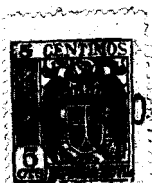


21851

21851



MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD.-

PAIS: ESPAÑA.-

DURACION: 20 AÑOS.

OBJETO: "UN MOLDE DE HIERRO PARA OBTENER PASTILLAS
"DE JABON DE ARENA Y ASPERONES".-

A nombre de : HIJOS DE CASTO HERNANDEZ Y CIA., S.L.
"EL ASPERON".

Residentes en SORIA.-

Nacionalidad: ESPAÑOLA.-

(M.U. 170 J/L)



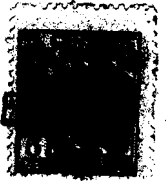
El objeto industrial que motiva el Modelo de Utilidad que solicitamos, es para moldear bloques de jabón arenoso, principalmente los registrados con el nombre de "ASPERON", que esta Sociedad fabrica.

En la elaboración de jabones se llega a toda clase de tamaños, utilizando diversas máquinas cortadoras; pero en la fabricación de jabones arenosos y, sobre todo, en los que en su composición interviene la arena en gran proporción, es muy dificultoso este procedimiento, porque dada su consistencia arenosa, es imposible cortar bloques como en los jabones corrientes sin que se disgreguen las esquinas.

Para evitar este inconveniente existe el procedimiento de moldear las pastillas aisladamente; pero esto también resulta poco práctico debido a lo minucioso de la operación y al tiempo que se emplea.

El molde que tratamos de registrar, como Modelo de Utilidad, tiende a evitar estos procedimientos poco útiles, moldeando de una vez y en pocos segundos, 110 ó más pastillas de los tamaños corrientes, sin que al desmoldear se rompan éstas, quedando en condiciones de ser recogidas a los pocos instantes.

El modelo en cuestión consiste en un marco (1), formado por pletina de hierro. Cruzando este marco, en un sentido y otro, de tal forma que los espacios (2) queden formados según las medidas de las pastillas que se quieran obtener, figuran



flejes de hierro (3) de la misma anchura del marco. Estos flejes van cosidos a cada lado interior del marco, doblándose en sus dos extremidades, por medio de dos remaches (4), de cabeza avellanada, con el fin de que no resalte ésta y de la longitud precisa para atravesar el fleje y pletina.

El cruzamiento entre fleje y fleje, con el fin de que el molde resulte plano por ambas caras, se consigue haciendo a estos una entalladura que llegue exactamente hasta la mitad justa de su anchura (5), de tal suerte que cada fleje entre la entalladura que le corresponda con facilidad.

En el dibujo que se acompaña a esta memoria figura el molde en conjunto para moldear hasta 110 pastillas de una vez, así como un detalle del cosido de fleje a pletina (4), del cruzamiento de flejes (5) y de cosido del marco (6).

Una vez tendido este molde en el suelo y relleno de la masa jabonoso-arenosa, se consigue fácilmente el desmoldeo, después que esta quede algo solidificada, introduciendo unos taquitos de madera de unos cuatro centímetros de altura debajo de cada una de sus esquinas, con el fin de conseguir que este quede en hueco y, entonces, golpeando con suavidad por toda la superficie con un mazo de madera se consigue que todas las pastillas se deslicen al suelo.

REIVINDICACIONES

1ª. Un molde de hierro para obtener pastillas de jabón de arena y asperones, caracterizado por un marco formado por pletina de hierro para evitar deformaciones, cruzando este marco en un sentido y otro, de tal modo que los espacios queden formados según las medidas de las pastillas que se quieren obtener,

flejes de hierro de la misma anchura del marco, los cuales van cosidos a cada lado interior del marco, doblándose en sus dos extremidades por medio de dos remaches de cabeza avellanada, con el fin de que no resalte ésta, siendo de longitud suficiente para atravesar el fleje y la pletina.

2º. Un molde de hierro para obtener pastillas de jabón de arena y asperones, caracterizado porque el cruzamiento entre fleje y fleje, con el fin de que el molde resulte plano por ambas caras, se consigue haciendo a éstos una entalladura que llegue exactamente hasta la mitad justa de su anchura, de tal modo que cada fleje entre con facilidad en la entalladura que le corresponde.

3º. Un molde de hierro para obtener pastillas de jabón de arena y asperones, caracterizado por poder obtener de una sola vez 110 ó más pastillas, ya que los flejes entrecruzados entre sí forman 110 ó más espacios.

4º. "UN MOLDE DE HIERRO PARA OBTENER PASTILLAS DE JABON DE ARENA Y ASPERONES".-

Madrid, 4 de enero de 1.950.

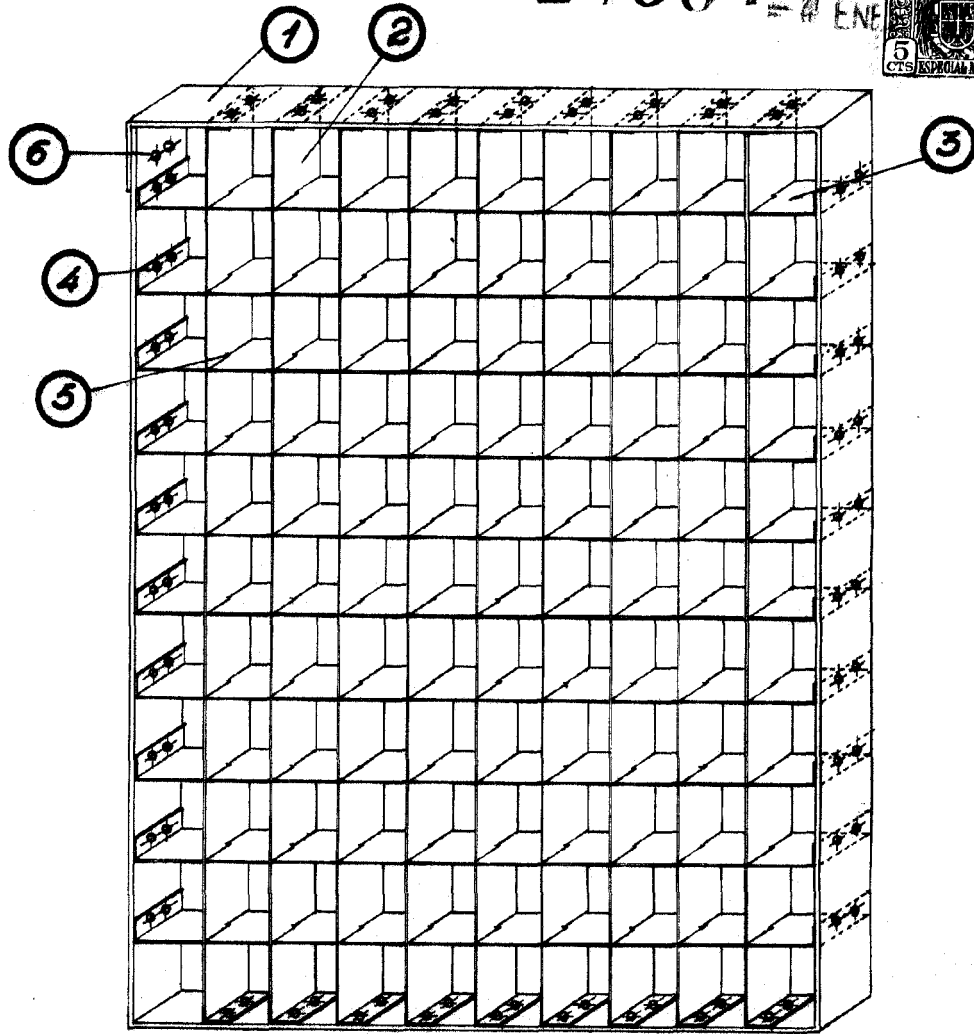
HIJOS DE CASTO HERNÁNDEZ Y CIA., S.L. "EL ASPERON"

P. A.

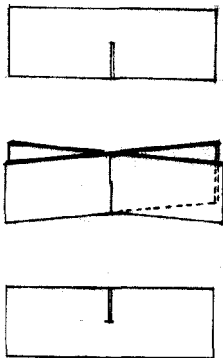


21851

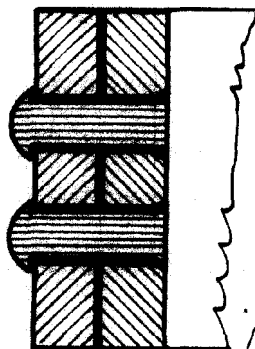
21851



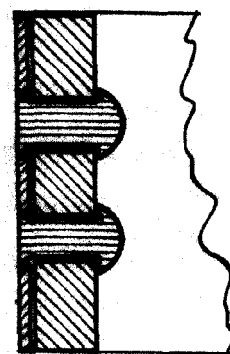
3



6



4



ESCALA VARIABLE

Madrid, 4 de enero de 1.950.-
P. A.