

230 88



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

Un MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA,

a favor de

DON MICHAEL GARAG Y TURINGAN, residente en MADRID,
Avenida de José Antonio 59 5º izda.

por

NUEVO MODELO DE MOLDURA PRODUCIDA POR CENTRIFUGACION
PARA HUECOS Y SIMILARES EN CONSTRUCCIONES.

Inventor: D. Carlos Domenech, de nacionalidad española.



5 La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones que establece el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1930.

10 El objeto de la presente invención es el de dotar a la industria de la construcción en general de un nuevo modelo de moldura aplicable a huecos de puertas, ventanas y similares, en toda clase de viviendas o construcciones.

15 La pieza por la cual se solicita el presente privilegio de Modelo de Utilidad, se ha representado en una única figura en los dibujos adjuntos, pudiéndose apreciar por ellos que la representación se ha hecho de un modo absolutamente esquemático, pues se ha desistido de fijarla en unas medidas o proporciones determinadas, ya que estos detalles no afectan a la naturaleza del invento, pues fácil es comprender que la longitud o proporciones de la pieza que se describe variarán según las necesidades o conveniencia en la obra a que se vaya a aplicar.

20 La pieza representada en los dibujos, se ha conseguido por el procedimiento de centrifugación, por lo que se ha solicitado independientemente un privilegio de Patente de Invención, en solicitud de amparo y protección legal por el procedimiento para obtener por centrifugación toda clase de piezas para la construcción. Las características y ventajas de la pieza a que vamos a referirnos en el curso de la presente Memoria, ha llevado al inventor al deseo de protegerla independientemente con un Modelo de Utilidad fundándolo en las ventajas derivadas de la misma forma del objeto que vamos a describir.

25 Como ya se ha indicado, la moldura en cuestión aparece



35

representada en los dibujos adjuntos pudiéndose apreciar en ellos que, como consecuencia de la centrifugación por la que ha sido producida la pieza, ha quedado en su interior un vaciado de forma cilíndrica que al mismo tiempo de ahorrar material proporciona ligereza a la moldura. Por otra parte, por ser circular el vaciado interior, se aprovechan en esta moldura los fundamentos de resistencia de arcos de bóvedas en beneficio de la pieza misma.

40

45

La mejor aclaración que puede hacerse respecto de la forma del nuevo modelo de moldura que se desea patentar, es remitirse a los dibujos que se acompañan en los que puede verse que la pieza tiene una sección transversal aparentemente cuadrada, pero con un entrante y un saliente en cada una de las dos aristas correspondientes al mismo lado.

50

En virtud de los entrantes y salientes de la moldura a que nos referimos, podrá aplicarse a entera satisfacción en cuantos casos se desee cumpliendo su misión perfectamente, ya que sus caras exteriores están perfectamente pulimentadas en virtud del procedimiento que ha servido para fabricar la pieza.

55

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

60

En resumen: El Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65

1ª.- Nuevo modelo de moldura producida por centrifugación para huecos y similares en construcciones, caracterizado porque está constituido por una pieza de sección rectangular, uno de cuyos lados presenta unos entrantes y salientes que producen un escalonamiento aprovechable como



cara exterior de la moldura.

70

2ª.- Nuevo modelo de moldura producida por centrifugación para huecos y similares en construcciones, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque, como consecuencia de haberse producido la pieza descrita por centrifugación, presenta en su parte central un vaciado cilíndrico que ahorra peso y material en la moldura.

75

3ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, **NUEVO MODELO DE MOLDURA PRODUCIDA POR CENTRIFUGACION PARA HUECOS Y SIMILARES EN CONSTRUCCIONES.**

80

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Abril de 1950

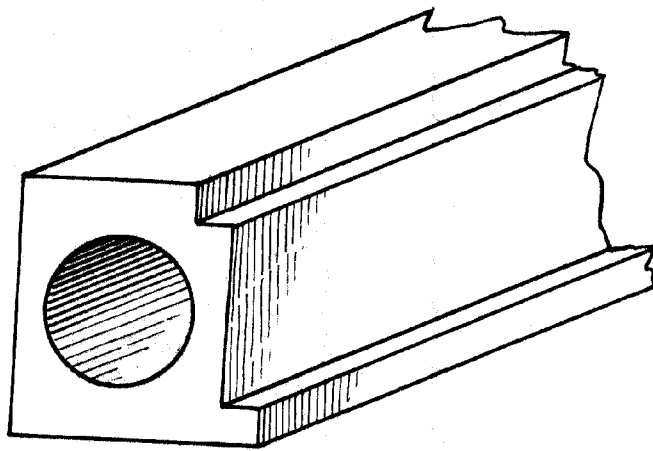
ALFONSO UNGRIA

over leaf

Lamina fina

230 80

25



ESCALA VARIABLE
MADRID, *29 DE abril* **DE 1950**
ALFONSO UNGRIN