



224 43

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de la sociedad española COMERCIAL MOTRIGO, S. A.,
domiciliada en Barcelona, carretera de Sarriá, 8, bajos,
por "PORTA-CEBADOR PARA TUBOS FLUORESCENTES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva pieza soporte de dispositivos cebadores para tubos fluorescentes, que se caracteriza especialmente por su seguridad de funcionamiento, facilidad de montaje y constitución extremadamente simple.

5.

Esencialmente consiste en una placa base que presenta dos orificios alargados de diferente anchura en sus dos extremos, cuyos orificios quedan cerrados inferiormente por sendas láminas metálicas que actúan de contacto con los bornes del cebador, a la par que de resorte para

10.



la perfecta retención a la placa base del cebador, conectándose adecuadamente a dichas láminas metálicas los terminales del tubo fluorescente.

5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un porta-cebador de las características indicadas.

10. En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en planta superior de un porta-cebador; y la figura 2 un alzado seccionado por la línea II-II de la figura anterior, con un cebador dispuesto para el funcionamiento.

15. La placa de material aislante -1- va provista de las dos aberturas -2- y -3-, cuyos extremos son de diferente ancho, quedando los extremos de igual anchura dispuestos en puntos diametralmente opuestos, de tal manera que la parte ancha de uno quede enfrentada con la estrecha del otro, y viceversa.

20. Estas aberturas -2- y -3- quedan cerradas por unas láminas metálicas -4- sujetas a la placa -1- por medio de sendos tornillos -5- en los que se conectan los conductores -6- y -7- provenientes de los terminales o cátodos del tubo fluorescente. De esta manera, las láminas -4- sirven, a la par que de contactos con los bornes -8-8'- del cebador -9-, de resorte para la perfecta retención del mismo a la pieza soporte -1-. La retención de este cebador se verifica mediante las pestañas -10- y -11- de que van provistos los bornes -8-8'-, entre cuyas pestañas

25.

224 43



penetra el borde -12- de la placa soporte -1-.

- Bastará para disponer el cebador -9- en posición de uso respecto a la placa -1- introducir sus bornes -8-8'- por los extremos más anchos de las aberturas -2- y -3- presionando ligeramente sobre las láminas -4- y haciendo describir al cebador un pequeño giro de tal forma que los bornes efectúen un recorrido hacia los extremos más estrechos de las aberturas -2- y -3-, con lo que los bordes de estos extremos encajarán entre las pestañas -10- y -11- de los bornes del cebador, quedando perfectamente retenido el mismo contra la placa, gracias al efecto de muelle o resorte que presentan las láminas -4-.

- Para facilitar la acción de giro del cebador -9-, así como para ayudar a su sujeción y sostenimiento, quedan previstos unos resaltes o topes -13- que presentan su cara de contacto con el cebador con superficie cilíndrico-cóncava.

- La toma de corriente se verifica, como se ha dicho, a través de los conductores -6- y -7-, los cuales se conectan a los tornillos -5-, entrando al interior de la placa soporte -1- por unos conductor -14-.

- Es pues innegable la novedad y utilidad del portacebador descrito, con el que, de una manera simple y fácil se logra la perfecta retención y conexión del cebador.
- Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones del portacebador objeto de la invención y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de

224 43

1 FEB



la invención.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Portacebador para tubos fluorescentes, que consiste esencialmente en una placa base de material aislante, la cual presenta dos aberturas cuyos extremos presentan diferente anchura, quedando los de igual ancho en puntos diametralmente opuestos, o sea enfrentándose el extremo más estrecho de uno con el más ancho del otro, y viceversa, quedando cerradas dichas aberturas por unas láminas metálicas que van conectadas mediante sendos tornillos a los conductores provenientes de los terminales del tubo fluorescente, y actuando dichas láminas a la par de resortes para la perfecta fijación del cebador a la placa soporte.
- 10.
- 15.

20. 2. Porta-cebador para tubos fluorescentes, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que la retención del cebador a la placa soporte se verifica encajando, mediante un pequeño giro del cebador, el borde de las aberturas de la placa soporte entre unas pestañas de que van provistos los bornes del cebador, y por la acción conjunta de resorte de las láminas metálicas que cierran aquellas aberturas.

224 43

1 FEB.



3. Porta-cebador para tubos fluorescentes, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que para facilitar el giro del cebador y su sostenimiento en la placa soporte, se disponen sobre la misma unos salientes o topes, cuyas caras de contacto con el

5. cebador presentan una forma cilíndrico-cóncava, con respecto al mismo.

4. Porta-cebador para tubos fluorescentes.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

10.

Barcelona, a 31 de enero de 1950.

COMERCIAL MOTRIGO, S. A.

P.a.

I. PONTI

P. P.

Fig. 1

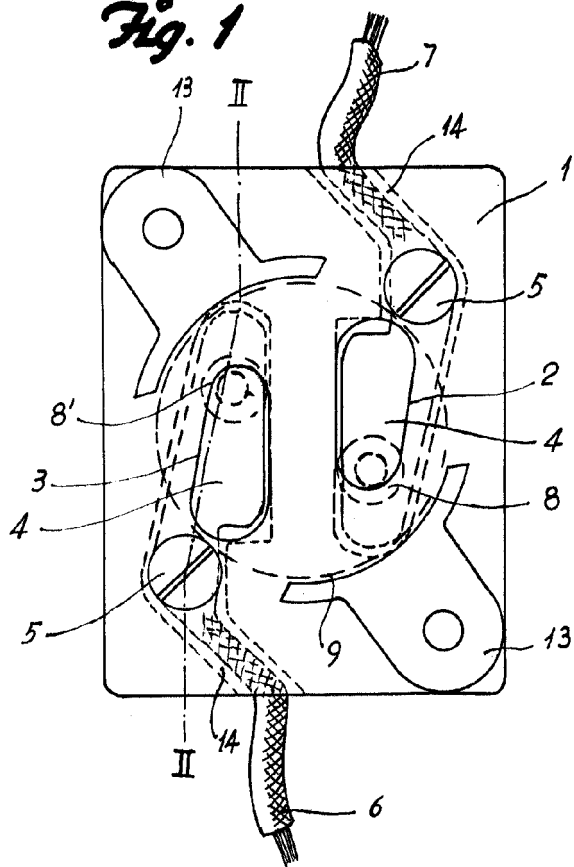
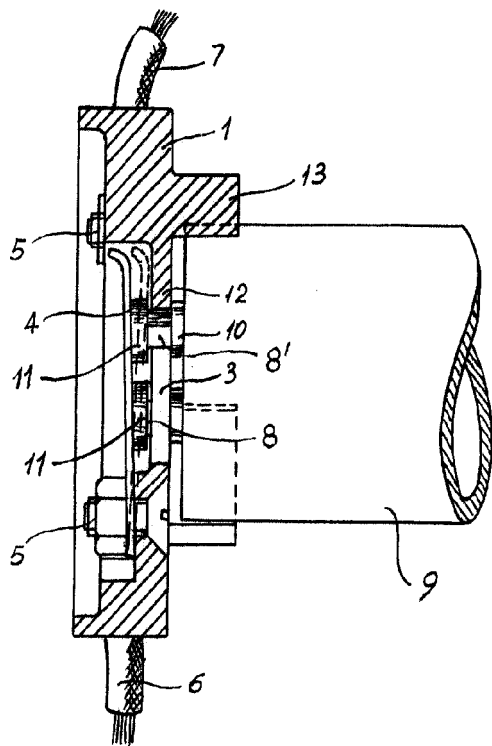


Fig. 2



Barcelona, 31 enero 1950.
 Comercial Motrigo, S.A.
 p.a.

I. PONTI
 P. P.