

21444



MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Juan GARCIA Gabarrón, de nacionalidad Española, residente en BADALONA (Barcelona), calle de Coll y Pujol num. 105, por :
" UNA NUEVA CAJA METALICA PARA BETUNES Y PARA CUALESQUIERA -
OTROS PRODUCTOS ADECUADOS ".

Este Modelo de Utilidad se refiere a una nueva caja metálica para betunes y para cualesquiera otros productos en que se tenga aplicación, del tipo en que la tapa de las mismas presenta un saliente anular que queda, una vez colocada, a una distancia conveniente de otro saliente anular del cuerpo de la caja, para colocar entre dichos dos salientes, un objeto duro, por ejemplo una moneda y conseguir, con un ligero movimiento de giro imprimido a la misma, levantar dicha tapa.

En estas cajas es condición precisa que la penetración de la tapa cuente con un elemento que la limite a fin de que quede asegurada la separación que se requiere entre los salientes antes mencionados.

Para conseguir tal finalidad se han adoptado varias solucio



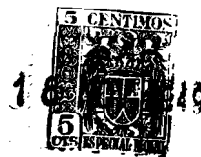
nes de orden mecánico, de las que unas afectan al cuerpo de la
15 caja, otras a la tapa y finalmente, unas terceras a ambos ele-
mentos componentes de la propia caja; pero en todos los casos-
o la acción que se persigue es ineficaz en la práctica o la so-
lución del fin propuesto constituye una complicación en la fa-
bricación de aquellas y por tanto un encarecimiento positivo -
20 de las mismas.

El recurrente ha ideado una nueva solución maquina para -
conseguir la finalidad de que se trata, que presenta la ventaja
de que, aparte de no encarecer la fabricación de las referi-
das cajas, no afecta a la tapa de las mismas, de manera que en
25 todos los casos la referida tapa puede ser de la forma y del -
perfil que se estime más conveniente.

De acuerdo con el objeto del presente Modelo de Utilidad,-
el cuerpo de las cajas de que se trata forma el saliente anu-
lar que le es propio en las inmediaciones de su fondo, y a una
30 distancia conveniente que corresponde a la que haya de mediar-
entre dicho saliente y el de la tapa, presenta el referido -
cuerpo una pequeña reducción en su diámetro que dá lugar a la
formación de un escalón anular continuando el cuerpo de la ca-
ja en forma ligeramente cónica para facilitar la entrada, colo-
35 cación y ajuste de la tapa. Esta, podrá ser de cualquier per-
fil y termina en su borde con un saliente hacia afuera, por lo
general vuelto sobre sí mismo para que sea de una mayor resis-
tencia.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa la caja de
40 que se habla en sección longitudinal, separadas las dos partes
que la integran en la figura 1 y acopladas en la figura 2.

De acuerdo con lo consignado anteriormente, el cuerpo cilín-
drico -1- de la caja, a continuación del saliente anular -2- ,
que queda en las inmediaciones del fondo de aquella, presenta-



45 a una distancia conveniente de dicho saliente, una reducción en su diámetro, determinando una porción -3- que preferentemente presentará una pequeña conicidad, dando lugar la referida reducción de diámetro a la formación de un escalón -4-, que es contra el que se aplica el borde de la tapa -5- que se prolonga en un saliente hacia el exterior -6- en forma de bordón.

Las dimensiones de las cajas así fabricadas serán variables, como lo será la clase, calidad y espesor del material de que se fabrique.

55 Variará también cuanto se refiera a procedimientos de fabricación que se sigan y en general en cuanto no altere, cambie o modifique su esencialidad.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1ª.- Caja metálica para betunes y para cualesquiera otros -
60 productos adecuados, caracterizada por el hecho de que el -
cuerpo de la misma a continuación del saliente anular que -
presenta normalmente para la maniobra de separación de la ta-
pa que lo cierra, forma una reducción de diámetro que dá lu-
gar a un escalón anular y a la continuación del cuerpo en -
65 una porción sensiblemente troncocónica, descansando sobre di-
cho escalón el borde de la tapa que forma un saliente hacia-
el exterior, doblado sobre si mismo y que queda así estable-
cido a la distancia conveniente ^{del} del cuerpo de la caja para -
permitir la colocación entre ambos de la moneda u objeto du-
70 ro que se emplee para levantar la propia tapa.

2ª.-La caja de la reivindicación 1ª., que presenta la ventaja, aparte de una más simple y más económica fabricación, la

21444



de que permite la utilización de tapas de cualquier forma y perfil y de boca indistintamente cilíndrica o troncocónica.

75 3ª.--Una nueva caja metálica para betunes y para cualesquiera -
otros productos adecuados.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas
78 escritas por una sola cara.

Barcelona, 18 de NOVIEMBRE de 1.949.

P. A.



Fig.1

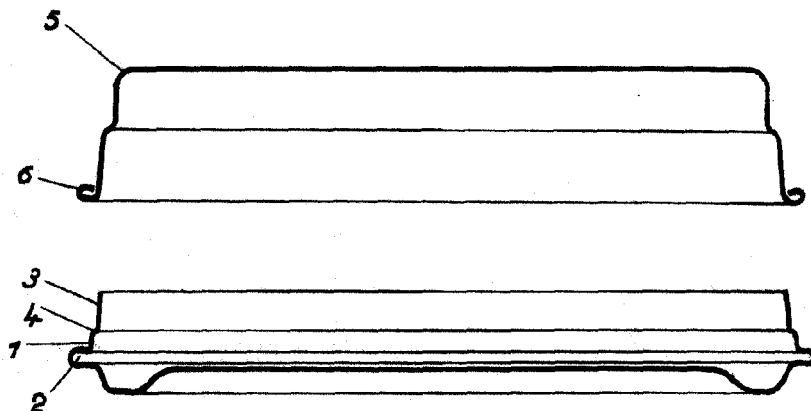
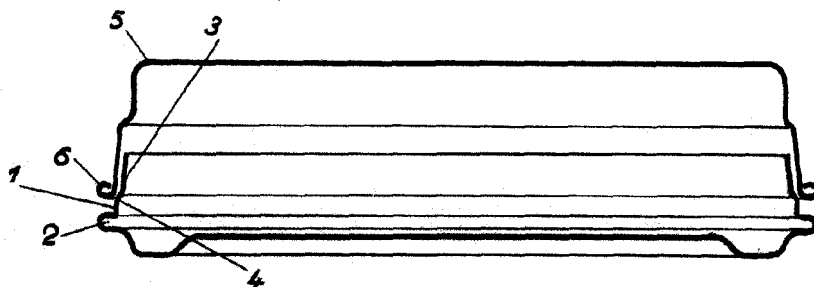


Fig.2



BARCELONA 18 de Nov. de 1959

for lens
ff

Escala variable.