

22 289

222 89



E/ND-1

MODELO de UTILIDAD

que por veinte años, se solicita, como propio y nuevo, a favor de don René BROCHON-WILHELM, de nacionalidad francesa y domiciliado en San Sebastián, que ha de recaer sobre un

TORNILLO DE SUJECCION.

M e m o r i a d e s c r i p t i v a .

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

Se refiere este modelo de utilidad a un nuevo tornillo de sujecion, de cabeza hueca y saliente vaciado, conforme se detalla en el plano, aunque a título de ejemplo, y representado, en las figuras que siguen:

5

- Fig. I- Tornillo en vista exterior.
- " II- Id, en corte longitudinal.
- " III - Id. en planta agujero hexagonal.
- " IV- Llave hexagonal para el mismo.
- " V- Tornillo visto en planta, con agujero en forma de cruz.
- " VI- Id. id. en forma cuadrado.
- " VII- Ajuste de un tornillo cilindrico

10



15

sobre un eje mostrando la sujecion por un tornillo usual puntiagudo.

Fig.VIII- Ajuste de un tornillo cilindrico sobre un eje mostrando la sujeción, por un tornillo de cabeza hueca y saliente vacio.

20

El tornillo mencionado, se compone de dos elementos, (figs I,II,III), un tornillo con agujero ciego hexagonal (a), con saliente (d), vaciado segun una forma esférica (e), de acero duro tratado o cualquier otro material duro, y de una llave hexagonal (2), de acero tratado destinada a apretar el tornillo.

25

30

El funcionamiento es como sigue: El ajuste de dos piezas cilíndricas 4 y 5a o de cualquiera otras semejantes por el medio de un tornillo de presión usual, es una operacion que requiere siempre tiempo y minuciosidad, porque es necesario para conseguir la unión de las citadas dos piezas, puntear la pieza 5, a traves del agujero del tornillo 3, y luego hacer la huella (f), en la cual vendrá a ajustarse la punta (f), del tornillo. Muchas veces el punto no cae exactamente al centro, lo que causa un ajuste defectuoso y el descentrado de las dos piezas. Con el tornillo de sujecion de saliente vaciado (1), es inutil puntear y taladrar una huella puntiaguda.

35

40

Para conseguir el ajuste basta a enroscar el tornillo (1), por el medio de la llave (2), lo mas fuerte que sea posible y como quiera que la arista (g), del saliente (d), y del vaciado esferico (e) es mas dura que el metal del eje (5), ésta taladra poco a poco dicho metal a medida que se enrosca una

45



huella de la misma forma. La sujecion concentrica y enérgica, está asegurada sin ninguna operación que la de enroscar el tornillo.

50

Para mas eficacia, se puede endurecer el tornillo aun mas por los procedimientos conocidos actualmente: estilo Parker, cromado, etc.

Varios-

55

Este tipo de tornillos puede tener tambien el agujero de arrastre en forma de cruz (fig. 5), cuadrado (fig. 6), o de cualquier otra forma.

60

El mismo principio de saliente vaciado puede aplicarse, desde luego, a los tornillos partidos con una hendidura, como a los de cabeza, que sea redonda, hexagonal, etc.

65

La forma, dimensiones, materiales, seran variables, y en general, cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del invento, que se describe, reservandose el peticionario, el derecho a obtener los oportunos registros complementarios, que la práctica de su invencion, le vaya aconsejando.

70

=====

N O T A de

R E I V I N D I C A C I O N E S.

Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de don René BROCHON-WILHELM, de nacionalidad francesa y domiciliado en San Sebastian, por los extremos siguientes:

75

PRIMERO.- Por un "tornillo de sujecion", caracterizado, por ser de cabeza hueca, en forma redonda, cruz cuadrada o de cualquier otra forma, y con saliente vaciado en forma esférica y cuya arista penetra como un taladro en el metal de la pieza a sujetar, evitando así el punteado y el taladro de la misma.

80



85

SEGUNDO.- Por un "tornillo de sujecion", caracte-
rizado porque construido de forma indicada en la rei-
vindicacion anterior, de material duro, con salien-
te vaciado que deja en el metal de la pieza a suje-
tar una huella al mismo perfil, lo que asegura un
ajuste concéntrico perfecto y seguro de las piezas
que se deben unir.

90

TERCERO.-- Por un TORNILLO DE SUJECION.

Tal y como queda descrito en la memoria pre-
cedente y para los fines, que en la misma, se dejan
bien especificados, la cual consta de cuatro hojas
foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, y otra
de planos, en forma reglamentaria, para la mejor com-
prensión del invento.

95

Madrid a dieciseis de febrero de mil nove -
cientos cincuenta.

P. A. de don

98.-

René BROCHEON-WILHELM,

DE RODRIGUEZ - NIÑAS
POR PODER

E/ND-1

22289

René Brochon Wilhelm

Hoja Unica



Fig.4.

Fig.1.

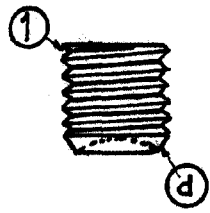


Fig.2.

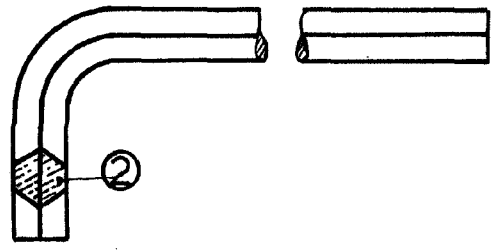
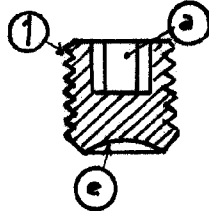


Fig.3.

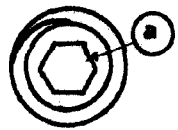


Fig.5.



Fig.6.

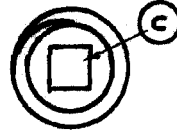


Fig.7.

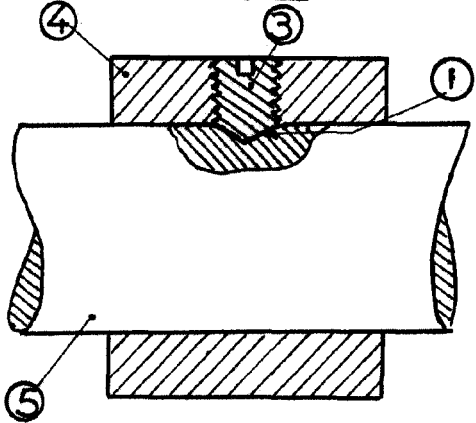
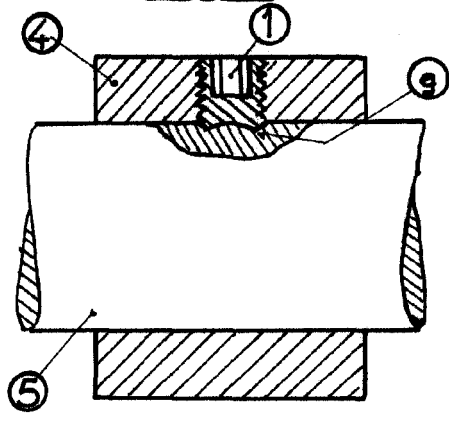


Fig.8.



Escala variable

San Sebastian.31-1-1950.

Handwritten signature