

20577



REGISTRO
DE
UN MODELO DE UTILIDAD

por "Una correa trapezoidal de materia plástica soldable por fusión" - - - - -

a favor de: SUMINISTROS INDUSTRIALES JESA, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Vía Layetana, 12.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere al registro de un modelo de utilidad por un tipo de correa sin fin que ofrece la particularidad de estar fabricada por configuración en tira de sección trapezoidal de una materia plástica que, siendo susceptible de reblandecerse por el calor para ser moldeada, mantenga al endurecerse, por subsiguiente enfriamiento, la flexibilidad requerida por la correa, permitiendo la posibilidad de reblandecer en cualquier momento por el calor los cabos de una porción de dicha tira cortada a la medida necesaria para formar ajustadamente la correa sin fin que precise realizar, aplicando fuertemente uno contra otro los dos cabos



reblandecidos, la soldadura de los mismos establecida en el mismo sitio donde debe estar colocada dicha correa sin fin, que queda de una sola pieza en un estado de solidez y ajuste no alcanzable por las correas trapezoidales fabricadas con otras
5 materias.

Las materias plásticas empleadas en la fabricación de las correas de que se trata serán preferentemente las llamadas resinas sintéticas, preparadas a base de cloruro de polivinilo, que reúnen a la condición de poder ser moldeadas en estado blando y reblandecidas por el calor para realizar la soldadura de los cabos de cada una de sus porciones empleadas en la constitución de una correa sin fin, la de resultar, una vez endurecida la materia, sumamente resistentes para soportar los esfuerzos de tracción precisos para realizar la función transmisora
10 de la correa.

Las correas trapezoidales de tal modo constituidas presentan además la ventaja de poder ser en todo momento muy fácilmente reajustadas a su longitud precisa si por cualquier motivo se hubiese esta alargado, pues basta para ello cortar la correa sin fin por un punto cualquiera, retirar la porción
20 de la misma que resulte sobrante, y volver a cerrarla uniendo los dos cabos de la cortadura después de su reblandecimiento por el calor, lográble incluso mediante la sencilla aplicación de la llama de una simple cerilla o encendedor.

Se comprende claramente la gran ventaja que tales cualidades comunican a las correas fabricadas de acuerdo con la esencialidad del modelo, las cuales podrán, presentar dentro del mantenimiento de su sección trapezoidal, diversidad de propor-



ciones entre los lados de dicha sección que se traducirá en diversas formas de las tiras constituyentes de las correas, cuyas dimensiones podrán ser también variables según las exigencias de cada caso de aplicación.

5 Generalmente se entregará al uso tira seguida de la correa para que pueda ser cortada ajustadamente a la longitud precisa para establecer la disposición sin fin, de modo que quede la correa formada en el grado de tensión más útil sobre los elementos rodantes que relacione.

10 Podrán ser variables, como es natural, las materias que, reuniendo las condiciones que se han señalado como precisas para hacer factible la esencialidad del modelo, puedan emplearse para formar el cuerpo de las correas.

15 En el adjunto diseño se representa, a título de ejemplo en la figura 1 una correa trapezoidal del modelo en cuestión a punto de ser cerrada, y en las figuras 2 a 5 diversas secciones de las que puede presentar la correa cuya variabilidad como se ha dicho, no puede limitarse.

20 Tal como se vé en el diseño, la correa 1 de material plástico, fusible, está constituida por una larga pieza de sección trapezoidal cuyos extremos 2 se ponen a tope uno contra otro inmediatamente después de haberlos reblandecido a punto de soldadura por medio de una llama u otra forma de calefacción, dando lugar a la formación de un anillo de una sola pieza, estrictamente ajustado a las medidas que deba tener la correa para
25 cumplir útilmente su fin.

Es de señalar que a la posibilidad de ajuste a cada caso particular que permite la facilidad con que puede llevarse a

cabo la cortadura de la correa y la rápida y sólida soldadura de los dos cabos de la misma concurrentes en la unión que establece su forma sin fin, ha de añadirse la ventaja que representa realizar tal unión sin necesidad de adicionar a la correa grapas, cosidos u otros medios de unión de los cabos acoplados.

N O T A

Por el registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

10 1.- Una correa trapezoidal de materia plástica soldable por fusión, esencialmente caracterizada por estar fabricada por configuración en tira de sección trapezoidal de una materia plástica que, siendo susceptible de reblandecerse por el calor para ser moldeada, mantenga al endurecerse, por subsiguiente
15 enfriamiento, la flexibilidad requerida por la correa, permitiendo la posibilidad de reblandecer en cualquier momento por el calor los cabos de una porción de dicha tira cortada a la medida necesaria para formar ajustadamente la correa sin fin que precise realizar, aplicando fuertemente uno contra otro
20 los dos cabos reblandecidos, la soldadura de los mismos establecida en el mismo sitio donde debe estar colocada dicha correa sin fin, que queda de una sola pieza en un estado de solidez y ajuste no alcanzable por las correas trapezoidales fabricadas con otras materias.

25 2.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto del registro, sean cuales fueren las circunstancias que concurren

20577



- 5 -

con su esencialidad definida en la anterior reivindicación,
cual objeto es:

"Una correa trapezoidal de materia plástica soldable por
fusión".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, es-
critas por una sola cara.

Barcelona, 15 de Julio de 1949.

P. p. de: SUMINISTROS INDUSTRIALES JESA,

20577



FIG.1

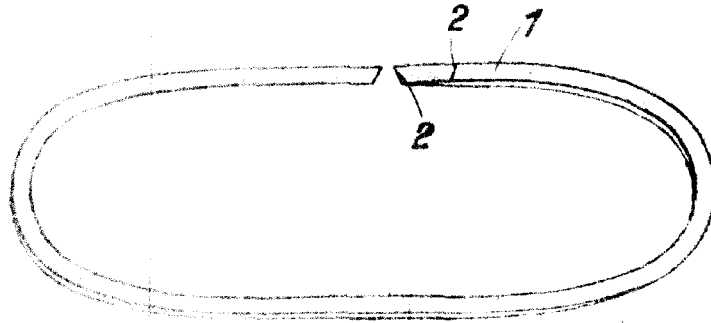


FIG.2



FIG.4



FIG.3



FIG.5



BOFFICE INDUSTRIAL
Barcelona 98 JUL 1949