

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

D. JOSE M^º. DE ISASI Y DE ASLA.

=====

21418



MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

a favor de D. JOSÉ M^o. DE ISASI Y DE ASLA, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Lauria, 151.-----
Por: "SOPORTE PARA BOTELLINES Y ENVASES ANÁLOGOS" -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente registro de modelo de utilidad tiene por objeto un dispositivo de soporte o base, de cartón u otro material conveniente, dispuesto para sostener en pie botellines u otros objetos de poca base, tales como frascos de productos farmacéuticos, envases para tintas y análogos, evitando el peligro de que puedan volcarse inadvertidamente.

El soporte objeto de este registro puede fabricarse de cartón, cartulina, madera, cuero, caucho, materiales plásticos o moldeables o de cualquier otro mate-



rial apropiado, y está constituido por dos piezas provistas de ranuras o cortes y conformadas de manera que pueden encajar una en otra, entrelazándose y formando una cavidad o hueco en el que se introduce la base o fondo del botellín y, presentando, además, dichas piezas, unas partes salientes o proyecciones que, después de enlazadas forman una base de sustentación más amplia que el fondo del envase, evitando que éste pueda volcarse.

Las piezas citadas que forman el soporte o base según este registro, están constituidas, en unos casos, por tiras o porciones laminares del material escogido, de mayor longitud que el ancho del objeto que se trata de sostener y de un contorno conveniente cualquiera, presentando sendos pares de cortes o ranuras que, en una de ellas, parten del borde inferior hasta aproximadamente la mitad de su altura, y en la otra pieza, parten del borde contrario, también hasta la mitad de su altura. Ambas piezas se montan cruzándolas en curva y encajando las ranuras de una en las ranuras de la otra, con lo que en la parte central entre ambas piezas se forma un hueco en el que se aloja el botellín; los extremos de dichas piezas se extienden lateralmente formando unas proyecciones a modo de patas que aumentan la base de sustentación.

Un soporte de mayor seguridad y rigidez, se forma por medio de piezas dobles, de una lámina doblada en forma de U, de canal o de tubo rectangular o de material moldeado en esta forma, provistas, al igual que en el caso anterior, de cortes transversales practicados en una de las piezas, en los bordes inferiores y en la otra, en los bordes superiores. En este caso se montan las piezas



sin doblarlas, cruzándose y formando entre ambas una cavidad prismática cuadrada en la que se introduce la base del botellín.

5 En el plano adjunto y para mayor claridad, se representa, únicamente a título de ejemplo, algunas variantes de construcción del soporte objeto de este registro.

Las Figuras 1, 2 y 3 muestran la disposición de las dos piezas y del conjunto del soporte en su construcción más sencilla.

10 La Figura 4 muestra una variante con base de apoyo más firme.

Las Figuras 5, 6 y 7, muestran la disposición de las piezas dobles y el conjunto del soporte montado con las mismas, y

15 Las Figuras 8 y 9, muestran una variante más resistente, del soporte doblé.

La construcción más sencilla se obtiene mediante dos piezas -1- y -2- (figuras 1 y 2) de cartón, cartulina u otro material, cortadas en forma aproximada a la del
20 dibujo y que presentan el borde inferior recto -3- -3'-, mientras que el borde superior -4- -4'- puede seguir una línea cualquiera. La pieza -1- tiene dos cortes -5- que se extienden desde el borde inferior -3- hasta aproximadamente la mitad de la altura, practicados a una cierta
25 distancia uno de otro y la pieza -2- tiene también dos cortes -6-, a igual distancia, que se extienden desde el borde superior hasta la mitad de la altura, formándose el soporte por el enlace de una pieza con otra, introduciendo las ranuras de la pieza superior en las de la inferior tal como se ve en la figura 3, quedando entre am-
30



bas el hueco central o anillo -7- en el que se introduce el botellín. La distancia entre los pares de cortes -5- o -6- ha de corresponder al diámetro del botellín, para que éste encaje en el soporte, quedando este último, sujeto al botellín por la elasticidad del material. Los extremos de las tiras, forman las patas -8- que se extienden lateralmente y constituyen la base de apoyo.

Una mayor y más firme base de apoyo se obtiene, disponiendo en los bordes inferiores de las piezas citadas, una pequeña pestaña doblada -9- (Fig.4), seccionada a trozos en la parte central -9'-, que dá rigidez a las piezas y contribuye al apoyo del botellín.

Puede obtenerse un soporte más reforzado y consistente, por medio de piezas dobles (Figs. 5 y 6), constituidas por una lámina doblada que forma una faja plana central -10-11-, y dos aletas laterales -12-12'- y -13-13'- de forma sensiblemente igual a la de las piezas descritas anteriormente. En la pieza -10- se han practicado las ranuras transversales -15- hasta aproximadamente la mitad de la altura. Estas ranuras se extienden también por la tira de base. La pieza -11-, tiene las ranuras -16- que parten del borde superior, también hasta la mitad de la altura de las aletas o paredes laterales. La pieza -10- se monta encima de la pieza -11-, en sentido transversal, con lo que, la parte central -17- de las aletas de esta última, se introducen en las ranuras -15- de la primera, obteniéndose el soporte de la figura 7, con la ventaja de que las tiras planas de las piezas, hacen de fondo de la cavidad y el botellín queda mejor sujeto.



Las partes centrales -17- de las aletas laterales, que son las partes más débiles, pueden reforzarse, construyendo la pieza complementaria según la variante de la figura 8. La tira central de base -10-, no es atravesada por las ranuras de las aletas laterales, sino que en el cuadrado central de dicha tira de base se practican unos cortes en forma de H formando las dos pestañas -20-21- que se doblan hacia arriba, y por el hueco formado se introducen las partes centrales superiores -17- de una pieza como la de la figura 6. Estas pestañas quedan aplicadas exteriormente sobre la parte inferior de las aletas de la otra pieza, como se ve en el conjunto de la figura 9, dando lugar a un soporte análogo al descrito, pero cuyo hueco o cavidad tiene las paredes algo más resistentes.

La descripción que antecede se refiere únicamente a algunas disposiciones preferidas del soporte objeto de este registro, pero se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de construcción que no alteren las características esenciales resumidas a continuación.

21418



-6-

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Soporte para botellines y envases análogos
5 caracterizado esencialmente por estar constituido por dos piezas sencillas o dobles de cartón, cartulina, madera, cuero, caucho, materiales moldeables o cualquier material conveniente, de mayor longitud que la base del
10 objeto que se trata de sostener y de un contorno conveniente cualquiera, presentando una de las piezas, cortes o ranuras transversales espaciados, que parten del borde inferior y se extienden hasta una cierta altura, y la otra pieza, cortes o ranuras igualmente espaciados que
15 parten del borde superior y se extienden transversalmente sin llegar a alcanzar el borde opuesto, de tal manera que ambas piezas pueden encajar entre sí acoplándolas por sus ranuras, formando entre las mismas un hueco o
20 cavidad en el que se aloja el fondo del botellín u otro objeto y presentando unas partes salientes a modo de patas que se extienden hacia afuera y aumentan la base de sustentación.

2.- Soporte para botellines y envases análogos, según la reivindicación anterior, caracterizado por que
25 las dos piezas están constituidas por unastiras o porciones laminares del material escogido, presentando una de las piezas, dos ranuras o cortes espaciados que parten de uno de los bordes y la otra pieza, dos cortes análogos que parten del borde opuesto, formándose el soporte por el encaje de ambas piezas cruzándose entre sí dos veces,
30 ligeramente curvadas previamente, con lo que se for-

ma entre las partes centrales de ambas, un hueco o cavidad para el alojamiento del botellín, mientras que los extremos de las piezas se extienden formando las patas.

5 3.- Soporte para botellines y envases análogos, según la reivindicación 1, caracterizado por que las dos piezas están constituidas por un trozo de material doblado en forma de U, de canal o de tubo rectangular, o de material moldeado en estas formas, formando una caja central plana de ancho correspondiente al diámetro del botellín y dos aletas o paredes laterales dirigidas hacia
10 arriba presentando una de las piezas en su base o fondo, dos ranuras o cortes transversales que parten de dicha base y se extienden hasta cierta altura, y la otra pieza, dos cortes correspondientes que parten del borde superior
15 de las paredes y se extienden hacia abajo sin alcanzar la base, permitiendo montar la primera pieza sobre la segunda, cruzándose entre sí y encajando las ranuras de una en las de la otra, con lo que se forma, en la parte de cruce de ambas piezas, un alojamiento prismático para el botellín, y los extremos de ambas piezas se proyectan lateralmente formando una base ancha de sustentación.
20

4.- Soporte para botellines y envases análogos, según las reivindicaciones 1 y 3, caracterizado en que una de las piezas dobles, en la parte central de su faja
25 plana inferior, presenta unos cortes en forma de H que forman dos aletas que se levantan y doblan en el sentido de las ranuras, dando lugar a una abertura cuadrada, montándose esta pieza sobre la complementaria de modo que las partes centrales de las paredes de esta última, se
30 introducen por dicha abertura, con lo que las citadas



aletas quedan aplicadas exteriormente contra dichas paredes laterales y constituyen un refuerzo que aumenta la solidez del conjunto.

5.- SOPORTE PARA BOTELLINES Y ENVASES ANALOGOS

Consta la presente Memoria Descriptiva de ocho hojas, foliadas, mecanografiadas y escritas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos:

Madrid, a 4 de noviembre de 1949

JOSE M^o. DE ISASI Y DE ASLA,
P.A.

Manuel de Rafael
P.P.

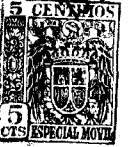


Fig. 1

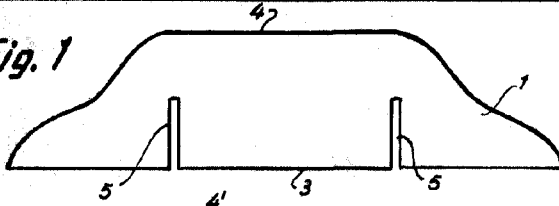


Fig. 2

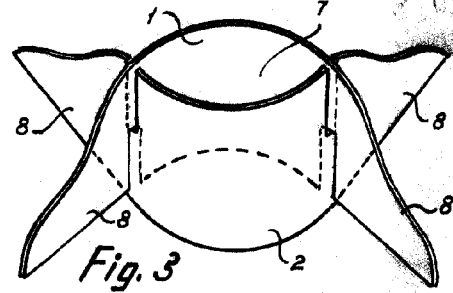
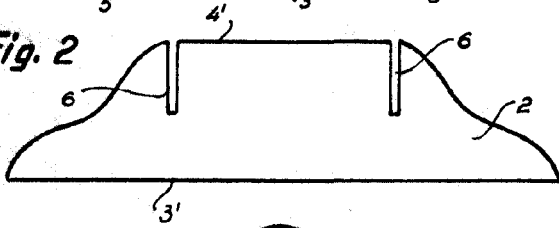


Fig. 3

Fig. 4

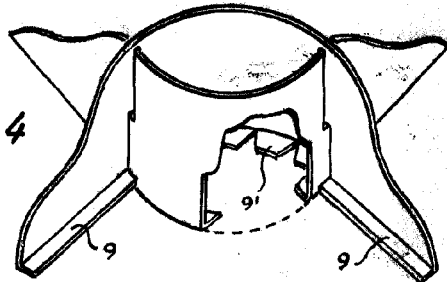


Fig. 5

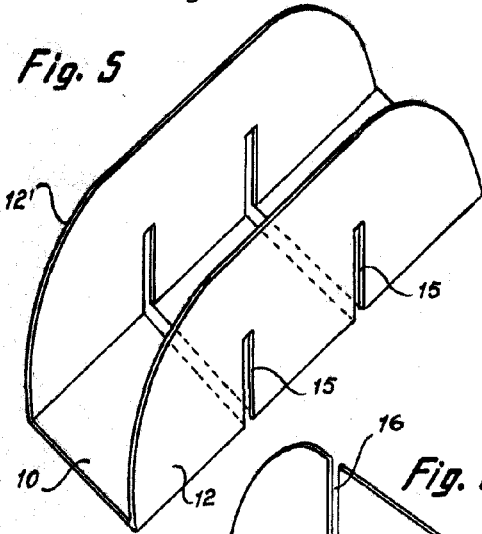


Fig. 7

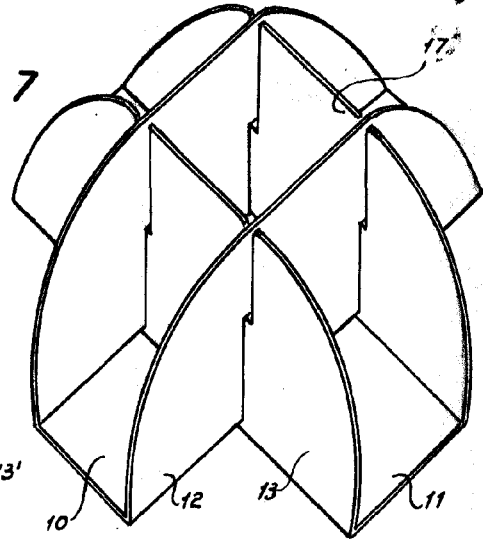


Fig. 6

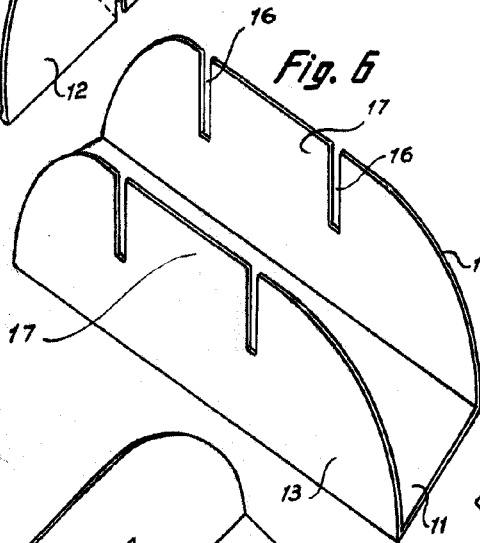


Fig. 8

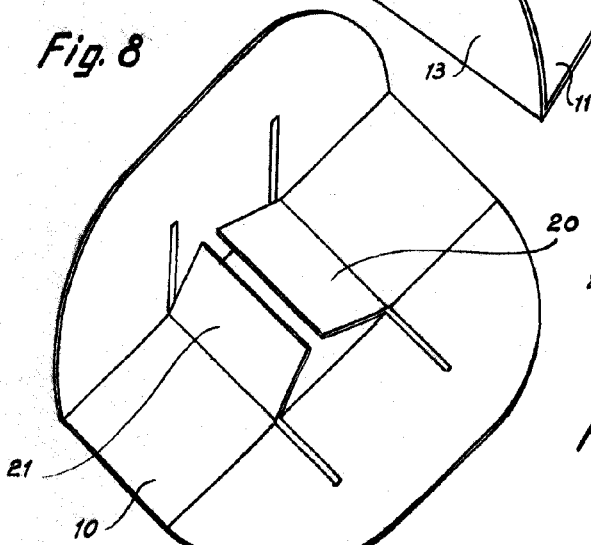
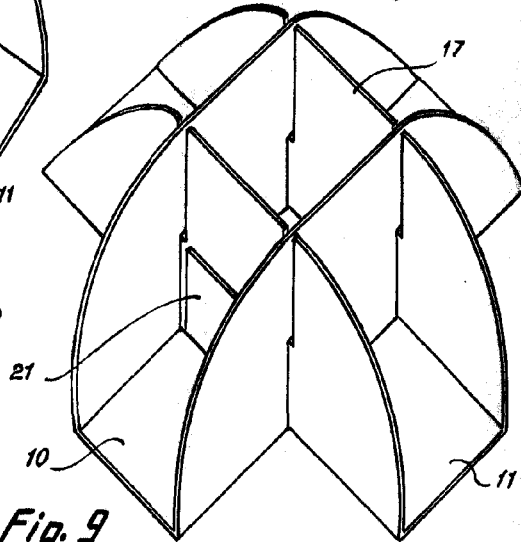


Fig. 9



Escala variable

Madrid, 4 Noviembre 1949

p.º

Manuel de Rafael

P.º