

20996

20996



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
M O D E L O D E U T I L I D A D
e n
E S P A Ñ A

por VEINTE años

por «Cierre de seguridad para tubos

envase de plomo o estaño»

A nombre de:

Don Jaime Llaneras Garcias, de nacionalidad española.

Domiciliado en:

Calle de Santa Catalina, nº 12 SOLIER
(Baleares)

-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a un cierre de seguridad para tubos en vase de plomo o estaño, que presenta la novedad de que la obturación se efectúa por medio de un ajuste de cono, con lo cual el cierre es perfecto y se logra la utilidad de que se asegura una salida y obturación perfecta evitándose el uso de juntas de corcho o goma cuya utilidad es tan engorrosa como incómoda.

El fundamento de este Modelo consiste en disponer el, o los, orificios de salida de la pasta sobre una superficie cónica practicada en la prolongación del cuello



del envase que además presenta una zona roscada. En esta zona roscada rosca la pieza tapón que consiste en una caperuza dotada de un orificio de salida y en la cual se ha practicado una superficie interior cónica correspondiente a la del cuello del envase.

En el plano adjunto se ha representado un modelo construido de acuerdo con los principios enunciados. Como puede apreciarse, al tubo envase (1) se le dota, por embutición o cualquier otro procedimiento adecuado, de un cuello roscado (2) cerrado y provisto de dos o más orificios (3) practicados en una zona cónica de que dispone.

El órgano de cierre está constituido por la rosca (4) que presenta en su interior una superficie cónica que se adapta a la del cuello del envase. Esta rosca presenta un orificio (5) en la parte superior de la superficie cónica.

Del examen del diseño se desprende fácilmente el funcionamiento del cierre. Al girar en uno u otro sentido la rosca (4) deja o no libres los orificios (3) a través de los cuales sale la pasta para ser expulsada al exterior por el orificio (5) cuando se ejerza presión manual sobre el tubo.

Terminada la operación se gira en sentido inverso la rosca con lo que se acoplan ambas superficies cónicas obteniéndose una obturación precisa y segura.

Este Modelo es susceptible de ser construido en las formas, tamaños y materiales más adecuados en cada caso.

— N O T A —.

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sea objeto de este Modelo de Utilidad en España por veinte años, son los siguientes:

1.- Cierre de seguridad para tubos envase de plomo o estaño, caracterizado por que la obturación se consigue por medio de dos superficies cónicas que se corresponden; una practicada en el cuello del envase y otra en



la parte interior de la rosca de cierre.

50 2.- Cierre de seguridad para tubos envase de plomo o estaño, caracterizado por que la superficie cónica del cuello del envase que es cerrado, presenta dos o más orificios en la misma.

3.- Cierre de seguridad para tubos envase de plomo o estaño, caracterizado por que la rosca de cierre presenta un orificio en su parte superior.

55 4.- Cierre de seguridad para tubos envase de plomo o estaño, caracterizado por que la obturación se efectúa por adaptación al girar la rosca, de una superficie cónica contra la otra, cerrándose los orificios del cuello del envase.

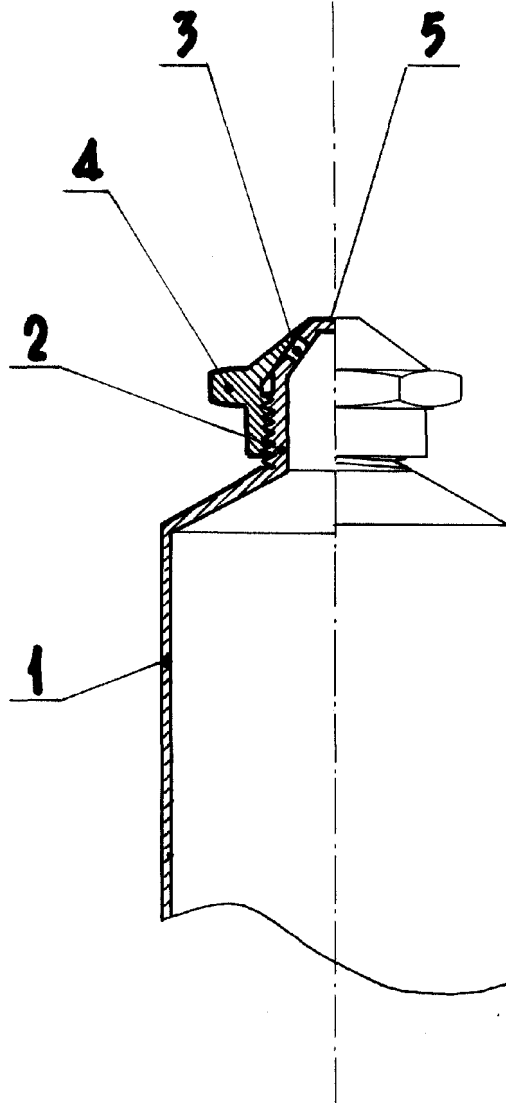
60 5.- Cierre de seguridad para tubos envase de plomo o estaño.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Este memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Septiembre de 1949

Sección variable



74111