

207343 AGO

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN ENVASE TUBULAR-FLEXIBLE DEFORMABLE, PERFECCIONADO, PARA ACONDICIONAR PASTAS DENTIFRICAS, DE BELLEZA, FARMACEUTICAS U OTRAS SIMILARES", a favor de Don Martín Serra Llavyol, domiciliado en Barcelona, calle de La Maquinista, nº 12.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase tubular-flexible, deformable, perfeccionado, para acondicionar pastas dentífricas, de belleza, farmacéuticas u otras similares.

5. Actualmente los envases tubulares deformables o flexibles, constituidos por tubos de estaño o similar, o resinas artificiales, se presentaban para su llenado completamente abiertos por su fondo y cerrados con el tapón en la zona de la boquilla. En esta disposición, se hace entrar la pasta por el fondo hasta su completo llenado, siguiendo después la operación de cerrar el fondo mediante plegado.

10. Como se comprende, la operación requiere máquinas especiales, que son complicadas si han de realizar el trabajo automáticamente, puesto que no solo tienen que impulsar la pasta, sino que sus movimientos han de combinarse con los de
- 15.

20734 13 AGO



presión de la boca de fondo y dobladillo de la misma.

5. Con el modelo se simplifican estas operaciones, pues to que se presenta el tubo ya cerrado por su fondo, y la novedad estriba en que la embocadura superior es susceptible de cubrirse con un capacete que forma la parte de boquilla, el cual se coloca a rosca, presión, o por pegamento, una vez lleno el tubo.

10. No se precisan, pues, ahora máquinas especiales, ya que puede servir para el caso cualquier máquina llenadora de frascos, siendo tan sencilla la operación de colocar el capacete boquilla como colocar una tapa corriente.

15. El capacete boquilla puede ser obtenido en cualquier material, por ejemplo, el material sintético moldeable u otros y aplicarse, ya sea a tubos metálicos deformables, ya a tubos obtenidos en resinas artificiales flexibles.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de ejecución, que se indica solamente a título de ejemplo.

20. En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en vista frontal, los elementos del nuevo envase, separados entre sí, y

la figura 2ª indica una disposición del envase cerrado.

25. Consiste el modelo en disponer el cuerpo cilíndrico-deformable que forma el envase -1-, de manera que, inicialmente, esté cerrado en su base -2- y abierto por su embocadura -3-.

30. Esta embocadura tiene un contorno exteriormente roscado, y en él se coloca el capacete boquilla -4-, que es una

13 AGO.



20734

pieza postiza a manera de tapa, con la cual, no solo se cierra el envase una vez lleno, sino que se da, al mismo, un armado o forma permanente en su parte superior, indispensable para evitar su deformación eventual.

5. La boquilla -5- se obstruye mediante una pequeña cápsula-tapa -6-, que puede afectar muy diversas formas, no esenciales en el modelo que se describe.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados, uniformes o mixtos: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

15.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende de las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Un envase tubular flexible deformable, perfeccionado, para acondicionar pastas dentífricas, de belleza y farmacéuticas, u otras similares, caracterizado esencialmente por estar constituido por dos partes acoplables entre sí, de las cuales, una es el cuerpo deformable o flexible que forma el envase propiamente dicho, y la otra es un capacete boquilla que se fija a la embocadura del citado cuerpo, sea a ros

25.



20734 13 AG 5

ca, presión, pegamento, u otro medio adecuado.

5. 2ª.- Un envase según la anterior reivindicación, en el que, el cuerpo, sea de metal blando, sea de resina artificial, es tubular y está inicialmente cerrado por su fondo y completamente abierto por su parte superior, en donde se halla la embocadura, que puede tener al exterior unos filetes de rosca.

10. 3ª.- Un envase según la reivindicación 1ª, en el que el capacete-boquilla es un cuerpo sensiblemente convexo, aun que puede ser también plano, adaptable por rosca, fricción o pegamento contra la embocadura, llevando este capacete la boquilla cerrada con la cápsula-tapón adecuada.

15. 4ª.- Un envase según las precedentes reivindicaciones, en el que el capacete boquilla se coloca en la embocadura una vez lleno el cuerpo, por efecto de verter la pasta por esta parte superior, cerrándose con el capacete citado, el cual no se vuelve ya a separar en el uso del envase, que solamente se utiliza por medio de la cápsula-tapón indicada en la reivindicación 3ª.

20. 5ª.- Un envase tubular flexible deformable, perfeccionado, para acondicionar pastas dentífricas, de belleza, farmacéuticas u otras similares.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 13 de agosto de 1949.

MARTIN SERRA LLAVAYOL.

p.a.



Fig. 1°

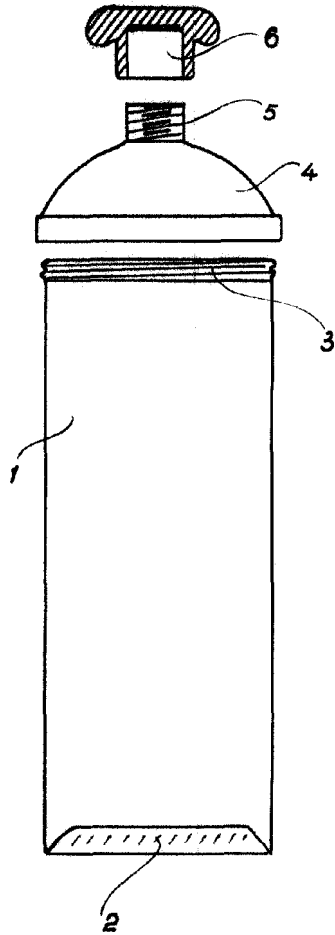
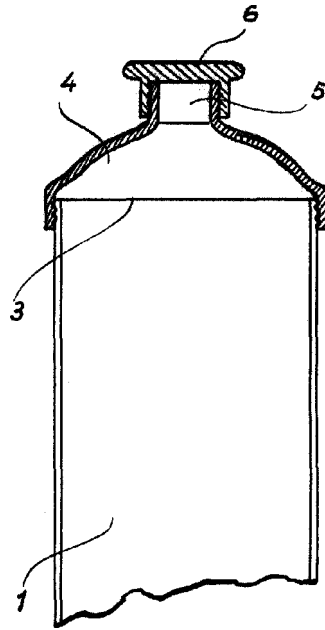


Fig. 2°



20734

Madrid, 13 Agosto 1949
p.p. Jaime Isern