

22086



22086

3

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UN
MODELO DE UTILIDAD

a favor de D. Casimiro BUSQUETS CASANOVAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo de Gracia, núm. 11.

por:

"TALADRADOR DE PIEZAS Y TAPONES DE GOMA, CORCHO O PLASTICO".

--- --

El presente Modelo de Utilidad, como su enunciado indica, consiste en un taladrador, cuya descripción es como sigue:

- El armazón (1) tiene dos agujeros coaxiales, uno de ellos roscado y el otro liso. Dentro del primero se aloja un husillo (2) que se acciona mediante un volante (5) y en cuyo otro extremo va montado también por rosca un estribo (6). Dentro del segundo, se alojan los tubos cortantes (3) contruidos de metal o material plástico, que se fijan solidariamente con el armazón por medio del tornillo de presión (4).
5. En el interior del estribo (6), se aloja un platillo (7) en cuya zona central se encuentra un disco de substancia blanda (12) que evita el deterioro de las cuchillas.



15. Colocando el tapón (11) o la pieza a taladrar entre el estribo y el platillo, y girando a continuación el volante (5), se consigue un apretado conveniente del tapón o de la pieza a taladrar, a partir de lo cual se cierra la contratuerca (8) mediante la palanca (9) para impedir el aplastamiento excesivo de las piezas que han de taladrarse. Si ahora seguimos girando el volante, el conjunto de husillo, estribo, pieza o tapón, adquirirá un movimiento de rotación al mismo tiempo que avanza lentamente hacia el tubo cortante (3), el cual irá penetrando dentro del tapón o pieza, hasta que el husillo llegue al fin de su carrera en cuyo momento el cortador (3), estará en contacto con el disco (12) y el tapón o pieza completamente taladrados. Imprimiendo ahora al volante un movimiento inverso, haremos retroceder el tapón o la pieza a taladrar, dejando en el interior del cortador todo el núcleo que acabamos de cortar.

20. Al llegar al fin de la carrera de retroceso, la palanca (9) llega a tropezar con el saliente (10) del armazón, con lo cual se afloja automáticamente la contratuerca (8) a partir de cuyo momento si seguimos girando el volante se aflojará la presión que retenía el tapón o la pieza entre el platillo y el estribo.

25. Debido a que los movimientos de rotación y de avance del tapón o pieza obedecen al paso del husillo (2), el interior del agujero que se corta presenta asimismo una especie de paso de rosca que facilita grandemente la introducción de los tubos de vidrio, sin perjudicar el hermetismo de la unión.

30. Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, cuya protección se solicita por término de 20 años para España, sus Colonias y Protectorado, es de significar que la misma podrá llevarse a cabo en la forma, materiales y dimensiones que más interese y para ello se consigna la siguiente:



45.

NOTA DE REIVINDICACIONES.-

1ª.- "TALADRADOR DE PIEZAS Y TAPONES DE GOMA, CORCHO O ELASTICO" caracterizado por un armazón, provisto de dos agujeros coaxiales, uno de ellos roscado y el otro liso; dentro del primero se aloja un husillo que se acciona mediante un volante y en cuyo otro extremo va montado -también por rosca- un estribo; dentro del segundo, se alojan los tubos cortantes contruidos de metal o material plástico, que se fijan solidariamente con el armazón por medio del tornillo de presión. En el interior del estribo se aloja un platillo en cuya zona central se encuentra un disco de substancia blanda que evita el deterioro de las cuchillas.

2ª.- "TALADRADOR DE PIEZAS Y TAPONES DE GOMA, CORCHO O ELASTICO" conforme anterior reivindicación y porque el tapón o la pieza a taladrar se coloca entre el estribo y el platillo, y haciendo girar el volante, se consigue un apretado conveniente, a partir de lo cual se cierra la contratuerca mediante su correspondiente palanca, para impedir el aplastamiento excesivo de las piezas que han de taladrarse. Continuando en el giro del volante, el conjunto de husillo, estribo, pieza o tapón, adquirirá un movimiento de rotación al mismo tiempo que avanza lentamente hacia el tubo cortante, el cual irá penetrando dentro del tapón o pieza, hasta que el husillo llegue al fin de su carrera, en cuyo momento el cortador estará en contacto con el disco y el tapón o pieza completamente taladrados. Imprimiendo al volante ahora un movimiento inverso, retrocederá el tapón o la pieza a taladrar, dejando en el interior del cortador todo el núcleo que se acaba de cortar.

3ª.- "TALADRADOR DE PIEZAS Y TAPONES DE GOMA, CORCHO O ELASTICO", según reivindicaciones anteriores y porque al fin de la carrera de retroceso, la palanca citada en el punto segundo, llega a tropezar con el saliente del armazón, con lo cual se afloja automáticamente la contratuerca, a partir de



80. cuyo momento, si se sigue girando el volante, se aflojará la presión que retenía el tapón o la pieza entre el platillo y el estribo.

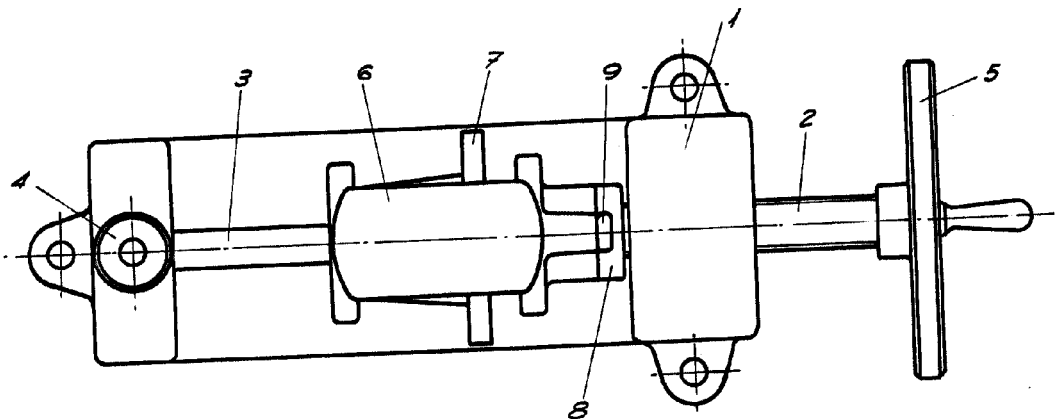
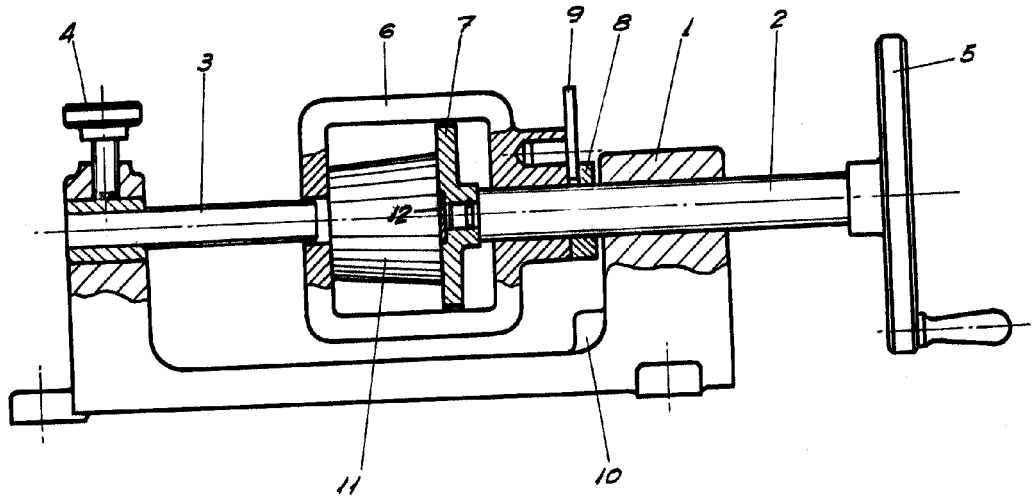
4ª.- "TALADRADOR DE PIEZAS Y TAPONES DE GOMA, CORCHO O PLASTICO", según reivindicaciones que preceden y porque el interior del agujero que se corta, presenta una especie de paso de rosca que facilita grandemente la introducción de los tubos de vidrio, sin perjudicar el hermetismo de la unión.-

5ª.- "TALADRADOR DE PIEZAS Y TAPONES DE GOMA, CORCHO O PLASTICO".-

MADRID, 30 de enero de 1.950.-

Benito Pérez

22086



30 ENE. 1950

Carretero

Escala variable.