

18 NOV



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. Juan MALLAS GELPI - de nacionalidad española - domiciliado
en B a d a l o n a,

por:

" Cesto metálico para embalaje de bombonas de vidrio ".

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente registro de modelo de utilidad se refiere a la fabricación de cestos de fleje metálico para el embalaje de bombonas de vidrio utilizadas para el transporte de diversos productos líquidos.

En general, para estos fines, se emplean cestos



5 formados por varias tiras de fleje metálico, teniendo estos cestos una forma abombada, con una boca ancha y un fondo relativamente estrecho para adaptarse al contorno exterior de la bombona, lo que proporciona una base de sustentación muy exigua y propensa a volcarse.

10 El cesto objeto del presente registro, se caracteriza esencialmente por estar formado por varios aros de fleje dispuestos horizontalmente, unidos entre sí por varios flejes longitudinales en sentido sensiblemente vertical, formando un conjunto aproximadamente cilíndrico con el aro inferior de base casi igual al aro superior de boca, estando este envase provisto de un fondo intermedio formado por varios flejes curvados para el asentamiento de la bombona, y de un refuerzo del aro inferior que constituye el
15 fondo de apoyo o sostén del envase.

Dicho fondo del envase puede estar formado por varios flejes sensiblemente planos u horizontales dispuestos diametralmente, que se cruzan en el centro y evitan deformaciones del aro inferior, mientras que el fondo intermedio esta constituido por flejes curvados, también cruzados en el centro, que constituyen un alojamiento cóncavo para la parte inferior de la bombona, con intermedio de la paja, virutas o material de relleno que usualmente se emplea.
20

25 En el plano adjunto, se representa, únicamente a título de ejemplo, una forma preferida de ejecución, de un cesto según el presente registro.

La figura 1, representa un cesto en perspectiva, y
La figura 2, representa una sección vertical del mismo.
30

El cesto, según se representa, está constituido



5 por un aro o anillo de base -10-, un aro o anillo superior -11- de diámetro casi igual, que constituye la boca y varios anillos intermedios -12-, en número variable, según la altura total deseada, estando estos aros unidos entre sí por varias tiras metálicas -13- en sentido longitudinal, por medio de remaches, soldadura o por otros medios, tomando el conjunto una forma sensiblemente cilíndrica, es decir, siendo su base casi del mismo diámetro que la boca. El aro inferior que constituye el fondo, 10 está reforzado por varias tiras de fleje -15- dispuestas diametralmente y cruzadas en su centro, formando un fondo de apoyo suficientemente rígido.

15 En la parte interior del conjunto y partiendo de las tiras longitudinales -13- aproximadamente a mitad de su altura, se encuentran una serie de flejes curvados -16- que se cruzan en la parte central y constituyen un fondo intermedio cóncavo, en el que se aloja la bombona y puede esta descansar convenientemente.

20 El aro superior -11-, por su parte interna, lleva fijados dos trozos de flejes -17-, que forman como un asidero para facilitar el manejo y transporte del cesto.

25 Estos cestos metálicos se fabrican ordinariamente con fleje de hierro ligeramente acanalado con objeto de dar mayor resistencia y en este caso, es conveniente formar las curvas que constituyen el fondo cóncavo intermedio, con la canal abierta hacia abajo con objeto de que al pintar el cesto terminado, lo que generalmente se efectúa por inmersión, la pintura escurra bien y no quede 30 retenida en las canales de los flejes.

El modelo de cesto objeto de este registro tie-



ne la ventaja de que ofrece una amplia base que impide que los cestos puedan colocarse accidentalmente con peligro de romper las bombonas y verter su contenido, y además, su construcción es sencilla pues todas las piezas pueden acoplarse con facilidad. Como se comprenderá, la descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de construcción del cesto objeto de este registro, y pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de ejecución que no alteren las características esenciales, las cuales quedan resumidas a continuación.

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1.- Cesto metálico para embalaje de bombonas de vidrio, caracterizado esencialmente por estar formado por varios aros de fleje dispuestos horizontalmente, unidos entre sí por varios flejes rectos longitudinales en sentido sensiblemente vertical, formando un conjunto aproximadamente cilíndrico, con su aro inferior de base de diámetro casi igual al del aro superior de boca, estando este envase provisto de un fondo intermedio formado por varios flejes curvados que se cruzan fijados por sus extremos a las tiras verticales u horizontales del cesto, aproximadamente a la mitad de su altura y constituyendo un alojamiento cóncavo para el asentamiento de la bombona.

2.- Cesto metálico según la reivindicación anterior, caracterizado en que el aro de base o inferior, está reforzado por varias tiras de fleje dispuestas diametralmente, que se curvan en su centro y están unidas por sus

21493, 18 N



extremos, a dicho aro inferior.

3.- Cesto metálico para embalaje de bombonas de vidrio.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

5

BARCELONA, 18 NOV. 1949

P.A.

MOZT M. BARRERA

M. Barrera



Fig. 2

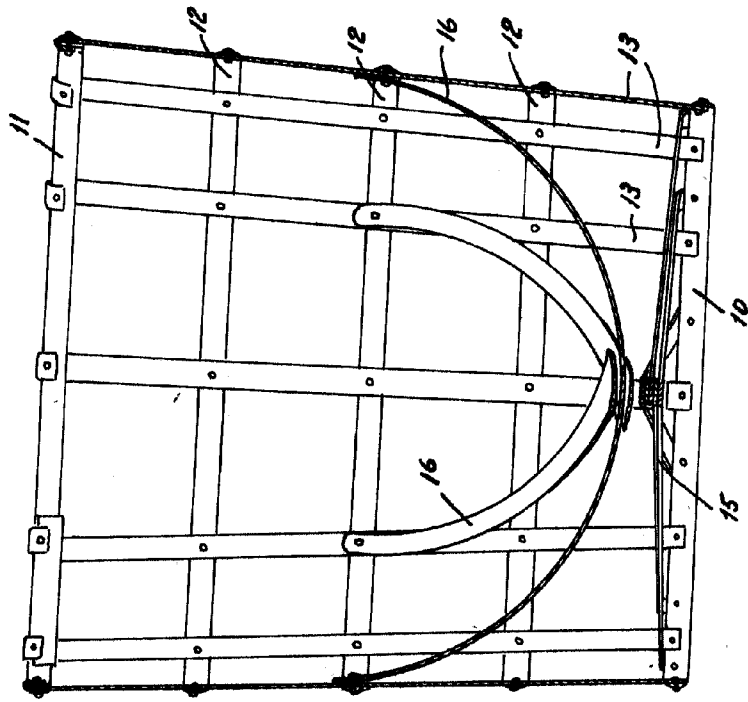
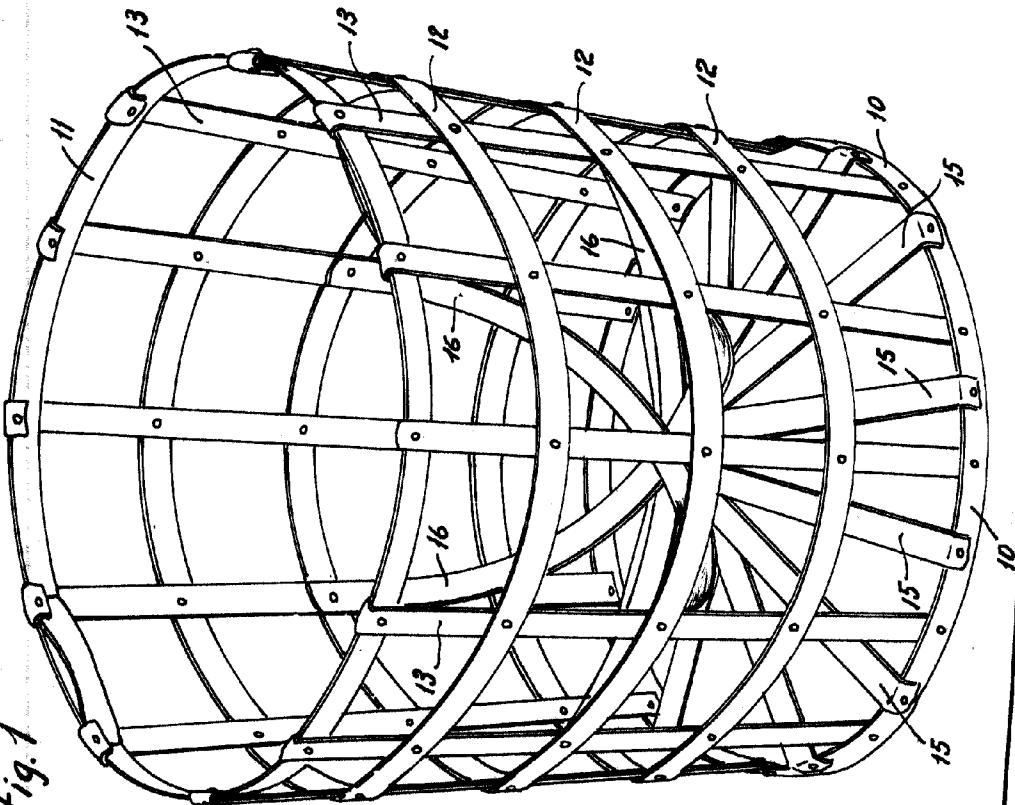


Fig. 1



MADE IN U.S.A.

Juan Mallas