

21892



*Memoria Descriptiva
del
Modelo de Utilidad*

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON NICOLAS BALLESTER HERRERO, de nacionalidad española domiciliado en SEVILLA-ESPAÑA, calle Yuste nº 5, por: UNA BANDEJA PARA EL VOLTEO AUTOMATICO DE HUEVOS EN LAS INCUBADORAS.-

-o-o-0-o-o-

Esta bandeja de incubadora que nos ocupa y cuyo registro se solicita, para el volteo automático de huevos, se caracteriza por estar construida en la forma siguiente:

5 Por un recuadro ó marco armazón (A-figs.1-2-3-4) de forma bien cuadrada ó rectangular y construido en metálico madera ó cualquier otra clase de material que se desee, apropiado para ello, que formará la caja de bandeja, cuyo fondo lo llevará constituido por una serie de tiras soportes (B-figs.1-2-3-4) construidas en metálico, madera ó cualquier
10 otra clase de material apropiado que se desee, las cuales iran montadas en sentido transversal y paralelo, y con movimiento libre de giro sobre los laterales del marco, por medio de unos pernos, tornillos, puntillas etc. con los que iran fijadas.

15 Dichas tiras soportes, llevaran hechos en el sentido

de su longitud, una serie de agujeros (C-figs.1-2-3-4) en figura circular ó poligonal cualquiera, con un reborde ó pestaña hacia dentro, formando el hueco ó alveólo, en donde encajarán, los huevos (D-figs.1-2-3-4) perfectamente acoplados y sin movimiento alguno, evitándose con ello, que se golpeen unos con otros llevando dichas tiras, por sus filos á todo su largo, una especie de reborde ó pestaña (E-figs. 1-2-3-4) de protección, para evitar que los huevos se salgan y que toquen los de una tira con los de la de junto, y por sus extremos, unas patillas anchas(F y G-figs.1-2-3-4) vueltas hacia arriba, por donde se fijaran con movimiento libre de giro, por medio de un perno, tornillo ó puntilla (H-figs.1-2-3-4) á los laterales del marco bandeja(A-figs. 1-2-3-4-) siendo la patilla (G-figs.1-2-3) de la derecha más alta, por cuya parte superior se fijarán todas las tiras soportes por medio de otro perno, tornillo ó puntilla (I-figs.1-2-3) con movimiento libre de giro, á una tira ó pieza larga (J-figs.1-2-3) construida en metálico, madera ó cualquier otra clase de material apropiado que se desee, formando una pieza articulada con todas las tiras soportes, estando montada encima del borde del lateral derecho sobre el que se desplazará en su movimiento de vaivén, accionada por medio de una perilla, pomo ó manivela, (K-figs.1-2-3) que llevará la pieza articulada, imprimiéndosele de esta forma á las tiras soportes, (B-figs.1-2-3-4) ese movimiento de giro, que hace que los huevos cambien á la vez y automáticamente de postura, dejándolos fijos, en la que se desee por medio de un dispositivo trinquete (L-figs.1-2-3) bien por cremallera y perno, por pestillo ó en cualquier otra forma que se crea conveniente, y que se montará entre el lateral del marco batea y la pieza articulada donde van sujetas las tiras soportes, consiguiéndose de esta forma una bandeja de volteo automático de huevos, muy práctica y de gran-

20

25

30

35

40

45



50 des ventajas, pues por medio de ella se llega a conseguir el que los huevos puedan automáticamente voltearse por igual y todos á la vez en una sola operación.

Dicha bandeja podrá ser construida en mayor ó menor tamaño y en diferentes clases de materiales apropiados para ello.

55 Todo formando la bandeja para el volteo automático de huevos que se desea patentar para las incubadoras, según se detalla en los dibujos adjuntos que representan:

La figura 1) La bandeja vista en su conjunto y en planta.

60 La figura 2) La bandeja vista por uno de sus costados en sección transversal y en una de sus posturas ó sea las tiras soportes de los huevos inclinadas hacia un lado en su movimiento de volteo.

65 La figura 3) La bandeja vista por el mismo costado anterior, en sección transversal y posición normal de las tiras soportes de los huevos y

La figura 4) La bandeja vista por el costado opuesto al anterior, en sección transversal y en la otra postura de inclinación de las tiras soportes en su movimiento de volteo.

-REIVINDICACIONES-

70 Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

75 1) Una bandeja para el volteo automático de huevos en las incubadoras, caracterizada por estar constituida por un recuadro ó marco armazón de forma bien cuadrada ó rectangular y construido en cualquier clase de material que se desee, que formará la caja bandeja, cuyo fondo lo llevará constituido por una serie de tiras soportes montadas en sentido transversal y paralelo y con movimiento libre de giro, sobre los laterales del marco por medio de unos pernos, tornillos puntillas etc. con los que irán fijados.



85 2) Una bandeja para el volteo automático de huevos en las incubadoras, según reivindicación 1) caracterizada por ser las tiras soportes de los huevos de forma rectangular y alargada y construidas en cualquier clase de material adecuado que se desee, llevando hechos en el sentido de su longitud, una serie de agujeros en figura bien circular ó poligonal cualquiera con un reborde ó pestaña hacia dentro formando el hueco ó alveolo en donde encajará perfectamente acoplados y sin movimiento alguno los huevos, llevando estas tiras soportes por sus filos y á todo su largo, un reborde ó pestaña de protección y por sus extremos unas patillas anchas dobladas hacia arriba, por donde se fijarán con movimiento libre de giro por medio de un perno, tornillo ó puntillas, sobre los laterales del marco bandeja, siendo una de las patillas más altas por cuya parte superior se fijaran todas las tiras soportes con movimiento libre de giro por medio de otro perno, tornillo ó puntilla, á una pieza larga articulada, que las accionará a la vez.

100 3) Una bandeja para el volteo automático de huevos en las incubadores, según reivindicaciones 1) y 2) caracterizada por llevar montada sobre el borde de uno de sus laterales con movimiento libre de desplazamiento una pieza ó tira de forma rectangular y alargada y construida en cualquier clase de material adecuado que se desee, sobre las que se fijarán con movimiento libre de giro, por medio de un perno, tornillo ó puntillas las tiras soportes de los huevos, por sus patillas laterales, más altas, formando todo el conjunto una pieza articulada, siendo accionada en su movimiento de vaivén por medio de una perilla, pomo ó manivela, que llevará, con lo cual se hará que los huevos cambién todos á la vez y automáticamente de postura, dejándolos fijos en la postura que se desee, por medio de un dispositivo trinquete, que llevará montado entre el lateral del marco y la pieza articulada don-



110
 1950

de van sujetas y fijas las tiras soportes de los huevos.

115

4) Una bandeja, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por consistir esencialmente en: UNA BANDEJA PARA EL VOLTEO AUTOMÁTICO DE HUEVOS EN LAS INCUBADORAS.-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

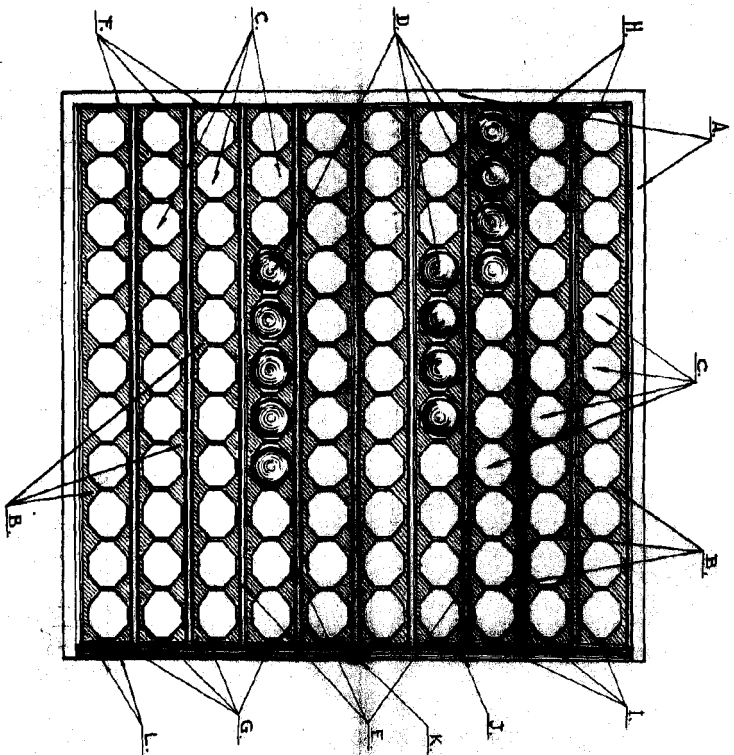
MADRID, enero de 1950.-

ADOLFO DE LA TORRE
A. P.



21892

Figura n.º 1.



Escala variable.

Figura n.º 2.

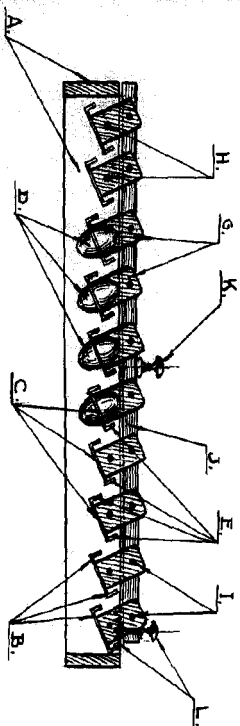


Figura n.º 3.

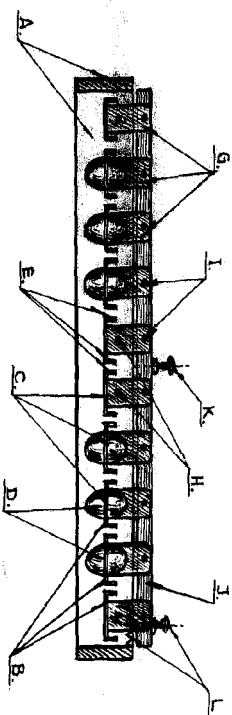
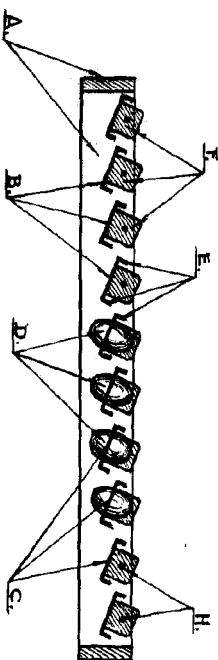


Figura n.º 4.



INDICAR EN LA FIGURA
A. B.