

20531



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad que se solicita a favor de la Razón Social "VILLARO & CIA.", Sociedad constituida con arreglo a las Leyes Españolas, residente en Tar-rasa, c. Transversal nº 181, por UN MOLDE U FORMA MEJORADO PARA EL APRESTO Y PLANCHADO DE MEDIAS.

Como es sabido, el apresto y planchado de las medias se lleva a cabo colocando estas en un molde u horma generalmente metálico que, en unos casos, se dispone en una estufa especial en la que tiene lugar el referido apresto en tanto que en otras cuenta in-
5 teriormente con medios de calefacción, ya sea por circulación de vapor, por resistencias eléctricas o en otras formas, apropiadas en cada caso, a la clase y calidad de la media de que se trate; pero ocurre
10 en la práctica que resulta operación sumamente difícil la correcta colocación de la media en dichos moldes, lo que motiva, por una parte, el que adquieran aquéllas formas extrañas y el que se perjudique en gran manera su presentación.



15 Con la horma objeto del presente Modelo de Utili-
dad queda subsanado el inconveniente al que se ha -
hecho referencia.

Su característica esencial consiste en el hecho -
de que en el borde correspondiente a la parte poste-
20 rior de la media lleva practicado en toda su exten-
sión, es decir, siguiendo la línea de la planta del
pié hasta alcanzar su punta un refundido en el que -
se aloja la costura de la media. De esta manera que
da asegurada de una manera perfecta la correcta posi-
25 ción de aquélla en toda su longitud a partir de la -
punta del correspondiente pié.

En el dibujo de la hoja adjunta se representa a
título de ejemplo un caso de realización práctica de
un molde de los/^{de}que se habla, fabricado de acuerdo -
30 con el objeto del presente Modelo de Utilidad, sien-
do visto de plano en la fig. 1 y en sección transver-
sal por B-A de la propia figura, en la fig. 2 en la
que se dibuja a una escala mayor que aquélla.

El molde representado es de los propios para el -
35 apresto de medias en cámara o estufa, por lo que es-
tá simplemente constituido por una placa maciza me-
tálica, recortada en la forma que ha de presentar la
media una vez aprestada.

La referida horma presenta el borde correspondien-
40 te a la parte anterior de la media cortado a doble -
bisel como se dibuja en la fig. 2 en tanto que el -
borde opuesto -3- forma un refundido -4- que es en -
el que se dispone la costura de la media que se mon-
ta en el mismo.

45 Debe entenderse que la forma del refundido -4- po-
drá ser variable, ya que en el caso presente es de -



sección angular pero de estimarse conveniente po -
dría presentar un perfil curvo o angular y quedar -
establecido en el centro del grueso o espesor del -
50 propio molde -1-.

La característica de este Modelo de Utilidad es-
independiente del tipo de molde u horma que se apli-
que ya que éste podría igualmente ser de los que -
forman una cámara para la circulación de vapor o pa-
55 ra el alojamiento de unas resistencias eléctricas -
que constituyesen su manantial de calefacción.

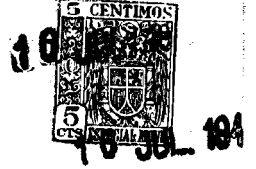
Las formas accesorias, las dimensiones y los de-
talles de fabricación de los moldes de que se trata
podrán variar como variará en general todo cuanto -
60 no altere, cambie o modifique la esencialidad del -
objeto del Modelo de Utilidad descrito.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Uti-
lidad:

1ª.- Un molde u horma mejorado para el apresto y -
65 planchado de medias que, en su esencialidad se caracte-
riza por el hecho de que por su borde o arista -
posterior y a todo lo largo del mismo hasta alcan-
zar la punta del pié, presenta un refundido de cual-
quier sección en el centro del propio borde o a uno
70 de sus lados, destinado al alojamiento de la costu-
ra de la media, al objeto de asegurar en esta forma
la correcta posición de la misma cuando se monta en
el molde u horma para su apresto o planchado.

2ª.- El molde de la reivindicación 1ª que indepen-
75 dientemente de la ranura que lo caracteriza podrá -



afectar la forma de una placa o bien la de un cuerpo con medios para la circulación de vapor o para la calefacción eléctrica, según sea el proceso de aprestado o planchado que en cada caso se siga.

80 3º.- UN MOLDE U HORMA MEJORADO PARA EL APRESTO Y -
83 PLANCHADO DE MEDIAS.

Consta la presente Memoria Descriptiva de 4 hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona 16 de Julio de 1949.

P.A.
JUAN LLORT
P.P.



Fig. 1

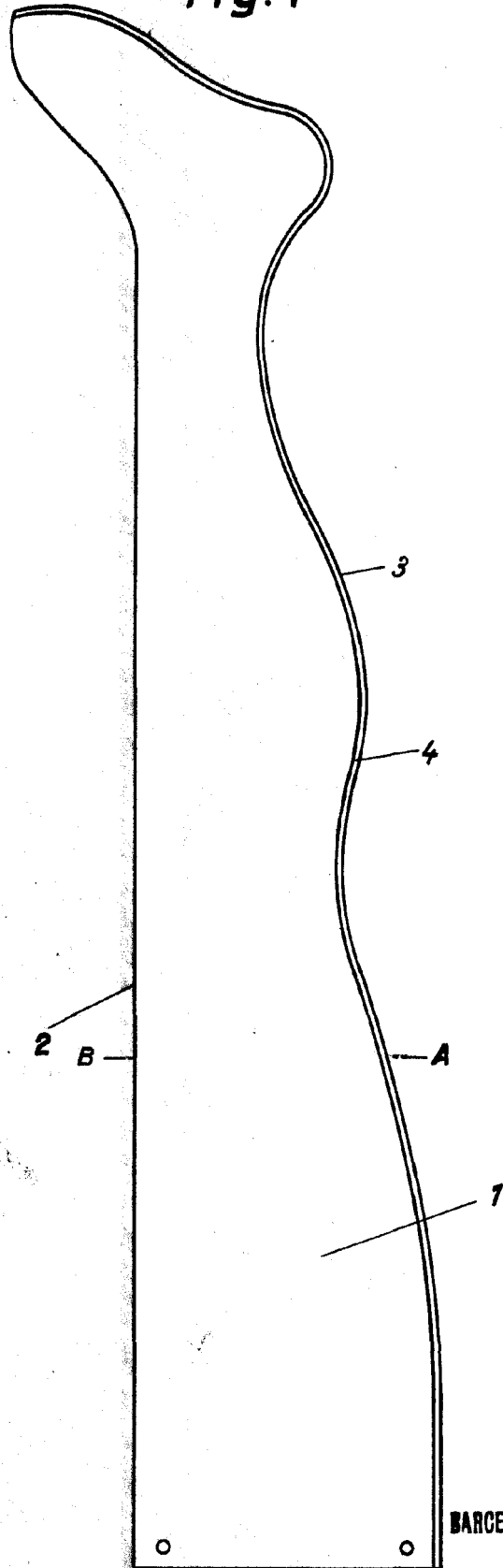
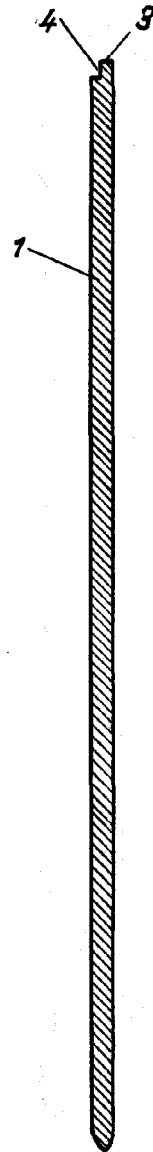


Fig. 2



BARCELONA 16 DE Julio DE 1919

P. A.
JUAN LLORT

P. P. J. Hannon

Escala variable.