

20 CC



MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS: ESPAÑA.

DURACION: 20 AÑOS.

OBJETO: "TABLERO CON SOPORTES PARA LA COLOCACION
"DE HERRAMIENTAS EN GENERAL, ESPECIALMENTE
"TERRAJAS Y ACCESORIOS PARA LAS MISMAS".

A nombre de : MANUFACTURAS HEPYC, S.L.

Residente en: HERNANI (GUIPUZCOA).

Nacionalidad: ESPAÑOLA.



Esta modalidad, única en España y en el extranjero para la conservación en sitio adecuado de cada una de las herramientas de roscar, así como sus accesorios necesarios que corrientemente se están usando en todos los talleres mecánicos; permite ganar una cantidad de tiempo nada despreciable con relación a los procedimientos que hasta el presente se vienen usando, ya que el obrero tiene que usar cualquier herramienta de esta clase, encuentra en un instante la que precisa, con sólo extender su mano. No sólo se gana tiempo en estas operaciones, sino que también las herramientas lógicamente se conservan mucho mejor y ello permite una mayor duración, y como dichas herramientas desgraciadamente se fabrican con un 80% de primeras materias de importación, ello supone un ahorro de divisas que si bien es verdad no es en una escala importante, en nuestra economía sí supone una cantidad respetable.

Hasta la fecha se viene usando un procedimiento, mejor dicho, dos, en esta forma de presentar este artículo, uno de ellos, el más generalizado, consiste en una tablilla revestida de un papel de color y sobre ésta se cosen con un alambre las distintas piezas que componen una gama de medidas. Como es natural, cuando se necesita una de esas piezas es necesario cortar con un alicate dicho alambre y lo más común es que luego, después de utilizar dicha herramienta, ésta se ponga en cualquier sitio, ya que como es natural no se puede volver a coser, y así sucesivamente con el resto de dicha composición si es que se ha de necesitar a intervalos de tiempo todas las medidas; total, que cuando nuevamente se preci-



se repetir un nuevo trabajo, o no aparece dicha herramienta, o está estropeada por haberla mezclado con otras cuyo corte ha estropeado la primera.

El otro procedimiento es el colocar cada herramienta en distintos huecos de una caja o estuche con tapa. Generalmente ocurre que a fuerza de los desplazamientos de una parte a otra dichos estuches sufren deterioros, otras veces se caen y se rompen o se desencolan, y lo más natural en estos casos es que el contenido se meta en un cajón o en cualquier otro departamento, y en este caso sucede lo que en el caso anterior y en el mejor de los casos ni se puede poner cada herramienta en su sitio, ni se puede controlar si falta alguna por pérdida o robo.

El nuevo procedimiento, aparte de ser interesantísimo para la profesión a que está destinado, ofrece las ventajas siguientes: 1º.- que es de chapa de hierro lo cual ni se rompe ni se deforma con la humedad o el calor. 2º.- que cada herramienta tiene que estar sin ninguna duda en su sitio y un niño de corta edad lo puede hacer. 3º.- que al estar cada cosa en su sitio dá como resultado una ganancia de tiempo, cosa que no ocurre en los procedimientos actuales. 4º, y más importante aún, es que con dicho procedimiento y sin control alguno, dice a simple vista la herramienta que está faltando en el taller, ya sea por pérdida, rotura o robo, cosa muy interesante para los responsables de talleres mecánicos.

Para mejor comprensión del invento, se ha dotado a esta memoria descriptiva de un plano de dibujo, en el cual,

La Fig. 1 es una vista de frente del conjunto del tablero.

La Fig. 2 una vista en plante del soporte d.

La Fig. 3 una vista en plante del soporte c.

La Fig. 4 un corte longitudinal de los soportes e-f.

Desde luego, el tablero objeto de este Modelo de Utili-



dad está destinado, como se dice anteriormente, para la colocación de herramientas distintas; pero en el caso presente su finalidad es la de colocar ordenadamente las diferentes piezas que componen las terrajas, tanto oblicuas de cojinetes cuadrados y terrajas redondas. A nadie se le oculta las grandes ventajas de este sistema, ya que las piezas se colocan cada una en su sitio de una manera ordenada y en cualquier momento se observa la falta de una de ellas; su duración es mucho mayor, puesto que no se estropean al mezclarlas con otras herramientas.

En las figuras antes indicadas, el soporte d dispuesto en la parte central del tablero, tiene practicados una serie de orificios en forma de U que no llegan a la parte inferior y cuya finalidad es la de colocar en los mismos los diferentes machos, orificios que van de mayor a menor.

Los soportes c, dos a cada lado del soporte d, tienen forma semicircular en la parte que se sujeta al tablero con tornillos y de medio cilindro hueco en la parte saliente, habiéndose practicado en la parte media un corte o rebaje para facilitar la colocación y extracción de los cojinetes redondos o cuadrados.

Los soportes e y f dispuestos en la parte inferior del soporte central constituidos por unas láminas de metal u otro material conveniente, cuya parte inferior se fija al tablero con tornillos y la parte superior ligeramente doblada, sirve para la colocación de los giramachos y porta cojinetes.

Naturalmente, el número y la forma de soportes, puede variar según convenga, ya que el dibujo se acompaña a título ilustrativo, pero no limitativo.

Descrita la naturaleza del invento, se hace constar que las disposiciones indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, sin que por ello se altere la esencia del invento.



20 00

REIVINDICACIONES

1ª.- Tablero con soportes para la colocación de herramientas en general, especialmente terrajas y accesorios para las mismas, caracterizado por ser de chapa de hierro u otro material conveniente, que permite la colocación y extracción de las diferentes piezas que componen las terrajas, siendo facilísimo controlar las mismas si alguna de ellas falta, bien por robo o pérdida, consiguiéndose a la vez una mayor duración de las mismas, debido a que no se mezclan con otras herramientas como es costumbre.

2ª.- Tablero como el de la reivindicación 1ª., caracterizado por un soporte central, el cual tiene practicados en la parte superior una serie de orificios en forma de U, que no llegan a la parte inferior y cuya finalidad es la de colocar en los mismos los machos, según el diámetro de cada uno de ellos.

3ª.- Tablero como el de las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por cuatro soportes, dos a cada lado del soporte central, de forma semicircular en la parte que se sujeta al tablero con tornillos y de medio cilindro hueco en la parte saliente, habiéndose practicado en la parte media un corte o rebaje para facilitar la colocación y extracción de los cojinetes redondos o cuadrados.

4ª.- Tablero como el de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por cuatro soportes dispuestos en la parte inferior del soporte central constituidos por unas láminas de metal u otro material apropiado, cuya parte inferior se fija al tablero con tornillos y la parte superior, ligeramente doblada, sirve para la colocación de los giramachos y porta cojinetes.

5ª.- TABLERO CON SOPORTES PARA LA COLOCACION DE HERRAMIENTAS EN GENERAL, ESPECIALMENTE TERRAJAS Y ACCESORIOS PARA LAS

. 2 1 1 4 0

20 00



MISMAS.

Madrid, 20 de octubre de 1.949

MANUFACTURAS HEPIC, S.L.

P. A.



20 OCT 1949

Fig. 1

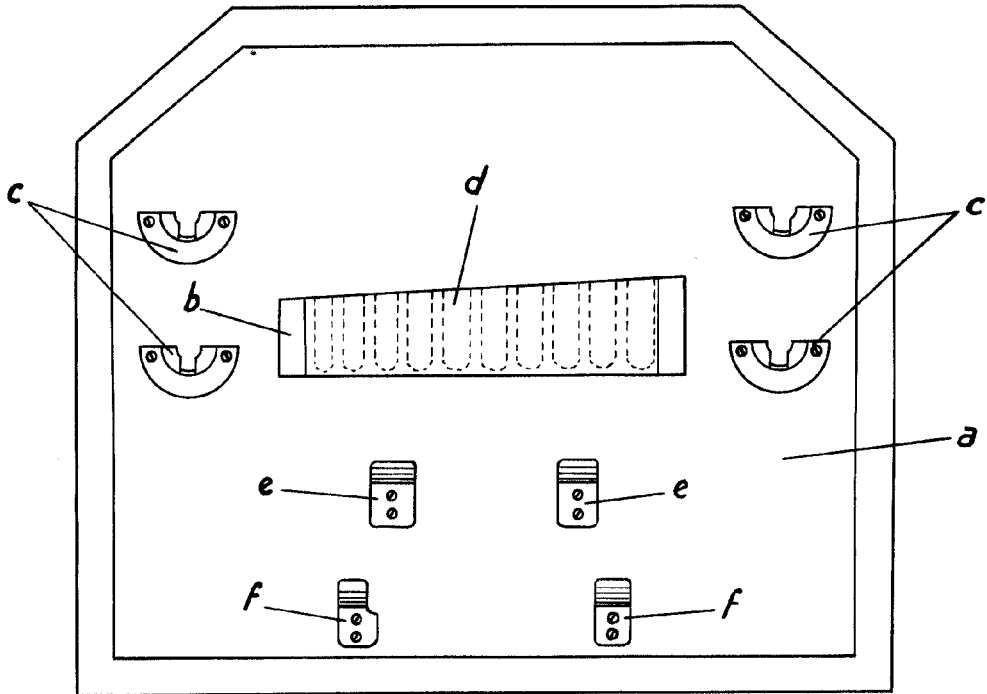


Fig. 2

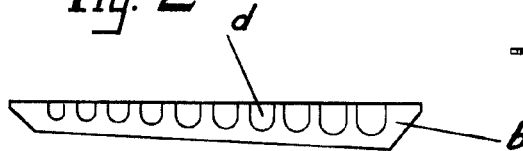


Fig. 3



Fig. 4



Escala variable
MADRID 20 OCTUBRE, 1949