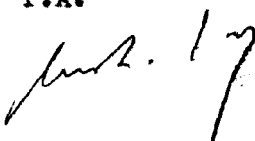




Fig. 1

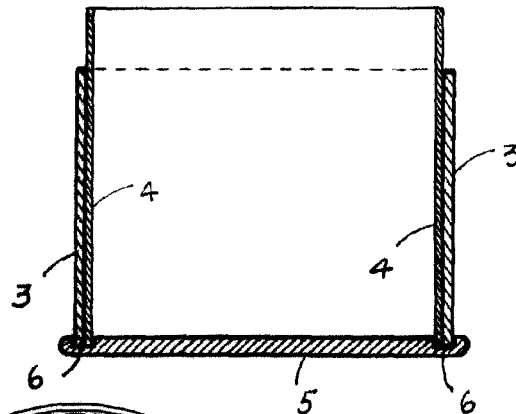
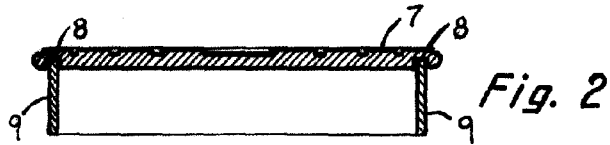
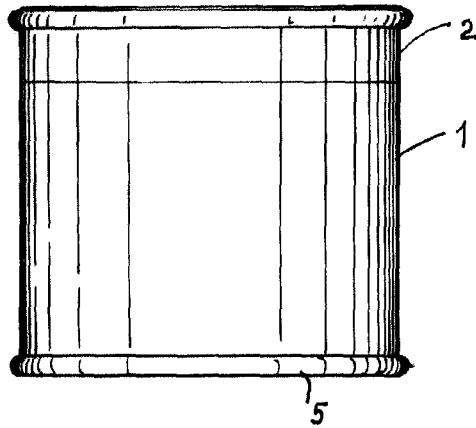
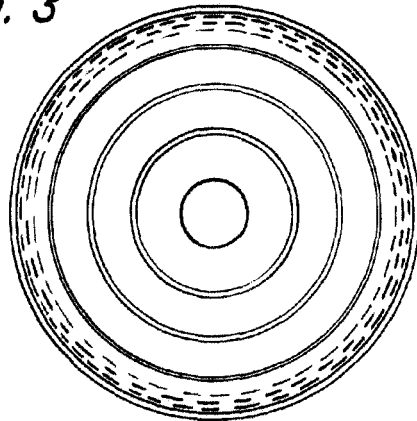


Fig. 3



Escala variable

Barcelona para Madrid  
a 14 de Abril de 1950

P. R. C.  
F. Giralt