

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la razón social HUTCHINSON, Industrias del Caucho, S. A., domiciliada en Madrid, calle de Santísima Trinidad números 33 y 35, -----

p o r

" NUEVO TIPO DE BOTA DE GOMA MOLDEADA DE UNA SOLA PIEZA SIN ARMAZON DE TEJIDO ".

Las botas de goma que actualmente se encuentran en el mercado, están confeccionadas sobre hormas.

Dicha operación consiste en ajustar a las hormas un armazón de tejido que se recubre con una capa de mezcla de caucho.

Aun cuando estas botas tienen bastante flexibilidad y resistencia para los usos ordinarios, presentan el inconveniente de no tener uniformidad en todas sus partes, pues su confección obliga a adaptar el tejido y la capa de goma a la horma de la bota, con la necesidad de realizar numerosas sol-



daduras ó empalmes, formando sobre espesores de materias que restan al conjunto de la bota una debida homogeneidad.

15 No cabe duda que la incorporación del tejido y la confección sobre horma aumentan considerablemente el precio de coste de este artículo, que es además de dudosa higiene, por cuanto el forro interno empapa el sudor y la suciedad, sin que pueda lavarse adecuadamente y pudriéndose rápidamente.

20 El objeto de la presente Memoria consiste en una bota de goma (A), moldeada de una sola pieza por un procedimiento adecuado de fabricación, a base de mezcla de caucho (B) que por sus características permite suprimir el empleo del tejido, reduciendo asimismo considerablemente el coste de fabricación, y formando un todo uniforme y homogéneo que presenta la debida flexibilidad y resistencia para su utilización en trabajos especiales, y permitiendo además una perfecta limpieza por ambas
25 caras sin que se deterioren.

30 Como es natural estas botas podrán ser fabricadas, sin alteración de sus principios, en todas las medidas y alturas de caña, espesor, forma, para su mejor adaptación a los diversos empleos, así como los dibujos en cañas y suelas, y, en general, en detalles secundarios, manteniendo sus características esenciales.

N O T A

35 EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

1a:- NUEVO TIPO DE BOTA DE GOMA MOLDEADA DE UNA SOLA -
PIEZA SIN ARMAZON DE TEJIDO, que se caracteriza porque en su fabricación moldeada de una sola pieza, sin tejido, se suprime
40 la confección sobre horma y su consiguiente inconveniente de soldaduras y empalmes de materias que restan al conjunto de la bota homogeneidad y uniformidad.



45 2ª:- NUEVO TIPO DE BOTA DE GOMA MOLDEADA DE UNA SOLA --
PIEZA SIN ARMAZON DE TEJIDO, según reivindicación anterior, que
se caracteriza porque en su fabricación se prescinde de la ar-
madura de tejido, mediante la adecuada composición de la capa
de caucho, lo que permite una perfecta limpieza, tanto por la
parte interior como por la exterior que aumenta su higiene y -
prolonga su duración.

50 3ª:- NUEVO TIPO DE BOTA DE GOMA MOLDEADA DE UNA SOLA --
PIEZA SIN ARMAZON DE TEJIDO, según reivindicaciones anteriores,
que se caracteriza por el hecho de prescindir de armazón de te-
jido y de ser moldeada de una sola pieza, consiguiendo de este
modo una disminución importante de su coste de producción, con
55 la correspondiente reducción de su precio de venta.

4ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que
ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte --
años, se solicita para España y sus Colonias, -----

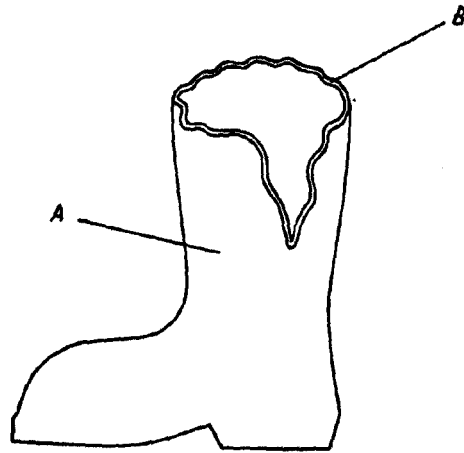
p o r

60 " NUEVO TIPO DE BOTA DE GOMA MOLDEADA DE UNA SOLA PIEZA SIN AR-
MAZON DE TEJIDO ".

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des-
criptiva que consta de tres hojas escritas a máquina por una --
sola cara y dibujo que se acompaña.

MADRID, 30 de Junio de 1.949.

P. A.,
PEDRO FEZIU MARRA
R. P.
FezIU



ESCALA VARIABLE
MADRID, 30 JUNIO 1949
P. A.
PEDRO FELIU MARA
P. A.