

19734



MODELO DE UTILIDAD  
por VEINTE años  
en ESPAÑA

solicitado a favor de DON MANUEL NACHER MUELA, de nacionalidad española, residente en PATRAIX (Valencia), Avda. de Salabert nº 28-bajo,

por

== == == "NUEVA VALVULA DE BOYA PARA LAS CISTERNAS DE LOS WATERS Y OTRAS APLICACIONES" == == == == ==

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA.

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva y adjunto plano, está destinado a garantizar la propiedad y explotación exclusiva en España, sus colonias y protectorado, de una nueva válvula de boya destinada a la obturación y apertura del paso de agua en



cualquier clase de depósitos, si bien su principal aplicación está indicada en las cisternas de los waters y demás útiles de saneamiento.

10 Las válvulas para las cisternas de los waters empleada hasta la fecha, constan generalmente de un cabezal o pieza de fundición con su correspondiente palanca o válvula obturadora, una pieza tubular con una boquilla roscada y su cuerpo provisto también de rosca, una tuerca, un  
15 racord y un tubo que se adapta al aparato mediante el racord. Este tipo de válvula aunque cumple su cometido a satisfacción tiene el inconveniente de constar de muchas piezas, dos de las cuales por ser de fundición encarecen y complican la fabricación de estos aparatos.

20 El recurrente después de estudiar los inconvenientes citados ha ideado un nuevo tipo de válvula que sustituye con ventajas a las empleadas hasta la fecha, ya que aparte de la originalidad de su forma tiene la particularidad de constar de dos piezas menos, sin que su función desmerezca y además la disposición de sus piezas permite construir  
25 esta válvula sin necesidad de recurrir a la fundición, todo lo cual supone una gran simplificación en estos mecanismos con el consiguiente ahorro de materiales y operaciones de mecanización, por cuya circunstancia resulta esta válvula de suma utilidad a la industria de fontanería y materiales  
30 de saneamiento, siendo acreedora por tanto de la protección que para la misma se solicita por medio del presente Modelo de Utilidad.

35 Para auxiliar la descripción y solo a título de ejemplo se acompaña una hoja de dibujos en los cuales la figura 1 representa las cinco piezas principales de que consta el dispositivo; la figura 2 es una vista lateral



del conjunto montado y la figura 3 es una sección longitudinal por A-B de la figura 2.

40 Está integrada la nueva válvula a que nos venimos refiriendo por una pieza cilíndrica -1-, Fig. 1ª, con aproximadamente los dos tercios de su superficie cubierta de espiras roscadas y el resto formando una especie de cabeza con una pequeña dilatación de su diámetro. Esta pieza presenta interiormente hasta la mitad de su longitud  
45 un orificio cilíndrico y un escalón a partir del cual se estrecha el diámetro del orificio hasta encontrarse con una boca -2- formada por una perforación lateral. Esta pieza además de su especial forma y precisamente debido a ella, presenta la particularidad de que no necesita obtenerse  
50 por fundición, si no que se puede fabricar partiendo de un trozo de barra cilíndrica de metal, debidamente trabajado. Nuestra válvula consta además de la tuerca -3-, del vástago -4- rematado con la cazoleta o válvula propiamente dicha -5- en la que se aloja un disco o masa de goma, cuero o  
55 materia similar -12-; de la pieza -6- formada por un pequeño tubo con una aleta circular -7- y una boquilla -8- de punta troncocónica; del racord -9- y del brazo de palanca -10- portador de la boya -11-. El mencionado brazo -10- tiene el extremo opuesto al de la boya con un dobléz en  
60 ángulo y una perforación que le sirve mediante el correspondiente pasador -13- como punto de giro o basculación.

El funcionamiento y montaje de los elementos descritos es como sigue: según puede apreciarse en el corte en sección de la figura 3, la válvula va alojada en el interior de la  
65 pieza cilíndrica -1-, descansando su cabeza -5- en el escalón interior y el vástago -4- se apoya en el extremo doblado del brazo o varilla -10-, el cual se halla introducido en el orificio -2- y sujeto a la pieza cilíndrica -1-



19734

- 4 -

70

mediante el pasador -13-, que como se ha indicado le sirve de eje de giro. En el cuerpo roscado de la pieza -1- va roscada la tuerca -3- que sirve para el montaje o sujeción del aparato al depósito. La pieza tubular -6- que se solda al tubo de la conducción de agua, va sujeto al extremo de la pieza -1- mediante la tuerca -9- que aprisiona su aleta

75

-7-. El conjunto así formado, una vez montado en el depósito dejará libre entrada al agua a través de la boca -2-, por que al vaciarse el depósito bascula por su peso la boya dejando libre la válvula, pero una vez se llena el

80

mencionado depósito, al subir la boya oscila el brazo en ángulo -10- y empuja el vástago -4- que se desplaza obturando la boquilla cónica -8- de entrada de agua que queda hermeticamente cerrada por acoplarse a la misma el disco de goma -12- existente en la cabeza o cazoleta -5-. El ciclo descrito se repite a medida que se vacía y llena el depósito.

85

Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad, se ha de hacer constar que podrán ser variables las circunstancias de materiales, dimensiones y forma, así como otras pequeñas variaciones que la práctica aconseje, siempre y cuando, no alteren los puntos fundamentales en que se basa esta válvula, según se especifica en las siguientes

90

#### REIVINDICACIONES.

95

Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

12.- Nueva válvula de boya para las cisternas de los waters y otras aplicaciones, caracterizada por estar



integrada de un cuerpo cilíndrico obtenido por mecanización de una porción de barra cilíndrica, el cual presenta como aproximadamente los dos tercios de su longitud, una superficie cubierta de espiras roscadas y el resto o cabeza liso, teniendo practicada en su centro un conducto cilíndrico con un escalón a partir del cual se estrecha el diámetro del orificio hasta encontrarse con una perforación transversal que saca boca solo a un lado de esta pieza.

2<sup>a</sup>.- La válvula de la reivindicación anterior, caracterizada porque el tubo que se suelda a la cañería de la conducción de agua, posee una boquilla troncocónica y va sujeto por el correspondiente record, directamente al cuerpo o pieza cilíndrica de la reivindicación 1<sup>a</sup>, prescindiendo de piezas intermedias.

3<sup>a</sup>.- La válvula de las precedentes reivindicaciones, caracterizada porque el extremo de la varilla portadora de la boya, se halla doblado en ángulo e introducido en la boca del orificio transversal del cuerpo cilíndrico, citado en la reivindicación 1<sup>a</sup>, de modo que encontrándose sujeto por un pasador que actúa de eje, al bascular en este por efecto de los movimientos que el nivel del líquido imprime a la boya, empuja o deja libre al vástago de la válvula propiamente dicha, que se encuentra en el interior de la pieza cilíndrica de la reivindicación 1<sup>a</sup>. Y

4<sup>a</sup>.- "NUEVA VALVULA DE BOYA PARA LAS CISTERNAS DE LOS WATERS Y OTRAS APLICACIONES" - de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o meca-

19734

- 6 -

1949



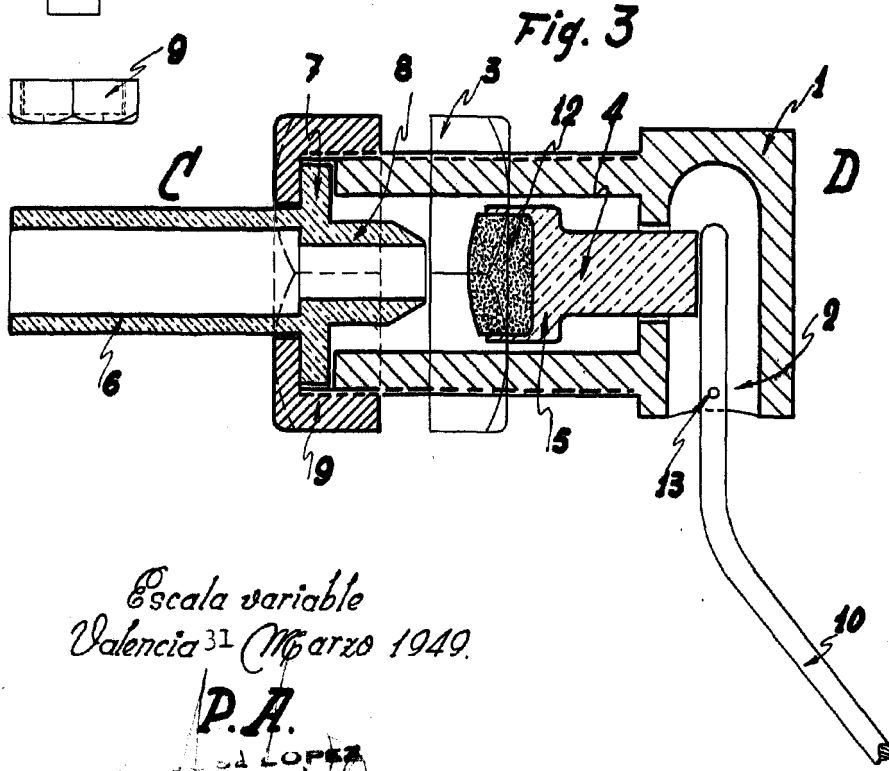
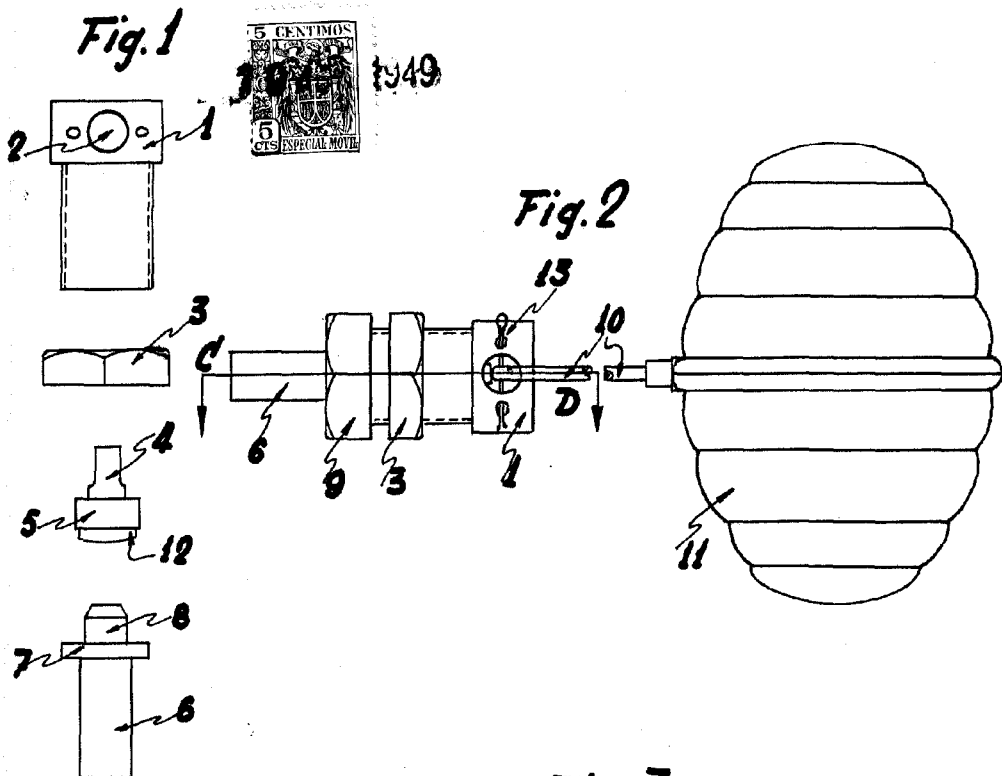
nografiadas a doble espacio, en 126 líneas y por una sola cara.

Valencia, 28 de Marzo de 1949.

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P. P.

Modelo de Utilidad. D. Manuel Nacher. ~~1949~~ ~~1949~~



Escala variable  
Valencia 31 Marzo 1949.

P.A.  
LOPEZ

*[Handwritten signature]*