

industriales.

10 El cartón es hasta la fecha la materia que general-
mente sirve de base para la fabricación de cajas, botes, y
demás envases ligeros para la contención de una gran va-
riedad de productos industriales, pero no obstante los
numerosos tipos de envases de cartón que han sido creados,
ninguno de ellos ha podido conseguir la necesaria consis-
15 tencia resultando endebles, poco presentables y antieconó-
micos por su elevado coste, en comparación con las solu-
ciones presentadas en el modelo que describimos.

Los intentos efectuados de sustituir el cartón por
la madera, no han dado tampoco resultados apreciables
20 porque los sistemas tradicionales de construir los envases
de madera obligan a disponer testeros de relativo grosor
para permitir el clavado en los mismos de los lados res-
tantes, obteniendo envases de excesivo peso o inadecuados
a su finalidad a la vez que mas caros que los de cartón
25 por el exceso de material y mano de obra que exigia su
fabricación.

Estudiadas por el recurrente las circunstancias
expuestas creo haber superado las dificultades que impe-
dian el empleo de la madera en sustitución del cartón, en
30 la fabricación de envases ligeros, gracias al especial tipo
de envase que motiva el presente Modelo de Utilidad, pues
estando este formado enteramente de chapa de madera de
calibre más o menos fino, sin intervención de puntas y de
muy pocas piezas, resulta muy económica su fabricación
35 y manipulación. Por otra parte siendo la madera de por-
cedencia vegetal resulta más higiénica que el cartón y de

menor peso específico, aunque a simple vista no lo parezca pero en donde destaca la ventaja de la madera sobre el cartón es en la mayor consistencia y resistencia a las variaciones del tiempo y a la humedad y principalmente en el aspecto económico, ya que a los precios actuales el cartón resulta aproximadamente diez veces más caro que la madera, de ahí la gran utilidad de estos nuevos envases por resultar de menor peso, más resistentes y más económicos.

Para facilitar la descripción y sin que ello suponga limitación alguna en cuanto a forma y disposición, se acompaña a título de ejemplo una hoja de dibujos en cuya figura 1, se representa la cinta o pieza de madera, con la que se constituyen los lados y testeros del envase; la figura 2, un ejemplo de caja formada con la mencionada cinta, con un corte vertical para que pueda apreciarse, la situación de la base; y la figura 3, es un ejemplo de envase del tipo cilíndrico constituido con el dispositivo especial de unión de sus bordes.

El modelo de envase a que nos estamos refiriendo presenta la particularidad de que sus cuatro lados están constituidos por una sola pieza formada por una cinta de chape de madera -1- Fig. 1, de grueso desde 0'005 m, en adelante obtenida por el procedimiento de cortar la madera a cizalla. Esta cinta puede también constituirse con dos o más piezas debidamente unidas, con objeto de aprovechar recortes. Por procedimiento mecánico y químico tiene practicada la cinta -1- transversalmente varios canales angulares -2- que determinan los puntos de doblez para formar los ángulos del envase, de modo que doblando por dichos canales

La mencionada cinta, se constituyen los lados y testeros de la caja que podrá adoptar la forma rectangular del ejemplo de la figura 2, prismática o de cualquier otra forma geométrica.

70

La profundidad de los referidos canales -2- será la suficiente para permitir el doblado de la cinta de chapa, sin cortar esta a fin de que queden fibras de la madera que mantengan la unión de los lados del envase. Como se ha indicado, el canal tendrá forma angular, siendo de 90° cuando se trate de envases rectangulares, o sea que hayan de formarse ángulos de 90°, sin embargo se le dará el ángulo del canal mayor o menor graduación cuando se trate de envases de forma romboidal, poligonal y otras similares.

75

Los extremos de la mencionada cinta de chapa -1- se unen o enlazan a testa, por medio de ensambladura a cola de milano, para lo cual a los bordes extremos de dicha cinta se les habrán practicado previamente las correspondientes incisiones -3-, efectuandose dicha unión mediante encolado, si bien puede prescindirse de este.

80

85

Basandose en parte de los principios antes expuestos puede constituirse tambien con una cinta de chapa de madera, el tipo de envase cilindrico representado en la fig. 3, o de formas curvas tal como ovalado, o con los lados rectos y los extremos curvos y otras formas parecidas, en todos los cuales, la unión de los bordes de la cinta de chapa se efectua mediante la ensambladura -3- a cola de milano, pero en este caso no son necesarias las incisiones transversales.

90

La base -4- o fondo del envase, va asimismo ajustada y encolada a testa entre los lados, según puede apreciarse

95

en las secciones A-B de la figura 2, y tanto el encolado y montaje de este fondo, como la unión de los extremos de la cinta -1- se efectúan en un molde de hierro y a una presión conveniente con objeto de dar una configuración exacta al
100 envase sin posibilidad de posteriores deformaciones. En los casos que se estime conveniente puede reforzarse el encolado por medio de las grapas metálicas -5- figura 2.

Resrita suficientemente la constitución del objeto del presente modelo, se ha de hacer constar expresamente
105 que podrán ser variables las dimensiones, clase y grosor de las chapas de madera empleadas y las formas geométricas de los envases, así como los procedimientos mecánicos y químicos que se empleen, siempre y cuando no se alteren los puntos fundamentales en que está basado, según se
110 especifican en las siguientes notas reivindicativas:

REIVINDICACIONES

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad que por VEINTE años se solicita
115 en España, SON:

1ª.- Nuevo envase ligero de madera, para frutos y productos industriales, caracterizado porque los lados y
120 testeros están integrados por una cinta de chapa de madera, formada de una o varias piezas que en sus extremos o bordes de unión tiene practicadas unas incisiones y dientes para su ensamblamiento a testa a cola de milano.

2ª.- Nuevo envase ligero de madera para frutos y productos industriales, caracterizado porque la cinta de chapa de madera de la reivindicación anterior, tiene practica-

125 dos transversalmente unos canales angulares que determinan los puntos de doblar que han de constituir los ángulos del envase, siendo dichos canales lo suficientemente profun-
130 dos para que, sin cortar la chapa queden fibras de madera que al doblarse y formar los ángulos mantengan unidos los lados.

3º.- Nuevo envase ligero de madera, para frutos y productos industriales, caracterizado porque la tapa y el fondo va ajustada y encolada a testa y entre los lados, mediante presión en un molde de hierro, reforzándose con
135 grapas metálicas cuando se estime conveniente a la resistencia del envase.

4º.- Nuevo envase ligero de madera para frutos y productos industriales, caracterizado porque la cinta de chapa de madera de las anteriores reivindicaciones, irá desprovista de las incisiones transversales en el caso de los
140 envases de forma cilíndrica, ovalada o similar, en los cuales la unión de los extremos de la cinta se efectuará también a testa y ensamblada a cola de milano. Y

5º.- " NUEVO ENVASE LIGERO DE MADERA, PARA FRUTOS Y PRODUCTOS INDUSTRIALES " - de conformidad en un todo en lo
145 esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 148 LINEAS y por una sola de sus caras.

Madrid, 15 de Octubre de 1.949

Por autorización del interesado.

M O D E L O D E U T I L I D A D
P O R V I N T E a ñ o s
e n E S P A Ñ A

solicitado a favor de DON ESTEBAN BELLAIR CARBONELL, de nacionalidad española, residente en VALÈNCIA, Paseo de Ventura Feliu, 16

P O R

" N U E V O M O D E L O L I G E R O D E M A D E R A , P A R A FRUTAS Y PRODUCTOS INDUSTRIALES "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva y adjunto plano, está destinado a garantizar la propiedad y explotación exclusiva en España, sus colonias y protectorado, de un nuevo tipo de envase que por su disposición especial y por el hecho de estar constituido por chapas de madera, resulte el mas adecuado para el envasado de frutas y de otros muchos productos

industriales.

10 El cartón es hasta la fecha la materia que general-
mente sirve de base para la fabricación de cajas, botes, y
demás envases ligeros para la contención de una gran va-
riedad de productos industriales, pero no obstante los
numerosos tipos de envases de cartón que han sido creados,
ninguno de ellos ha podido conseguir la necesaria consis-
15 tencia resultando endeble, poco presentables y antieconómicos por su elevado coste, en comparación con las solu-
ciones presentadas en el modelo que describimos.

Los intentos efectuados de sustituir el cartón por
la madera, no han dado tampoco resultados apreciables
20 porque los sistemas tradicionales de construir los envases
de madera obligan a disponer testeros de relativo grosor
para permitir el clavado en los mismos de los lados res-
tantes, obteniendo envases de excesivo peso o inadecuados
a su finalidad a la vez que más caros que los de cartón
25 por el exceso de material y mano de obra que exigía su
fabricación.

Estudiadas por el recurrente las circunstancias
expuestas creo haber superado las dificultades que impe-
dían el empleo de la madera en sustitución del cartón, en
30 la fabricación de envases ligeros, gracias al especial tipo
de envase que motiva el presente Modelo de Utilidad, pues
estando este formado enteramente de chapa de madera de
calibre más o menos fino, sin intervención de puntas y de
muy pocas piezas, resulta muy económica su fabricación
35 y manipulación. Por otra parte siendo la madera de por-
cedencia vegetal resulta más higiénica que el cartón y de

menor peso específico, aunque a simple vista no lo parezca pero en donde destaca la ventaja de la madera sobre el cartón es en la mayor consistencia y resistencia a las variaciones del tiempo y a la humedad y principalmente en el aspecto económico, ya que a los precios actuales el cartón resulta aproximadamente diez veces más caro que la madera, de ahí la gran utilidad de estos nuevos envases por resultar de menor peso, más resistentes y más económicos.

Para facilitar la descripción y aun que ello suponga limitación alguna en cuanto a forma y disposición, se acompaña a título de ejemplo una hoja de dibujos en cuya figura 1, se representa la cinta o pieza de madera, con la que se constituyen los lados y testeros del envase; la figura 2, un ejemplo de caja formada con la mencionada cinta, con un corte vertical para que pueda apreciarse, la situación de la base; y la figura 3, es un ejemplo de envase del tipo cilíndrico constituido con el dispositivo especial de unión de sus bordes.

El Modelo de envase a que nos estamos refiriendo presenta la particularidad de que sus cuatro lados están constituidos por una sola pieza formada por una cinta de chapa de madera -1- Fig. 1, de grueso desde 0'008 m, en adelante obtenida por el procedimiento de cortar la madera a cizalla. Esta cinta puede también constituirse con dos o más piezas debidamente unidas, con objeto de aprovechar recortes. Por procedimiento mecánico y químico tiene practicada la cinta -1- transversalmente varias canales en forma de ranuras -2- que determinan los puntos de dobles para formar los ángulos del envase, de modo que doblando por dichos canales

La mencionada cinta, se constituyen los lados y testeros de la caja que podrá adoptar la forma rectangular del ejemplo de la figura 2, prismática o de cualquier otra forma geométrica.

70

La profundidad de los referidos canales -2- será la suficiente para permitir el doblado de la cinta de chapa, sin cortar esta a fin de que queden fibras de la madera que mantengan la unión de los lados del envase. Como se ha indicado, el canal tendrá forma angular, siendo de 90° cuando se trate de envases rectangulares, o sea que hayan de formarse ángulos de 90°, sin embargo se le dará el ángulo del canal mayor o menor graduación cuando se trate de envases de forma romboidal, poligonal y otras similares.

75

Los extremos de la mencionada cinta de chapa -1- se unen o enlazan a testa, por medio de ensambladura a cola de milano, para lo cual a los bordes extremos de dicha cinta se les habrán practicado previamente las correspondientes incisiones -3-, efectuándose dicha unión mediante encolado, si bien puede prescindirse de este.

80

Basándose en parte de los principios antes expuestos puede constituirse también con una cinta de chapa de madera, el tipo de envase cilíndrico representado en la Fig. 3, o de forma curva tal como ovalado, o con los lados rectos y los extremos curvos y otras formas parecidas, entre los cuales, la unión de los bordes de la cinta de chapa se efectúa mediante la ensambladura -3- a cola de milano, pero en este caso no son necesarias las incisiones transversales.

90

La base -4- o fondo del envase, va asimismo ajustada y encolada a testa entre los lados, según puede apreciarse

95

en las secciones A-B de la figura 2, y tanto el encolado y montaje de este fondo, como la unión de los extremos de la cinta -1- se efectúan en un molde de hierro y a una presión conveniente con objeto de dar una configuración exacta al envase sin posibilidad de posteriores deformaciones, en los casos que se estime conveniente puede reforzarse el encolado por medio de las grapas metálicas -5- figura 2.

Respecto suficientemente la constitución del objeto del presente modelo, se ha de hacer constar expresamente que podrán ser variables las dimensiones, clase y grosor de las chapas de madera empleadas y las formas geométricas de los envases, así como los procedimientos mecánicos y químicos que se empleen, siempre y cuando no se alteren los puntos fundamentales en que está basado, según se especifican en las siguientes notas reivindicativas:

REIVINDICACIONES

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para que sean objeto de reivindicación en el presente Modelo de Utilidad que por VEINTI OCHO años se solicite en España, SON:

1ª.- Nuevo envase ligero de madera, para frutos y productos industriales, caracterizado porque los lados y testeros están integrados por una cinta de chapa de madera, formada de una o varias piezas que en sus extremos o bordes de unión tiene practicadas unas incisiones y dientes para su ensamblamiento a través a cola de milano.

2ª.- Nuevo envase ligero de madera para frutos y productos industriales, caracterizado porque la cinta de chapa de madera de la reivindicación anterior, tiene practica-

125 dos transversalmente unos canales angulares que determinan
los puntos de doblar que han de constituir los ángulos del
envase, siendo dichos canales lo suficientemente profun-
dos para que, sin costar la chepa quemen fibras de madera
que al doblarse y formar los ángulos mantengan unidos los
130 lados.

31.- Nuevo envase ligero de madera, para frutos y
productos industriales, caracterizado porque la tapa y el
fondo va ajustada y encolada a teste y entre los lados,
mediante presión en un molde de hierro, reforzándose con
135 grapas metálicas cuando se oculta convenientemente a la resis-
tencia del envase.

32.- Otro o envase ligero de madera para frutos y pro-
ductos industriales, caracterizado porque la cinta de che-
pe de madera de las anteriores reivindicaciones, irá despro-
vista de las incisiones transversales en el caso de los
140 envases de forma cilíndrica, ovalada o similar, en los que
la unión de los extremos de la cinta se efectuará tam-
bien a teste y ensambladas a coils de milano, Y

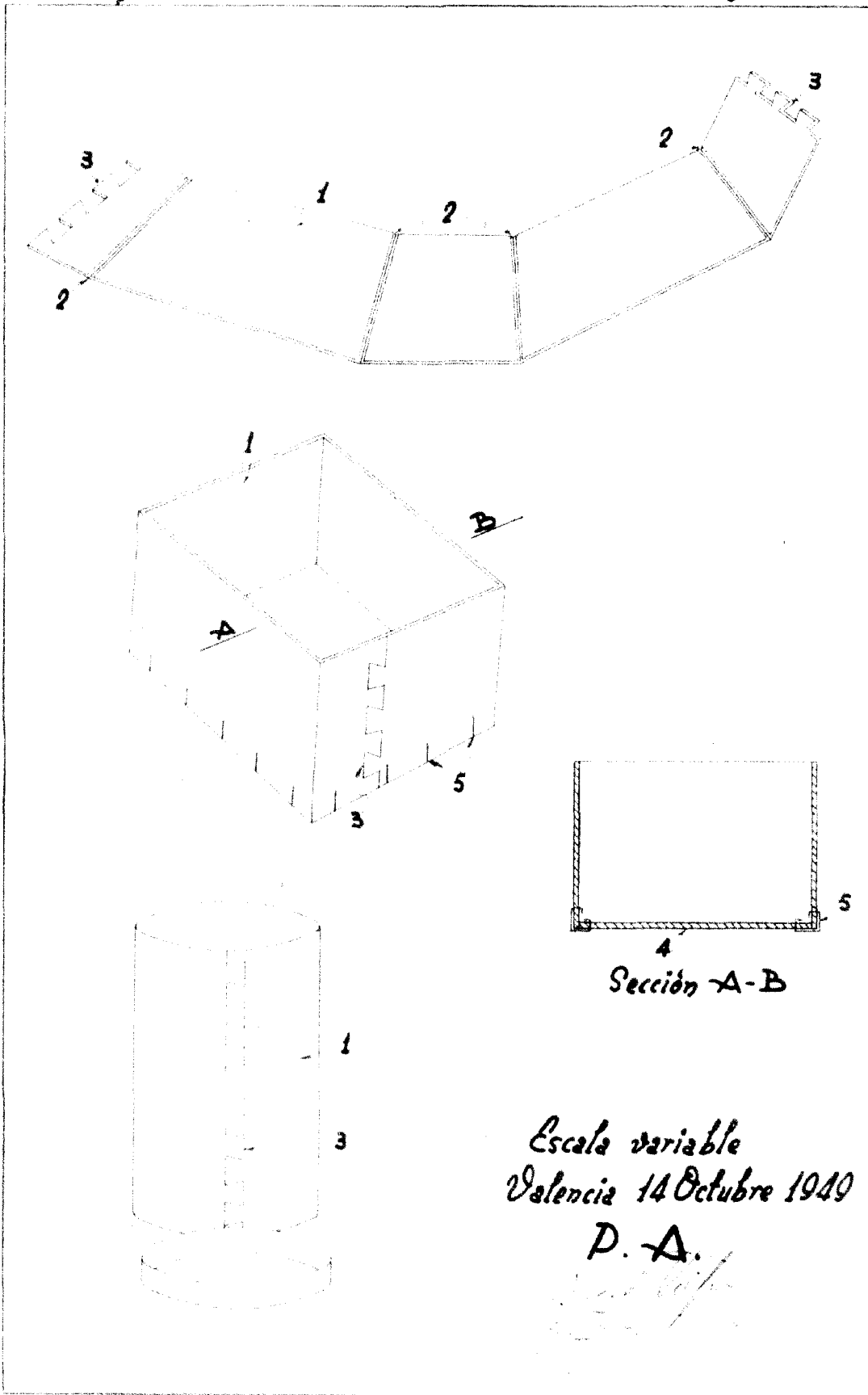
33.- " NUNO ENVASE LIGERO DE MADERA, PARA FRUTOS Y
145 PRODUCTOS INDUSTRIALES " - de conformidad en un todo en lo
esencial y fines industriales a lo descrito en la preceden-
te Memoria y gráficamente representado en las figuras del
adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en 148 LÍNEAS y por una sola de
sus caras.

Madrid, 15 de Octubre de 1.940

Por autorización del interesado.





Escala variable
Valencia 14 Octubre 1949

P. A.

[Handwritten signature]