



20339

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS EN ESPAÑA,
a favor de

D. JOSÉ VALLOJERA ROYO, residente en MADRID -
calle Ibiza nº 32 - 4º, por:

"NUEVO SISTEMA DE "PIEDRA" REFRACTARIA PARA HORNILLO
ELÉCTRICO, CONSISTENTE EN QUE DICHA "PIEDRA" ES RE-
FORZADA METÁLICAMENTE PARA QUE SU DURACIÓN SEA INDE-
FINIDA; E INSTRUMENTO QUE PROLONGA, LA DURACIÓN DE
LA "PIEDRA" REFRACTARIA, (PARA HORNILLO ELÉCTRICO)
DEL SISTEMA ANTIGUO, QUE SIRVE TAMBIÉN PARA COMPONER
DICHA "PIEDRA" CUANDO ÉSTA SE ROMPE".

Inventor:

D. José Vallojera Royo, de nacionalidad española.



La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación que por ella se solicita, con arreglo a las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1930 y Decreto del 26 de Diciembre de 1947 que modifica el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial.

F I N A L I D A D

10 La finalidad que se persigue con el Modelo de Utilidad que a continuación se describe, es la de proporcionar al público:

a) Un nuevo sistema de "piedra" refractaria (alojamiento de la "resistencia") para hornillo eléctrico de todos los tipos 15 clases y tamaños, consistente en que dicha "piedra" es reforzada metálicamente para que su duración sea indefinida.

b) Un instrumento en forma de abrazadera para alargar indefinidamente la duración de la "piedra" refractaria (alojamiento de la "resistencia") del sistema antiguo, que vá montada 20 en los hornillos eléctricos de todos los tipos, clases y tamaños.

c) El mismo instrumento que sirve también para componer la "piedra" refractaria del sistema antiguo al romperse por efecto del calor o por accidente.

25 Como se sabe, estas "piedras" refractarias antiguas para hornillos eléctricos, están fabricadas de barro cocido, "terracotta" o bien de arcilla o materiales similares y al poco tiempo de usarse y por efecto del calor que tienen que soportar y el frío después, se rajan.



30

D I B U J O S

Los dibujos que se acompañan muestran las diversas modalidades de este sencillo refuerzo é instrumento objeto de la solicitud de este Modelo de Utilidad.

Las figuras 1 y 2 representan dos proyecciones de una
35 "piedra" refractaria para hornillo eléctrico, con el refuerzo interior de alambre (a), a modo de trama, al estilo de los "forjados de hormigón" usados en la construcción de edificios.

Las figuras 3 y 4 representan dos proyecciones de una
40 "piedra" refractaria para hornillo eléctrico, con el refuerzo (b) de alambre, colocado muy cerca de la periferia; pero interiormente.

Las figuras 5 y 6 muestran dos proyecciones de una
45 "piedra" refractaria para hornillo eléctrico, con el refuerzo (c) de fleje metálico, colocado muy cerca de la periferia; pero interiormente.

(Las anteriores figuras son para el uso de los fabricantes de este nuevo sistema de "piedra" refractaria para hornillo eléctrico).

50 Las figuras 7 y 8 muestran dos proyecciones de una "piedra" refractaria del sistema antiguo que lleva ya montado el instrumento(d) objeto también de la solicitud de este Modelo de Utilidad.

(Las dos anteriores figuras son para el uso exclusivo
55 del público en general)

En las figuras anteriores (nums. 1-2-3-4-5-6-7 y 8) la letra (i) representa las canales donde van alojadas las "resistencias" eléctricas.



DESCRIPCIÓN Y USO

60 La descripción y uso de este sistema nuevo de "piedra" refractaria para hornillo eléctrico; é instrumento para alargar la duración (y componer) las "piedras" refractarias del sistema antiguo, para hornillos eléctricos, objeto de la solicitud de este Modelo de Utilidad, es como sigue:

65 Figuras 1 y 2. Al moldear la llamada "piedra" refractaria para hornillo eléctrico, se colocará en el interior del molde, antes de colar la arcilla o el material adecuado, una trama de alambre (a), de diámetro, forma de la sección, material y demás dimensiones que aconseje la experiencia, y
70 de forma ó dibujo según las figuras 1 y 2, ú otra que aconseje la práctica y motivos económicos.

Este enrejado (a) tiene por objeto reforzar la "piedra" refractaria y hacerla de duración ilimitada.

El material base (no el refuerzo metálico) es el corrientemente usado en la fabricación de las "piedras" refractarias.
75

Figuras 3 y 4. Modalidad con el objeto de reforzar la "piedra" refractaria antes nombrada, que consiste en colocar dentro del molde y antes de colar el material moldeable, uno
80 o varios anillos de alambre (b), de diámetro, forma de la sección, material y demás dimensiones, según aconseje la experiencia y motivos técnicos y económicos.

El anillo ó anillos (b), se colocarán muy cerca de la periferia, pero interiormente; estos anillos también pueden
85 ser colocados al exterior ó postizos y apretados a la piedra.

El material base (no el refuerzo metálico) es el corrientemente usado en la fabricación de las "piedras" refractarias.



Figuras 5 y 6. Otra modalidad con el mismo objeto de
90 reforzar la "piedra" refractaria, que consiste en aplicar,
de la misma manera que en las figuras 3 y 4, uno o varios anillos de fleje metálico (c), de dimensiones y material apropiado.

El material moldeable es el corrientemente usado en la
95 fabricación de las "piedras" refractarias.

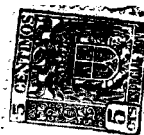
Estas tres anteriores modalidades pueden ser motivo de fabricación separada o entremezclada, por ejemplo, la "piedra" refractaria para hornillo eléctrico con el enrejado de refuerzo, puede llevar también el, o los refuerzos de anillos
100 de alambre, o bien, el o los anillos de fleje metálico indistintamente, según aconseje la experiencia y los motivos técnicos ó económicos.

El uso de este nuevo sistema de "piedra" refractaria dibujado en las figuras 1-2-3-4-5 y 6 y descrito anteriormente,
105 mente, es igual al de las "piedras" refractarias del sistema antiguo o corriente.

Figuras 7 y 8. Esta modalidad consiste en un instrumento (d) en forma de abrazadera, de fleje metálico, de dimensiones, forma y material apropiado, curvado con el diámetro
110 o contorno de la "piedra" refractaria (para hornillo eléctrico) del sistema antiguo, y un poco más pequeño el desarrollo del fleje (d) que el de la periferia de la "piedra" refractaria (para que tenga suficiente apriete) y que en sus extremos lleva las escuadritas (e).

115 Estas escuadritas pueden ser de una pieza con el fleje (d), o bien postizas, soldadas al fleje o bien remachadas y de forma, tamaño y material que aconseje la práctica.

Las escuadritas (e) llevan un agujero cada una, para dar paso al tornillo (g); y al extremo roscado de éste, se



120 atornilla la tuerca (h) que puede ser cuadrada, exagonal o de "mariposa". El material y dimensiones del tornillo (g) y tuerca (h) serán adecuados a la índole de su trabajo.

El uso del instrumento (d) para alargar la duración indefinida de una "piedra" refractaria para hornillo eléctrico,

125 nueva, pero del sistema antiguo, es como sigue:

Se adquiere una de estas "piedras" y antes de montarla en el hornillo, se coloca en ella el instrumento (d) conforme se indica en las figuras 7 y 8. A continuación se introduce el tornillo (g) y a su otro extremo, el roscado, la tuerca 130 (h) y después se atornilla hasta tensar el fleje metálico (d) lo suficiente. En estas condiciones, ya se puede montar la "piedra" en el hornillo eléctrico, que podrá servir por tiempo ilimitado, pues ya no se soltarán los pedazos cuando haya llegado el momento de cuartearse por efecto del calor o del frío 135 durante su uso.

Uso del instrumento (d) para componer una "piedra" refractaria nueva o usada, (para hornillo eléctrico) pero rota en pedazos por efecto del calor ó por accidente dentro ó fuera del hornillo eléctrico. (Dicha "piedra" es del sistema antiguo)

140 (Por considerar suficientemente claro ésto, no se ha hecho un dibujo especial indicando la "piedra" refractaria rota, pero sirven para el caso las figuras 7 y 8).

Se colocan los trozos de la "piedra" refractaria rota en una superficie plana, ajustándolos para obtener la forma que 145 tenía antes de romperse. Después se coloca el instrumento (d) (figuras 7 y 8) alrededor de los trozos ya puestos correctamente, y a continuación se monta el tornillo y tuerca (g) y (h) como se ha indicado para el caso de alargar la duración de la "piedra" refractaria del sistema antiguo, pu - 150 diéndola ahora manipular cuanto se desee para colocar la



"resistencia" eléctrica, sin temor a que se suelten los pedazos. En estas condiciones, la "piedra" refractaria durará indefinidamente.

VENTAJAS

155 Las ventajas del Modelo de Utilidad descrito, son las siguientes:

1ª Encontrará el público en el mercado "piedras" refractarias para hornillos eléctricos, reforzadas, y de duración ilimitada.

160 Las "piedras" del sistema antiguo, por no tener este refuerzo metálico, pronto se rompen en pedazos, a consecuencia del calor y del frío, lo que supone un notable ahorro de dinero al usar las de este nuevo sistema.

Estas "piedras", no llegarán nunca a romperse en pedazos sueltos, puesto que éstos serán sostenidos por el refuerzo metálico que llevan, aunque se rajen.

2ª Ahorrarse el público tiempo y dinero al no tener necesidad de comprar otra "piedra" refractaria para hornillo eléctrico, cuando se ha roto la del sistema antiguo o corriente, puesto que rajada o rota sigue dando su rendimiento como si fuese nueva, gracias a la abrazadera ó instrumento, figuras 7 y 8.

3ª Ahorrarse el público "resistencia" eléctrica al no romperse en pedazos sueltos la "piedra" refractaria del sistema antiguo, gracias a la abrazadera, (figuras 7 y 8), pues es sabido que la "resistencia" no conviene cambiarla con frecuencia de "piedra", una vez usada, porque se rompe fácilmente.

175 Hecha la descripción precedente es preciso añadir, 180 que los detalles de realización de la idea expuesta,



pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resúmen, el Modelo de Utilidad que se solicita, recae-
185 rá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª Se reivindica la idea de reforzar en la fábrica, con
refuerzos metálicos de varias formas, tamaños y materiales,
exterior é interiormente, las "piedras" refractarias (alo-
jamiento de la "resistencia") para hornillos eléctricos, de
190 tal manera, que su duración es ilimitada.

2ª Se reivindica la idea de poder ser reforzada fácil-
mente por el público las "piedras" refractarias (alojamien-
to de la "resistencia") del sistema antiguo, para hornillos
eléctricos.

195 3ª En consecuencia:

Un nuevo sistema de "piedra refractaria" para hornillo eléc-
trico, de duración ilimitada, caracterizado por llevar en
su interior, dentro del barro cocido, arcilla o "terra-cotta",
un enrejado^(a) de alambre a modo de trama, del material, tamaño
200 y forma que convenga.

4ª Un nuevo sistema de "piedra" refractaria para hor-
nillo eléctrico, de duración ilimitada, según las reivindi-
caciones anteriores, caracterizado porque el enrejado puede
ser~~re~~ sustituido por uno o varios anillos^{(b) y (c)} de cualquier mate-
205 rial, forma y dimensiones.

5ª Un nuevo sistema de "piedra refractaria" para horni-
llo eléctrico, de duración ilimitada, caracterizado porque
la trama o enrejado metálico puede colocarse conjuntamente,
si interesa, con los anillos metálicos de la reivindicación
210 anterior.



6º Un instrumento metálico en forma de abrazadera
(d) para montarlo por el público, en las "piedras" re-
fractarias del sistema antiguo de los hornillos eléctricos,
caracterizado por-que con su uso, cuando son nuevas, se
215 alarga indefinidamente la duración de dichas "piedras"

7º Un instrumento metálico en forma de abrazadera
(d) para montarlo por el público, en las "piedras" re-
fractarias del sistema antiguo de los hornillos eléctricos,
según la reivindicación anterior, caracterizado porque
220 con él se pueden componer dichas "piedras" cuando se han
roto por accidente ó por el calor.

8º Un instrumento metálico en forma de abrazadera
(d) para montarlo por el público, en las "piedras re-
fractarias del sistema antiguo de los hornillos eléctri-
225 cos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado
porque se construye de uno o más flejes metálicos, de
cualquier material y dimensiones.

9º Un instrumento metálico en forma de abrazadera
(d) para montarlo por el público, en las "piedras" re-
230 fractarias del sistema antiguo de los hornillos eléctri-
cos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado
porque lleva una escuadríta ^(e) en cada extremo del fleje,
de una pieza con él o postiza, soldada o remachada, de
cualquier material, forma y dimensiones.

235 10º Un instrumento metálico en forma de abrazadera
(d) para montarlo por el público en las "piedras" re-
fractarias del sistema antiguo de los hornillos eléctri-
cos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado
porque las escuadrítas ^(e) llevan uno o varios agujeros pa-
240 santes cada una, para dar paso a uno o varios tornillos
con tuerca, (g) y (h).



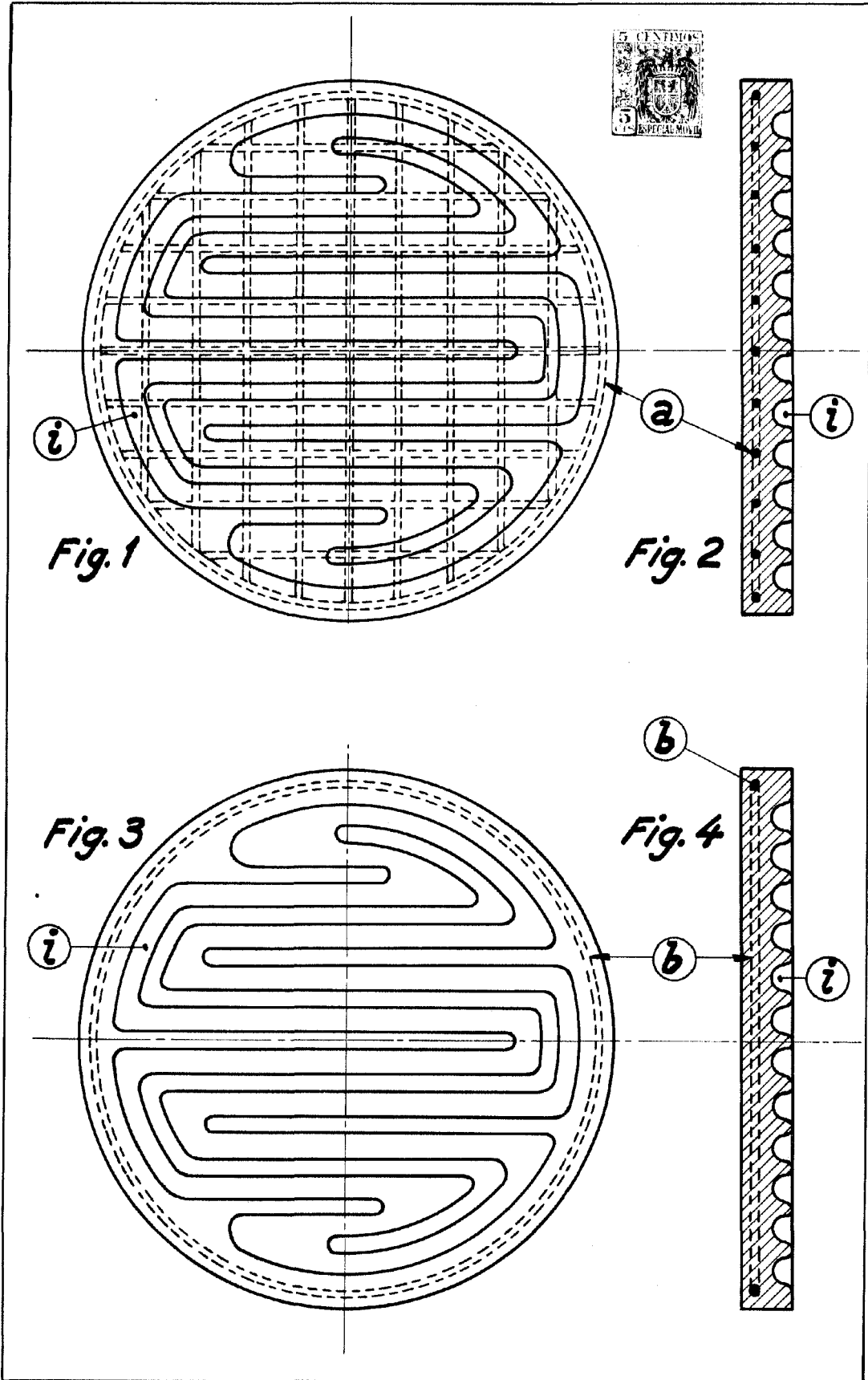
11ª Un instrumento metálico en forma de abrazadera (d) para montarlo por el público en las "piedras" refractarias del sistema antiguo de los hornillos eléctricos, 245 según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque estos tornillos y sus tuercas pueden ser de cualquier material, forma, tipo y dimensiones.

12ª Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita NUEVO 250 SISTEMA DE "PIEDRA" REFRACTARIA PARA HORNILLO ELÉCTRICO, CONSISTENTE EN QUE DICHA "PIEDRA" ES REFORZADA METÁLICA - MENTE PARA QUE SU DURACIÓN SEA INDEFINIDA, E INSTRUMENTO QUE PROLONGA LA DURACIÓN DE LA "PIEDRA" REFRACTARIA, (PARA HORNILLO ELÉCTRICO) DEL SISTEMA ANTIGUO, QUE SIRVE TAM- 255 BIÉN PARA COMPONER DICHA "PIEDRA" CUANDO ÉSTA SE ROMPE.

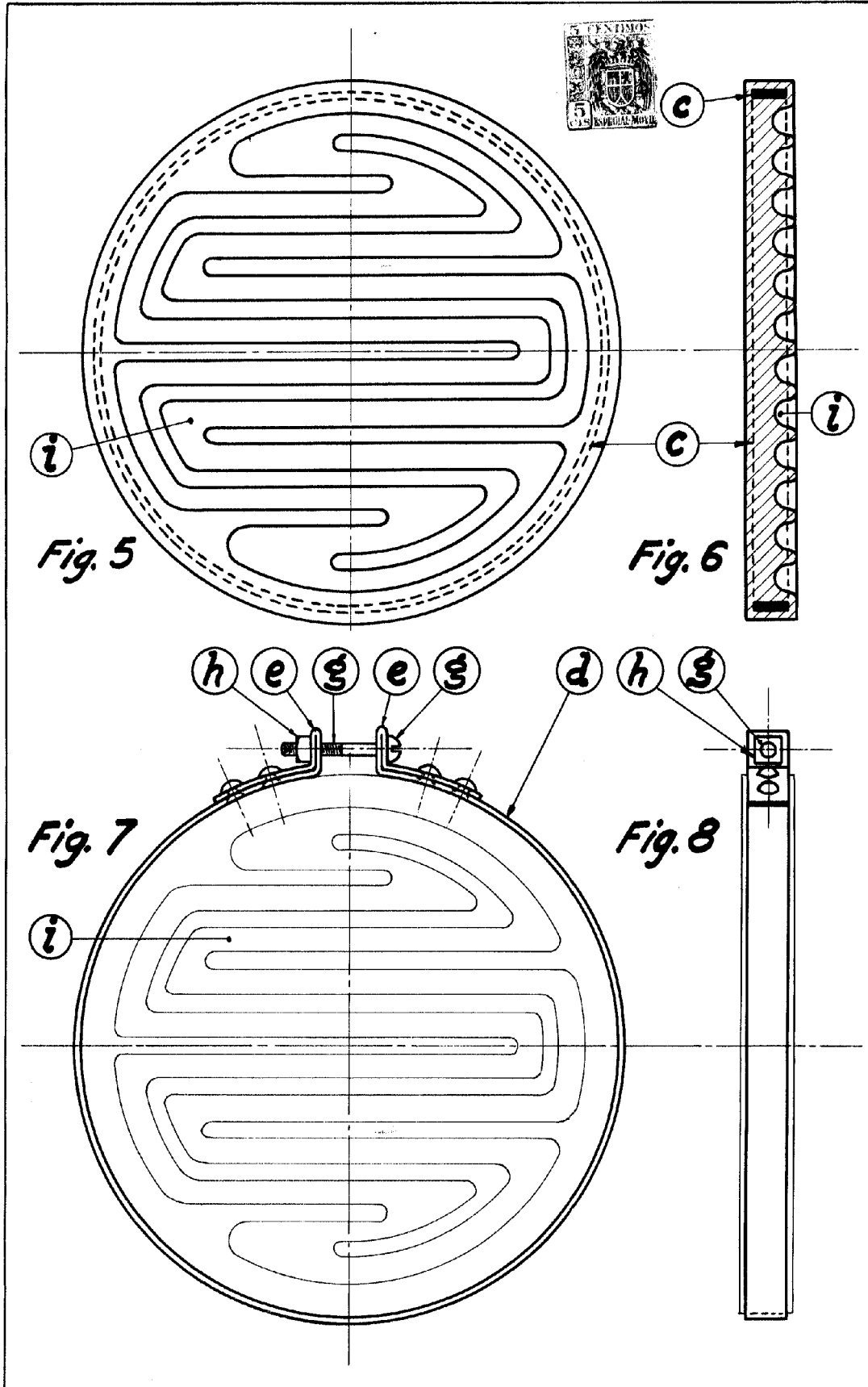
Todo conforme se describe en la presente Memoria, que consta de diez páginas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 20 de Junio de 1.949.

Jose Vallojera Royo



Madrid, 20 de Junio de 1949.
Jose Vallojera



Madrid, 20 de Junio de 1949.

Jose Vallojera