

Dn. Pedro Llerins Figueras, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Urgel nº 196, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO PARA DESPRENDER LAS GRAPAS METÁLICAS, EMPLEADAS PARA EL COSIDO MECÁNICO DE PAPELES" (Clase 54).- Grapo 6º del Nomenclator Oficial.-



Las grapas metálicas, que tan frecuentemente se emplean, en trabajos de oficina, para unir, por cosido mecánico, varias hojas de papel, son difíciles de desprender, si se pretende levantarlas con las uñas. Por lo regular se requiere, para desclavar dichas grapas, a la hoja de un cuchillo o a la punta de las tijeras, a fin de levantar los extremos doblados de la grapa; pero esta operación es entretendida y aunque se ejecute con cuidado es fácil desgarrar el papel.-

La presente solicitud de modelo de utilidad tiene por objeto dar a conocer un dispositivo que facilite el arranque de las grapas metálicas empleadas para el cosido mecánico de papeles, el cual tiene la ventaja de ser de fácil empleo y de rápida maniobra, lográndose retirar las grapas sin peligro de rasgar el papel.-

Dicho dispositivo consiste en un útil, formado por un cuerpo rectangular hueco, con preferencia de material plás-

20

tico, el cual está tapado por una placa, que en su extremo superior forma una horquilla, dentro de la que penetra y se desliza el extremo de un gancho, solidario de una pieza sometida a la influencia de un resorte, la cual presenta dos aletas laterales, para apoyar los dedos que la obligan a descender, guiada entre el cuerpo hueco del útil y la placa que lo cubre, produciéndose la extracción de la grapa, al ser atraída esta por la acción del gancho, que la obliga a doblarse por la mitad, en forma de V, a medida de que el gancho va penetrando en la horquilla que lo guía.- Una vez desprendida la grapa, se sueltan las aletas solidarias de la pieza desplazable que forma el gancho, volviendo este a la posición inicial, al contraerse el muelle interior, que se había extendido al efectuar la acción extractora.-

25

30



35

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, solo a título de ejemplo, una realización práctica del nuevo dispositivo para extraer grapas de cosido mecánico, que en líneas generales acabamos de describir.-

Dichos dibujos muestran:

40

Fig. 1, una perspectiva del dispositivo extractor de grapas, visto por su parte posterior.-

Fig. 2, una perspectiva del mismo útil representado en Fig. 1, pero visto por su cara delantera.-

45

Fig. 3, una vista en perspectiva del cuerpo hueco que forma el armazón del dispositivo, sobre el que se ha representado, por líneas de trazos, la pieza portadora del gancho extractor.-

Haciendo referencia a los citados dibujos pasamos a describir las distintas partes que integran el útil destinado a extraer las grapas de cosido mecánico, detallando -

50

su forma funcional y el modo como se acoplan unas con otras, explicando, al mismo tiempo, el modo de funcionar del conjunto.-

55

Según se aprecia por la perspectiva de los dibujos de referencia, el dispositivo está constituido por un cuerpo hueco -1-, de configuración rectangular, que forma el armazón del útil, el cual está fabricado de una sola pieza, -meldeada mediante material plástico, si bien también puede ser de fundición, o de plancha metálica embutida.-

60

Dicho armazón presenta, en su base o extremo inferior una depresión semicircular -2-, destinada a apoyar la yema del dedo pulgar de la mano del usuario, mientras se sujeta el útil y especialmente cuando se inicia la extracción de la grapa.-



65

La cara abierta, de dicho cuerpo hueco, va tapada por una placa metálica -3-, de forma rectangular, sujeta a unos salientes interiores del armazón, mediante tornillos -4-4'-

70

Dicha tapa rectangular -3- presenta, en el extremo que sobresale por la parte superior del armazón hueco -1-, una horquilla -5-, cuyas puntas sirven para apoyar el útil contra la parte recta de la grapa, que resalta por encima de los papeles cosidos con ella.-

75

En la pequeña separación establecida entre el borde de la cara abierta del armazón -1- y la tapa -3-, que lo cubre, se desliza una pieza -6-, de sección dos veces doblada en ángulo recto, que tiene dimensiones adecuadas para que se adapte a las caras laterales del armazón -1-.

80

Dicha pieza forma, a continuación de sus guías laterales -6'-6"-, unas aletas -8-8'-, constituidas por prolongaciones de la propia plancha que integra la pieza -6-, dobladas en ángulo.-

La pieza deslizable -6- presenta, en la parte supe-

rior, un gancho -7-, que al descender penetra dentro de la guía formada por la horquilla -5-.

85

En sentido de su longitud la repetida pieza -6- lleva practicada, en su zona central, una ranura -9- que completa el guiado de la misma, en sus movimientos de ascenso y descenso sobre el armazón hueco -1- del útil.-

90

Para hacer volver nuevamente la pieza portadora del gancho -7- a su posición inicial, una vez ha sido desprendida la grapa, se ha previsto, en el interior del armazón-hueco -1-, un muelle espiral -11-, cuyo bucle afecta forma de U, y que tiene sus extremos -11'- unidos a la pieza deslizable -6-, mientras que la curva de dicho bucle engancha en un saliente, que emerge de la caja que forma el armazón -1- del útil.-



La trayectoria de descenso del gancho -7- viene limitada por el tope que establece el extremo superior de la ranura central -9-, con un saliente -10-, solidario del armazón -1-.

100

Para proceder a la extracción de una grapa se emplea el dispositivo del siguiente modo.-

105

Se aplica el útil extractor de la grapa contra las hojas que la llevan clavada, de manera que la tapa -3- descansa sobre el papel, disponiéndolo de modo que las puntas sobresalientes de la horquilla -5- se apoyen contra la parte recta de la grapa, que resalta por encima de la hoja superior, del grupo de papeles unidos por la misma.-

110

Dispuesto el útil en esta forma y teniendo apoyado el dedo pulgar en la concavidad -2- del armazón, se actúa, con los dedos mayor e índice de la misma mano, sobre las aletas -8-8'- respectivamente, para obligar a la pieza -6- que se desliza, en sentido descendente, a fin de que el gancho -7- descienda también, hasta que, al chocar con la

115

parte recta de la grapa, atravesada entre las dos puntas de la horquilla -5-, la doble por la mitad, en forma de V, a medida que el gancho penetra y se desliza dentro de la referida horquilla, produciéndose simultáneamente, con la acción de dicho doblado, la abertura de los dos brazos plegados de la grapa, que se desprenden de las hojas que atraviesan, saliendo por las perforaciones practicadas por ellos mismos al coserlos, sin producir ningún desgarré en el papel.-

120

125

Una vez extraída la grapa se deja de presionar sobre las aletas -8-8'-, en cuyo momento la pieza deslizante -6- vuelve a su posición inicial, al encogerse el bucle formado por el muelle espiral -11-. Con dicho desplazamiento ascendente el gancho extractor -7- queda nuevamente en posición adecuada para proceder a legantar otra grapa.-

130

Dada la suavidad de los roces establecidos entre las piezas que componen el dispositivo extractor de grapas y el poco peso del conjunto, el manejo del útil es fácil y resulta sumamente práctico.-

135

Se sobreentiende que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo de todas y de cada una de las partes que integran el nuevo dispositivo destinado a facilitar la acción de desprender las grapas metálicas, que se emplean para coser papeles, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se crean convenientes, siempre que no se altere la función que les es propia y cumplan el fin propuesto.-

140

El modelo de utilidad por "Dispositivo para desprender las grapas metálicas, empleadas para el cosido mecánico de papeles", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concre-

145



16

tan en las siguientes

REIVINDICACIONES

150

155

16



150

1ª.-"DISPOSITIVO PARA DESPRENDER LAS GRAPAS METALICAS EMPLEADAS PARA EL COSIDO MECANICO DE PAPELES", caracterisado por el hecho de que consiste en un util, de accionamiento manual, formado por un armazón o caja rectangular hueca cuya cara abierta está tapada por una placa que en su extremo superior forma una horquilla, por entre cuyas puntas penetra y se desliza un gancho extractor, solidario de una pieza que retrocede, al obligarla con los dedos, que actúan sobre unas aletas laterales y que avanza luego atraída por un muelle alojado en el armazón; siendo guiada dicha pieza en sus desplazamientos, entre el cuerpo hueco del útil y la placa que lo cubre, produciéndose la extracción de la grapa al ser atraída esta por el gancho que la obliga a doblarse por la mitad en forma de V, a medida que el extractor va penetrando en la horquilla que lo guía, y cuyas puntas se apoyan horizontalmente contra la grapa que se desea extraer.-

165

2ª.-"DISPOSITIVO PARA DESPRENDER LAS GRAPAS METALICAS, EMPLEADAS PARA EL COSIDO MECANICO DE PAPELES".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 16 de Marzo de 1950.-

P.A. de D. Pedro Blay y Figueras.

JUAN B. RENTER RIDAURA

22853

Fig. 1

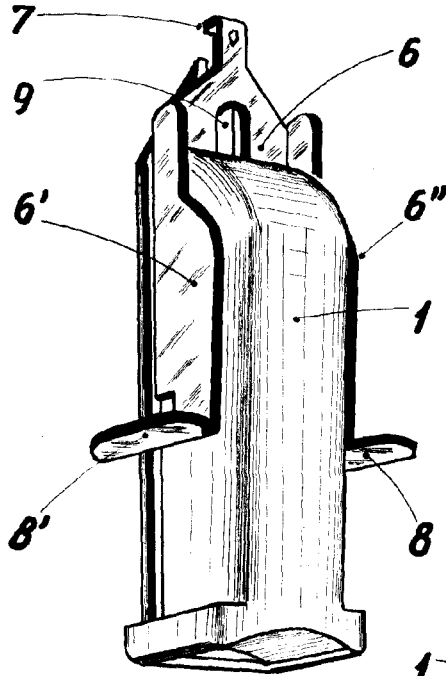


Fig. 3

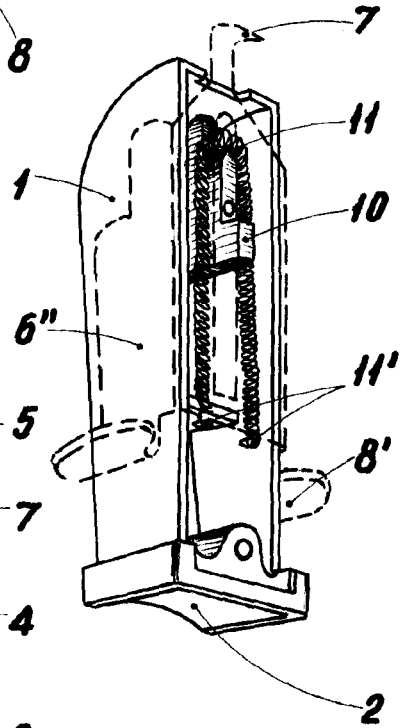
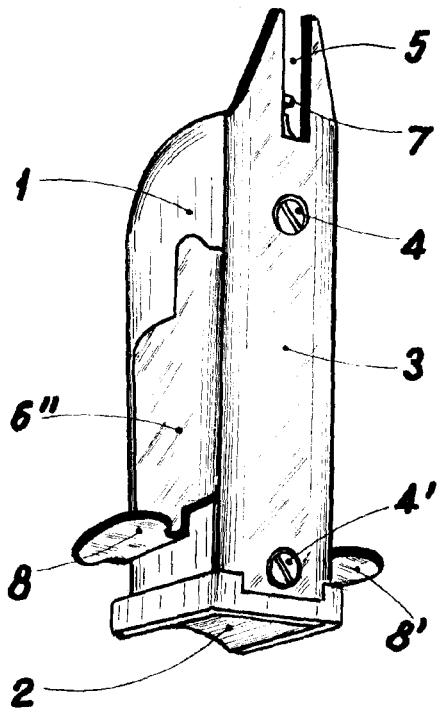


Fig. 2



Escala variable

Barcelona 16 Marzo 1950
 P.A. *[Signature]*
 Juan S. Renter Ridauro