

225 32



MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de Don Juan MOYA Garriga ,
de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de
la Industria, número 311, por :

"EMBOLO DE JERINGA PARA INYECCIONES, PERFECCIONADO"

MEMORIA DESCRIPTIVA

- 1 Con los émbolos de las jeringas para inyecciones, sucede que, aparte de las roturas accidentales, se rompen siempre, cuando es por desgaste o uso, por su fondo o por su cabeza, que son sus puntos más débiles:
- 5 Ocurre, en efecto, que fondo y cabeza son partes que, en el procedimiento ordinario, se obtienen por simple deformación, a la lámpara o soplete, de la pared lateral del émbolo. En consecuencia, dichas partes son delgadas y se

225 32



crean, además, tensiones interiores que contribuyen a la pronta rotura, que aparece en cuanto la presión interior en el cuerpo de bomba de la jeringa o la presión que se ejerce con los dedos al apretar el émbolo, o un descentraje en estos esfuerzos, sobrepasa el límite de la resistencia mecánica del émbolo, lo cual sucede, precisamente, siempre, amenazando o pudiendo convertirse en tragedia para el paciente, en el momento de dar una inyección.

Para olvidar tales inconvenientes, y a la vez simplificar la construcción, el recurrente ha ideado unos perfeccionamientos, que conducen a un nuevo tipo de émbolo, realmente resistente y de mejor y más seguro funcionamiento, el cual es objeto de este registro de patente modelo de utilidad.

Según dichos perfeccionamientos, el émbolo en cuestión se construye con fondo y cabeza postizos, unidos a, o apriñados en, las bocas de un tubo constituyente de la pared lateral del émbolo. Así, los dichos fondo y cabeza pueden ser reforzados, ofreciendo la resistencia deseada a las presiones más arriba indicadas. Al propio tiempo, al no tener que calentarse el émbolo para formar su fondo y cabeza, sino limitar el calentamiento en todo caso al de unos bordes para simple soldadura, no se producen deformaciones perniciosas para el requerido ajuste entre émbolo y cuerpo de jeringa.

En el dibujo adjunto -corte del émbolo por un plano meridiano- se representa un ejemplo de realización de un émbolo, con aplicación de las mejoras reseñadas: Está constituido el émbolo en cuestión a base de un cuerpo tubular 1, un disco de material elástico 2 introducido forzado en

225 32



su boca inferior, para formar el fondo, retenido en ella, y una cabeza 3, asimismo elástica, con un muñón o cuello 4 introducido en la otra boca del tubo y retenido también por ella.

5 El material más indicado, para el disco o tapón del fondo y para la cabeza, es la goma u otro elástico, debiendo ser en tal caso el disco del fondo de caucho sintético, Buna, u otro resistente a los ácidos, aceites y disolven-
10 tes de inyectables en general. Pero también pueden preverse de otros materiales, incluso distintos entre sí uno de otro, y así pueden ser de vidrio, (un disco, por ejemplo, de vidrio, de relativamente gran espesor, para el fondo, soldado a los bordes de la pared lateral o boca infe-
15 rior del tubo constituyente del cuerpo del émbolo) soldados a las respectivas bocas del tubo o pared lateral del émbolo, metálicos (de metal inoxidable e inatacable por ácidos, aceites y disolventes), fibra, resinas sintéticas, corcho u otros materiales cualesquiera apropiados, y estar
20 unidos o acoplados al cuerpo del émbolo de un modo o por un sistema particular cualquiera adecuado.

Por lo demás, y aparte de lo dicho, podrá ser variable en la realización práctica del modelo que nos ocupa, todo cuanto revista carácter accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye la esencialidad del mismo:

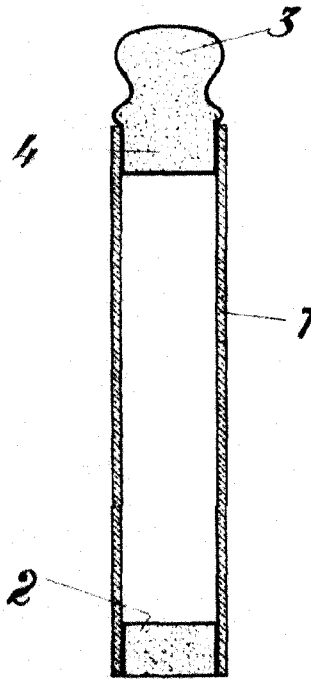
25

N O T A

SE REIVINDICA :

1 - Embolo de jeringa para inyecciones, caracterizado

24 FEB 1950



Barcelona, 24 febrero 1950
P.A.

Escala variable.