

Dn. Ernesto Meyerhoff, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Avenida Generalísimo Franco, - nº 520, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 - años, para España y sus Colonias, que se refiere a "NUEVO - ELEMENTO DE CLAVAZON, PARA FIJAR LA UNION QUE EMPALMA LOS - EXTREMOS DE UNA CORREA DE TRANSMISION".- (Clase 28).- Grupo 3º del Nomenclator Oficial.-

Los diversos tipos de uniones, rígidas o articuladas, - conocidos en nuestro mercado, para el empalme de correas de transmisión, se fijan sobre los extremos de la correa, mediante clavos, tornillos, ganchos, lengüetas u otros medios de clavazón, que atraviesan la correa, ya sea a través de perforaciones previamente practicadas en la misma, o bien directamente, al hendir, en la contextura fibrosa de la correa, la espiga o punta del clavo, tornillo, o gancho empleados, cuyo extremo es remachado contra la cara inferior de la correa.-

La mayoría de estos medios de clavazón producen desgarreros en la correa, o seccionamientos de sus fibras, que redundan en perjuicio de la solidez del empalme, puesto que, en muchos casos, la correa se rompe antes por los puntos de clavazón de la unión, que no por la articulación de la misma.-

Otro inconveniente que se observa en la mayor parte de los tornillos, clavos o ganchos utilizados para fijar la unión sobre los respectivos extremos de la correa, estriba-



10

15

20

en que aquella parte de los mismos, que sobresale por la cara inferior de la correa, está sometida a un constante roce contra la periferia de la polea, que determina su desgaste, perdiendo, por tanto, la fuerza de retención que ejerce, en virtud de tener remachada dicha punta o extremo, contra el dorso de la correa.-

25

Para salvar todos los inconvenientes que dejamos apuntados, y al mismo tiempo, para simplificar la operación de fijar la unión sobre la correa, se ha ideado un nuevo elemento de clavazón, de reducido peso, constituido por un simple ojete, que penetra directamente en el cuerpo de la correa, después de atravesar un taladro, previamente practicado, al efecto, en la parte correspondiente de la unión. Dicho ojete, una vez remachado, queda empotrado en la correa de tal forma, que no ofrece ningún punto saliente susceptible de rozar sobre la polea.-

30

35

En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, solo a título de ejemplo, una realización práctica de la idea general que acabamos de exponer.-



40

Dichos dibujos muestran:

Fig.1.- Una vista en perspectiva del nuevo elemento de clavazón.-

Fig.2.- Una vista en planta de un fragmento de unión, fijada sobre el extremo de la correa de transmisión, mediante el nuevo elemento de clavazón.-

45

Fig.3.- Una sección vertical del elemento de clavazón según la línea de corte (A)-(B) de Fig.2.-

50

Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos a detallar las características funcionales del nuevo elemento de clavazón, describiendo las particularidades, el modo de colocarlo y las ventajas que se derivan de su empleo.-

55

Tal como se representa por la perspectiva de Fig.1, el nuevo elemento de clavazón empleado para fijar, sobre los extremos de la correa, la unión que los empalma, consiste en un ojete metálico, cuya cabeza plana (1) forma una arandela de bastante diámetro, con relación a la altura del cuerpo cónico (2), que constituye el medio de penetración en el cuerpo de la correa (C).-

60

La boca redonda (2'), del cuerpo cónico del ojete, forma la arista de corte que, a modo de sacabocados, secciona el cuerpo (C) de la correa, para separar una porción cilíndrica (C'), que se introduce en el hueco central (3) del ojete, quedando alojada en su interior, tal como se demuestra gráficamente por el corte representado en la Fig.3, de los dibujos de referencia.-

65



70

La boca inferior (2'), después de atravesar la correa (C), es remachada contra la cara inferior de la misma, quedando empotrada en su carne, de manera que no sobresalga del plano que forma el dorso de la correa, a fin de que no pueda rozar contra la llanta de la polea, evitándose de esta manera el desgaste del ojete remachado.-

75

La porción cilíndrica (C') de la correa, que ha sido separada al clavar el ojete (2), no se desperdicia, puesto que, al quedar aprisionada dentro del hueco central (3), constituye un refuerzo, a modo de tapón, que contribuye a la solidez del elemento de clavazón, formado por el conjunto del ojete una vez remachado.-

80

La cabeza plana (1) del ojete sirve para percutir directamente sobre ella, a fin de clavar y remachar el medio de clavazón, que fija la placa (P) de la unión sobre la correa.-

Dicha placa presentará, en el lugar en que se desea clavar el ojete, una perforación, de diámetro algo superior al -

del cuerpo cónico (2), el objeto de facilitar su penetración y guiarlo en sentido perpendicular al plano de la correa.-

85

Por consiguiente que la forma, dimensiones, clase de material, disposición y arreglo del elemento de clavazón, que dejamos descrito, podrá sufrir todas cuantas variaciones, - sustituciones y modificaciones se estimen pertinentes, siempre que no se altere la idea esencial que informa su constitución y modo de actuar.-

90

El Modelo de Utilidad por: "NUEVO ELEMENTO DE CLAVAZON, PARA FIJAR LA UNION QUE EMPALMA LOS EXTREMOS DE UNA CORREA- DE TRANSMISION", cuyo privilegio de explotación en España, - sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de- 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

95



REIVINDICACIONES

100

1ª.-"NUEVO ELEMENTO DE CLAVAZON, PARA FIJAR LA UNION QUE EMPALMA LOS EXTREMOS DE UNA CORREA DE TRANSMISION", caracterizado por el hecho de que consiste en un ojete metálico de cabeza plana que forma una arandela de bastante diámetro, con relación a la altura del cuerpo cónico hueco, que constituye el medio de penetración en el cuerpo de la correa, cuya boca redonda forma la arista de corte de un sacabocados, que secciona la correa para separar una porción cilíndrica, que se introduce en el hueco central del ojete, quedando alojada en su interior, formando un tapón que refuerza la colocación del ojete.-

105

110

2ª.-"NUEVO ELEMENTO DE CLAVAZON, PARA FIJAR LA UNION QUE EMPALMA LOS EXTREMOS DE UNA CORREA DE TRANSMISION" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la boca inferior del cuerpo cónico del ojete, despues de atravesar la correa es remachada contra la cara inferior de la misma, - quedando empotrada en su carne, de manera que no sobresalga-

115

del plano que forma el dorso de la correa, a fin de que no roce contra la llanta de la polea, evitándose, de esta manera, el desgaste del objeto, que es clavado y remachado percutiendo directamente sobre su cabeza plana.-

120

3ª.-"NUEVO ELEMENTO DE CLAVAZON, PARA FIJAR LA UNION QUE - EMPALMA LOS EXTREMOS DE UNA CORREA DE TRANSMISION", tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona 25 de Mayo de 1949.

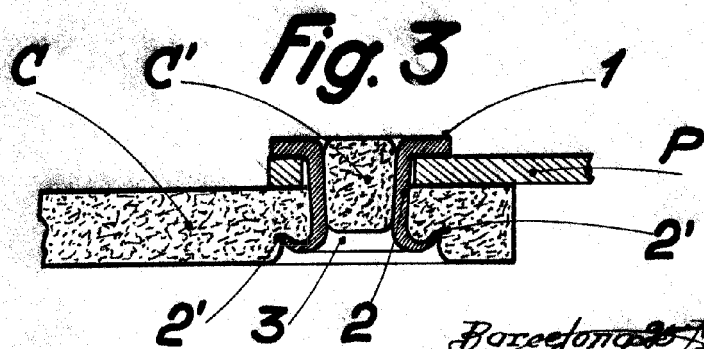
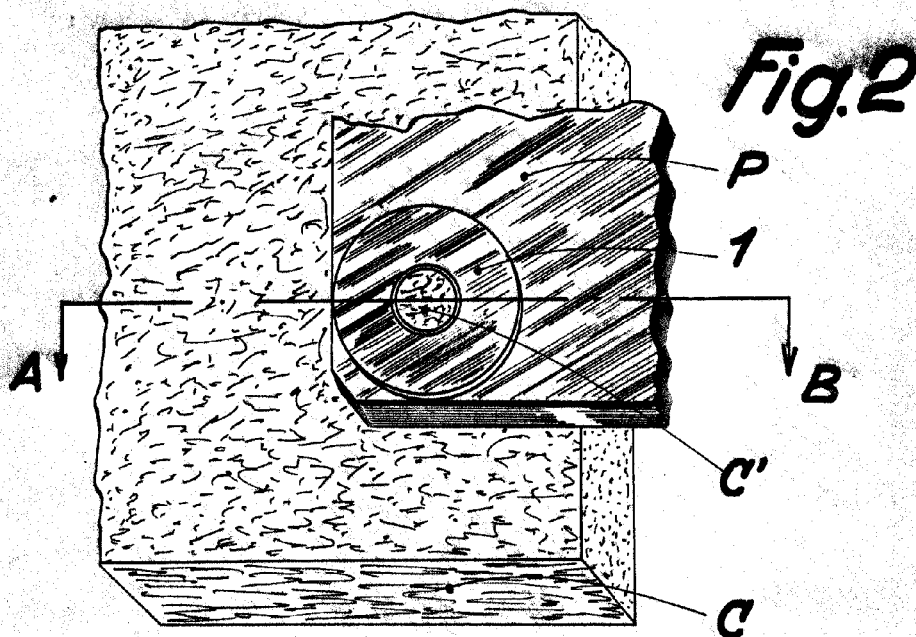
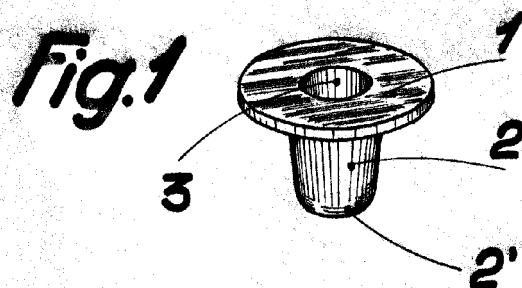
P.A. de Dn. Ernesto Meyerhoff

JUAN B. RENTER RIDAURA



[Handwritten signature]
JUAN B. RENTER RIDAURA

20156



Borocjona Mayo 1949
P.A. Juan B. Rentería
Juan B. Rentería

Escala variable

