

Dn. José Bassat, domiciliado en Barcelona, calle Mallor
ca nº 230, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20-
años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSI-
TIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REALIZAR LABORES
DE PUNTO DE MEDIA".-(Clase 66).- Grupo 7ª, del Nomenclator -
Oficial.-

Cuando se confeccionan prendas a base de punto de media,
cuyo ancho tiene que variar a cada cierto número de vueltas,
es necesario retener en la memoria el número de las efectua-
das, a fin de que el contorno de la prenda o pieza adquiriera
la configuración deseada.-

Si por error se efectúan más vueltas de las previstas,-
han de desmullirse los puntos que integran las vueltas super-
fluas, con la consiguiente pérdida de tiempo y falta de ren-
dimiento en la labor realizada.-

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por -
objeto dar a conocer y reivindicar en España, la novedad de-
un sencillo dispositivo contador numerado, que se superpone-
al extremo de una de las agujas empleadas en la confección -
de la labor, sirviendo dicho dispositivo para indicar, el fi-
nal de cada vuelta, el número de las que se llevan hechas, -
el cual aparece registrado, en orden correlativo, a través -
de unas mirillas, practicadas sobre el cuerpo cilíndrico del
dispositivo contador.-



20

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representan, a título de ejemplo, dos formas de realización práctica del nuevo dispositivo para contar las vueltas efectuadas, al trabajar el llamado punto de media.-

Dichos dibujos muestran:

25

Fig.1.- Una vista en perspectiva del dispositivo contador.-

Fig.2.- Una sección vertical del dispositivo contador - representado en Fig.1, cortado según un plano que pasa por el eje de las mirillas.-

30

Fig.3.- Una sección vertical de un dispositivo contador de vueltas de puntos, realizado según otra forma de ejecución.



35

Haciendo referencia a los mencionados dibujos, pasamos a detallar las partes que integran el nuevo dispositivo contador de vueltas de puntos de media, describiendo su forma funcional, al mismo tiempo que se explica el modo de usarlo.

40

Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig.1 y se aprecia, en detalle, por los cortes de las Figs. 2 y 3, el dispositivo numerado para contar las vueltas de puntos, en las labores de media, consiste en dos manguitos (1)-(1'), de igual diámetro y longitud, unidos entre sí por una pieza que pasa por dentro de sus perforaciones axiales respectivas (3)-(3'), permitiendo, no obstante, el giro independiente de cada uno de ellos.-

45

Dichos manguitos (1)-(1'), cuyos extremos forman unas arandelas sobresalientes de superficie estriada, están cubiertos por un cilindro (2), en el interior del cual penetran, por ambos extremos y en dirección opuesta.-

50

El cilindro (2) presenta dos mirillas (4), a través de las que aparecen dos series de números, correlativos del cero al nueve, grabados sobre la periferia de cada uno de los

55 manguitos (1)-(1') y dispuestos en franjas paralelas, sobre una línea imaginaria que pasa por el centro de dichas mirillas, a fin de que los guarismos (5) puedan situarse correlativamente frente a la mirilla respectiva, quedando centrados en la misma, para que sean bien visibles.-

60 La pieza interior (6) de interconexión giratoria entre los manguitos (1)-(1'), puede ser metálica, como es el caso representado en la sección de Fig.2, o de material elástico (11), especialmente de goma o caucho, como se demuestra por el corte de Fig.3.-

65 En los dos casos, las piezas de interconexión (6) y (11) se unen a los manguitos (1)-(1'), mediante unas uñas (8)-(8'), o unos dientes (12)-(12'), que sobresalen de las mismas y penetran en sendas ranuras circulares (9)-(9'), practicadas en la superficie interior de ambos manguitos.-

70 Si la pieza (6) de unión de los manguitos es metálica, se le acopla, interiormente, unas pinzas (7), con fuerza de muelle, para que tengan la elasticidad necesaria, a fin de permitir la introducción de la aguja (A), que puede ser de distinto diámetro.-

75 Dichas pinzas, que se unen a la pieza (6) por medio de una lengüeta (10), se adaptan a la aguja, reteniendo el dispositivo contador sobre el extremo de la misma, al objeto de tenerlo siempre a la vista y dispuesto para hacer correr manualmente los números, cada vez que se termina una vuelta de puntos.-

80 Si la pieza interior (11), de unión giratoria entre los dos manguitos numerados es de goma, o de otro material elástico, como es el caso representado por la sección de Fig.3, el peso axial que presenta dicha pieza será de un diámetro algo inferior al de determinados tipos de agujas, a fin de que pueda adaptarse a las mismas, aprovechando la



85

elasticidad propia del material, o bien aumentar dicha elasticidad, dotando al paso cilindrico de una serie de aletas-longitudinales, que se doblan facilmente, para permitir la-introducción de la aguja y la adaptación a su diámetro.-

90

Mediante el nuevo dispositivo contador, que acabamos - de describir, se facilita la confección de prendas a base - de punto de media, ya que, en vez de retener en la memoria- el número de vueltas efectuadas con las agujas cubiertas por un determinado número de puntos, se pueden registrar las - vueltas realizadas, haciendo girar el manguito correspondien- te a la numeración que indica las unidades, para cambiar un- guarismo a cada vuelta, hasta que al aparecer el cero, se ha- ce girar el otro manguito, cambiando un numero en la mirilla correspondiente a las decenas. De esta manera, tan sencilla, se lleva un control absoluto de las vueltas de puntos efec- tuadas.-

95



100

Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de ma- terial, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de- las partes que integran el nuevo dispositivo para contar - vueltas de puntos de media, objeto de la presente solicitud- de registro, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modifi- caciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no se altere esencialmente la idea característica de su utilidad y funcionamiento.-

105

El modelo de utilidad, por: "Dispositivo para contar las vueltas efectuadas, al realizar labores de punto de media" , cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Pro- tectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá so- bre las particularidades que se concretan en las siguientes

110

REIVINDICACIONES

1ª.- "DISPOSITIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REA- LIZAR LABORES DE PUNTO DE MEDIA", caracterizado por el hecho

115

de que consta de dos manguitos, de igual diámetro y longitud
 unidos entre sí, por su parte interna, mediante una pieza que
 permite el giro independiente de cada uno de ellos, presentan
 do dichos manguitos, en sus extremos, unas arandelas sobresa-
 lientes, de superficie estriada, que facilitan la acción de -
 hacerlos girar, estando ambos, cubiertos por un cilindro, en
 el interior del cual penetran axialmente en dirección opuesta

120

2*.- "DISPOSITIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REA-
 LIZAR LABORES DE PUNTO DE MEDIA", según la 1ª reivindicación,
 caracterizado por el hecho de que el cilindro que cubre los -
 manguitos giratorios, presenta dos mirillas, a través de las-
 que aparecen dos series de números, correlativos del cero al
 nueve, grabados sobre la periferia de cada manguito, y dispus-
 tos de modo que, al hacer girar dichos manguitos, los guaris-
 mos se sitúan frente a la mirilla respectiva, quedando centra-
 dos, para que resulten bien visibles.-

125



130

3*.- "DISPOSITIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REA-
 LIZAR LABORES DE PUNTO DE MEDIA", según las precedentes rei-
 vindicaciones, caracterizado por el hecho de que la pieza de
 interconexión entre los dos manguitos puede ser metálica, o-
 de material elástico, presentando, para su unión giratoria -
 con los manguitos, unas uñas o dientes, que sobresalen de la
 superficie externa de dicha pieza, y penetran en sendas rega-
 tas circulares, practicadas en la superficie interna de ambos
 manguitos.-

135

140

4*.- "DISPOSITIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REA-
 LIZAR LABORES DE PUNTO DE MEDIA", según la anterior reivindi-
 cación, caracterizado por el hecho de que si la pieza de unión
 de los manguitos es metálica, se le acopla interiormente unas
 pinzas, también metálicas, con fuerza de muelle suficiente pa-
 ra permitir la introducción de la aguja y para adaptarse a su
 diámetro, a fin de retener el dispositivo contador sobre el -
 extremo de la misma, quedando a la vista y dispuesto para ha-

145

cer correr manualmente los números, cada vez que se termina una vuelta de puntos.-

150

5ª.- "DISPOSITIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REALIZAR LABORES DE PUNTO DE MEDIA", según la 3ª reivindicación caracterizado por el hecho de que si la pieza de unión entre los manguitos es de material elástico, el agujero axial de dicha pieza será de un diámetro que permita adaptar el dispositivo a diversos tipos de aguja, aprovechando la elasticidad propia del material, o bien aumentar dicha propiedad, dotando el paso axial de una serie de aletas longitudinales, que se doblan fácilmente para permitir la introducción de la aguja y la adaptación de la pieza interior al diámetro de la migma.-

155



160

6ª.- "DISPOSITIVO PARA CONTAR LAS VUELTAS EFECTUADAS, AL REALIZAR LABORES DE PUNTO DE MEDIA" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara.-

Barcelona a 30 de Marzo de 1950.-

P.A. de D. José Bassat.-

Juan B. Ferrer Ronda
 JUAN B. FERRER RONDA

Fig. 1

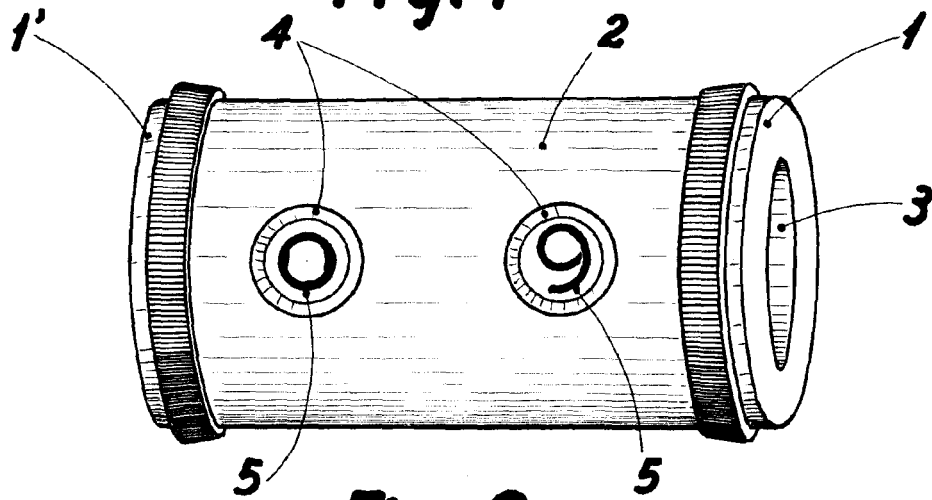


Fig. 2

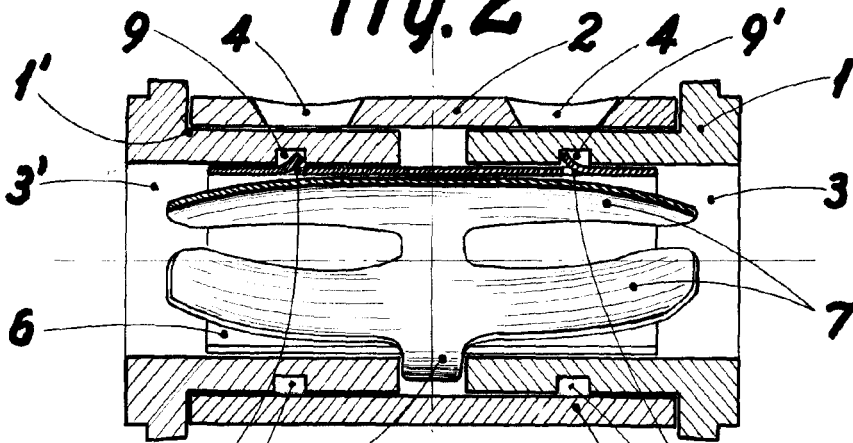
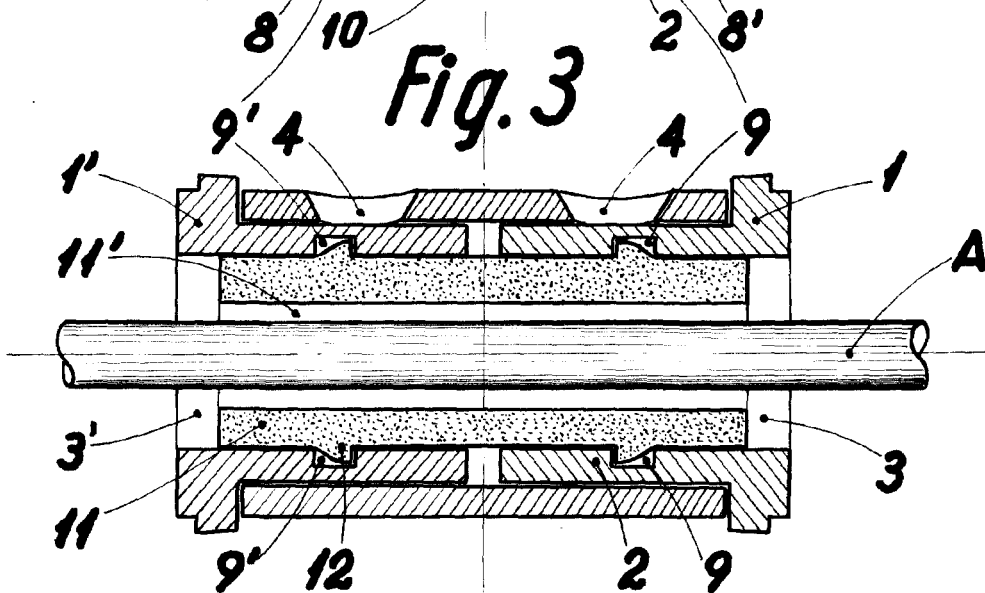


Fig. 3



Escala variable

Barcelona 30 Mayo 1950
 PA. Juan B. Kenter Rodriguez