

21538

21 538



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español, sus colonias y protectorados a favor de la razón social denominada

A I S C O N D E L, S. A.

entidad española residente en Barcelona, calle Industria núm. 363, por:

NUEVO MODELO DE RIZADOR FLEXIBLE DE UNA SOLA PIEZA.



MEMORIA DESCRIPTIVA

Actualmente existen algunos modelos de elementos rizadores del cabello que se fabrican en materiales flexibles los cuales tienen por misión mantener enrollado al mechón de cabello durante un espacio de tiempo prudencial, pero estos elementos presentan los inconvenientes de quedar formados por varias piezas, de precisar operaciones de acabado y por último de tenerse que armar o enlazar todas sus piezas en la forma conveniente para ser lanzados al mercado. - - - - -

5.

10.

Estos inconvenientes dan por resultado que los elementos así fabricados resultan caros y por otro lado sean difíciles de fabricar y de utilizar máxime teniendo en cuenta la posibilidad que siempre existe de que se pierda o extravíe alguna de las piezas que lo forman lo que evidentemente provoca la inutilización total del elemento rizador. - - - - -

15.

Para subsanar estos inconvenientes, los técnicos de la entidad titular de este Modelo, han ideado y puesto en ejecución con buen éxito el nuevo modelo de rizador a que éste se contrae, gracias al cual se fabrican estos elementos rizadores en

20.



- una sola operación de manufactura sin precisar después ninguna de acabado ni armado como ocurre en la actualidad, lo que representa no solo una sensible economía en el precio de coste por la simplicidad del procedimiento de fabricación, sino que al mismo tiempo quedan estos elementos mejorados en tal forma que su empleo es mas fácil y seguro que en los actuales. - - - - -
- 25.
- 30.

- Estos rizadores están caracterizados en quedar formados por una pieza de forma alargada, terminándose uno de sus extremos por un apéndice con punta de flecha cónica el cual parte de un pequeño ensanchamiento que constituye el punto de unión de dos ramas o partes centrales del elemento, que normalmente adquieren la forma cilíndrica ligeramente abultada por su parte central, quedando estas partes centrales unidas entre sí, por su otro extremo, por medio de un ensanchamiento plano circular y dotado en su centro de un orificio de igual diámetro que el apéndice del otro extremo, quedando asimismo esta cabeza circular dotada a su vez de un pequeño apéndice redondo. Dado el perfil y configuración de la pieza descrita su realización por moldeo de materiales plásticos tales como el cloruro de polivinilo ó otro similar que sea flexible, queda perfectamente factible, tanto si se sigue el procedimiento de prensado como el de in-
- 35.
- 40.
- 45.
- 50.



yección ya que la configuración descrita es simétrica con respecto a un plano, el cual corresponde al de unión de los dos medios moldes. - -

En este Modelo se prevé la posibilidad de
55. que el apéndice terminado en punta de flecha cónica quede sustituido bien, por uno totalmente cilíndrico pero de mayor diámetro que el orificio de la cabeza opuesta del elemento, o bien que
60. la terminación en punta de flecha quede constituida por una pequeña esfera siendo en este caso el diámetro del apéndice igual o menor que el del orificio de la cabeza plana, y el de la esfera ligeramente mayor. - - - - -

Asimismo se ha previsto la posibilidad de
65. realizar el apéndice indicado en el párrafo anterior independiente del resto del elemento rizador, en cuyo caso a la cabeza correspondiente y en la dirección de su eje se le practica un orificio ligeramente troncocónico, siendo su boca la
70. base menor y en el cual se aloja o instala un apéndice de cualquiera de las formas indicadas - pero que presenta la particularidad de que su extremo opuesto al terminado en pico de flecha, es de mayor diámetro que el de la base menor del orificio
75. citado, con lo cual y una vez introducido



en él queda perfectamente instalado sin que se pueda salir de no mediar un esfuerzo de tracción expreso. - - - - -

- Gracias a este modelo, no solo se logra
- 80. una economía en la manufactura, sino se facilita su empleo toda vez que para ello basta con introducir el mechón de cabello a rizar en la ranura o espacio que separa a los dos elementos centrales y liar todo el mechón sobre el elemento en
 - 85. capas superpuestas y una vez enrollado así, se dobla el elemento sobre sí mismo introduciendo apéndice en punta de flecha en el orificio de la cabeza opuesta para lo que bastará con ejercer cierta presión en el sentido apropiado sirviéndose
 - 90. de apéndice de la cabeza plana con lo cual el elemento rizador queda perfecta y sólidamente instalado sobre el mechón del cabello, bastando para desenrollarlo con tirar del apéndice de la cabeza plana en el sentido apropiado. - - - - -

- 95. Fácilmente se comprenderán las características y con ellas las ventajas que presentan los elementos rizadores descritos sobre los conocidos pero para facilitar aún mas su mejor comprensión, se acompaña un plano ilustrativo en el que solo a título de ejemplo, no limitativo, se han representado
- 100. unas vistas de un elemento rizador, habiéndose referencias seguidamente a dicho plano. - - - - -



105. Su figura primera es una vista de un elemento rizador y en ella se aprecia la forma especial en pico de flecha -1- apéndice -2- que a su vez parte de la dabeza -3- que sirve como elemento de unión de las dos ramas centrales -4- las cuales son abultadas por sus partes centrales -5- y sensiblemente estrechas por sus extremos -6-, con lo cual

110. el espacio -7- que las separa es mayor por los extremos que por la parte central. Estas ramas centrales -4- quedan unidas por sus otros extremos en la misma forma que se ha indicado pero la cabeza de unión -8- es en este caso plana circular y con el orificio -9- practicado en su centro cuyo diámetro es menor que la punta de flecha -1- pero mayor que el diámetro de -2- con lo cual queda permitido con un esfuerzo apropiado introducir la punta -1- en el orificio -9-, ya que por ser este elemento flexible la

115. cabeza plana -8- se dilata o extiende, quedando dotada del apéndice -10- que sirve para facilitar la dilatación indicada. - - - - -

120.

125. La figura segunda representa un detalle de una de las ramas o partes centrales -4- y en la cual se aprecia claramente la forma redonda con el abultamiento central en -5- y el estrechamiento en -6-. - - - - -

La figura tercera representa un caso de posible realización del apéndice -2- el cual en es-



130. te caso es totalmente cilíndrico o ligeramente troncocónico pero teniendo la particularidad de que su diámetro es mayor que el del orificio -9- de -8-. - - - - -

La figura cuarta representa otro caso de posible realización del apéndice -2- el cual tiene reemplazado el pico de flecha por la esfera -11- siendo en este caso el diámetro de -2- ligeramente menor que el de -9- de -8- y el de -11- mayor que este último. - - - - -

140. La figura quinta representa otra variante del mismo apéndice el cual es en este caso independiente, presentando entonces la cabeza -3- el orificio -12- que en su boca -13- es de menor diámetro y en este se acopla o enchufa el apéndice auxiliar -14- cuyo diámetro es igual que el interior del orificio y en su parte media -15- tiene igual diámetro que en la boca -13- del orificio, quedando terminado este apéndice auxiliar en el pico o punta de lanza -16-. - - - - -

150. Describas convenientemente los detalles que fundamentalmente caracterizan a los rizadores a que se contrae este Modelo de Utilidad, se hace constar que en ellos será susceptible introducir



155. todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica o la técnica manufacturera de los plásticos, puedan aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental la cual queda resumida en la siguiente: - - - -

N O T A

160. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio español, sus colonias y protectorados las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

165. 1ª.- Nuevo modelo de rizador flexible de una sola pieza caracterizadas en quedar formado por una pieza alargada en cuya parte central presenta una ranura o corte parcial que termina en unas zonas de mayor diámetro con lo cual quedan formadas dos ramas o partes separadas entre sí paralelamente pero unidas sólidamente por sus dos extremos, dotándose en cada una de las dos zonas de mayor diámetro, de un apéndice saliente, y en una sola de estas zonas o partes de mayor diámetro se le practica un orificio en su centro debiendo esta parte ser de forma circular y aplanada. - - - - -

2ª.- El mismo objeto de la nota anterior se caracteriza también en que el apéndice que parte



de la zona de mayor diámetro no aplanada, queda
dotado en su extremidad de una punta en forma de
180. pico de flecha o punta de lanza, teniendo la par-
ticularidad de que el diámetro del apéndice es -
igual o menor que el del orificio practicado en
la zona aplanada y las dimensiones de la punta de
flecha o de lanza son ligeramente mayores que el
185. citado diámetro. - - - - -

3º.- El mismo modelo de la nota primera se
caracteriza también en que las dos ramas creadas
en la parte central del elemento rizador se adelga-
zan por sus extremos y ensanchan por su parte media
190. quedando el espacio comprendido entre ellas mas es-
trecho por la parte media que por los extremos. - -

4º.- El mismo modelo de la nota primera se ca-
racteriza también en que como variante de lo indi-
cado en la nota segunda, el apéndice que se cita es
195. terminado en forma esférica o ligeramente troncocó-
nica, guardando no obstante las mismas relaciones
sus diámetros con el del orificio de la zona apla-
nada que se indica en la citada nota. - - - - -

5º.- El mismo modelo de la nota primera y si-
200. guientes se caracteriza también en que como varian-
te, en la zona ensanchada no aplanada se le practi-
ca un orificio cilíndrico con o sin ensanchamiento
interior en el cual se instala a presión un apéndice
postizo que para ello presenta en su extremo co-



205. rrespondiente la forma apropiada. - - - - -

6º.- "NUEVO MODELO DE RIZADOR FLEXIBLE DE
UNA SOLA PIEZA". - - - - -

Todo ello tal y como se describe y reivindi-
ca en la presente memoria que consta de diez hojas
210. foliadas y mecanografiadas por una sola de sus ca-
ras y un plano que la ilustra. - - - - -

Madrid 8 de Agosto de 1.949.

P. A. de
AISCONDEL, S.A.
LUIS TELLENA
[Handwritten signature]

21538



FIG. 1A

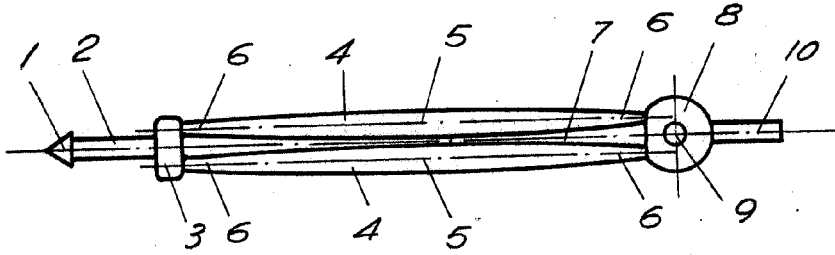


FIG. 2A

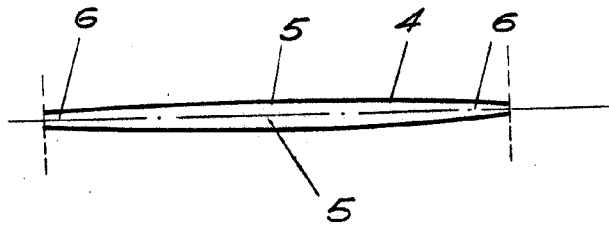


FIG. 3A

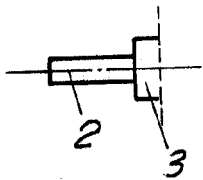


FIG. 4A

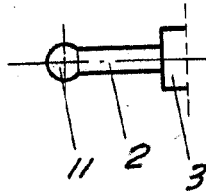
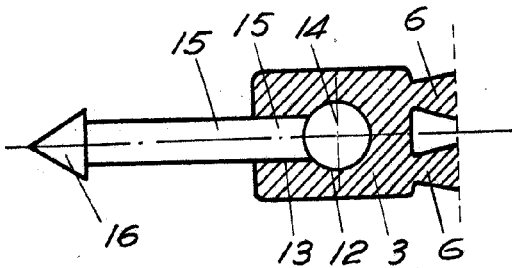


FIG. 5A



MADRID A 8 DE
AGOSTO DE 1949
P. A. DE
AISCONDEL S. A.
Luis Triana Arroyo
p. p.

ESCALA VARIABLE