

20119

20119



1949

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 M O D E L O D E U T I L I D A D
 en
 ESPAÑA
 por VEINTE años
 por: "Borna sin soldadura para batería".

A nombre de: Don Rogelio Fernández Marcos y Don Julio Villanueva Romero.

Domiciliados en: Calle de Ferrer del Río, núm. 5 MADRID.

o-o

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere a una borna para batería, que presenta la novedad de que no precisa ser soldada al cable, sino que simplemente por presión establece el contacto necesario con sección y firmeza suficientes para asegurar un servicio perfecto. Esta novedad le comunica a la mencionada borna las ventajas de: mayor rapidez de montaje; facilidad de sustitución; eliminación de ataques de metales o materiales por los elementos utilizados para soldar y dotar a la batería de una facilidad de recambio y montaje y desmontaje realmente extraordinarios.

5

10



Sabido es que actualmente el recambio de bornas de batería de acumulador, lleva aparejadas la operación de desoldar y soldar las mismas a los cables o terminales; esta operación lleva necesariamente un gasto de materiales y el empleo de mano de obra para ejecutarla, lo cual supone un gasto y un empleo de tiempo relativamente apreciables.

Con el fin de evitar las pérdidas económicas y de tiempo mencionadas, se ha ideado el Modelo que se preconiza, en el cual no es necesario efectuar soldadura alguna para fijar la borna al cable o terminal, pues ello tiene lugar mediante un dispositivo mecánico que fija fuertemente dichos elementos de manera, además, perfecta eléctricamente asegurando una superficie de contacto capaz de que exceda nunca la densidad de corriente de los límites prudenciales.

Consiste el Modelo de referencia en una borna cuyo elemento de contacto con el cable está constituido por un orificio en el que éste se introduce; frente a este orificio soportado por la misma pieza de cierre de la mordaza, va un tornillo cónico cuya punta aguzada se introduce entre los conductores o alambres del cable y penetrando a rosca, los oprime contra la superficie interior del orificio asegurando una fijación y contacto perfectos.

En el adjunto plano se ha representado la realización del Modelo de acuerdo con los principios enunciados. Como puede apreciarse consiste en una borna (2), cuyo elemento de cierre de mordaza compuesto por una espiga roscaada y la tuerca (5), lleva en su parte superior un alojamiento roscaado en donde rosca el tornillo (4) terminado en una punta alargada que se introduce entre los conductores del cable (1).

El funcionamiento del dispositivo es el siguiente: El cable (1) se introduce en la borna (2), según indica la figura 1, hasta el extremo de la parte opuesta en la que lleva un retaldado o caja (a) donde, al introducir la tuerca (4) roscaada en el soporte (3) por el centro del núcleo de ca-



bles a los que divide uniformemente, éstos, por la presión ejercida por dicha cuna, se adaptan al retaladro formando una cabeza que por sí sola, a la vez que permite un buen contacto eléctrico, impide que se suelte en ningún momento hasta que no sea retirada la cuna que le sirve de fijador, no restando más para completar la operación, que fijar sólidamente la borna al pivote de la batería mediante la tuerca (5) que, a su vez, por presionar el soporte (3) sobre la cuna impide pueda aflojarse de forma alguna.

Habiéndose descrito amplia y suficientemente este Modelo de Utilidad, así como la manera de llevarlo a la práctica, se hace constar que lo anteriormente descrito es susceptible de ligeras modificaciones de detalle sin que se altere por ello el principio fundamental del mismo.

- N O T A -

Se reivindica:

1ª.- Borna sin soldadura para batería, caracterizada porque la fijación de la borna al cable se efectúa por medio mecánico compuesto por un taladro practicado en la borna, el cual lleva en el extremo más próximo al elemento de apriete, un retaladro o caja; dentro de éste se introduce el cable hasta que llegue al retaladro y entonces se introduce la cuna o punta afilada en que termina un tornillo que rosca en la cabeza de la pieza de cierre o apriete de la mordaza, entrando la cuna por el núcleo de cables a los que oprime de modo que se adaptan al retaladro formando una cabeza que asegura la fijación mecánica y el contacto eléctrico en las más perfectas condiciones.

2ª.- Borna sin soldadura para baterías, caracterizada por la forma y funcionamiento descritos, lo que elimina toda soldadura y que se fija al pivote por medio de espiga roscada y tuerca que efectúan el apriete de la mordaza.

3ª.- Borna sin soldadura para baterías.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines

20119



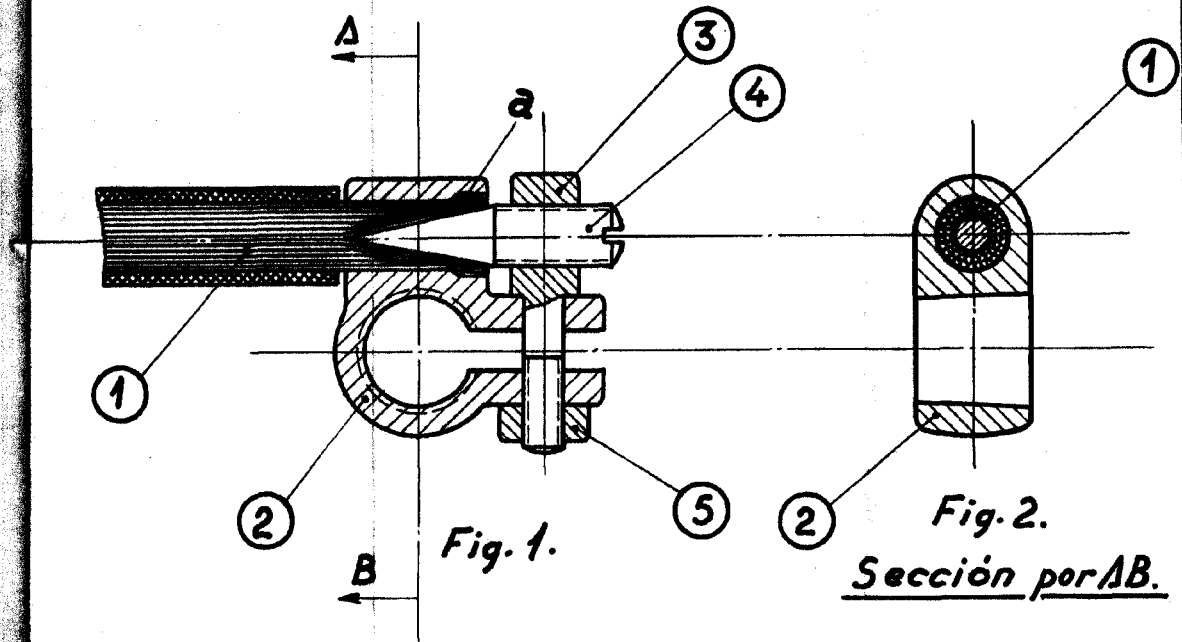
5341. 1949

que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Mayo de 1.949.

20119



Escala variable.