

21668



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UN  
MODELO DE UTILIDAD  
por veinte años

5.- Cuyo registro se solicita a favor de D. JULIO REVILLO PELLICER de nacionalidad española, residente en Zaragoza, Zurita nº 16, quien manifiesta que lo que es objeto de este modelo, es nuevo y propio del solicitante y se refiere a:

10.- NUEVO MECANISMO PARA DESCARGA TOTAL DE AGUA  
EN LOS DEPOSITOS DE RETRETE.-----

15.- Los sistemas conocidos y en práctica hasta la fecha para realizar la descarga de agua en los depósitos de retrete y verificar la función higiénica de limpieza de los mismos, radican en la actuación de un flotador esférico colocado en el depósito del agua cuyo flotador, por la presión del líquido obtura el orificio, para salida del agua que existe en la parte inferior del depósito, y que al ser levantado, al tirar de la cadena, permite la salida o descarga del agua hacia el depósito del retrete.

20.- En el modelo de utilidad cuyo registro se solicita, cambia totalmente el sistema o procedimiento, con la ventaja extraordinaria sobre lo conocido hasta la fecha de que la descarga y salida del líquido no tiene lugar como acontece en los sistemas conocidos actualmente en su totalidad y si parcialmente pudiéndose a voluntad interrumpir la descarga de agua del depósito cuando se tenga por conveniente.

25.- DESCRIPCION

30.- Consiste este modelo en una boquilla roscada, de metal, interiormente, (1), en la que se enchufa la cañería de descarga (2). Esta rosca interior aloja otra tubería, también de metal de corta longitud (3), roscada exteriormente, y que en su par-



35.-- te superior lleva un anillo cilíndrico(4), en el que se asienta una válvula de goma(5) semi-esférica, hueca y cerrada en su parte superior por una superficie plana en cuyo centro lleva una espita que forma cuerpo con la válvula en la que se rosca un vástago metálico(6), que a su vez vá unido con el mecanismo de descarga (7).

40.-- Esta válvula se puede roscar al vástago invirtiéndose y en forma que el vástago la atraviese en toda su profundidad, (Fig.2).

El anillo que soporta la válvula tiene una expansión (8) hueca lateral que sostiene una varilla hueca cilíndrica(9) que pone en comunicación el borde inferior de éste anillo con el interior de la cavidad del depósito permitiendo circular el aire al interior (10).

45.-- Sirve también para sostener un cilindro taladrado horizontal(11) que se fija a la varilla hueca por medio de un tornillo de seguridad(12) y que por un taladro en su extremo opuesto(13) sostiene a la distancia conveniente sobre la cañería de descarga el vástago(6) de la válvula de goma(5).

50.-- Contiene igualmente una contratuerca(14) para hacer más íntima la unión con la parte inferior del depósito de agua.

55.-- Resta decir que en el vástago(6) que sostiene la válvula de goma (5) semi-esférica, destinada a obturar o facilitar la salida del agua, existe un gancho cuyo extremo superior está destinado a conectarse con el tirador o cadena, de suerte que al tirar de éste hacia abajo se produzca automáticamente la subida hacia arriba de la válvula de goma que al desconectarse de la boquilla permite la salida del agua a través de la misma y se lleva a efecto por consiguiente la función de limpieza del depósito del retrete.

60.-- Resta decir, que para neutralizar la presión absorbente de la columna de agua en descarga sobre la boya de cierre, la varilla hueca(9), permite la entrada de aire en la boquilla.

#### F U N C I O N A M I E N T O

65.-- Al tirar de la cadena y ascender la válvula de goma semi-esférica que obtura la boquilla, el agua contenida en el depósito se pre-



cipita, y se realiza la función de descarga.

Esta puede ser en forma automática o a voluntad.

70.- En el primer caso y con referencia a la figura 1, la descarga se realiza al tirar de la cadena con lo cual se eleva la válvula semi-esférica, abriéndose el paso por el cual se precipita el agua que inicia la descarga. La válvula flota sobre el agua contenida en el depósito y al vaciarse éste, baja la válvula automáticamente obturando el paso del agua.

75.- En el segundo caso, invirtiendo la colocación de la válvula (Fig. 2) la presión del agua contenida en el depósito tiende a hacer descender dicha válvula de goma semi-esférica ajustándola a la boquilla, y claro está, tan pronto como se suelta la cadena que mantiene arriba dicha válvula semi-esférica, ésta, automáticamente descendiendo obturando la boquilla de salida del agua.

80.- Está pues fuera de duda y en orden a este segundo caso, a voluntad que sin esperar a que el depósito de agua quede vaciado totalmente, la descarga puede interrumpirse a voluntad con solo dejar de tirar de la cadena, con lo cual se obtiene la ventaja de que y al revés de lo que acontece con los sistemas conocidos hasta la fecha, la descarga puede interrumpirse sin tener que esperar a que el depósito quede vacío en su totalidad.

#### REIVINDICACIONES

90.- 1ª.- Se reivindica nuevo mecanismo para descarga total de agua en los depósitos de retrete, caracterizado por una boquilla de metal, roscada interiormente, en la que se enchufa la cañería de descarga, cuya boquilla aloja en su interior otra tubería también de metal, roscada exteriormente, de corta longitud y que en su parte superior, lleva un anillo cilíndrico, destinado a que sobre él se asiente y ajuste una válvula de goma semi-esférica hueca y cerrada en su parte superior.

95.- 2ª.- Se reivindica nuevo mecanismo para descarga total de agua en los depósitos de retrete, caracterizado porque el anillo que soporta la válvula a que hace referencia la reivindicación precedente, tiene una expansión lateral que sostiene una varilla hueca



100.-

cilíndrica destinada al paso del aire desde el exterior a la cavidad del depósito.

105.-

3ª.- Se reivindica nuevo mecanismo para descarga total de agua en los depósitos de retrete, caracterizado porque la válvula de goma semi-esférica hueca y cerrada en su parte superior a que se aluden en las reivindicaciones precedentes, puede invertirse, cuando la descarga de agua haya de realizarse a voluntad.

110.-

4ª.- Se reivindica nuevo mecanismo para descarga total de agua en los depósitos de retrete, caracterizado porque la válvula de goma semi-esférica hueca a que se alude en las reivindicaciones precedentes, está sostenida por una varilla vertical que en su parte superior está conectada por medio de un gancho a la cadena para accionar el mecanismo.

115.-

5ª.- Se reivindica NUEVO MECANISMO PARA DESCARGA TOTAL DE AGUA EN LOS DEPOSITOS DE RETRETE.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

Madrid, 15 diciembre 1949

Fig. 1

21668

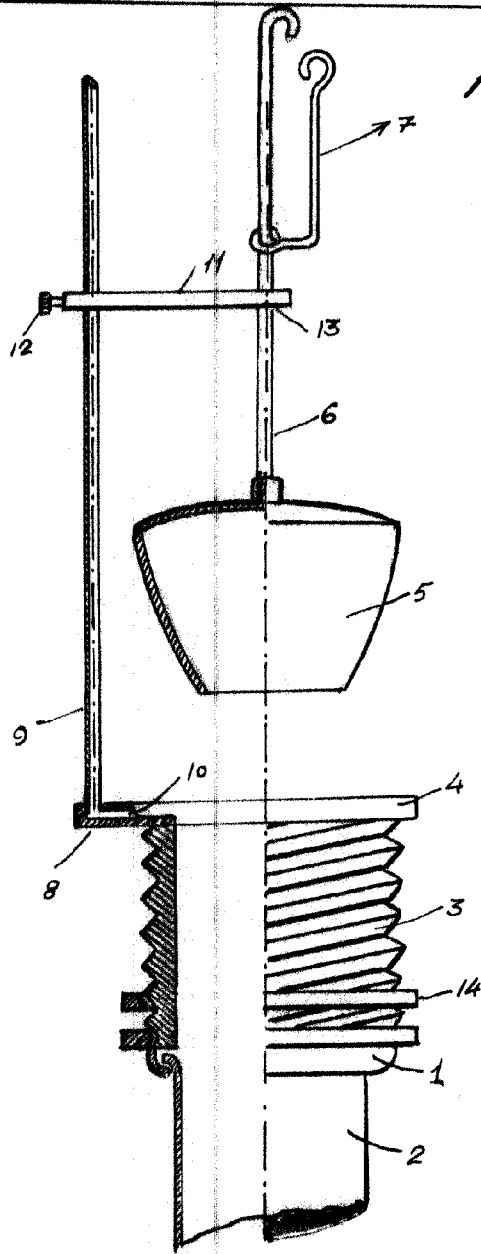
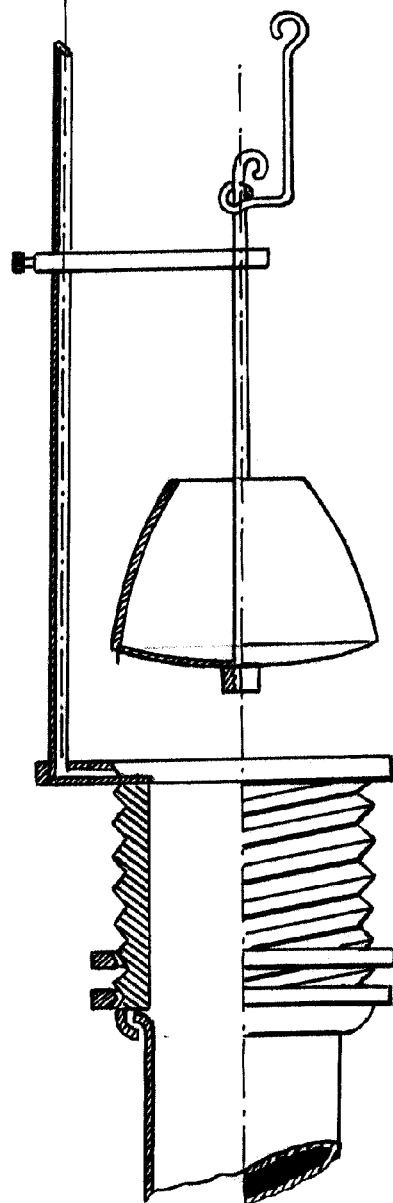


Fig. 2.



*Weynter & Co.  
L. B. G. S. S. S.*

*1/2000*