

19938

Dn. Juan Horak Linhart, de nacionalidad checoeslovaca, - residente en España y domiciliado en Barcelona, calle Luis - Antunez, nº 9, solicita registrar un modelo de utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "NUEVA UNION ARTICULADA PARA EL EMPALME DE CORREAS DE TRANSMISION, - DE SECCION TRAPEZOIDAL" (Clase 28), Grupo 3º del Nomenclator.

El empalme de correas trapezoidales se ha venido reali- zando, hasta ahora, mediante piezas rígidas, que aprisionan- entre si a los extremos de la correa, quedando retenidas, di- chas piezas, por tornillos, clavos o ganchos, que las atra- viesan, perforando, al mismo tiempo, la correa, con el consi- guiente peligro de desgarrar las fibras que forman su contex- tura interna.-

También son conocidos, en el mercado español, algunos - modelos de unión, o grapas para el empalme de correas trape- zoidales, en las cuales el enganche entre las dos grapas, di- rectamente fijadas sobre los extremos de la correa a empal - mar, se realiza mediante una pieza intermedia, que puede - ser fija o de quita y pon, la cual está articuladamente uni- da a las referidas grapas, por medio de pernos o pequeños - ejes de giro.-

Tanto en uno, como en otro caso, la zona del empalme no puede adaptarse perfectamente a la periferia de las gargan - tas de la polea, por el hecho de ser rígida, o bien por que- la unión abarca demasiada extensión.-

Para subsanar los defectos observados en la mayoría de- las uniones empleadas para empalmar correas trapezoidales, -



30

10

15

20

25 se ha ideado un nuevo tipo de unión articulada, en forma de bisagra, que está formada por dos piezas, macho y hembra, -
entrecruzadas y sujetas por un pasador, que constituye el -
eje de giro de la articulación, permitiendo, dicho juego de
bisagra, la perfecta adaptación de la zona del empalme al -
diámetro de la polea, por más reducido que sea.-

30 Otra particularidad del nuevo tipo de unión que se pa-
tenta, estriba en que los medios de clavazón, utilizados pa-
ra fijar las dos partes de la bisagra a los extremos de la-
correa, consisten, con preferencia, en un clavo, sin cabeza,
embutido longitudinalmente en forma de media caña, que atra-
viesa cada una de las grapas y el respectivo extremo de la-
correa, remachándose en el interior de una mortaja, previs-
ta al efecto, tanto en la platina superior como en la infe-
rior de la grapa. Otro modo de fijar dichas grapas sobre -
los extremos de la correa, sin perforarla, consiste en rete-
ner, con el clavo, los dos brazos de la grapa, completando-
el agarre de ambas partes de la unión con la correa, median-
te puas o dientes, que sobresalen de las propias piezas y -
que penetran en el cuerpo de la correa, sin llegar a perfo-
rarla.-

45 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante -
de esta memoria descriptiva, se representan, a modo de ejem-
plo, dos formas de ejecución de la unión articulada, que en
líneas generales acabamos de describir.-

Dichos dibujos muestran:

50 Fig.1.- Una vista en perspectiva de una unión articula-
da para el empalme de correas trapezoidales, según la cual-
las dos piezas o grapas, que forman el juego de bisagra, es-
tán unidas a los respectivos extremos de la correa, median-
te clavos, que atraviesan simultáneamente dichas piezas y -
el cuerpo de la correa.-



55

Fig.2.- Una vista en perspectiva de otra forma de ejecución de la nueva unión articulada para correas trapezoidales, realizada de modo que la fijación de las dos piezas - que constituyen el juego de bisagra se efectua mediante unclavo y varias puas o dientes que retienen la correa entre los dos brazos que forman cada una de las piezas enlazadas por el pasador, sin atravesarla.-

60

Fig.3.- Una vista en perspectiva del clavo, embutido longitudinalmente en forma de media caña, que se emplea para fijar las dos grapas de la nueva unión articulada.-

65

Fig.4.- Una vista en perspectiva de la forma que adopta dicho clavo, una vez remachado.-

Haciendo referencia a los mencionados dibujos pasamos a describir la forma funcional de las piezas que integran la nueva unión articulada, destinada al empalme de correas trapezoidales, explicando el modo de disponerlas y fijarlas sobre los extremos de la correa, así como las ventajas que se obtienen con su empleo.-

70

Según se demuestra graficamente por la perspectiva de Fig.1, la nueva unión articulada está constituida de dos piezas, que forman juego, cada una de las cuales afecta forma de U, presentando sus brazos (1)-(1') dos palas de ancho distinto y proporcionales al de las bases superior e inferior que limitan la sección trapezoidal de la correa a empalmar.-

75

La pieza que podriamos llamar macho presenta, en el arco que forma la U, una reducción de su ancho (3), apropiado para introducirse en una entalladura (2), practicada en la parte central del arco que forma la pieza hembra.-

80

Una vez encajada una grapa dentro de la otra, se establece entre sus curvaturas, un paso circular, que es ocupado por el pasador (4), que retiene articuladamente las dos-

85



30

partes de la unión, el cual será con preferencia, de material elástico, más o menos endurecido.-

90 Para fijar cada una de las piezas o grapas, que consti -
tuyen la unión, a los respectivos extremos (C)-(C') de la co-
rrea, se han practicado, en la zona central de las palas que-
forman dichas grapas, unas perforaciones (5), situadas en el-
fondo de una mortaja (6), en la que se aloja el extremo o pun-
ta del clavo (7), que se utiliza para fijar cada pieza a la -
95 correa.-

El extremo inferior (7'), de dicho clavo, también se re-
machacha contra la pala inferior, quedando alojado en la respec-
tiva mortaja, a fin de que no sobresalga ni presente puntos -
de contacto con el fondo de la ranura trapezoidal de la polea.

100

Tal como se aprecia por la perspectiva de Fig.2, que re-
presenta una variante en la ejecución mostrada en la Fig.1, -
la forma de las piezas o grapas (1)-(1') y su unión articula-
da, mediante el pasador (4), no difiere de la realización des-
crita en el caso anterior.-



105

La novedad de este segundo ejemplo estriba en la manera-
de unir cada una de las dos piezas que componen el juego de -
bisagra, con el respectivo extremo de la correa (C)-(C'), lo-
cual se realiza, igualmente, mediante un clavo, cuyos extre -
mos (7)-(7') son remachados sobre las palas de ambas piezas,-
110 pero sin atravesar el cuerpo de la correa, cuyo corte queda -
tocando con la parte recta de dicho clavo, realizándose el -
agarre entre las grapas y la correa, mediante unas puntas o -
dientes (8), que sobresalen de las propias piezas, dirigidos-
hacia el cuerpo de la correa, para que penetren ligeramente -
115 en el mismo, por ambas caras, sin atravesarlo. De esta mane-
ra se evita que se produzcan desgarres en la contextura fibro-
sa de la correa, lo que constituye una indudable ventaja para
garantizar la solidez del empalme y aumentar la duración de -
la correa.-

120

Por consiguiente que el medio de clavazón podrá consistir en tornillos, puas o ganchos, de forma distinta a la del clavo especial descrito.-

125

Se sobreentiende que la forma, dimensiones, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las piezas que integran esta nueva unión articulada para el empalme de correas trapezoidales, podrán sufrir todas cuantas variaciones, modificaciones y sustituciones se estimen convenientes, siempre que no se altere la idea que informa la constitución y funcionamiento de la unión que dejamos descrita.-

130

El modelo de utilidad por "NUEVA UNION ARTICULADA PARALEL EMPALME DE CORREAS DE TRANSMISION, DE SECCION TRAPEZOIDAL" cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,



REIVINDICACIONES

140

1ª.-"NUEVA UNION ARTICULADA PARA EL EMPALME DE CORREAS DE TRANSMISION, DE SECCION TRAPEZOIDAL" caracterizada por el hecho de que está constituida por dos piezas, que forman juego, cada una de las cuales afecta forma de U, presentando sus brazos dos palas, de ancho distinto y proporcional al de las bases superior e inferior que limitan la sección trapezoidal de la correa a empalmar, sobresaliendo de la pieza que constituye el elemento macho, una parte apropiado para introducirse en una entalladura, prevista en la parte central de la curvatura que forma la pieza hembra, las cuales, al quedar encajadas, establecen, entre ambas, un paso circular, que es ocupado por el pasador que las retiene unidas articuladamente, en forma de bisagra.-

145

150

2ª.-"NUEVA UNION ARTICULADA PARA EL EMPALME DE CORREAS DE TRANSMISION, DE SECCION TRAPEZOIDAL" segun la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que para fijar cada una de las piezas o grapas que constituyen la unión, a los res -

155 pectivos extremos de la correa, se han previsto, en el centro de las palas que aprisionan la correa, unas perforaciones, practicadas en el fondo de unas mortajas, en las que se alojan el extremo o la punta del clavo, que se utiliza para fijar la grapa a la correa, los cuales son remachados, despues de atravesar el cuerpo de la misma.-

160 3ª.-"NUEVA UNION ARTICULADA PARA EL EMPALME DE CORREAS DE TRANSMISION, DE SECCION TRAPEZOIDAL" segun las anteriores reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que, para evitar que los medios de clavazón utilizados para fijar, a la correa, las dos piezas que forman el juego de bisagra, no atravesen el cuerpo de la misma, se ha previsto que el clavo, gancho o tornillo, empleado para mantener unidas las dos palas de cada grapa, pase por los agujeros previstos en las mismas, quedando la parte recta de dicho clavo, tocando al corte de la correa, completándose el agarre de las grapas, mediante unas puntas o dientes, dirigidas hacia el cuerpo de la correa, que penetran ligeramente en la misma, por ambas caras.-

165 4ª.-"NUEVA UNION ARTICULADA PARA EL EMPALME DE CORREAS DE TRANSMISION, DE SECCION TRAPEZOIDAL" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

170 Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 30 de Abril de 1949.

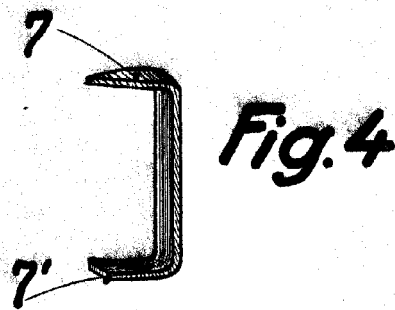
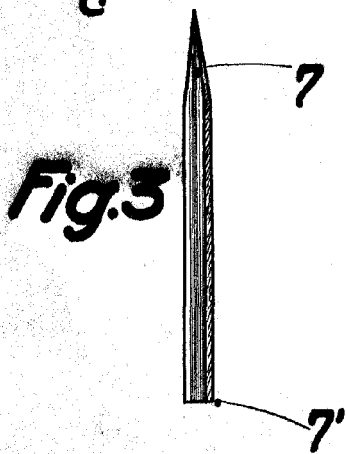
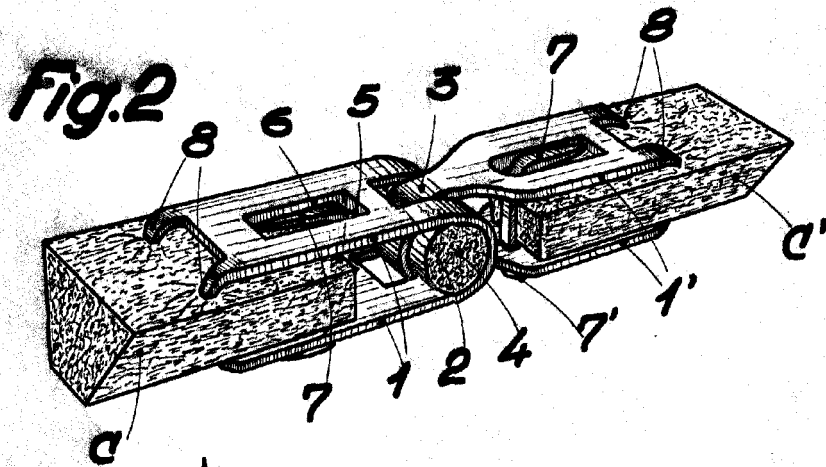
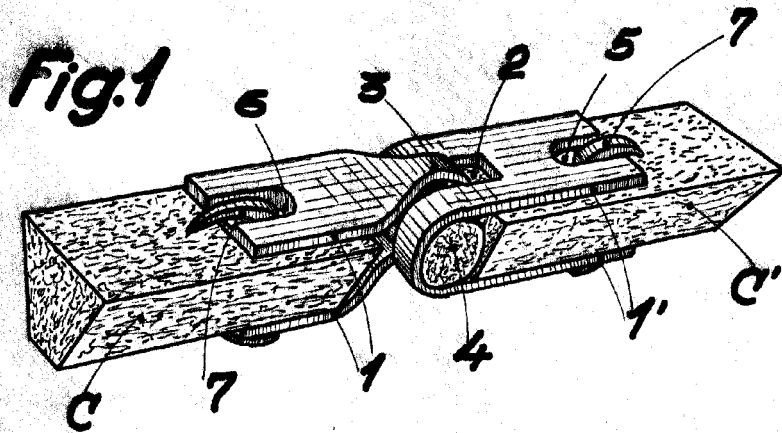
P.A. de Dn. Juan Horak Linhart.


JUAN E. RENTER RIDAURA



170

175



Barcelona 30 April 1949
 P.A. *[Signature]*
 Juan B. Renter Ridaura

Escala variable