

20747

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don ESTEBAN PLA GIBERT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo de Gracia, 33, 3º, 1ª, por "CLAVIJA DE ENCHUFE PERFECCIONADA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una nueva clavija de enchufe perfeccionada, que se caracteriza esencialmente por no presentar dispositivo alguno retenedor, tal como tornillo o similar, requiriendo, por tanto, su montaje poco tiempo en comparación con las clavijas corrientes, en las que se precisa desnudar los conductores y fijarlos a las clavijas mediante tornillos.

El objeto de la invención está constituido por una clavija para toma de corriente, que presenta sus dos espigas macho formadas de tira metálica doblada, en cuyos



- extremos figuran unas mordazas y unas puntas para retención del conductor, que se introduce en aquellas mordazas sin necesidad de tener que serle quitada su cobertura aislante. Dichas espigas, una vez cerradas sus ramas una sobre otra, y aprisionado el conductor por las mordazas y retenido por las referidas puntas se introducen y fijan en un soporte aislante adecuado, dentro
5. del que se alojan sin dispositivo complementario alguno de sujeción, bastando para ello el propio ajuste de la clavija en el respectivo orificio. Una tapa, asimismo aislante, provista de un apéndice central, se acopla sobre el soporte de las espigas, quedando retenida en el mismo por medio de una simple anilla extensible que se introduce en una ranura practicada en la base del
10. mencionado apéndice o vástago, cuya anilla, se aloja en un vaciado que presenta el soporte de las espigas, de tal modo que la tapa queda fuertemente unida a este último.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una clavija de enchufe de las características indicadas.
- 20.

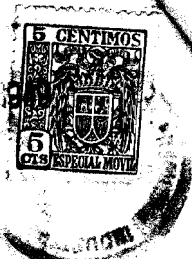
- En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva de las espigas y de los conductores eléctricos que a las mismas se acoplan; la figura 2 es una vista superior de las espigas montadas en su soporte; la
25. figura 3, una vista que muestra la anilla de retención



fuera del soporte; la figura 4 es una sección transversal del conjunto formado por las espigas, su soporte y la tapa protectora; y la figura 5 muestra el dispositivo en posición de uso.

5. Las espigas o clavijas propiamente dichas están formadas por una tira metálica -1-, de sección semicircular o de media caña, las cuales al rebatirse una sobre otra las ramas que las constituyen, forman unos vástagos cilíndricos. Los extremos -2- de estas espigas presentan el saliente -3- destinado a introducirse entre los dientes -4- formados en el extremo -5- de la rama opuesta de la espiga -1-. En la parte interior de la rama -2- portadora de los dientes extremos -4-, figuran unas puntas retenedoras -6-, las cuales tienen por misión aprisionar los conductores -7- cuando las dos ramas -2- y -5- se ajustan. Como puede verse, las precitadas espigas -1- van dotadas de unas auténticas mordazas, dentro de las que quedan fuertemente retenidos aquellos conductores -7- que, por lo demás, no precisan estar al descubierto para obtenerse un perfecto contacto eléctrico (figura 1).
- 10.
- 15.
- 20.

25. Una vez acoplados los conductores -7- en las respectivas espigas -1-, se introducen éstas en los orificios -8- formados en una pieza soporte aislante apropiada -9-, provista de una pared -10- para la colocación de una tapa -11- (figuras 2, 4 y 5), la cual presenta un apéndice -12- del propio material que aquélla, destinado a introducirse en el orificio cen-



tral -13- practicado en la pieza soporte -9-.

En el extremo del vástago central -12- se ha practicado una ranura periférica -14-, dentro de la que puede alojarse una anilla abierta -15- (figuras 3 y 4), efectuándose la retención entre la tapa -11- y el soporte -9- gracias a la referida anilla -15-, la cual presiona contra las paredes de un vaciado practicado en la base -9-, en el borde del orificio central -13- (figura 3).

10. El orden de operaciones para el montaje de esta clase de clavija es el siguiente:

a) Introducción de los conductores -7- en los extremos -2- y -5- de las espigas, dentro de los que quedan retenidos (sin necesidad de desnudar el conductor) por las mordazas formadas por el saliente -3-, dientes -4- y puntas -6-;

15.

b) introducción de las espigas -1- con sus respectivos conductores en la pieza soporte aislante -9-, en la que quedan fijados en virtud del propio ajuste, dentro del correspondiente orificio -8-;

20.

c) colocación de la tapa -11-, cuyo apéndice central -12- se introduce en la base -9-; y

d) colocación de la anilla de retención -15-, que se aloja entre la ranura -14- y vaciado -17-, con lo cual la tapa -11- no puede separarse del soporte -9-.

25.

Para el desmontaje se procede inversamente, previa separación de la anilla de retención -15-, lo cual puede realizarse mediante una herramienta o uten-

20747 9 AGO



sillio adecuado, a través de la ventana -16- prevista en el extremo del cuerpo central -12-.

5. Como puede deducirse de lo expuesto, el montaje de estas clavijas no puede ser más simple, toda vez que en el mismo no se precisan tornillos de ninguna clase ni se hace necesario desnudar los conductores para establecer el contacto eléctrico.

10. Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de la clavija de enchufe perfeccionada descrita, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

15. 1. Clavija de enchufe perfeccionada, que está constituida esencialmente por dos espigas conductoras formadas por unas tiras metálicas, dobladas, de sección semicircular, en cuyos extremos figuran unas mordazas provistas de unos dientes en ángulo y unas puntas interiores, entre las que queda situado el conductor cuando las dos ramas de la espiga se cierran una sobre la otra, quedando las clavijas así formadas introducidas en sendos orificios practicados en una pieza soporte
- 20.

20747

9 AGO.



adecuada aislante, a la que se acopla una tapa protectora que queda retenida en aquel soporte mediante un vástago central que se aloja en un orificio formado en dicho soporte, en el extremo de cuyo vástago figura una ranura destinada a recibir una anilla elástica abierta, que, por propia tensión, se ajusta en aquella ranura y evita la salida de la tapa del soporte de las espigas.

5.

2. Clavija de enchufe perfeccionada.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

10.

Barcelona, a 9 de agosto de 1949.

Esteban PLA GIBERT

p.a.



9 AGO

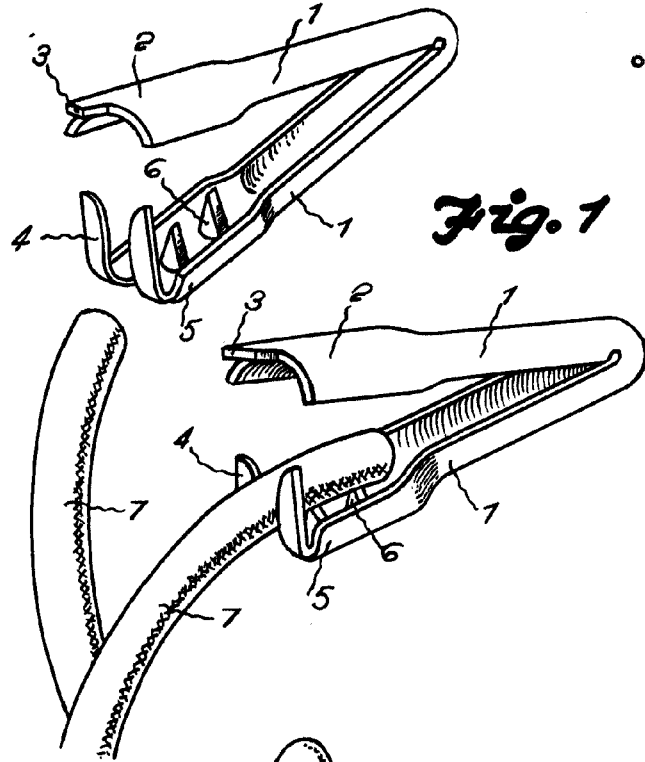


Fig. 1

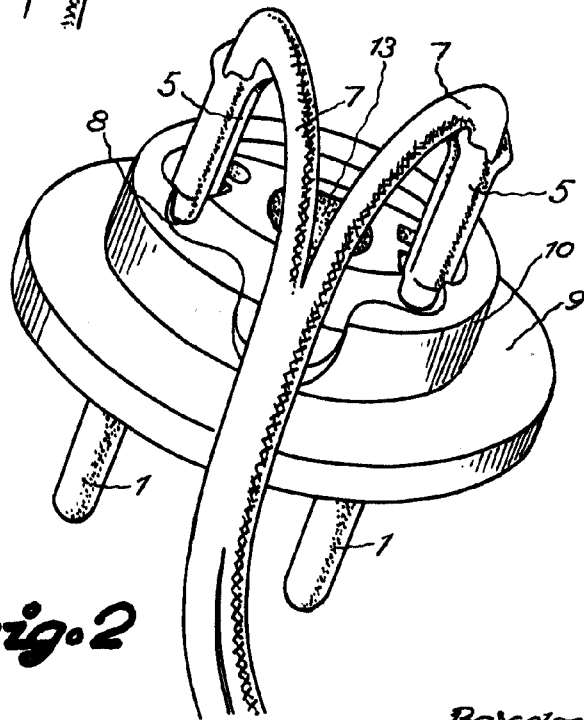


Fig. 2

Barcelona, 9 agosto 1949
Esteban Pla Gibert
p.a.



9 AGO

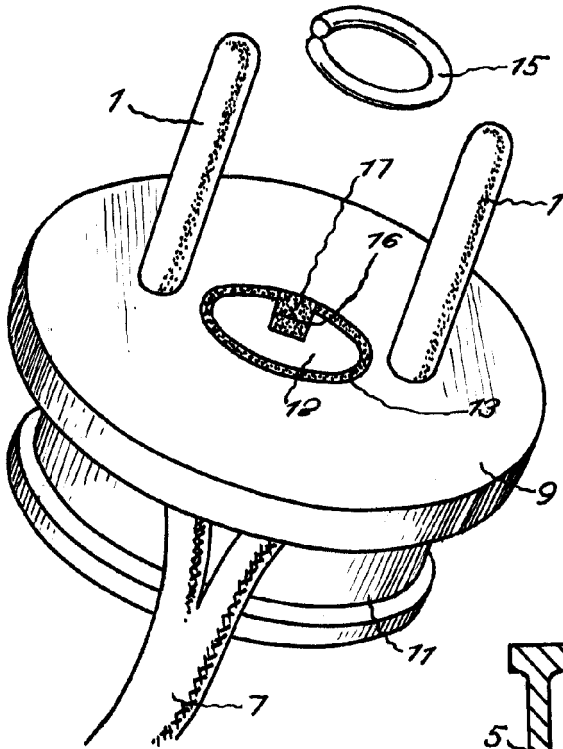


Fig. 3

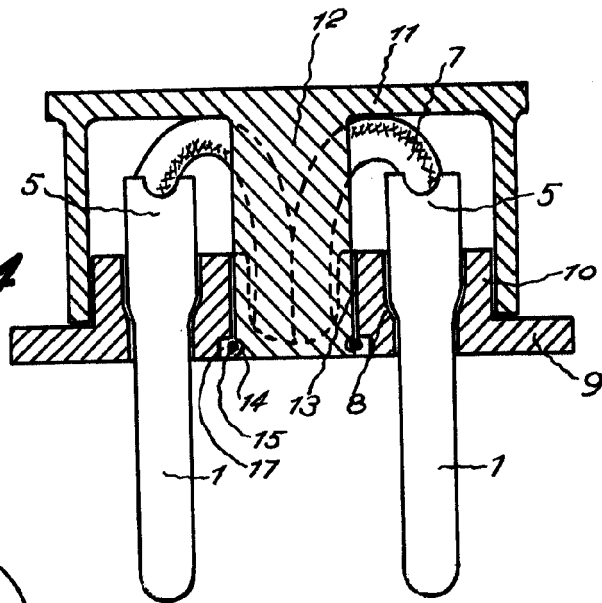


Fig. 4

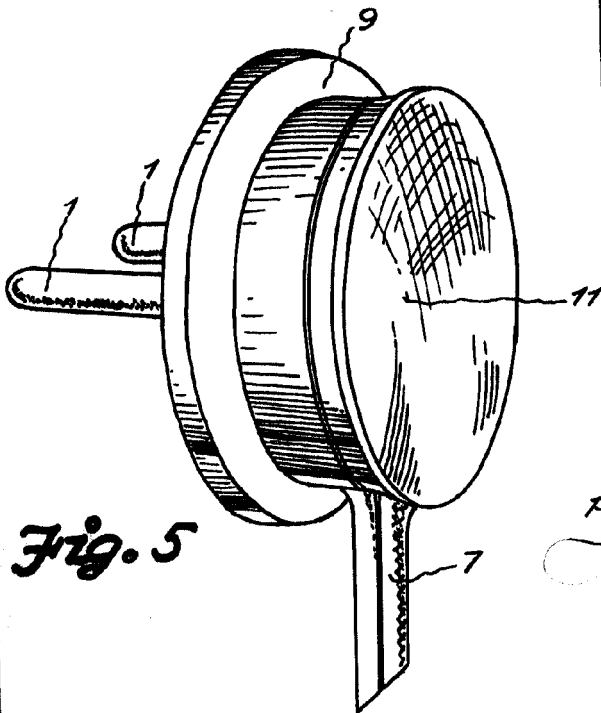


Fig. 5

Barcelona, 9 agosto 1949
Esteban Pla Gibert
p.a.