

19881



19881

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad solicitada a favor de D. ERNESTO FERRER TORRES, de nacionalidad española, residente en Valencia, calle Bareas nº. 2, por : "BOTINA DE CAUCHO DE BOBLE FUELLE".

-----

5 En la fabricación de calzado de caucho vulcanizado en general, y muy especialmente en la de botinas o medias botas, se tiende a lograr tipos o modelos que a la vez de que en ellos se introduzca rápida y cómodamente el pie, una vez alojado en el calzado quede este perfectamente ajustado, cerrado y estanco.

10 Para alcanzar dichas finalidades se emplea en algunos casos el llamado "elástico" o tira de goma colocada en las laterales, que se afloja al introducir el pie y se estira al quedar este en el interior del calzado. Pero en esta clase de botas no es necesario que transcurra mucho tiempo para que el elástico vaya cediendo hasta quedar inservible.

15



1949

En otros casos se hace la abertura de la bota en el frente ó parte delantera, que se cierra por cualquiera de los procedimientos conocidos, y sobre la cual abertura se sobrepone una lengüeta que conformada convenientemente resubre el cierre por la parte exterior. La estanqueidad tampoco en este caso se logra porque dicha lengüeta nunca puede adaptarse bien.

20

Con el modelo de botina que es objeto de la presente descripción se logra de una manera segura y permanente, lo anteriormente señalado.

25

Está caracterizado este Modelo de botina por disponer, una a cada costado, de dos fuelles de tela engomada de elementos triangulares y de vertice común en la parte inferior, que cubren las aberturas laterales correspondientes, y los cuales fuelles a su vez, van recubiertos por unas solapas ó carteras del mismo corte de goma, de manera que al introducir el pié, la abertura total es máxima, dado el gran desarrollo de los elementos triangulares; y al quedar el pié en el interior, automáticamente se pliegan los fuelles quedando superpuestos los triangulos y produciéndose el cierre estanco.

30

35

La sujeción de las carteras, y por tanto la de los fuelles se realiza por medio de una tira de goma que va sujeta permanentemente a la parte superior de una de las carteras, y que provista de un pequeño gancho pasa por la

19881

40

parte posterior de la botina para enganchar en un orificio de que dispone la otra cartera; pudiendose tambien realizar la sujeción substituyendo la tira de goma por un galón o cinta que cumpla la misma finalidad.



W19

El Modelo que nos ocupa se representa en las figuras del Plano y Diseño.

45

En ellas, en la Figura 1a aparece la botina por un costado y con el fuelle abierto, señalandose en (1) el fuelle en general y en (2) y (3) los lados comunes de los triangulos de referencia.

50

En (4) se señala la cartera o solapa, que una vez introducido el pié recubre el fuelle que se representa, una vez plegado.

55

Y en (5) se señala la tira de goma que va sujeta permanentemente a la parte superior de la cartera y que provista de un pequeño gancho (6), para abrocharla se pasa por la parte posterior de la botina hasta enganchar en un orificio de que dispone la cartera del otro costado.

60

En la figura 2a se representa en corte convencional por la parte superior, la boca de la botina propiamente dicha, con lo que puede verse la posición de los fuelles (1) (2) (3), plegados, y observarse el gran desarrollo de estos fuelles, que hace que la tela engomada de que están hechos, no tenga que estirarse y en su con-

secuencia que permanezcan los repetidos fuelles sin deformación apreciable.

65

En la figura 3ª se representa la botina por la parte posterior y con las Carteras abiertas.



17. 1949

Y finalmente en la figura 4ª se representa la botina ya cerrada y abrochada.

70

En el Modelo de botina descrito y representado se consiguen todas las ventajas perseguidas ya que a una gran facilidad y rapidez en su uso, reúne la de una estanqueidad completa y una indeformabilidad permanente.

NOTA. - Se reivindica la propiedad de este Modelo de Utilidad, por : "BOTINA DE CAUCHO DE DOBLE FUELLE".

75

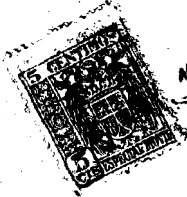
1ª.- Botina de caucho de doble fuelle caracterizada por disponer, uno a cada costado, de dos fuelles de tela engomada de elementos triangulares y de vertice común en la parte inferior, que cubren las aberturas laterales correspondientes, y los cuales fuelles a su vez, van recubiertos por unas solapas ó Carteras del mismo corte de goma, de manera que al introducir el pie la abertura total es máxima, dado el gran desarrollo de los elementos triangulares; y al quedar el pie en el interior, automáticamente se pliegan los fuelles quedando superpuestos los triangulos y produciéndose el cierre estanco.

85

19881

2º.- Botina de caucho de doble fuelle de la primera reivin-  
dicación, en que la sujeción de las carteras, y por tanto  
la de los fuelles se realiza por medio de una tira de goma  
que va sujeta permanentemente a la parte superior de una de  
las carteras, y que provista de un pequeño gancho pasa por  
la parte posterior de la botina para enganchar en un orifi-  
cio de que dispone la otra cartera; pudiendose también rea-  
lizar la sujeción substituyendo la tira de goma por un galón  
ó cinta que cumpla la misma finalidad.

90



1949

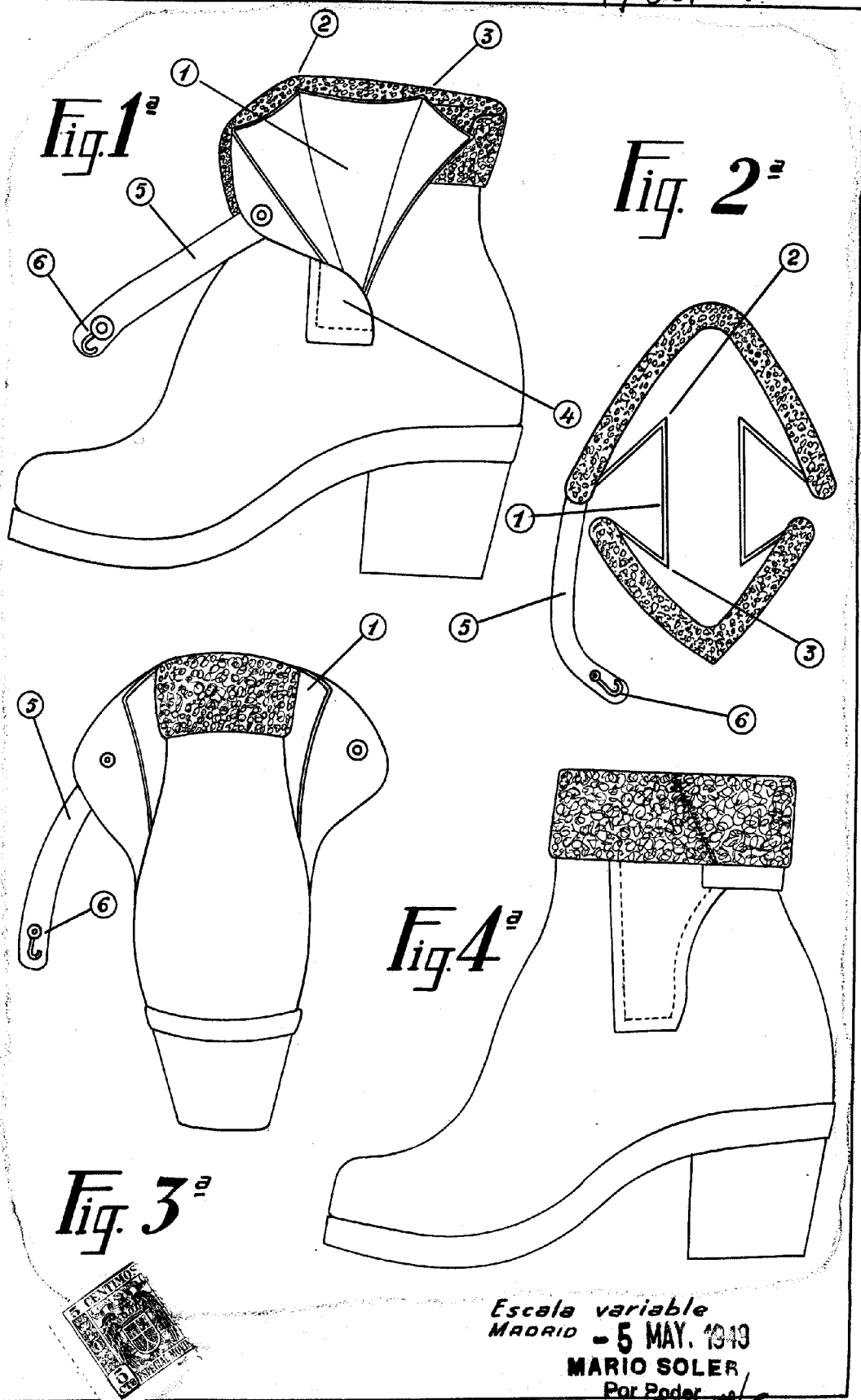
95

3º.- BOTINA DE CAUCHO DE DOBLE FUELLE.

Tal y como se describe esta Memoria descriptiva,  
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una  
sola cara, y de una hoja simple de Planos.

Madrid, a - 5 MAY. 1949

MARIO SOLER  
Por Poder



Soler

Fig. 3<sup>a</sup>

Fig. 4<sup>a</sup>

Escala variable  
 MADRID - 5 MAY. 1949  
 MARIO SOLER  
 Por Poder

*Mario Soler*