



21796

MODELO DE UTILIDAD

por veinte años

a favor de Don Juan S A P E R e c h , de nacionalidad española, residente en Badalona (Barcelona), calle de Cell y Pujól, número 56, p e r :

"ARO O ANILLO PARA CONTINUA DE HILAR"

MEMORIA DESCRIPTIVA

- 1 Sabido es que los aros o anillos de las continuas de hilar, constituyen uno de los órganos fundamentales de las dichas máquinas, y que en su perfección reside uno de los secretos del buen funcionamiento de la máquina;
- 5 Son, por otra parte, piezas sujetas a desgaste. Este desgaste se produce en forma aproximadamente igual en todos los anillos de la máquina y su sustitución resulta costosa;



21796

pues se trata de elementos caros, generalmente de procedencia extranjera, y que si pueden conseguirse en España, no por ello dejan de resultar igualmente caros, pues requieren una mecanización complicada y la aplicación de
5 tratamientos térmicos muy cuidados:

Ello ha determinado se buscasen realizaciones que significaren una disminución de coste; pero no puede decirse que se haya conseguido éxito en las distintas soluciones lanzadas al mercado:

10 El recurrente, en cambio, ha ideado una nueva disposición constructiva de los mentados aros, que sí puede decirse que resulta proporcionalmente muy económica y que al mismo tiempo ha dado un magnífico resultado en las pruebas y ensayos practicados para su comprobación. En
15 este aspecto presenta destacadas ventajas sobre los corrientes, entre las que puede citarse, por su importancia, la reducción de peso, factor primordial si se tiene en cuenta la cantidad de aros que lleva una continua y que su conjunto ha de ser levantado simultáneamente:

20 En su esencialidad, el nuevo aro o anillo se caracteriza en que está constituido por dos piezas o elementos unidos o solidarizados entre sí, de cuyas dos piezas, una lleva el reborde-guía para guía del "corredor" y la otra sirve para su montaje en el carro o "balancé" de la máquina, siendo la última precisamente de chapa metálica
25 embutida o estampada, preferiblemente de hierro o acero:

En los dibujos adjuntos se ilustran unos ejemplos de realización de aros o anillos de continua, según queda relacionado. Los aros en cuestión se representan en estos
30 dibujos, según respectivos cortes meridianos, limitándose

21796



la representación a la mitad izquierda del anillo, debiendo suponerse la derecha simétrica de la representada:

Refiriéndonos concretamente al dibujo figura 1, se tiene, que, según se ha expuesto, el conjunto del arco o anillo está formado con la combinación de dos piezas, 1 y 2, solidarizadas entre sí. La primera presenta el reborde o aleta 3 clásica para guía del "corredor", la segunda forma un cuello 4 para su fijación en el "balancé":

La pieza 1 presenta sección recta en T y es la que requiere mecanización y tratamientos térmicos o tecnológicos según precisan los arcos o anillos de continúa en general; pero la reducción de su tamaño y la simplicidad de su forma, simplifican y abaratan tales operaciones:

La pieza 2 se obtiene, en cambio, por embutido o estampación, partiendo de chapa metálica, preferiblemente de hierro o acero. Por la forma o perfil, estudiado, del centerne o sección recta de esta pieza, puede reducirse el grueso de la chapa a unas décimas de milímetro. Ello significa la gran y útil reducción de peso a que se ha hecho referencia más arriba. El doblado interior 5 permite la constitución de una especie de nervio-contrafuerte 6 que impide el aplastamiento del collar 4, a pesar de su delgadez, al aplicar tornillos de presión para la inmovilización del anillo en el "carro":

La unión de las dos piezas 1 y 2 puede practicarse, sin inconveniente, simplemente por soldadura; pero es preferible adoptar una disposición tal como la dibujada, según la cual, la unión se obtiene proveyendo en la pieza 1, o sea la de sección en T, una ranura circular 7, en la que viene a encajar el borde-ufia 8, correspondientemente:

21796



te circular y que a modo de grapa aprisiona a la pieza 1:

La realización expuesta, sin soldadura, permite, además, el recambio de piezas 1 en soportes 2, que vienen a adquirir, si conviniera, un carácter de elemento permanente. Ya en esta situación, puede resultar económico en ciertos casos prever la pieza 1 doble, 1'-1'', según representa la realización figura 2, en el sentido de que cuando se ha producido el desgaste de la aleta 3' de la parte 1', se puede desmontar la pieza 1'-1'', invertirla y poner en servicio la parte 1'', y ello teniendo que realizarse la operación mecánicamente, con intervención de personal especialista, sin que pueda realizarla arbitrariamente personal inexperto.

En dicha realización según figura 2 se provee un resalte 9 para apoyo de la aleta no en servicio. Las demás partes conservan la misma significación y finalidad que las homólogas de la figura 1 y por ello se ha mantenido para las mismas la propia notación de referencia, designándose por iguales cifras con acento las partes correspondientes:

El modelo no debe estimarse, empero, limitado a los dos ejemplos de realización expuestos, sino que cabe una variación indefinida de ellos, siempre acordes con la definida esencialidad del objeto de la patente, y comprendidos, por tanto, en la protección de ésta:

La patente permite, también, aplicar a la fabricación de los arcos 1 materiales especiales -en otro caso prohibitivos-, por lo relativamente reducido de su tamaño y peso, y así, por ejemplo, podrán emplearse aceros especiales o, en otro aspecto, el nilón, y, desde luego,

21796



los materiales termoplásticos y los vitreos y cerámicos:
Todo ello posible merced a la composición del arco-conjunto
a base de dos piezas y a la reducción de peso propio sig-
nificado por la construcción ligera de la parte-base o so-
5 porte:

Por lo demás, y aparte de lo ya señalado, podrá ser
variable en la realización práctica de los arcos que nos
ocupan, en su proceso de fabricación y en su aplicación,
todo cuanto revista carácter accesorio o circunstancial
10 relativamente a lo que constituye la esencialidad del
nuevo modelo:

N O T A

SE REIVINDICA :

1 - Arco o anillo para continuas de hilar, caracteri-
15 zado en que está constituido por dos piezas o elementos
unidos o solidarizados entre sí, de cuyas dos piezas, una
presenta el reborde-guía para guía del "corredor" y la
otra sirve para su montaje en el carro o "balansé" de la
máquina, siendo la última precisamente de chapa metálica
20 embutida o estampada, preferiblemente de hierro o acero:

2 - Arco o anillo para continua de hilar:

Consta la presen-

21796



te Memoria Descriptiva de seis hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara numeradas del 1 al 6 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de una hoja con dibujos, anexa:

5

Barcelona, 21 diciembre 1949
P.A:

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "Juan J. R." with a large flourish at the end.

FIG. 1

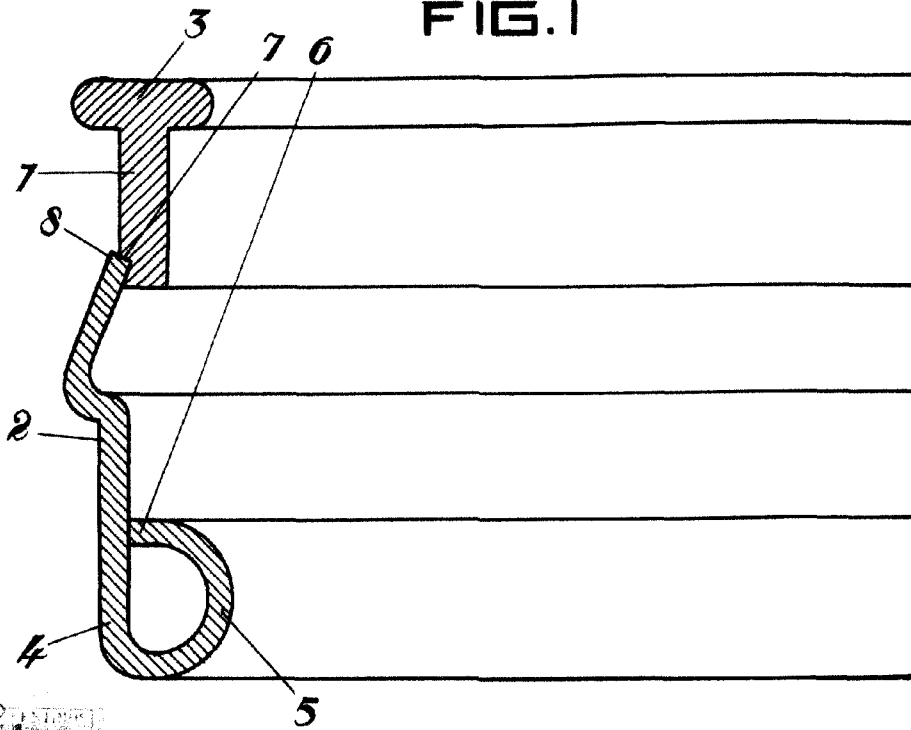
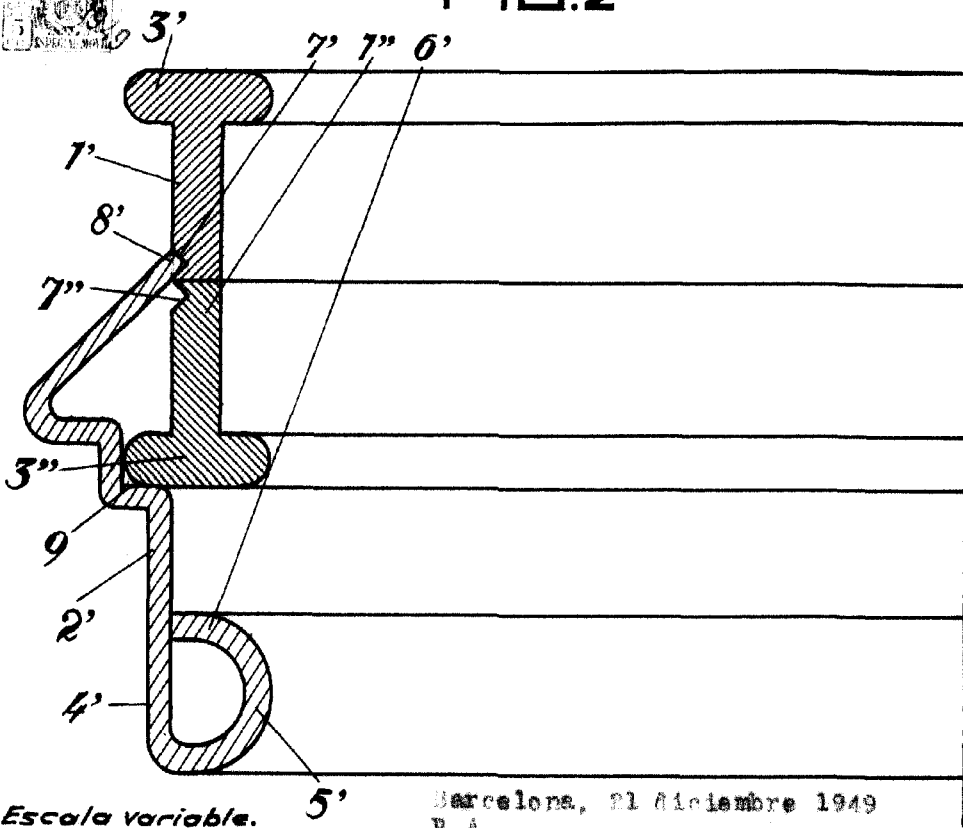


FIG. 2



Escala variable.

Barcelona, 21 Diciembre 1949
P.A.