

D. Manuel Orriols Faura, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Córcega nº 178, solicita registrar un modelo de utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "NUEVO ENVASE METALICO PARA BEBIDAS CARBONICAS" Clase 57, grupo 6º del Nomenclator Oficial.

El peticionario de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, tiene concedido un registro de igual clase, bajo el nº 17.718, en el que se reivindica la novedad y derecho exclusivo de fabricación de un envase metálico para bebidas carbónicas, que se caracteriza por estar formado de un cuerpo cilíndrico, fabricado de plancha estampada o embutida, el cual lleva acoplado, por su parte superior, una cúpula, también de plancha metálica, de la que emerge el cuello, sobre el que se monta la cabeza o canilla, común a todos los envases vulgarmente denominados sifones.-

La unión entre las dos partes que componen el recipiente se logra mediante un rebordeado de la boca del cuerpo cilíndrico, para que forme una pestaña circular, que se asienta sobre un escalon previamente practicado en la base de la cúpula, uniéndose ambas piezas mediante soldadura.-

Este tipo de sifon enteramente metálico, es de absoluta seguridad contra roturas y explosiones, debido a la resistencia mecánica del envase.- No obstante, el hecho de que la unión entre las dos partes que lo forman, se realice



10

15

20 mediante soldadura, que recubre la línea de junta entre ambas piezas, presente el inconveniente de que, si dicha soldadura tiene algun fallo o poro, la presión de la bebida carbónica disminuirá paulatinamente al fugarse el gas por dicho poro.-

25 Este inconveniente se ha hecho palpable en la práctica y es por dicha razón que el inventor del primer tipo de sifón metálico ha ideado mejorarlo creando otro modelo de envase metálico para bebidas carbónicas, fabricando el recipiente de una sola pieza, mediante plancha metálica embutida, estampada o repulsada en sucesivas fases, para darle primero la forma cilíndrica del cuerpo del envase y luego la del cuello, formando en conjunto una pieza enteriza.-



35 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de esta memoria descriptiva, se representan, solo a título de ejemplo y sin que tengan ningun valor limitativo, tres modelos de sifón, cuyo envase es metálico y de una sola pieza, desde su base de apoyo hasta el cuello, sobre el que se monta la canilla que es portadora de la palanca de accionamiento, para provocar la salida del líquido a voluntad del usuario.-

40

Dichos dibujos representan

45 Fig. 1, una vista alzada del conjunto del sifón, mostrando el recipiente seccionado, para que pueda apreciarse su configuración interna y el sistema de base de apoyo, superpuesto por la parte externa del cuerpo del envase.-

Figs. 2 y 3, Otros dos tipos de sifón de características similares al representado en la Fig. 1, pero cuya base de apoyo está formada directamente por la pared inferior del recipiente metálico enterizo.-

50

Haciendo referencia a los mencionados dibujos pasamos a

detallar las particularidades de forma y utilidad funcional de los tres tipos de sifón en ellos representados.-

55 Tal como se representa en la Fig. 1, el envase -1- es de forma cilíndrica y presenta, tanto su base -2- como la parte superior -3- en forma de casquete esférico, que enlaza con la superficie del cilindro -1- sin solución de continuidad, formando un recipiente de una sola pieza, cuyas paredes, en virtud de su configuración, pueden soportar la presión de carga del gas inyectado mediante las máquinas -  
60 industriales de rellenar, aun en el caso en que el espesor de la plancha sea relativamente reducido.-

65 Del centro del casquete superior -3- que delimita el envase, emerge el cuello -4- del mismo, cuyo diámetro y altura, así como la forma del gollete, variarán según las necesidades de cada caso, para que pueda recibir el manguito -5- sobre el que se rosca la cabeza o canilla -6- del sifón.-



70 A fin de que dicho envase sea estable, al colocarlo en posición vertical, se complementa superponiendo, por la parte externa del casquete esférico -2- que limita su fondo, una cápsula hueca -7- de forma y dimensiones equivalentes a las del cuerpo -1- del recipiente, la cual presenta una base plana -7'- o ligeramente cóncava, que constituye el pié de apoyo del conjunto del sifón, al mismo tiempo -  
75 que protege el fondo -2- contra golpes y lo refuerza mecánicamente.-

80 Los ejemplos representados en las Figs. 2 y 3, solo difieren del primer caso en que el fondo -8- del recipiente es plano, o ligeramente cóncavo -9-, a fin de que sirva directamente de base de apoyo del sifón, sin necesidad de superponer la cápsula hueca -7'-.-

85

Si el recipiente tiene que soportar grandes presiones el espesor de la plancha metálica empleada en la fabricación del envase deberá ser proporcional a la presión correspondiente, especialmente cuando el fondo del recipiente sea plano o ligeramente bombeado, a fin de evitar deformaciones de dicha base, motivadas por la presión de carga del gas.-

90

Si bien en los tres ejemplos citados se ha dicho que el cuerpo del recipiente es de forma circular, esto no impide que afecte otra configuración poligonal, a base de paredes o facetas lisas, o bien estriadas exteriormente.-

95



Tanto si el envase es de sección cilíndrica, como poligonal, sus paredes pueden ser decoradas, al mismo tiempo que reforzadas mecánicamente, mediante nervios, embutidos en hueco o en relieve, practicados en sentido transversal o longitudinal al eje del recipiente.-

100

En cuanto a la clase de plancha empleada en la fabricación del envase, se sobreentiende que podrá ser de cualquier metal, si bien se elegirán con preferencia los metales ligeros, pero resistentes mecánicamente y a la oxidación, que sean susceptibles de ser sometidos a operaciones de acabado externo, mediante baño galvánico, anodización, esmaltado al fuego, u otro medio conveniente.-

105


Por consiguiente que, tanto la forma externa del recipiente, como sus dimensiones, decoración, disposición y arreglo del conjunto, podrán sufrir todas aquellas modificaciones que se estimen pertinentes, mientras sean compatibles con el fin propuesto.-

110

El modelo de utilidad por "Nuevo envase metálico para bebidas carbónicas", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo

do de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 115 1ª.- "NUEVO ENVASE METALICO PARA BEBIDAS CARBONICAS", caracterizado por el hecho de que el recipiente se fabrica de una sola pieza, mediante plancha metálica embutida, es tampada o repulsada en sucesivas fases, para dar simultáneamente la forma apetecida al cuerpo del envase y a su pié de apoyo, que puede ser plano o cóncavo, y luego la del cuello, sobre el que se monta la cabeza del sifon, formando, en conjunto, una pieza enteriza, sin solución de continuidad en el enlace entre las paredes laterales, la base y la parte superior del recipiente.-
- 120  2ª.- "NUEVO ENVASE METALICO PARA BEBIDAS CARBONICAS", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que cuando el fondo del recipiente afecta forma de casquete esférico a fin de reforzarlo mecánicamente, para que pueda soportar sin deformación la presión de carga del gas, se le dá estabilidad, para colocarlo en posición vertical, superponiendo exteriormente a dicho fondo, una cápsula hueca, de forma y dimensiones equivalentes a la del cuerpo del envase, la cual establece una base plana o ligeramente cóncava, para sostener el conjunto del sifon, al mismo tiempo que protege el fondo contra golpes.-
- 125 3ª.- "NUEVO ENVASE METALICO PARA BEBIDAS CARBONICAS", Tal como se ha descrito y demostrados en los dibujos adjuntos
- 130 Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-
- 135

Barcelona a 8 de Octubre de 1949

P.A. de D. Manuel Oriols Faura.

  
JUAN B. RENTERIA RIDAURA

Fig.1

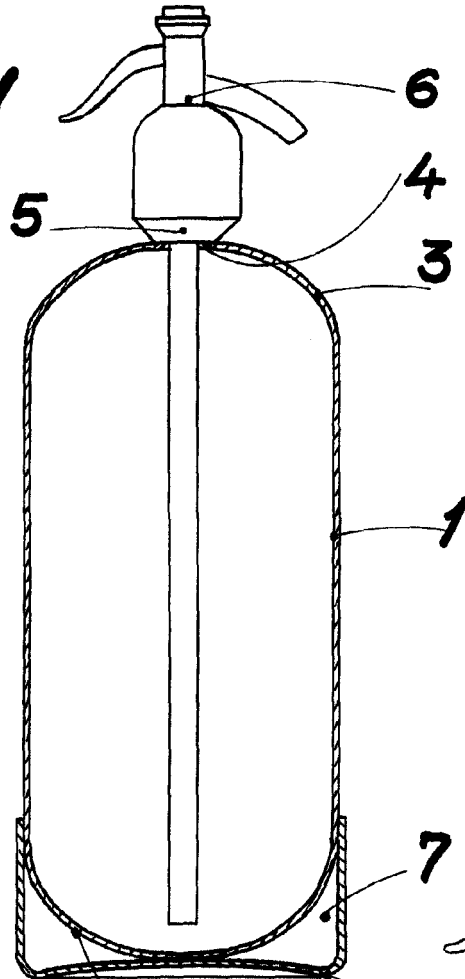


Fig.2

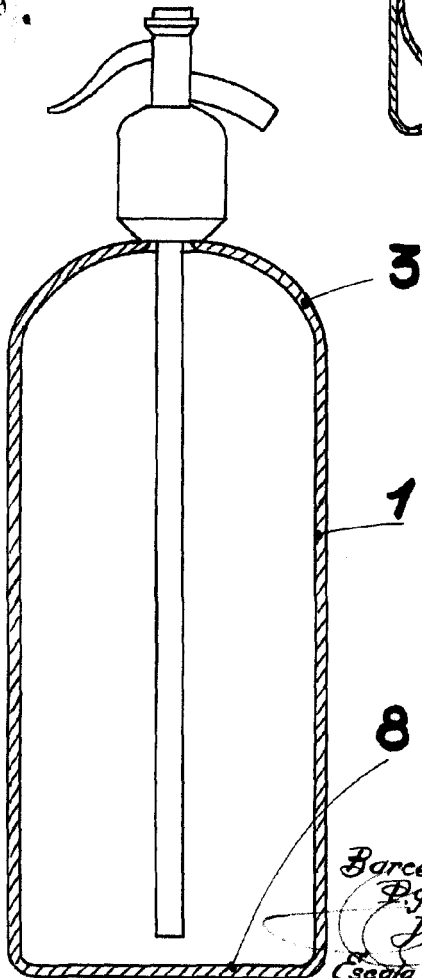
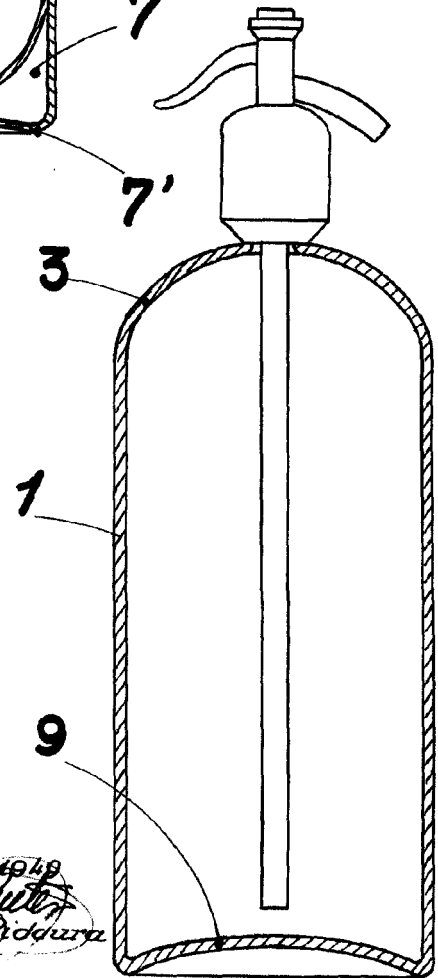


Fig.3



Barcelona 8 Octubre 1919  
P. A. Juan de Suter  
Juan & Renter Riddum  
Escaia variable