

22221

22221



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

correspondiente a un modelo de utilidad cuyo registro se solicita por 20 años, a favor de Doña Asunción Carol, Vda de Recto, de nacionalidad española, residente en Mataró (Barcelona) calle de Alfonso XII, nº 41,43, por "MAQUINA AUTOMATICA PERFECCIONADA DE CLAVAR CON GRAPAS, TAPAS Y FONDOS DE CAJAS DE MADERA Y EMBALAJES"

=====

El presente invento es nuevo y propio del solicitante y recibo, según el enunciado expresa sobre una máquina cuya finalidad es el clavado de grapas sobre maderas.

5 - Las máquinas automáticas destinadas a clavar grapas en la actualidad en tapas y fondos de cajas de madera y demás embalajes, debido a no tener guías, verifican su función con notable desventaja, ya que las grapas no son conducidas directamente ni a la mismadistancia para un clavado perfecto, y por otra parte, sus grapas adecuadas

10.- a tales tipos de máquinas, sufren desplazamientos, ya que por su construcción, puesto que no otra puede aplicársele al ser clavadas en los embalajes, son forzosamente des-



15.- viadas en sus puntas, lo cual motiva que no queden debidamente clavadas y por ello son susceptibles de arrancarse y levantar las tapas de los embalajes, no reuniendo la garantía de un precintaje exacto e invulnerable.

20.- A subsanar estos defectos viene el objeto del presente registro, que consiste en aplicar a las máquinas unas guías para evitar desviación del lugar en que se interese clavar las grapas y que todo el clavado vaya a una distancia uniforme, cuyas guías pueden graduarse a voluntad por medio de tornillos colocados en las mismas, lo cual al propio tiempo proporciona un cosido superior en resistencia a todo clavado normal verificado con clavos.

25.- El clavado así logrado, es técnicamente perfecto, ya que todo él, es uniforme, reuniendo además la ventaja de que actúa como precinto de garantía, puesto que al quedar profundamente introducida cada grapa en el interior de la madera, se hace imposible arrancarla, teniendo para lograrlo, la necesidad de romper la tapa o fondo clavado en cuestión.

30.- Económicamente, todavía son más acentuadas las ventajas del clavado con este sistema, o sea, con grapas de bisel especial y con las guías adaptadas al caso, ya que aumenta la producción en más del 50%.

35.- Los embalajes así clavados, tienen una inmejorable presentación, debido a la uniformidad del clavado, siendo su resistencia mucho mayor de la que se logra con puntas normales (clavos).

40.- Con el fin de dar una más exacta idea del objeto inventado, en el plano adjunto se presenta una forma de

22221



realización práctica.

La figura 1 presenta una vista lateral del conjunto de una máquina realizada y dispuesta para su utilización.

45.- La figura 2 es otra vista por la parte inferior o planta, de la misma máquina.

En ellas, (1) es la carcasa o caja; (2) guía de la dola; (3) dola; (4) martillo; (5) cierre; (6) guías; (7) asa; (8) tornillos a presión para la producción y ajuste de las guías; (9) guía del martillo; (10) boca del martillo; (11) tope; (12) resorte y (13) guía de las grapas.

Una vez cargada la máquina con las grapas especiales se arriman las guías al lado o testero de la caja a clavar, quedando la boca del martillo, descansando encima de la pieza que se pretende unir fuertemente al referido lado y testero, si bien se han graduado previamente las guías, según el grueso de la madera de la parte inferior, (lado y testero) procediéndose seguidamente a darle un golpe seco a la dola o casquillo de la máquina para hacer bajar la grapa y que la misma quede clavada perfectamente en el embalaje, y, deslizando la máquina (guiada por las guías introducidas en la misma) a lo largo de los lados y testeros se completa el clavado de la tapa o fondo aquellos.

60.- Siempre es necesario para la operación del clavado de referencia, realizarlo a base de trabajar en conjunto las guías, y las grapas especiales. No tiene ninguna efectividad, el resultado del empleo de las grapas especiales, sin las guías, así como tampoco da rendimiento efectivo, el empleo de las guías mencionadas sino se usan el tipo de grapas de bisel especial diseñadas.

70.-

22221

11 FEB 1906



En el primer caso, seria el clavado, mas lento que el normal (empleando clavos).

75.-

En el segundo caso, debido a no tener las grapas el biñel especial, saldrian al exterior de la madera que se pretendiese clavar, resultando en consecuencia que no se clavari el fondo o tapa, al lado y testero, o sea, que no se lograria el propósito pretendido.

80.-

La descripción precedente y plano adjunto deben considerarse exclusivamente a titulo enunciativo y no limitativo puesto que en su conjunto y en sus elementos independientes son susceptibles modificaciones de forma que en nada alteran la esencialidad del invento.

REIVINDICACIONES

=====

85.-

1º.-"MAQUINA AUTOMATICA PERFECCIONADA DE CLAVAR CON GRAPAS, TAPAS Y FONDOS DE CAJAS DE MADERA Y EMBALAJES", caracterizada esencialmente por estar constituida por una carcasa en cuya parte anterior, en sus lados laterales, son armadas unas guias graduables por tornillos a presión para fijar posición angular y de distancia sobre una superficie dada.

90.-

2º.-La misma máquina, caracterizada porque la carcasa longitudinalmente en su interior aloja una guia de grapas con resorte y a continuación un tope coincidente con la boca del martillo, sobre el que va un eje o martillo mismo que se aloja en una dolla con guia para su movimiento de elevación y descenso para el cavado de las grapas

95.-

22221

11 FEB



por percusion, teniendo armada la carcasa en la parte anterior un cierre y sobre la parte superior de la misma carcasa, un asa para el manejo de la máquina.

100.- 39.- "MAQUINA AUTOMATICA PERFECCIONADA DE CLAVAR CON GRAPAS, TAPAS Y FONDOS DE CAJAS DE MADERA Y EMBALAJES"

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y componiendo un total de ciento cuatro líneas, incluidas las presentes.

Madrid 11 de Febrero de 1.950

ANTONIO ESCRIBA

29921

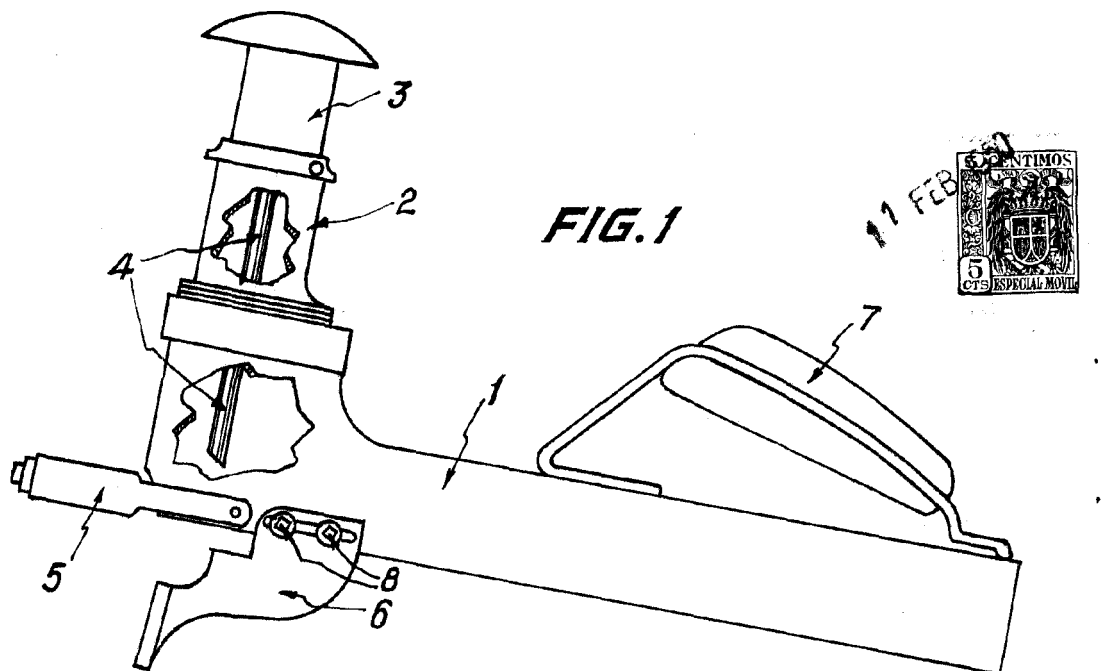


FIG. 1

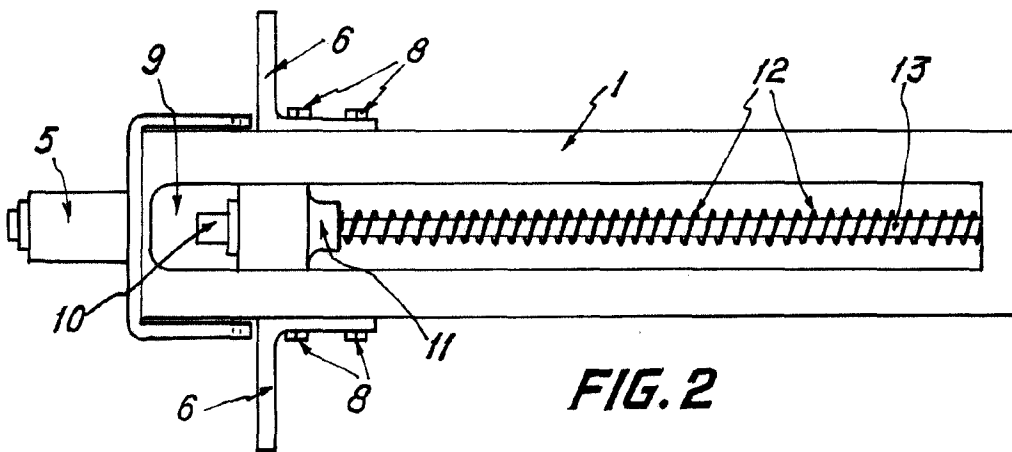


FIG. 2

Madrid 11 febrero 1950

ESCALA VARIABLE