



1949

H/V.

• 22022

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por veinte años en España, por: "Diente para fabricar cierres de cremallera", a favor de Don Joaquín Grande Lozano, residente en Madrid, c. Ibiza, 21.-

=====

5 El presente modelo de utilidad se refiere a un diente para fabricar cierres de cremallera que tiene las ventajosas características de que proporciona doble enganche, en vez de sencillo, y que su sujeción al borde de la tela se efectúa lateralmente, en vez de por una ranura central, lo que permite hacer que la cremallera sea oculta. Además, el engarce que los dientes del modelo que se reivindica efectúan unos en otros, con la cremallera cerrada, asegura que cuando la tela en que aquella está colocada se dobla sobre sí misma no se abra la cremallera y continúen los
10 dientes sujetos entre sí.

Para mayor facilidad expondremos la organización característica del diente que se reivindica con referencia a las ad-



5 juntas figuras, correspondientes a una de sus formas de ejecución, pero que no tienen carácter alguno limitativo, en cuanto se refiere a dimensiones y detalles de presentación, ya que unas y otras se establecerán en cada caso de acuerdo con lo que sea pertinente en la aplicación de que se trate, así como el material conque se construya el diente se elegirá de modo pertinente. Pero como tales variaciones no afectan a la esencialidad reivindicada, los diversos dientes que se fabriquen con cualesquiera de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

10 La fig. 1ª representa la proyección del diente sobre un plano perpendicular a la dirección de la cremallera.

La fig. 2ª muestra la proyección del mismo sobre otro plano paralelo a la dirección de dicha cremallera.

15 Con referencia a tales figuras y a las letras que sobre ellas designan las distintas partes del elemento representado, su descripción es como sigue:

20 El diente tiene los salientes o picos A, que se forman al embutir la parte rebajada B y las cavidades o entrantes C destinados a alojar los salientes A del diente contrario (cosido en la otra cinta o tela). Además el diente tiene la abertura lateral C destinada a introducir en ella el cordón o cinta en el cual se sujetan los dientes que forman un lado de la cremallera, cuya abertura se cierra por la patilla D que se pliega contra el diente. Es decir, que los dos salientes A de los dientes de un lado de la cremallera encajan en los cuellos F de los correspondientes dientes del otro lado, realizándose tales engarces simultáneamente con lo que se consigue el engranaje y cierre con la seguridad dicha y con las ventajas ya apuntadas.

25



N O T A

• 22022

El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

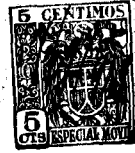
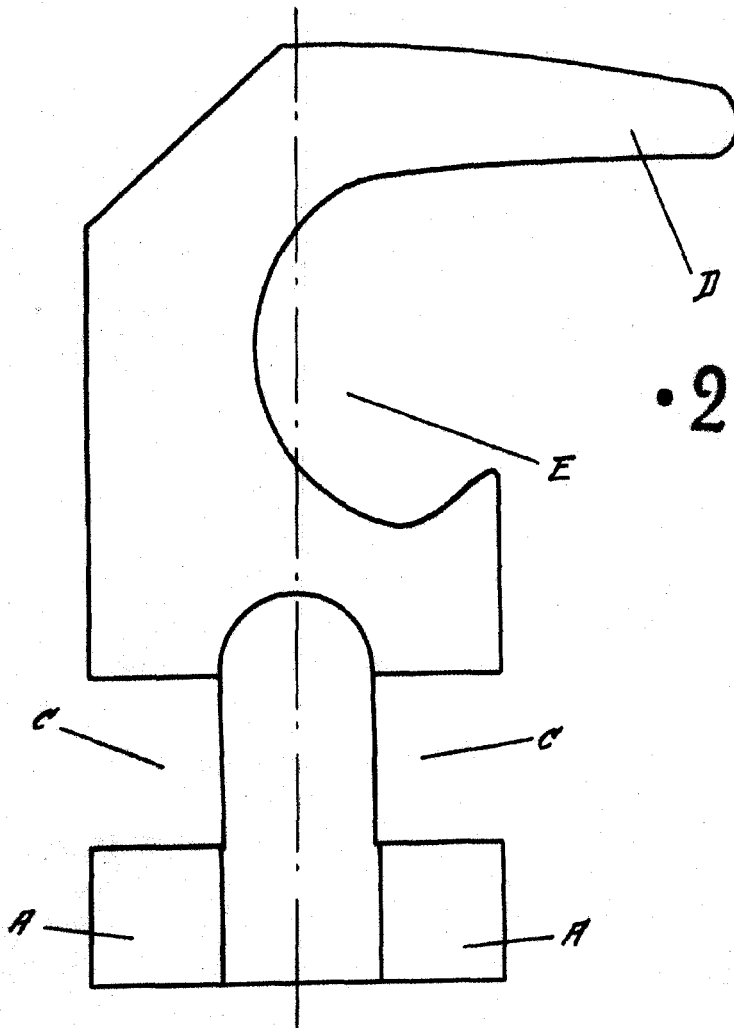
5 1.- Diente para fabricar cierres de cremallera caracterizado porque tiene dos salientes o picos que se forman al embutir la parte rebajada central y dos cavidades o entrantes dispuestos a uno y otro lado del cuello del diente, de modo que al cerrar la cremallera los salientes de los dientes, cosidos en un lado de los de aquella, encajan en los cuellos de los dientes del otro lado.

10 2.- Diente para fabricar cierres de cremallera, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizado porque, a continuación del cuello, el diente presenta una abertura lateral compuesta de dos patillas, una corta y otra larga, doblándose la larga sobre la corta para efectuar la sujeción del diente al borde de la tela o cinta en que se le coloque.

15 3.- Diente para fabricar cierres de cremallera .
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.
20 Consta esta memoria de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

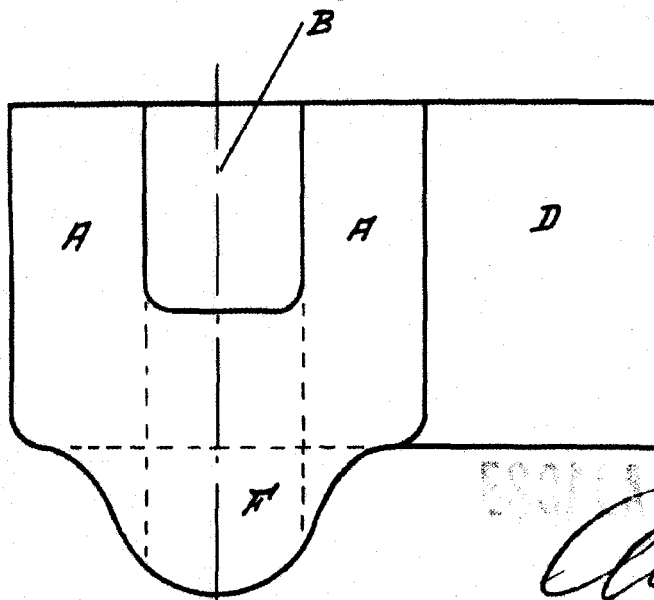
Madrid, a 17 de septiembre de 1949.

Fig. 1.



• 22022

Fig. 2.



ESCALA VEHICULAR
Alcedo