





19854

20 ye un elemnto de sujección de los pendientes utilizando el orificio del lóbulo de la oreja, efectuándose la fijación con gran seguridad y eliminando toda eventualidad de que por apertura inoportuna del resorte pueda extra-  
viarse o perderse el pendiente.

15 Se caracteriza esta ballesta por estar compuesta de dos piezas estampadas o moldeadas que constituyen el cierre o enclavamiento del gancho que se introduce por el orificio del lóbulo de la oreja; este gancho está constituído por un alambre que se curva sobre sí mismo.

20 El enclavamiento del cierre se consigue por medio de una porción libre de la pieza destinada a la apertura o cierre, la cual tiene forma adecuada y está estampada o moldeada de manera que puede girar sobre dos salientes de la misma que se introducen en otros dos orificios de que está dotada la otra pieza que sirve de soporte. La  
25 pieza giratoria se monta de manera que la porción libre la solicita, apoyándose en el soporte, a cerrarse, pero permanece en posición de abierta si se fuerza a mano y se la hace alcanzar una determinada posición.

30 En el adjunto plano se ha representado la ballesta de referencia, pudiendo apreciarse la forma en que se ejecuta dando lugar al resultado industrial a que se refiere.

La ballesta se compone de tres piezas esenciales: la pieza de enclavamiento, la pieza de soporte y la pieza  
35 gancho, las cuales se describirán a continuación por separado.

En las figuras A, B y C se ha representado la primera de las piezas o sea la de enclavamiento, siendo la figura A una vista de la forma de la chapa al salir del cortador y antes de efectuar el estampado. Como puede apreciarse presenta los salientes (1) y (2) destinados a actuar como ejes y el saliente (3) cuyo fin es el de servir de órgano de presión asegurando el cierre.  
40

Las figuras B y C representan en vista de frente y lateral el órgano de enclavamiento ya estampado, pudiendo  
45



apreciarse la forma final del mismo, quedando la pieza doblada con un cajado de lomo estrecho. A la vez que se estampa, se efectúa un cortado como se indica en (4) en la figura A.

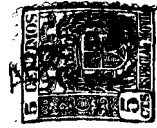
50 Las figuras D, E y F representan la pieza que actúa de soporte, siendo la figura D la forma de la plantilla antes de ser estampada para quedar como se representa en las figuras E y F. Puede apreciarse la existencia de los talaeros u orificios (5) y (6) destinados a que en ellos  
55 giren los salientes (1) y (2) de la pieza de enclavamiento. Al ser estampada la pieza soporte, queda en forma de caja de grueso suficiente para que entre en ella la caja de la pieza de enclavamiento.

En la figura H se represente la ballesta montada, pudiendo apreciarse la tercera pieza o sea el gancho representado en (7); este gancho se monta fijo en el extremo de la pieza A después de estampada y sirve de órgano de sustentación del pendiente introduciendo por el orificio de la oreja.

60 El funcionamiento de la ballesta es fácil de deducir, pues consiste en hacer girar la pieza A sobre sus salientes con lo que se abre el dispositivo, se introduce el gancho (7) por el orificio del lóbulo de la oreja y después se cierra, lo cual queda asegurado por la presión que ejerce el saliente (3) sobre la parte inferior del soporte D.

70 El alambre que constituye el gancho (7) se monta en el extremo de la pieza A como se representa en la figura H.

75 La pieza soporte se fija por cualquier procedimiento a las bases forniture a que pudiera adaptarse el sistema, pero también puede formar una misma pieza con las mencionadas bases a cuyo fin el cortador cortará una plantilla en cuya parte inferior vaya el desarrollo D con el fin de que al estampar adopte la forma representada en la  
80 figura G.



19854

Este modelo presenta notorias ventajas en cuanto a economía y trabajo se refiere, puesto que se evitan soldaduras innecesarias debido a que la pieza gancho (7) va alojada en el extremo libre de la pieza B, C y por tanto no hay que soldarle a la base en que pudiese ser colocado. Por otra parte al formar parte la pieza soporte de la base del pendiente se evita otra soldadura.

El Modelo construido de acuerdo con los principios enunciados, puede construirse en toda clase de metales y materias plásticas, en las formas y en los coloridos que se desee.

- N O T A -

Se reivindica:

95 1ª.- Ballesta aplicable a toda clase de fornituras adaptables a cualquier pendiente, caracterizada por estar constituida por las tres piezas fundamentales de enclavamiento, soporte y gancho, a las cuales se las dota de la forma que se indica en el adjunto plano, la cual se reivindica;

100 2ª.- Ballesta aplicable a toda clase de fornituras adaptables a cualquier pendiente, caracterizada porque la pieza de enclavamiento es estampada en forma de caja con dos faldones en cuyos extremos se disponen dos salientes que han de funcionar como ejes; la parte central del cajeador se prolonga, por medio de unas cortaduras, en otro saliente que es el que actúa como órgano de presión sobre la pieza soporte;

110 3ª.- Ballesta aplicable a toda clase de fornituras adaptables a cualquier pendiente, caracterizada porque la pieza soporte es asimismo estampada en forma de caja de grueso bastante para que en ella entre la pieza anterior; los faldones presentan unos orificios en los que entren los salientes que han de servir de eje de giro de la pieza de enclavamiento. Esta pieza soporte se fija a la base del pendiente, o bien, puede formar parte de la misma, estampándose a la vez que dicha base, a cuyo efecto la plan-



9854

tilla tiene forma adecuada;

4<sup>a</sup>.- Ballesta aplicable a toda clase de fornituras adaptables a cualquier pendiente, caracterizada porque la pieza gancho va fija en la parte o extremo libre de la pieza de enclavamiento. Este gancho está constituido por un alambre que se curva dos veces sobre si mismo formando el elemento de suspensión que se introduce por el orificio del lóbulo de la oreja;

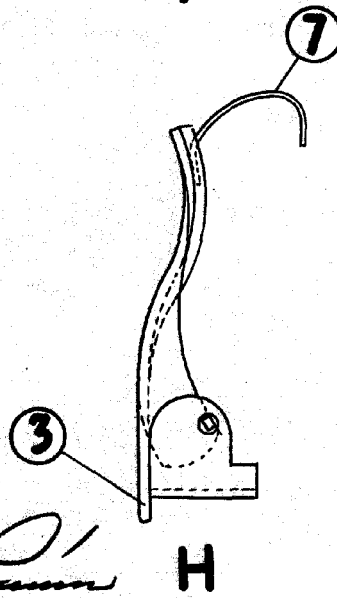
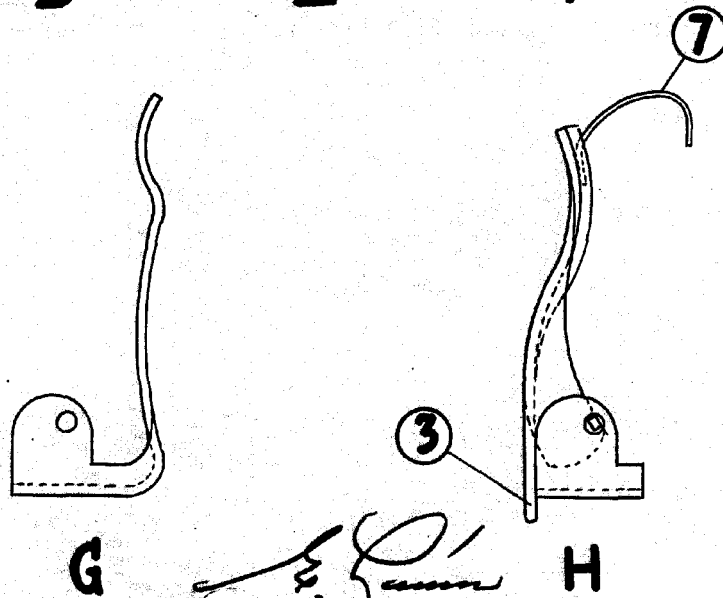
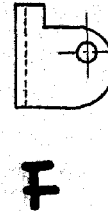
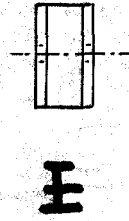
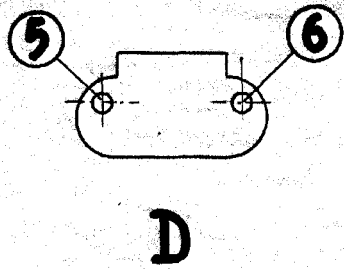
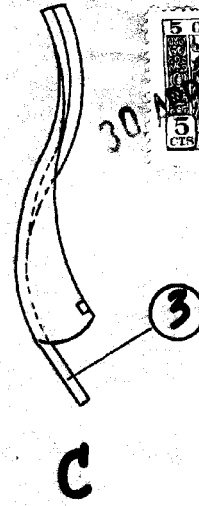
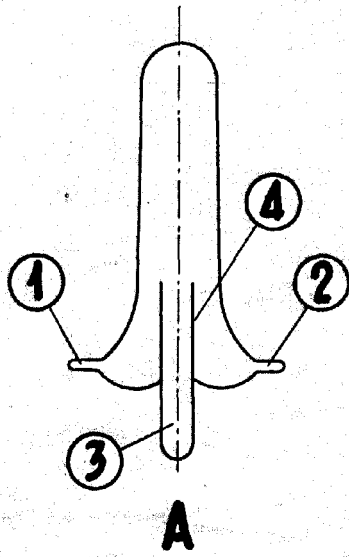
5<sup>a</sup>.e Ballesta aplicable a toda clase de fornituras adaptables a cualquier pendiente;

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 de Abril de 1.949

Escala variable



*Manilla*

*Manilla*