

1983 1

Dn. Juan Horak Linhart, de nacionalidad checoeslovaca, domiciliado en Barcelona, calle Luis Antunez, nº 9, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "UNA GRAPA PARA LA UNION-DE CORREAS TRAPEZOIDALES", (Clase 28).-Grupo 3º del Nomenclator Oficial.-

Desde hace algunos años se generaliza bastante el empleo de correas trapezoidales para establecer transmisiones entre poleas de gargantas múltiples. Como consecuencia de tal incremento la industria siente la necesidad de disponer de un sistema de grapa para la unión de dicha clase de correas, que reuna las condiciones de solidez y economía apetecidas, ya que, las hasta ahora empleadas, son bastante deficientes.-



10

La mayoría de las uniones corrientemente empleadas para el empalme de correas trapezoidales, constan de dos piezas metálicas planas, que se colocan paralelamente sobre las dos caras de la correa, en sentido transversal al de la línea de junta del empalme, uniéndolas, entre si, mediante dos tornillos, que atraviesan simultaneamente dichas plaquitas y los extremos de la correa que se ha de empalmar.-

15

Dicho sistema de unión requiere la perforación previa de los extremos de la correa, para establecer el paso de los tornillos y por lo tanto es indispensable que los taladros estén perfectamente alineados con respecto al eje de la correa, a fin de asegurar el centrado de la unión, para que trabaje en debidas condiciones.-

20

25

Para aumentar el agarre entre las dos plaquitas que se adosan a la correa por el anverso y reverso de la misma, se ha previsto, en algunos casos, practicar sobre la superficie de la plaquita que está en contacto con la correa, un ranurado o estriado, que no impide totalmente el posible deslizamiento de las dos partes unidas.-

30

Todas las uniones, para el empalme de correas trapezoidales, hasta ahora conocidas, son de estructura rígida y las plaquitas que forman la unión no siguen ningún arco de curvatura que facilite la adaptación del empalme a su pasapor la garganta de la polea, lo que origina roces contra las paredes de la misma.-

35



40

Teniendo en cuenta todas las deficiencias observadas en las grapas comunmente empleadas para unir correas trapezoidales, de ha propuesto subsanarlas ideando un nuevo tipo de unión, mucho más sólida y racional que las existentes en el mercado, ya que la superficie de roce entre la unión y la garganta de la polea queda reducida a la indispensable, al disminuir la longitud de la placa inferior de la unión, con relación a la superior aumentando la facilidad de adaptación a la curvatura de la polea, al dar a las dos plaquitas una cierta convexidad.-

45

La particularidad más importante de la nueva grapa, que constituye el objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, estriba en que los medios de clavazón, para la fijación de los dos extremos de la correa entre las dos partes que forman la unión, sobresalen de la plaquita inferior, consistiendo en dos puas o lengüetas, formadas por prolongaciones de dicha plaquita, las cuales, después de atravesar la correa, pasan por sendas perforaciones practicadas en la plaquita superior, para ser rebatidas y remachadas contra la misma, obteniéndose, de esta manera, una unión segura y-

50

de gran duración.-

55 En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se representa, a título de ejemplo, una realización práctica de la idea general que acabamos de exponer.-

Dichos dibujos representan:

60 Fig.1.- Una vista en perspectiva de dos trozos de correa trapezoidal empalmados mediante la nueva unión.-

Fig.2.- Una vista en perspectiva de la placa superior, de las dos que componen la unión.-

65 Fig.3.- Una vista en perspectiva de la plaquita inferior, de la que sobresalen, como prolongación de la misma, las dos puas o lengüetas, que constituyen los elementos de clavazón.-

Haciendo referencia a dichos dibujos pasamos a describir las características de la nueva unión, detallando la forma de las piezas que la integran, el modo de disponerlas sobre los extremos de la correa, y las ventajas que se obtienen con su adopción.-

75 La unión consta de dos piezas de plancha metálica estampada, de las cuales, la superior (1), es de mayor longitud que la inferior (5).-

80 Según se representa por el detalle de la Fig.2, la plaquita superior (1) es de forma rectangular, algo arqueada en el sentido de su longitud, para que se adapte a la curvatura que toma la correa al pasar por la polea. Dicha plaquita presenta sus aristas transversales dobladas en ángulo y con una serie de dientes o puntas (2), que al remachar la unión penetran ligeramente en el cuerpo de la correa.-

85 La plaquita inferior (5), que se detalla en la Fig.3, es también arqueada en sentido de su longitud.- Dicha plaquita se dispone contra la cara inferior de la correa, en posi-



? 2

ción coincidente con la placa superior (1), que se coloca sobre la zona del empalme.-

90

Las lengüetas o puas (6), que sobresalen de la placa inferior, están formadas por prolongaciones de la misma, dobladas en ángulo recto y embutidas en forma de media caña, para aumentar su resistencia mecánica. Dichas puas atraviesan el cuerpo de la correa, en sentido ascendente, pasando sus puntas (6') a través de unas perforaciones (3), que al efecto presenta la placa superior (1).-

95

Las puntas (6'), de las lengüetas que constituyen el medio de unión entre los extremos (C)-(C') de la correa a empalmar, se rebaten sobre la placa superior (1), doblándolas en sentido opuesto, para que se alojen en unas pequeñas hendiduras (4), practicadas en dicha placa, a continuación de los agujeros (3), las cuales sirven de mortaja a las puntas remachadas.-



22 A

105

Los extremos (C)-(C') de la correa quedan aprisionados dentro de la unión en virtud de la retención que ejercen las lengüetas o puas (6), cuyos extremos, al ser doblados, atraen la plaquita superior (1) contra la correa, al mismo tiempo que la presión del remache obliga a los dientes (2) de dicha placa superior, a penetrar dentro del cuerpo de la correa, con lo que se aumenta la resistencia de la unión contra los esfuerzos de tracción, desarrollados por la transmisión, cuando está en servicio.-

110

Por consiguiente que la forma, dimensiones, disposición y arreglo de las dos piezas que integran la nueva unión para correas trapezoidales, cuyas características acabamos de describir, así como la clase de metal empleado en la fabricación de las mismas, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no se altere la idea en que se funda la

115

mejora obtenida con este nuevo sistema de grapa.-

120 El modelo de utilidad por: "UNA GRAPA PARA LA UNION DE CORREAS TRAPEZOIDALES", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

125 1ª.-"UNA GRAPA PARA LA UNION DE CORREAS TRAPEZOIDALES" caracterizada por el hecho de que consta de dos plaquitas metálicas, que se disponen paralelamente sobre las dos caras de la correa, cubriendo la línea de junta de los extremos que se desea empalmar, siendo la placa superior de mayor longitud que la inferior y estando unidas dichas placas, entre si, mediante puas o lengüetas, constituidas por prolongaciones de la plaquita inferior, cuyas puntas, después de atravesar el cuerpo de la correa, sobresalen por unos agujeros que presenta la placa superior, siendo luego rebatidas sobre la misma.-

135 2ª.-"UNA GRAPA PARA LA UNION DE CORREAS TRAPEZOIDALES" según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que la placa superior, que es ligeramente arqueada en sentido de su longitud, presenta sus aristas transversales dobladas en ángulo y dotadas de una serie de dientes o puntas que, al unir dicha plaquita con la inferior, se clavan ligeramente en la cara superior de los extremos de la correa que se empalma.-

140 3ª.-"UNA GRAPA PARA LA UNION DE CORREAS TRAPEZOIDALES" según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que las perforaciones de la plaquita superior, a través de las cuales pasan las puas de clavazón, están practicadas en unas regatas hendidas en la propia plancha, que sirven de mortaja a los extremos de dichas puas una vez remachados.

150 4ª.- "UNA GRAPA PARA LA UNION DE CORREAS TRAPEZOIDALES" se-



22 AB

gún la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que la plaquita inferior es también arqueada en sentido de su longitud, sobresaliendo, de sus aristas transversales, las púas o lengüetas, que constituyen los elementos de fijación de la unión, las cuales están embutidas, en forma de media-caña, a fin de aumentar su resistencia mecánica.-

155

5ª.- "UNA GRAPA PARA LA UNION DE CORREAS TRAPEZOIDALES" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

160

Barcelona 22 de Abril de 1949

P.A. de Dn. Juan Horak Lénhart.

Juan R. Penyer Ridaura
 JUAN R. PENYER RIDAURA



22

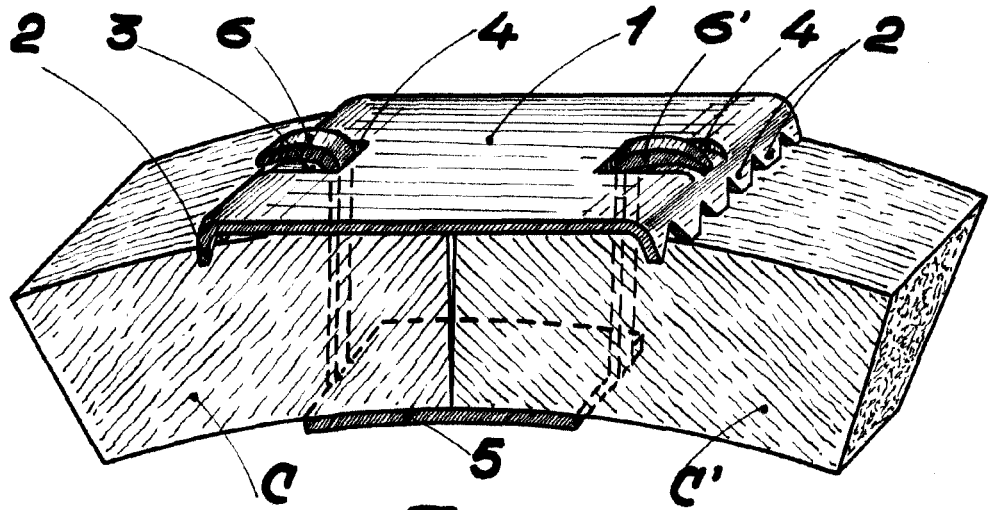


Fig. 1

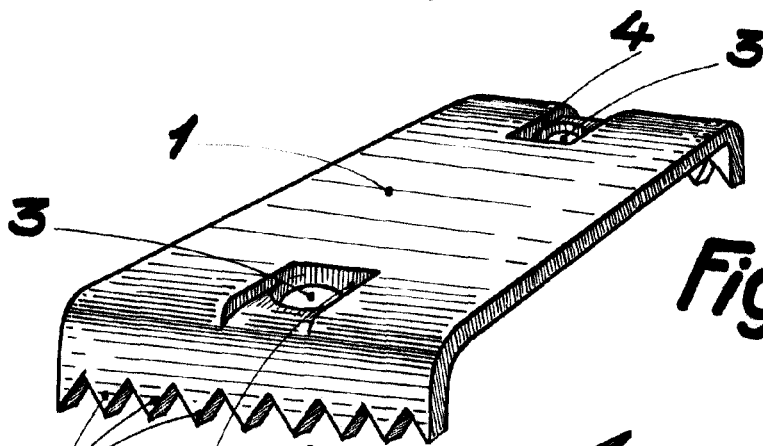


Fig. 2

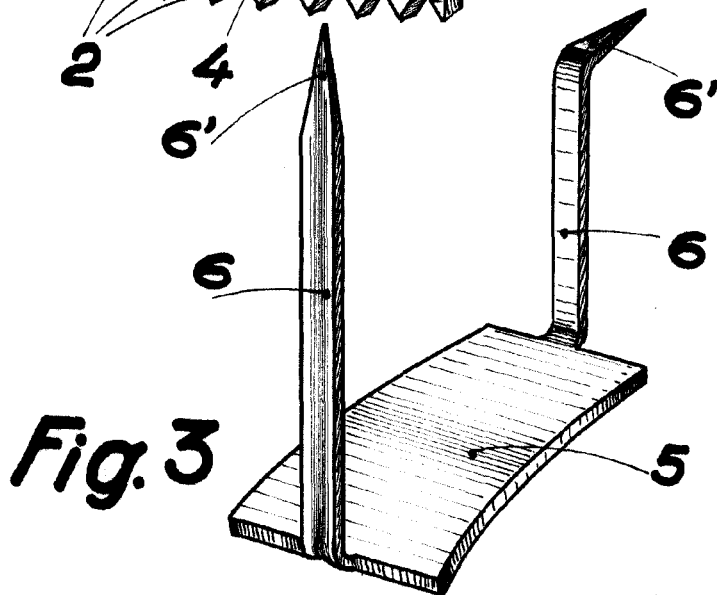


Fig. 3

Barcelona 20 Abril 1949
 P. A. Juan Horak Linhart
 Juan E. Kenter Ridaura

Escala variable

